

VOM 03/2023 info

juni 2023 • juin 2023



PB-PP
BELGIE(N)-BELGIQUE
Afgiftekantoor Gent X
P 702039

verschijnt niet in januari, maart, mei, juli, september en november/ne paraît pas en janvier, mars, mai, juillet, septembre et novembre

verantw. uitg./éd. resp.: Veerle Fincken, Kapeldreef 60, 3001 Leuven

Prijs los nummer/Prix au numéro: € 6

SPECIAL EDITION MES 2023

THE BENELUX KNOWLEDGE- AND
NETWORKING EVENT ON SUSTAIN-
ABLE MATERIALS AND SURFACE
TECHNIQUES
KONINGSHOF, VELDHOVEN (NL)
15/06/2023

THEMANUMMER
NUMERO THEMATIQUE
CORROSIE / CORROSION

BEDRIJFSBEZOEK
ZF WINDPOWER - LOMMEL
21/06/2023



2-maandelijks blad van / Bulletin bimensuel

 **VOM**
BEYOND TREATMENT OF SURFACES

DE NIEUWE DMP SERIE

Ervaar 'next level' laagdiktemeting

Robuuste behuizing, uitgebreide functionaliteiten, digitale sondes en krachtige software - voor een eenvoudige bediening en de beste meetresultaten.

Maak kennis met onze veelzijdige DMP-meetsystemen.

+31 (0) 40 248 22 55

info.nl@helmut-fischer.com

www.helmut-fischer.com/nl/dmp

LIVE
DEMONSTRATIE
OP MES EVENT
STAND 50 - 15 JUNI
-KONINGSHOF
VELDHOVEN



Fischer®



LET'S
MEET
LOCALLY!

VOM
 ON
TOUR

MORE INFO COMING SOON!

2-maandelijks blad van de Belgische
vereniging voor oppervlaktetechnieken
van materialen VZW

Bulletin bimensuel de l'association Belge
des traitements de surface
des matériaux ASBL

JUNI 2023
jaargang 45

JUIN 2023
année 45

REDACTIE REDACTION

Veerle Fincken
Julie Moreau
Michelle Vansimpsen

REDACTIE, ABONNEMENTEN, ADVERTENTIES RÉDACTION, ABONNEMENTS, PUBLICITÉ

Michelle Vansimpsen
E-mail: info@vom.be

Prijs abonnement (6 nrs.) /
Prix abonnement (6 n°s): € 36
Prijs los nummer / Prix au numéro: € 6

Oplage / Tirage: 1900 ex.

Kapeldreef 60
3001 Leuven
T +32 (0)16 40 14 20
E-mail: info@vom.be
Website: www.vom.be

VERANTWOORDELIJKE UITGEVER ÉDITEUR RESPONSABLE

Veerle Fincken
Kapeldreef 60
3001 Leuven

COVER

Beelden aangeleverd door / Images
fournies par : Acobal, Eurocorr
en/et Materials Consult

De uitgever is niet verantwoordelijk voor de
inhoud van de gepubliceerde artikels.
L'éditeur décline toute responsabilité quant
au contenu des textes publiés.

EDITORIAL

Op 15 juni is Koningshof in Veldhoven (NL) het trefpunt waar professionals op zoek gaan duurzame oplossingen en kansen rondom materialen en oppervlaktetechnieken. MES 2023 verbindt maakbedrijven, toeleveranciers, kennisinstellingen en overheden met elkaar om cross-overs tussen de sectoren te bevorderen en samenwerkingen in de waardeketen te realiseren.

Mikrocentrum, VOM en ION presenteren een informeel event opgebouwd rond 6 thema's waar kennisdeling, inspirerende demo's en volop netwerkmogelijkheden centraal staan. Ook biedt MES 2023 een gevarieerd congresprogramma om je te verdiepen in actuele topics en uitdagingen.

Tijdens deze fysieke ontmoetingen krijgt elke deelnemer volop kansen om aan bezoekers en prospecten te vertellen welke oplossingen hij aanbiedt op gebied van duurzaamheid en innovatie en hoe hij het verschil kan maken.

In deze VOMinfo maakt u kennis met talrijke deelnemers die een voorproevertje geven van datgene dat zij in de kijker zetten. Bovendien vindt u alle nuttige info over lezingen, demo's, toegang, ed. zodat u uw bezoek efficiënt kan voorbereiden. Wij verwachten u!

Le 15 juin prochain se tiendra - au centre Koningshof à Veldhoven (NL) - le rassemblement des professionnels en quête de solutions durables et d'opportunités autour des matériaux et des technologies de surface. MES 2023 met en relation les entreprises manufacturières, les fournisseurs, les centres de recherche et les gouvernements afin de promouvoir les croisements entre les secteurs et de réaliser des collaborations dans la chaîne de valeur.

Mikrocentrum, la VOM et ION présentent cet événement construit autour de 6 thèmes où le partage des connaissances, les démonstrations inspirantes et les nombreuses opportunités de réseautage occupent une place centrale. MES 2023 propose également un programme de conférences varié pour approfondir les sujets et défis actuels.

Au cours de ces rencontres, les participants auront de nombreuses occasions d'expliquer aux visiteurs et aux prospects les solutions qu'ils proposent dans le domaine de la durabilité et de l'innovation et la manière dont ils peuvent faire la différence.

Dans ce VOMinfo, vous découvrirez les participants qui vous donneront un aperçu de ce qu'ils présenteront pendant le salon. De plus, vous trouverez toutes les informations utiles sur les conférences, les démonstrations, l'accès, etc. et ce afin que vous puissiez préparer efficacement votre visite. Nous vous attendons nombreux !

AGENDA

**Congrès: propriétés obtenues par traitement
thermique et/ou traitement de surface des alliages
d'aluminium**

08/06/2023

📍 Université de Mons

✉ veronique.vitry@umons.ac.be

<https://en.a3ts.org/evenements>

**MES 2023, THE BENELUX NETWORKING
EVENT FOR MATERIALS & SURFACE
FINISHING**

15/06/2023

📍 NH Koningshof, Veldhoven (NL)

✉ info@vom.be

**THE 49TH CONGRESS OF HEAT TREATMENTS
AND SURFACE TREATMENTS**

5-7/07/2023

📍 Mulhouse Expo Park (FR)

✉ <https://en.a3ts.org/evenements/congres-a3ts-2023-mulhouse>

**EUROCORR 2023 Driving corrosion prediction
and protection towards a circular economy**

27-31/08/2023

📍 Square Brussels Meeting Center, Brussels

✉ info@vom.be

<https://www.eurocorr2023.org/>

ESTAL CONGRESS 2023

27-29/09/2023

📍 Budapest

✉ www.estal.org/en/calendar

PAINT EXPO EURASIA 2023

4-6/10/2023

📍 Istanbul Fuar Merkezi Yesilköy

✉ dogukan.kose@artkim.com.tr

<https://www.expointurkey.org/paint-expo-eurasia-2023>

POLYCLOSE 2024

17-19/01/2024

📍 Flanders Expo, Gent

✉ info@polyclose.be

EUROCOAT 2024

26-28/03/2024

📍 Paris Expo, Porte de Versailles

✉ <https://www.eurocoat-expo.com/>



Tel: 014/ 32 26 68

Www: macindustrial.be

info@macindustrial.be

VCA*



Een betrouwbare partner in industrial cleaning

- Natlak en poedercabines
- Wastunnels, droog- en moffelovens, transportkettingsystemen
- Productielijnen, machines, bedrijfsomgevingen...
- Droogijfsreiniging, industriële schilderwerken
- Filtermanagement, leveren en/of vervangen van filters

Molsebaan 39

2450 Meerhout

VOMinfo augustus 2023:

BESTAANDE PRODUCTIELIJNEN RENDABELER MAKEN

Vaak is men gebonden aan de bestaande (verouderde) installatie en het beschikbare oppervlak van de productiehal. In dit geval zoekt de ondernemer dagelijks naar rendementsverbeteringen zonder dat dit gepaard gaat met hoogoplopende investeringen. Het is een goede oefening om op regelmatige tijdstippen bepaalde processen in vraag te stellen en af te toetsen of deze eenvoudiger en beter kunnen, met minder grondstoffen, met minder afvalkosten, meer geautomatiseerd, ed. Met andere woorden: zoek naar het laaghangend fruit in je onderneming en bij je (toe)leveranciers.

Afsluitdatum materiaal: 20/07/2023

Verschijningsdatum: 28/08/2023

VOMinfo août 2023 :

RENTABILISER LES LIGNES DE PRODUCTION EXISTANTES

Souvent, une entreprise est limitée par une ligne de production existante (dépassée) et à la surface disponible du hall de production. Dans ce cas, l'entreprise cherche à améliorer l'efficacité au quotidien sans impliquer d'investissements coûteux. C'est un bon exercice de remettre en question certains processus régulièrement et de vérifier s'il est possible de les simplifier et de les améliorer en utilisant moins de matières premières, en réduisant les coûts des déchets, en les automatisant davantage, etc. En d'autres termes, recherchez les solutions à portée de main dans votre entreprise et chez vos fournisseurs.

Date de soumission matériel :

20/07/2023

Date de parution : 28/08/2023

INHOUD SOMMAIRE

03 EDITORIAAL - ÉDITORIAL

04 AGENDA

06 - 08 LEDEN IN DE KIJKER - MEMBRES À L'HONNEUR

- 06 Farbo, uniek in professioneel lakwerk ter plaatse, kleurrenovatie & schadeherstel van schrijnwerk
- 07 Farbo, l'expertise en peinture professionnelle sur site, en rénovation de couleurs et en réparation des dégâts de menuiserie.
- 08 Eurotherm se présente
Eurotherm stelt zich voor

09 - 37 SPECIAL EDITION MES 2023

- 09 Bezoek het Benelux-event MES 2023
- 10 Visitez à l'événement du Benelux MES 2023

Aalberts Surface Technologies - AD Chemicals - Adruu - Agfalabs
AVA Luchttechniek - Chromin - Botko - Duthoo - Estee Coating
Solutions - Euromat - Eurotherm - Farbo - HangOn - Haug Chemie
Benelux - Van Gils Group - Hegge - Indufinish - EP&C / Ipecunia
Patents - IST Benelux - Kluthe Benelux BV - Krantz Clean Air Solutions -
Labomat - Mavom Chemie - Metalogic - OCAS - Packo Surface
Treatment - Protech Oxyplast - Pyrox - RobPainting - Rösler -
Sherwin Williams General Industrial - Shimadzu - Straaltechniek
International - Sysmex - WSB Finishing Equipment - ZINQ België

38 - 39 BEDRIJFSNIEUWS

- 38 ecoZINQ® beschermt staal en milieu
- 39 Solide van buiten, nauwkeurig van binnen – De nieuwe DMP-serie van Fischer.

40 - 46 THEMA - THÈME

- 40 Nieuwe Zerust® Excor® ICB anticorrosiefilm - De intelligente corrosiebescherming (Acobal)
- 41 Nouveau film anticorrosion Zerust® Excor® ICB – La protection anticorrosion intelligente (Acobal)
- 43 Les analyses en laboratoire révèlent ce qui se cache derrière la corrosion (Material Consult)
- 44 Bruxelles s'apprête à accueillir les spécialistes de la corrosion
- 45 Brussel maakt zich klaar om zovele corrosiespecialisten te ontvangen

47 YOUNG VOM

- 47 Young VOM went to: Huppertz AG

Farbo, uniek in professioneel lakwerk ter plaatse, kleurrenovatie & schadeherstel van schrijnwerk

i Farbo
Dieter Spriet

Farbo specialiseert zich sinds 2014 in het op locatie herstellen van oppervlakte- en lakschades bij aluminium, PVC en staal, waardoor het vervangen van beschadigde elementen in de meeste gevallen niet meer nodig is. Dankzij innovatieve en doorgedreven hersteltechnieken en mobiele nat-laksystemen realiseren ze een duurzaam herstel van zowel materiaalschade als laklaag, met maximale aandacht voor zowel de technische als de esthetische vereisten.

Ook binnen de steeds groeiende renovatiemarkt, waar kosten- en energie-efficiëntie de belangrijkste pijlers zijn, zet Farbo maximaal in door technisch intact schrijnwerk esthetisch op te waarderen. Zo helpen ze duurzamer en budget bewuster te renoveren, met focus op het verlengen van de levensduur van bestaande schrijnwerk- en gevelelementen.

MOBIEL LAKWERK EN PROFESSIONEEL SPUITWERK TER PLAATSE

Met mobiele units is men gespecialiseerd in het op locatie herlakken van poorten, ramen en deuren, schrijnwerk, woningen, winkelpanden, bedrijfsgebouwen, enz.

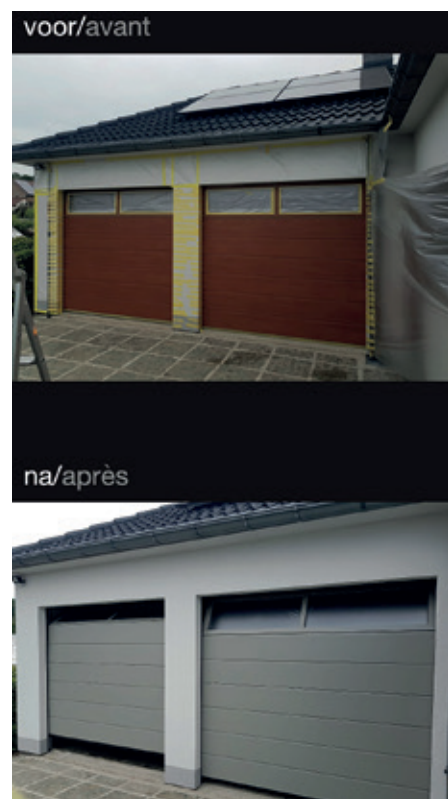
Dankzij de allernieuwste techniek en een in eigen beheer ontwikkeld systeem, is het mogelijk om ter plaatse bestaande ramen en deuren, garagepoort, balustrade, wanden, trappen, ed. op een duurzame manier te herlakken, zelfs in een totaal nieuwe kleur. Ook een herstelling (spotrepair) van bv. montageschade of renovatie na inbraakschade kan zonder probleem uitgevoerd worden.

Vernieuwen hoeft niet meer. Een oplossing die goedkoper en duurzamer is!

RENOLIT & HORN- SCHUCH HERSTEL-FOLIE

De reparateurs hebben bij de Duitse fabrikant het 'Renolit herstel certificaat' behaald. Farbo heeft daarmee ook voor PVC ramen met deze specifieke folie de juiste kennis in huis om deze perfect en volgens de richtlijnen van de fabrikant te herstellen. De gebruikte hersteltechnieken hebben als resultaat dat de schade na behandeling amper (of zelfs niet meer) zichtbaar is.

Verkrijting, verkleuring, krassen, verschrompeling of het loskomen van de folie? Vervangen van het raam hoeft niet meer.



Farbo herstelt en monteert ter plaatse een nieuwe folie. En wist u dat PVC schrijnwerk ook kan gelakt worden?

VERWIJDEREN VAN KRASSEN EN ETSGRAFFITI UIT ALLE SOORTEN GLAS (GEHARD GLAS, GELAAGD GLAS, FLOATGLAS).

Farbo werkt met een gepatenteerde oplossing voor het renoveren en polijsten van glas, die is ontworpen en samengesteld om de meest voorkomende glasbeschadigingen op snelle en effectieve wijze te repareren en dit meestal zonder zichtbare vervorming.

Niet alleen de kras in het glas van een traditioneel raam kan - meestal - worden verwijderd, maar ook krassen in glas bij boten, jachten, treinen, meubels en zelfs cementsluier kan in veel gevallen gepolijst worden.



Farbo, l'expertise en peinture professionnelle sur site, en rénovation de couleurs et en réparation des dégâts de menuiserie.

i Farbo
Dieter Spriet

Depuis 2014, Farbo s'est spécialisée dans la réparation sur site des dommages de surface et de peinture sur l'aluminium, le PVC et l'acier. Ces réparations permettent d'éviter dans la plupart des cas le remplacement du substrat. Grâce à des techniques de réparation innovantes et à des systèmes mobiles de peinture par voie humide, ils parviennent à restaurer durablement à la fois les dommages matériels et la couche de peinture en accordant une attention maximale aux exigences techniques et esthétiques.

Même sur le marché de la rénovation en pleine expansion où les coûts et l'efficacité énergétique sont les principaux piliers, ils maximisent nos efforts en améliorant esthétiquement les menuiseries techniquement intactes. Farbo contribue ainsi à une rénovation plus durable et plus respectueuse du budget en mettant l'accent sur l'allongement de la durée de vie des menuiseries et des éléments de façade existants.

TRAVAIL DE PEINTURE MOBILE

Avec des unités de laquage mobiles, ils viennent chez vous, sur le site, pour la pulvérisation et le relaquage de la menuiserie, des habitations, des magasins, des bâtiments scolaires, des bardages, etc.

Grâce à la plus récente technique de pulvérisation et un système développé en gestion propre, il est possible de faire relaquage chez vous d'une manière durable vos fenêtres et portes, porte de garage, balustrade, murs, escaliers,... même dans une toute nouvelle couleur.

Farbo peut aussi réaliser sans problème des réparations après des dégâts de montage ou une effraction. Dans beaucoup de cas, moins cher et de manière plus durable que la mise à neuf.



RÉPARATION DE PLAXAGE MOBILE RENOLIT & HORNSCHUCH

La feuille Renolit et Hornschuch est une solution toujours plus souvent utilisée pour la finition de fenêtres en matière synthétique (PVC). Mais ce type de feuille aussi est sujet à la détérioration et à l'usure. Entretemps, les réparateurs ont décroché le « Certificat de réparation Renolit » auprès du fabricant allemand.

Farbo a ainsi acquis le savoir-faire adéquat pour les fenêtres en PVC ayant ce type de feuille spécifique pour les réparer parfaitement et selon les directives du fabricant. Les techniques de réparation utilisées ont comme résultat que les dégâts après traitement sont à peine (ou même plus du tout) visibles. Des dépôts blanchâtres, une décoloration, des rayures, des racornissements ou un détachement de la feuille ? Le remplacement de la fenêtre n'est plus nécessaire. Farbo répare ou monte sur place une nouvelle feuille. Et saviez-vous qu'ils peuvent aussi laquer vos ouvrages en PVC ?

SPÉCIALISTE DANS LA RÉNOVATION DE VITRAGES : ENLÈVEMENT DE RAYURES ET DE GRAFFITIS GRAVÉS DE TOUTES SORTES DE VERRES (VERRE TREMPÉ, VERRE FEUILLETÉ, VERRE FLOTTÉ)

Farbo travaille avec une solution unique et brevetée pour la rénovation et le polissage de vitrages qui a été conçue et composée pour réparer de manière rapide et efficace les dégâts les plus fréquents aux vitres et ce, presque toujours sans déformation visible.

Non seulement la rayure dans le verre d'une fenêtre traditionnelle peut être enlevée dans la plupart des cas mais aussi les rayures dans les bateaux, les yachts, les trains et ils peuvent même polir les tâches de ciment ou les bavures de soudure.

Vous souhaitez remplacer votre verre ? Essayez d'abord la solution et vous n'aurez peut-être pas à le faire.

Eurotherm Benelux se présente

i Eurotherm
Alexis de Kergorlay

Depuis 1958, Eurotherm est l'un des principaux fabricants d'équipement sur mesure pour la finition industrielle et vous apporte diverses solutions dans le domaine du traitement de surface par revêtements peinture qui répondent aux besoins de chacun que ce soit une petite entreprise ou une grande industrie.

Nous sommes spécialisés dans la conception et la réalisation d'installations de peinture et nous répondons à tous les problèmes liés aux différents procédés de peinture en créant des lignes complètes pour l'ensemble du processus. Nous prenons entièrement en charge toute la procédure, du lavage et du sablage jusqu'au produit final.

Nous vous garantissons la meilleure qualité possible grâce au déploiement de nouvelles technologies et procédés efficaces et fiables.

En constante recherche de solutions innovantes vers de nouvelles voies avec ses

clients, Eurotherm s'est dotée d'ingénieurs qualifiés. L'excellent rapport qualité-prix associé à la sécurité de chaque installation et au savoir-faire spécifique de l'industrie de la peinture constituent nos priorités et conduisent Eurotherm au succès. Notre structure, organisée et flexible, est capable de satisfaire les demandes les plus exigeantes.

Répartie sur plus de 10 000 m² d'espace de production, d'entrepôts et de bureau, Eurotherm emploie plus d'une centaine de personnes sur 5 villes : Turin (IT), Vérone (IT), Lyon (FR), Sigmaringen (DE) ; Bruxelles (BEL)

Débutant les premières exportations, en 1993, Eurotherm a évolué de manière considérable devenant une entreprise à dimension internationale et à forte expansion orientée vers le marché européen.

En 2015, l'ouverture du bureau d'Eurotherm France S.A.S., consolide notre force

et notre présence fondamentale sur le territoire français ce qui contribue à notre évolution au niveau International. En 2016, nous avons également ouvert une succursale à Stuttgart.

En 2023, c'est en Belgique que Eurotherm Benelux ouvre une nouvelle filiale. Cette année est également marqué par l'acquisition de nouveaux locaux pour Eurotherm France à Lyon, comprenant un atelier de production et des bureaux.

Notre parcours est évolutif, entreprenant et ambitieux. Il ne serait pas faux de dire que le présent de notre entreprise est en mouvement constant ce qui nourrit nos ambitions et les perspectives d'avenir.



Eurotherm Benelux stelt zich voor

i Eurotherm
Alexis de Kergorlay

Sinds 1958 is Eurotherm een toonaangevende fabrikant van industriële afwerkingsapparatuur op maat, met een verscheidenheid aan verfoplossingen die voldoen aan de behoeften van iedereen, van kleine bedrijven tot grote industrieën.

Eurotherm is gespecialiseerd in het ontwerp en de bouw van lakinstallaties en spelen in op alle problemen die gepaard gaan met de verschillende coatingprocessen door complete lijnen voor het hele proces te creëren. Wij nemen het hele proces volledig in handen, van het reinigen en stralen tot het eindproduct.

Wij garanderen de best mogelijke kwaliteit door de inzet van nieuwe, efficiënte en betrouwbare technologieën en processen.

Voortdurend op zoek naar innovatieve oplossingen voor nieuwe wegen met zijn

klanten, beschikt Eurotherm over gekwalificeerde ingenieurs. De uitstekende kwaliteit-prijsverhouding, gecombineerd met de veiligheid van elke installatie en de specifieke knowhow van de schildersbranche zijn de prioriteiten en leiden Eurotherm naar succes. De georganiseerde en flexibele structuur is in staat om aan de meest veeleisende eisen te voldoen.

Verspreid over meer dan 10.000 m² productie-, opslag- en kantoorruimte stelt Eurotherm meer dan honderd mensen tewerk in 5 steden: Turijn (IT), Verona (IT), Lyon (FR), Sigmaringen (DE); Brussel (BEL).

Vanaf de eerste export in 1993 heeft Eurotherm zich sterk ontwikkeld tot een bedrijf met een internationale dimensie en een sterke expansie gericht op de Europese markt.

In 2015 heeft de opening van het kantoor Eurotherm France S.A.S. de kracht en fundamentele aanwezigheid in Frankrijk geconsolideerd, wat bijdraagt aan onze internationale ontwikkeling. In 2016 is ook een filiaal geopend in Stuttgart.

In 2023 opent Eurotherm Benelux een nieuw filiaal in België. Dit jaar werd ook een nieuw pand voor Eurotherm France in Lyon aangekocht, inclusief een productie-werkplaats en kantoren.

De reis is vooruitstrevend, ondernemend en ambitieus. Het zou niet verkeerd zijn om te zeggen dat het heden van het bedrijf voortdurend in beweging is, wat de ambities en toekomstperspectieven voedt.



Bezoek het Benelux-event MES 2023

Enkele dagen voor de opening van MES 2023 - Materials+Eurofinish+Surface presenteren de organisatoren graag de deelnemers, het congresprogramma en alle netwerkmogelijkheden die het event biedt. Afspraak op 15 juni in het NH Koningshof te Veldhoven (NL).

Duurzaamheid is geen optie meer: de schaarste aan grondstoffen, maar ook de klimaat- en energietransitie maken het noodzakelijk om te investeren in duurzame materialen en oppervlaktetechnieken. Om de industrie vooruit te helpen en zicht te geven op mogelijke oplossingen en kansen, organiseren VOM Mikrocentrum en ION voor de tweede keer het kennis- en netwerkevent MES 2023.

MES 2023 brengt opdrachtgevers, productiebedrijven, leveranciers, onderzoekscentra en overheden samen om kruisbestuiving tussen sectoren te bevorderen en samenwerkingen in de waardeketen te realiseren.

AANDACHT VOOR ACTUELE THEMA'S

MES 2023 is opgebouwd rond 6 thema's:

- Meten is weten
- Energie- en milieumanagement
- Levensduur en kwaliteit
- Materialen en coatings van de toekomst
- Zorgeloos uitbesteden
- Efficiënt en verantwoord produceren

Bezoekers kunnen zich verdiepen in deze onderwerpen door deel te nemen aan een gevarieerd congresprogramma en meer dan 80 deelnemers te ontmoeten.

DUURZAME MATERIALEN EN OPPERVLAKTETECHNOLOGIE: DEELNEMERS EN HUN EXPERTISE (DD. 23/05/2023)

Alle deelnemers hebben zich gepositioneerd ten opzichte van de zes aangeboden thema's en bieden oplossingen in deze domeinen. Ontdek ze!



Efficiënt en verantwoord produceren

AVA Luchttechniek B.V.	90
Botko	3
De Bruyn NV	136
De Ploeg Techniek B.V.	100
EP Power Grit	55
Galvano Hengelo	132
GLASBEEK Surface Treatment Systems	163
GARMAT	129
HangOn B.V.	139
Inplasco BVBA	161
IST BENELUX BV	134
JÜRGEN EMPTMEYER GmbH	48
Kluthe Benelux BV	137
Krantz GmbH	23
Novatio	53
Railtechniek van Herwijnen B.V.	122
RobPainting	146
Rösler Benelux B.V.	70
Sensorfact	82
Straaltechniek International BV	95



Energie- en milieumanagement

AD Chemicals	180
AVA Luchttechniek B.V.	90
Belmeko	84
Caldic Benelux	94
Emotech B.V.	149
ESTEE Coating Solutions BVBA	176
GARMAT	129
GLASBEEK Surface Treatment Systems	163
HangOn B.V.	139
Haug Chemie GmbH	99
Hogeschool Utrecht	12
Indufinish	142
IST BENELUX BV	134
Krantz GmbH	23
Pyrox bv	62
Sensorfact	82
The Protech Group	133
WSB Finishing Equipment B.V.	10
ZINQ	156



Levensduur en kwaliteit

Aalberts Surface Technologies	17
AD Chemicals	180
Belmeko	84

Botko	3
Chromin BV	59
CZL Tilburg B.V.	6
Duthoo NV	138
Elcometer BV	126
Emotech B.V.	149
Farbo	47
Galvano Hengelo	132
HaTwee BVBA	155
Haug Chemie GmbH	99
Hogeschool Utrecht	12
HoniceL Nederland B.V.	89
Indufinish	142
Kluthe Benelux BV	137
Mavom Chemie	154
METALogic	87
Novatio	53
OCAS & ENDURES	159
Pyrox bv	62
RobPainting	146
Siris	52
Surface Treatment Nederland B.V.	158
The Protech Group	133
The Sherwin-Williams Company SAS INVER FRANCE SAS	54
VOM	103
WSB Finishing Equipment B.V.	10
www.proterium.eu	13



Materialen en coatings van de toekomst

Aalberts Surface Technologies	17
Aalberts Surface Technologies Eindhoven B.V.	18
AGFA-LABS	127
Almaplast N.V.	28
Caldic Benelux	94
Chemetall	131
Chromin BV	59
Duthoo NV	138
EP Power Grit	55
Euromat - Air N.V.	83
Holland Mineraal B.V.	65
HoniceL Nederland B.V.	89
INNPLATE GALVANOTECHNISCH LABORATORIUM	1
Inplasco BVBA	161
JÜRGEN EMPTMEYER GmbH	48
Kroonint Protective Coating B.V.	88
Mavom Chemie	154
ME-Metals & Technologies B.V.	4
Nouryon	141

OCAS & ENDURES	159
Packo Surface Treatment	57
Straaltechniek International BV	95
Surface Treatment Nederland B.V.	158
Symex	97
The Sherwin-Williams Company	
SAS INVER FRANCE SAS	54
VOM	103
www.proterium.eu	13
ZINQ	156



Meten is weten

AGFA-LABS	127
Elcometer BV	126
ESTEE Coating Solutions BVBA	176
HaTwee BVBA	155
Helmut Fischer Meettechniek B.V.	50
INNPLATE GALVANOTECHNISCH	
LABORATORIUM	1
LABOMAT	49
METALogic	87
Nouryon	141
Shimadzu Benelux B.V.	67
Simis	52
Symex	97



Zorgeloos uitbesteden

Aalberts Surface Technologies

Eindhoven B.V.	18
Adruu BV	128
Almaplast N.V.	28
CZL Tilburg B.V.	6
De Bruyn NV	136
Euromat - Air N.V.	83
EUROTHERM BENELUX	93
Hegge Toelevering NV	168
Holland Mineraal B.V.	65
IPecunia Patents / EP&C	129
Mac Industrial	58
ME-Metals & Technologies B.V.	4
Packo Surface Treatment	57
Rösler Benelux B.V.	70
Van Gils Group	60

MOOI CONGRES-PROGRAMMA

Het MES2023 congresprogramma is de perfecte gelegenheid om uw kennis aan te scherpen, niet alleen op technisch niveau, maar ook op het gebied van duurzaamheid. Het congres van dit jaar bestaat uit 12 lezingen en talrijke Tech Talks die door de deelnemers worden georganiseerd.

PRAKTISCHE INFO

Openingsuren :

15 juni 2023
9h00-18h00

Locatie :

NH Eindhoven Conference Centre & hotel Koningshof
Lucht 117
5504 RM The Netherlands
T. +31 40 253 7475

Bezoekersregistratie :

Toegang is gratis maar registratie is verplicht. Gebruik deze link of QR code:
www.mes.vom.be



Congresprogramma :

Deelname aan het conferentieprogramma is gratis. U hoeft zich niet vooraf in te schrijven. U kan per voordracht van zaal wisselen. Een gedetailleerd overzicht vindt u op de website.

Alle info & nieuwsfeiten:

www.mes.vom.be

Visitez à l'événement du Benelux MES 2023

A quelques jours de l'ouverture du MES 2023 - Materials+Eurofinish+Surface, les organisateurs sont heureux de vous présenter les participants, le programme de conférences et toutes les opportunités de réseautage que l'événement propose. Cette journée aura lieu le 15 juin au NH Koningshof à Veldhoven (NL).

La durabilité n'est plus un choix : la pénurie des matières premières mais aussi la transition climatique et énergétique rendent indispensable l'investissement dans des matériaux et des techniques de surface durables. Pour aider l'industrie à progresser et lui donner un aperçu des solutions et opportunités possibles, Mikrocentrum, ION et la VOM organisent pour la deuxième fois l'événement de partage de connaissances et de réseautage MES 2023.

MES 2023 met en relation les entreprises manufacturières, les fournisseurs, les centres de recherche et les autorités afin de promouvoir les croisements entre les secteurs et de réaliser des collaborations dans la chaîne de valeur.

RÉPONDRE AUX THÈMES D'ACTUALITÉ

L'événement de mise en réseau MES 2023 s'articule autour de 6 thèmes principaux :

- Mesurer, c'est savoir
- Gestion de l'énergie et de l'environnement

- Durée de vie et qualité
- Matériaux et revêtements du futur
- Externaliser sans contraintes
- Fabrication efficace et responsable

Les visiteurs pourront approfondir ces thèmes en participant à un programme varié de conférences et rencontreront plus de 80 participants.

MATÉRIAUX DURABLES ET TECHNOLOGIE DE SURFACE : LES PARTICIPANTS ET LEUR EXPERTISE (DD. 23/05/2023)

6/15/23	ROOM 1	ROOM 2	ROOM 3
09:00-09:30	Ontvangst		
9:45-10:15	Meeten is weten Spreker: Marko Bosman, Director Programs, Materials Innovation Institute (M2I) Onderwerp: The power of materials modelling and simulation	Materialen en coatings van de toekomst Spreker: Alexander LUTZ, Post-doctoral researcher VUB-SURF Onderwerp: Gerecycleerde aluminium profielen - Kunnen wij de kwaliteit van het product verzekeren?	Tech Talk Macro Chemie Spreker: Merend Lippits, Hoofd Laboratorium Onderwerp: Hoe verbeter je de kwaliteit van je productieproces?
10:30-11:00	Meeten is weten Spreker: Timothy van Capellenbergh, Fluvet Onderwerp: Preventing Corrosion Under Insulation with Fiber Optic Sensing Technology	Materialen en coatings van de toekomst Spreker: Reynier Inciente REVILLA CASTILLO, VUB-SURF Onderwerp: Surface Treatment of Additive Manufactured Metals: New Questions, New Challenges, New Surface!	Tech Talk Estee Coating Solutions Spreker: Tim Florioone, Director Onderwerp: How energy savings and data analysis go hand in hand
11:15-11:45	Energy- en milieumanagement Spreker: Lauren Wersels, Global Marketing Manager EnviroTECH, MacDermid Enviro Solutions Onderwerp: Ideas for sustainable (re)use of materials in the electroplating industry	BREAK	
12:00-12:30	Energy- en milieumanagement Spreker: Jean-Luc Maton, Product Manager Coldic Onderwerp: Gebruik van ionenwisselaars voor het verwijderen van PFAS en andere contaminanten in bodemsanering.	Efficient en verantwoord produceren Spreker: Emile Deschêche, CEO Beldas Onderwerp: Automatisatie van een coating proces: voor- en nadelen van een 6-axelige robot.	Tech Talk Chemetall Spreker: Stefan Steinhart, Technical Commercial Advisor Onderwerp: VIANF: Een nieuwe en innovatieve technologie voor corrosiebescherming
12:30-14:00	LUNCH		
14:00-14:30	Levensduur en kwaliteit Spreker: Marcel van Wonderen, Master Engineer Process Equipment & Materials Development KLM Engineering & Maintenance Onderwerp: MRO (Maintenance, Repair & Overhaul) of Gasturbines. Techniques & Innovative Developments.	Zorgeloos uitbesteden Spreker: Roy Verduyn, Omwerven Onderwerp: Personeel is wel te vinden	Tech Talk
14:45-15:15	Levensduur en kwaliteit Spreker: Naimi Noel-Hermes, Research Scientist Endures & Asport de Cleene, Research Engineer GCAS Onderwerp: Soil corrosion: lab- and field testing to protect your structure in advance	Zorgeloos uitbesteden Spreker: Peter Stolk, Interim Manager Het DENHuis Onderwerp: Belang van de Safety Culture Leider bij selectie van onderaannemers	Tech Talk
15:30-16:00	Tech Talk The Protech Group Spreker: Dhr. Bernard de Ruille, R&D Manager Onderwerp: Duurzaamheid zit in ons poeder	Tech Talk EP Power Grit	Tech Talk
16:00-17:00		Tech Cafe	
17:00-18:00	RECEPTION & NETWORKING		

Tous les participants se sont positionnés dans les six thèmes pour proposer des solutions. Découvrez-les !



Fabrication efficace et responsable

AVA Luchttechniek B.V.	90
Botko	3
De Bruyn NV	136
De Ploeg Techniek B.V.	100
EP Power Grit	55
Galvano Hengelo	132
GLASBEEK Surface Treatment Systems	163
GARMAT	129
HangOn B.V.	139
Inplasco BVBA	161
IST BENELUX BV	134
JÜRGEN EMPTMEYER GmbH	48
Kluthe Benelux BV	137
Krantz GmbH	23
Novatio	53
Railtechniek van Herwijnen B.V.	122
RobPainting	146
Rösler Benelux B.V.	70
Sensorfact	82
Straaltechniek International BV	95



Gestion de l'énergie et de l'environnement

AD Chemicals	180
AVA Luchttechniek B.V.	90
Belmeko	84
Caldic Benelux	94
Emotech B.V.	149
ESTEE Coating Solutions BVBA	176
GARMAT	129
GLASBEEK Surface Treatment Systems	163
HangOn B.V.	139
Haug Chemie GmbH	99
Hogeschool Utrecht	12
Indufinish	142
IST BENELUX BV	134
Krantz GmbH	23
Pyrox bv	62
Sensorfact	82
The Protech Group	133
WSB Finishing Equipment B.V.	10
ZINQ	156



Durée de vie et qualité

Aalberts Surface Technologies	17
AD Chemicals	180
Belmeko	84
Botko	3
Chromin BV	59
CZL Tilburg B.V.	6
Duthoo NV	138
Elcometer BV	126
Emotech B.V.	149
Farbo	47
Galvano Hengelo	132
HaTwee BVBA	155
Haug Chemie GmbH	99
Hogeschool Utrecht	12
Honicel Nederland B.V.	89
Indufinish	142
Kluthe Benelux BV	137
Mavom Chemie	154
METALogic	87
Novatio	53
OCAS & ENDURES	159
Pyrox bv	62
RobPainting	146
Simris	52
Surface Treatment Nederland B.V.	158
The Protech Group	133
The Sherwin-Williams Company	
SAS INVER FRANCE SAS	54
VOM	103
WSB Finishing Equipment B.V.	10
www.proterium.eu	13



Matériaux et revêtements du futur

Aalberts Surface Technologies	17
Eindhoven B.V.	18
AGFA-LABS	127
Almaplast N.V.	28
Caldic Benelux	94
Chemetall	131
Chromin BV	59
Duthoo NV	138
EP Power Grit	55
Euromat - Air N.V.	83
Holland Mineraal B.V.	65
Honicel Nederland B.V.	89
INNPLATE GALVANOTECHNISCH	
LABORATORIUM	1
Inplasco BVBA	161
JÜRGEN EMPTMEYER GmbH	48
Kroonint Protective Coating B.V.	88
Mavom Chemie	154
ME-Metals & Technologies B.V.	4
Nouryon	141
OCAS & ENDURES	159

Packo Surface Treatment	57
Straaltechniek International BV	95
Surface Treatment Nederland B.V.	158
Sysmex	97
The Sherwin-Williams Company	
SAS INVER FRANCE SAS	54
VOM	103
www.proterium.eu	13
ZINQ	156



Mesurer, c'est savoir

AGFA-LABS	127
Elcometer BV	126
ESTEE Coating Solutions BVBA	176
HaTwee BVBA	155
Helmut Fischer Meettechniek B.V.	50
INNPLATE GALVANOTECHNISCH	1
LABORATORIUM	49
LABOMAT	87
METALogic	141
Nouryon	67
Shimadzu Benelux B.V.	52
Simris	97
Sysmex	



Externaliser sans contraintes

Aalberts Surface Technologies	
Eindhoven B.V.	18
Adruu BV	128
Almaplast N.V.	28
CZL Tilburg B.V.	6
De Bruyn NV	136
Euromat - Air N.V.	83
EUROTHERM BENELUX	93
Hegge Toelevering NV	168
Holland Mineraal B.V.	65
IPecunia Patents / EP&C	129
Mac Industrial	58
ME-Metals & Technologies B.V.	4
Packo Surface Treatment	57
Rösler Benelux B.V.	70
Van Gils Group	60

VASTE PROGRAMME DE CONFÉRENCES

Le programme de conférences de la journée MES2023 est l'occasion idéale pour affiner vos connaissances, non seulement au niveau technique mais aussi en matière de durabilité. Le congrès de cette année se compose de 12 conférences et de nombreux Tech Talks organisés par les participants.

INFORMATIONS PRATIQUES

Heures d'ouverture :

15 juin 2023
9h00-18h00

Lieu et accessibilité :

NH Eindhoven Conference Centre & hotel Koningshof
Locht 117
5504 RM The Netherlands
T. +31 40 253 7475

Enregistrement de votre visite :

L'entrée est gratuite. L'inscription est requise à l'adresse suivante :
www.mes.vom.be/fr



Programme de conférence :

La participation au programme des conférences est gratuite.
Il n'est pas nécessaire de s'inscrire à l'avance. Vous pouvez changer de conférence et de salle pour chaque conférence. Vous trouverez un aperçu détaillé sur le site web.

Toutes informations :

www.mes.vom.be



Aalberts Surface Technologies Eindhoven BV

i Aalberts Surface Technology
Rick Bruggeman

Aalberts Surface Technologies "heat treatment" behandelt o.a. door middel van thermische processen diverse producten. Dit doen ze voor veel verschillende industrieën, waaronder de automotive, aerospace (AS9100), food & beverage, semiconductor (o.a. ASML) en medische industrie. Het bedrijf is gespecialiseerd in warmtebehandelingen, oppervlaktebehandelingen en vacuümsolderen of sinteren.

De doelgroep bestaat uit metaalverwerkende bedrijven. Denk hierbij bijvoorbeeld aan verspaning, fijnmechanica en gereedschapsmakerijen. Ook grotere machinebouwers en hun engineers zijn een doelgroep. Het bedrijf heeft een uitgebreide engineering, is servicegericht, veelzijdig en sterk in zowel het behandelen van enkelstuks, als kleine tot hele grote series.

Het bedrijf biedt zowel standaard als klant specifieke warmte- & oppervlaktebehandelingen aan voor het verbeteren en ver-

duurzamen van materialen. Denk bijvoorbeeld aan behandelingen zoals in gas of vacuümvovens gloeien, harden en solderen, maar ook aan speciale processen onder stikstof, argon en/of waterstof. Andere diensten zijn thermochemische diffusie (bijvoorbeeld carboneren, nitreren en nitrocarboneren), Stainihard® (het speciale proces voor het oppervlakte harden van RVS) en Nitrotec® (nitrocarboneren met na oxidatie om staal slijt- en corrosievast

te maken) als specials. Ook bieden ze CVD en PVD coatings aan.

Tijdens de MES2023 wil het bedrijf laten zien dat zij meer zijn dan alleen een "loon" bedrijf in het uitvoeren van warmtebehandelingen, maar juist ook in het voorstadium met hun klanten willen meedenken en proactief zijn in de markt. Je vindt Aalberts Surface Technologies op stand 18.



Besparing op energie, (afval)water, chemie & onderhoud

i AD Chemicals
Roland Van Meer

AD Chemicals staat met experts Roland van Meer en Alfred Stegeman op de MES in Veldhoven. Dit is hét netwerkmoment om alles te bespreken over het thema "besparen".

Oppervlaktebehandelaars maar ook chemieproducenten staan vandaag de dag voor grote uitdagingen. Denk alleen maar eens aan de huidige energiecrisis en de stappen die de industrie nog moet gaan zetten om in 2050 te voldoen aan de Europese Green Deal 'CO₂ neutraal zijn'. AD Chemicals is van mening dat er echt anders gedacht moet gaan worden in de keten. Als iedereen hierin haar bijdrage levert zal er ook in de toekomst een gezonde en toekomstbestendige oppervlaktebehandelingsindustrie zijn. Zaken waar AD

aan werkt om dit mogelijk te maken met haar klanten zijn o.a. besparen op kosten voor chemie, energie, afval en onderhoud. Maar daarnaast kijken we ook graag naar hoe zaken efficiënter, slimmer of beter kunnen door inzet van nieuwe technieken of doorontwikkeling van bestaande. En tot slot is een belangrijke pijler het verminderen van impact op het milieu alsook het verbeteren van werkomstandigheden voor arbeiders. Alles met behoud of verbetering van de bestaande kwaliteit. Het overtreffen van de markstandaard noemen wij dat binnen AD Chemicals.

Alle voordelen op een rijtje:

- Tot 85% besparen op energie
- Tot wel 10% besparen op uw uitgaven van chemicaliën

- Tot 50% besparen op spoel en afvalwater
- CZV-waardes (chemisch zuurstofverbruik) verlagen
- Slibvorming in beits bad tot 80% gereduceerd
- Levensduur verlengen van uw chemische baden
- Bespaar op onderhoud
- Minder opbouw van aanslag in leidingwerk en warmtewisselaars

Vraag het tijdens de beurs!

Automatisch gegenereerde beschrijving- Wilt u ook graag weten hoeveel u kan besparen op uw productielijnen? Wij staan op standnummer 148 en zien u graag tijdens de beurs!

Hoge kwaliteitsnormen en korte doorlooptijden

i ADRUU
Joran van Bussel

Adruu is van origine specialist in aluminium-bewerking en is zich de laatste jaren aan het ontwikkelen in het beitsen en passiveren van RVS en het ultrasoon reinigen en clean room verpakken van onderdelen.

Met ruim 30 jaar ervaring richt ADRUU zich op zeer hoge kwaliteitsnormen en bezit het een brede klantenkring in Nederland en geheel Europa- met een focus op de Benelux en Duitsland. Adruu is een bedrijf met circa 80 medewerkers en beschikt over de nieuwste technieken en heeft een passie voor de oppervlaktebehandeling van producten.

Bij Adruu kunnen klanten, naast voor oppervlaktebehandelingen zoals anodiseren (blank / hard op 0°C / kleur/ glans), chromeren, laser graveren en bedrukken, terecht voor het beitsen en passiveren van diverse RVS legeringen, het reinigen en beitsen (passiveren) van titaan en aluminium legeringen, het ultrasoon reinigen

van uiteenlopende materialen, het clean-room verpakken (grade 2 en grade 4) en het vervaardigen van hoogwaardige zieldelen zoals frontpanelen en behuizingen, van enkel stuks tot miljoenen onderdelen per jaar.

Als een van de weinige in de branche heeft Adruu zowel de kwaliteitscertificering ISO 9001 als de milieucertificering ISO 14001.

Naast de focus op kwaliteit en ontwikkeling, zijn leverperformance en korte doorlooptijden belangrijke performance indicatoren voor Adruu, waar zij mede door het werken in 3 ploegen zeer goed op scoort. Door het nakomen van afspraken en het realiseren van korte doorlooptijden kunnen de klanten van Adruu lage voorraden aanhouden en worden zij geholpen bij het nakomen van hun afspraken naar de klant.



AgfaLabs: ontwikkeling van duurzame materialen en coatings

i AgfaLabs
Frank Rutten

Agfa heeft een zeer rijke traditie in de ontwikkeling van organische materialen en coatings. In de loop der jaren werd een grote kennis werd opgebouwd om de huidige materialen te optimaliseren en om nieuwe, duurzamere te creëren. Enkele voorbeelden om dit te illustreren :

Bij de productie van het basismateriaal PET, dat als onderlaag dient voor tal van coatings, wordt tot 15% gerecycleerd materiaal (rPET) herbruikt; materiaal dat als restfractie ontstaat bij confectie (de boorden) van de grote masterrollen.

Er wordt onderzoek verricht naar de implementatie van **nieuwe, biogebaseerde bouwstenen in PET**. In onze polyester-pilootlijn kunnen batches van 20 kg worden gesynthetiseerd op basis van biogebaseerde monomeren die een eindmateriaal kunnen opleveren dat vaak superieur is aan het gangbare.



Figuur 1. Polyester-pilootlijn bij AgfaLabs

Maar ook de coatings die worden aangebracht op diverse substraten worden duurzaam:

Watergedragen inkt werden ontwikkeld voor veeleisende inkjet-applicaties, en bij UV-uithardbare inkt wordt nu gebruik gemaakt van foto-initiatoren die veilig zijn met betrekking tot de CRM-classificatie van grondstoffen.

Ook bij de productie van printed circuit boards (PCB's) worden nat-chemische processen vervangen door digitale bereidingstechnieken op basis van inkjet-technologie en door gebruik van solder mask inkt, legende inkt en etch resist inkt. Bij dit alles moet zeker ook Zirfon vermeld worden, Agfa's superieure scheidingsmembraan dat wordt ingezet voor waterstofproductie in alkalische elektrolyseprocessen, en waarmee we ons inschrijven in de erg actuele energietransitie.

Meer dan 30 jaar ervaring: AVA Luchttechniek

i AVA Luchttechniek
Johan Löwik

AVA Luchttechniek is sinds dertig jaar zowel handelsonderneming als engineering- en productiebedrijf van afzuig- en filterinstallaties voor industriële toepassingen.

Het assortiment bestaat uit: poedercoat-cabines, Infra Rood poedercoatovens, verfspuitcabines en -wanden, ventilatoren, afzuiginstallaties en filterinstallaties. Het bedrijf levert zowel standaard luchttechnische producten als gericht maatwerk. Bovendien biedt AVA Luchttechniek nazorg en diensten als bijvoorbeeld begeleiding in de aanvraag voor Milieuvergunningen.

AVA Luchttechniek levert aan een diversiteit van industrieën in heel Europa en via wederverkopers wereldwijd. Door haar flexibiliteit, snelle levertijd, hoogwaardige kwaliteit en eigen engineering- en productiefaciliteiten, onderscheidt het bedrijf zich van de concurrentie.



EEN "HOT ITEM": AVA POEDERCOATOVEN MET INFRAROODSYSTEEM

AVA luchttechniek Almelo levert een infrarood poedercoatoven met een korte uithardtijd, een hoge productkwaliteit en een laag energieverbruik.

Deze laagfrequent Infraroodoven verwarmt met behulp van gasbranders, dat een aantal spiralen in de oven verwarmt

tot ruim 200 graden Celsius. Bij deze temperatuur produceren de buizen infraroodstraling die de objecten in de oven verwarmt.

Buiten de energiebesparing, die natuurlijk belangrijk is, is de mogelijkheid om diverse batches met verschillende kleuren gelijktijdig in de oven te plaatsen financieel misschien nog wel een groter voordeel! Maar, dat is natuurlijk sterk afhankelijk van uw productenrange.



Bedrijvenpark Twente 57
7602 AG ALMELO
Contact: Johan Löwik
T. 0031 (0)546577430
info@ava-luchttechniek.nl
www.ava-luchttechniek.nl

Chromin, specialist in slijtvaste en corrosiebestendige deklagen

i Chromin
Etienne Croux

Chromin helpt klanten vooruit door metalen slijtvast en corrosiebestendig te maken. Ons werk is hoog specialistisch en stoelt op unieke diffusietechnieken. Dit betekent elementen te diffunderen in een oppervlak van metalen onderdelen. Door met diffusietechnieken (bijvoorbeeld) te inchromeren, voegt men kwaliteit toe aan metalen. Producten worden hoogwaardiger, met een besparing op onderhoudskosten en kostbare grondstoffen, in een proces dat het milieu ontziet.

Doel is productieprocessen te verbeteren, de levensduur van materialen te verlengen, en het bieden een alternatief voor dure of moeilijk verkrijgbare metalen. Enkele eigenschappen van het oppervlak dat via diffusietechnieken gecreëerd worden:

- Verhoogde oppervlaktehardheid
- Corrosiebestendigheid verbeteren

- Temperatuurbestendigheid verbeteren
- Loopeigenschappen verbeteren
- Levensduur/standtijd verlengen
- Zeer goede anti-klee-eigenschappen

Een traject start meestal in het laboratorium. Hier analyseert men bijvoorbeeld het materiaal en de slijtage aan onderdelen om zodanig te begrijpen wat er gebeurt. Op basis van deze gegevens kan een gefundeerd advies uitgebracht worden.

Wanneer het advies, een van de behandelingen is, dan gaat het onderdeel het pro-

ductieproces in. En na het productieproces passeren de onderdelen nog eenmaal het laboratorium voor een eindcontrole. Hierbij wordt wederom gemeten of het gewenste resultaat is bereikt. Pas na volledige goedkeuring zijn de onderdelen klaar voor levering en staat Chromin garant voor de kwaliteit.

De techniek is het fundament, de kennis en kunde maken het werk uniek. Welke uitdaging u ook heeft, Chromin pakt hem graag voor u aan.



I-assige vs. 6-assige robots voor poederlakinstallaties

i BOTKO
Emile Derache

Wanneer een poederlakinstallatie wordt vernieuwd, stelt men zich in tegenstelling tot vroeger meer en meer de vraag in welk type robot je best investeert. Waar men vroeger bijna automatisch koos voor een conventionele I-assige robot, zien we dat de 6-assige robot als nieuwe toepassing in de industrie steeds meer aan terrein wint. Maar welke van de twee is nu werkelijk de beste investering? In deze blog nemen beide technologieën het tegen elkaar op. Laten we eerst kennismaken met beide technologieën:

I-ASSIGE ROBOT

Een I-assige poederlakrobot is ontworpen om met één enkele bewegingsas schildertaken uit te voeren. Dit betekent dat de robot slechts in één richting of langs één enkel bewegingsvlak kan bewegen. Het meest voorkomende type is een lineaire poederlakrobot, die op een lineaire slede beweegt.

Lineaire verfbotsen bestaan meestal uit een gemotoriseerde basis die langs een slede beweegt, en een poederlakpistool of ander type verfgereedschap dat aan de basis is bevestigd.

6-ASSIGE ROBOT

Een 6-assige lakrobot is een gesofisticeerde machine die zes bewegingsassen gebruikt om zijn arm te bewegen, waardoor hij elk punt in een 3D-ruimte kan bereiken met een hoge mate van precisie en nauwkeurigheid.

De robotarm kan op zes verschillende manieren bewegen. De eerste drie assen komen overeen met de lineaire beweging van de robotarm langs de x-, y- en z-as. De overige drie assen komen overeen met de roterende beweging van de robotarm rond de x-, y- en z-as. De 6e as van deze robots dient als een polsgewricht waardoor ze hun tool kunnen kantelen.

Nu we onze kandidaten beter hebben leren kennen, is het tijd voor de vergelijking.

Ronde 1: Complexiteit

Een 6-assige robot heeft vijf vrijheidsgraden meer dan een I-assige. Hierdoor kan de hoek waarin het pistool ten opzichte van het product staat dynamisch worden gewijzigd. Zo vormen complexe 3D stukken geen uitdaging voor de 6-assige robot. Winnaar: 6-assige robot

Ronde 2: Snelheid

Op een conventioneel I-assig systeem kunnen meerdere lakpistolen worden gemonteerd, terwijl een 6-assige robot vaak wordt uitgerust met slechts 1 pistool. Met een I-assig systeem kan er dus een grotere hoeveelheid vierkante meter per uur worden gelakt.

Winnaar: I-assige robot

Ronde 3: Poederverbruik

Met zijn zes vrijheidsgraden is de 6-assige robot zeer beweeglijk en kan hij de vormen van het stuk beter volgen en van dichtbij benaderen dan een I-assige. Dit heeft een grote invloed op het poederverbruik want dankzij deze flexibiliteit brengt de 6-assige robot de poeder op een zeer nauwkeurige manier aan waardoor er tot 30% minder poeder wordt verbruikt.

Winnaar: 6-assige robot

Ronde 4: Poederwissels

Door het gebruik van de juiste toestellen kan er binnen 10 seconden van kleur gewisseld worden, zonder eerst vele meters leiding te moeten leegmaken.

Winnaar: 6-assige robot

Ronde 5: Programmatie

Door gebruik te maken van visiesystemen kunnen 6-assige robots zich tegenwoordig zelf programmeren zodat ze telkens een ander pad kunnen afleggen. Dankzij de informatie van het visiesysteem kan de robot voor nieuwe stukken zelf een nieuw pad genereren zonder enige tussenkomst van een technicus. Met deze flexibiliteit is

de 6-assige robot ook inzetbaar voor job en loon coaters.

Winnaar: 6-assige robot

Ronde 6: Retouches

Een 6-assige robot kan zeer goed anticiperen op de kooi van Faraday die optreedt bij het poederlakken. Dit maakt dat eens de robot klaar is met zijn werk, er geen operator meer vereist is om de onderdelen bij te werken.

Winnaar: 6-assige robot

Ronde 7: Initiële investeringskost

De investeringskost voor een I-assig systeem ligt in de meeste gevallen lager dan voor een 6-assige robots. Door gebruik te maken van een cobot- of kleinere robotopstellingen kunnen de kosten worden gedrukt en kan men goedkoper uitkomen dan bij een I-assige robot, maar over het algemeen is een 6-assige robot een grotere investering.

Winnaar: I-assige robot

En de winnaar is...

Na een lange en zware strijd, waarbij de belangrijkste voor- en nadelen van elk type duidelijk in kaart werden gebracht, is de winnaar... de 6-assige robot! Met een score van 5 op 7 hebben de 6-assige robots een aantal streepjes voor op de conventionele I-assige robots.

Toch maken we nog graag de volgende kanttekening: de beste technologie is een technologie die volledig is afgestemd op jouw specifieke vereisten. Wij brengen je behoeftes graag mee in kaart en denken graag mee na over de juiste poederlakoplossing voor jouw bedrijf.

Duthoo, aanbieder van lakoplossingen

i Duthoo
Vincent Duthoo

Duthoo NV is een Belgische producent van industriële coatings en een uitgebreid gamma aan 'care & repair' producten. Met reparatieproducten in meer dan 20.000 poederkleuren die binnen de 24u na online bestelling worden verzonden – en dit vanaf één stuk – is Duthoo NV Europese marktleider in deze industrie!

Het thema 'Levensduur en Kwaliteit' op MES2023 is het uitgelezen thema & moment voor het bedrijf om producenten & installateurs warm te maken voor de voordelen van retoucheerproducten van ge(poeder)lakte objecten.

Hoe zorgzaam men ook omgaat met producten bij verkoop of installatie, het kan steeds voorkomen dat een kras, barst, scheur of andere beschadiging voorkomt. Ook tijdens het gebruik kan een consument bijvoorbeeld op zoek gaan naar een oplossing om een kras op een dure fiets makkelijk te herstellen in de exacte kleur. Als producent kan u via de juiste retoucheerproducten een unieke service bieden aan uw eindklant tijdens de levering of installatie of nadien bij beschadiging. Dankzij een herstelling in de exacte kleur kan de levensduur van het product aanzienlijk verlengd worden.



Afhankelijk van het soort herstelling of de voorkeur van de klant zijn de retoucheerproducten te verkrijgen als spraycan, touch-up pen of touch-up bottle met penseel. Alle RAL en poederlakkleuren zijn beschikbaar met verschillende glansgraden (en zelfs structuur).

Duthoo, fournisseur de solutions de peinture

i Duthoo
Vincent Duthoo

Duthoo NV est un fabricant belge de revêtements industriels et d'une vaste gamme de produits d'entretien et de réparation. Avec des produits de réparation dans plus de 20 000 couleurs de poudre expédiés dans les 24 heures suivant la commande en ligne - et ce, à partir d'une seule pièce - Duthoo NV est le leader du marché européen dans ce secteur !

Le thème "Longévité et qualité" du salon MES2023 est le thème et le moment idéal pour l'entreprise d'enthousiasmer les fabricants et les installateurs sur les avantages de la retouche des produits des objets

peints (en poudre).

Quel que soit le soin apporté à la manipulation des produits lors de leur vente ou de leur installation, une rayure, une fissure, une déchirure ou tout autre dommage peut toujours survenir. Lors de l'utilisation, un consommateur peut, par exemple, chercher une solution pour réparer facilement une rayure sur une bicyclette coûteuse dans la couleur exacte. En tant que fabricant, vous pouvez utiliser les bons produits de retouche pour offrir un service unique à votre client final lors de la livraison ou de l'installation ou après en cas de

dommage. Grâce à une réparation dans la couleur exacte, la durée de vie du produit peut être considérablement prolongée.

En fonction du type de réparation ou des préférences du client, les produits de retouche sont disponibles sous forme de d'aérosol Duthoo, de stylo de retouche Duthoo ou de flacon de retouche Duthoo avec pinceau. Toutes les couleurs RAL et de peinture en poudre sont disponibles avec différents niveaux de brillance (et même de structure).

EF-SERIES

Verhoog de **corrosieweerstand** van uw producten



VOORDELEN

- Superieure weerstand tegen corrosie & chemicaliën
- Lage porositeit en snelle moffeling
- Voldoet wereldwijd aan vele bouw- en constructienormen
- Enkele laag of als primer in meerlaagssysteem

VOOR BESTELLINGEN OF VRAGEN

+32 (0) 9 326 79 20

www.theprotechgroup.com

Bekijk onze primers brochure:
www.theprotechgroup.com/nl/ef-series-brochure-pdf/

Oxyplast Belgium NV
Hulsdonk 35, 9042 Gent-Mendonk

Meetbare energiebesparingen op poederlakinstallaties

i Estee Coating Solutions
Tim Florizoone

Estee Coating Solutions staat al meer dan 30 jaar in voor de engineering, productie, installatie en bouw van volledige poederlakinstallaties. De poederlakkabines, ovens, voorbehandelingstunnels en badenreeksen worden volledig in-house geproduceerd.

Het bedrijf heeft al meer dan 500 projecten opgeleverd op de Belgische en Franse markt.

Recent is het bedrijf ook sterk in de Nederlandse en Duitse markt actief, met o.a. referentieprojecten bij Jonkman Coating en NanoCoat Pulverbeschichting.

Doorheen de jaren heeft ESTEE Coating Solutions sterk ingezet op energiebesparende en CO₂-reducerende oplossingen, zoals:

- Voorbehandelingstunnels en badenreeksen volledig opgebouwd uit polypropyleen, waardoor warmteverliezen significant gereduceerd worden;
- Unieke energiebesparende maatregelen op droog- en moffelovens;
- Verscheidene oplossingen om warmte terug te winnen;
- Een volledige elektrificatie van de lijn of oplossingen met hybride energiebronnen;
- Het unieke UNICOater automatisatieplatform waardoor energie-, poeder-, chemie- en waterverbruik niet enkel gemeten maar ook sterk gereduceerd kunnen worden.

Dit laatste vormt het focus-thema van ESTEE Coating Solutions op MES 2023.

Met talrijke praktijkvoorbeelden bewijst het bedrijf hoe door data-analyse de productiviteit, kwaliteit en levensduurkosten van de coatinglijn nauwlettend gevolgd en geoptimaliseerd kunnen worden.

Hebt u verdere interesse?

Bezoek ESTEE Coating Solutions op stand I76 of woon de Tech talk bij.



Euromat: een vat vol kennis en ervaring

i Euromat
Kurt Van Velthoven

Sinds 1973 is Euromat uit gegroeid tot een familiebedrijf dat ondertussen 5 vestigingen telt met meer dan 60 medewerkers. Euromat is gespecialiseerd in **verhuur en verkoop van spuit-, metallisatie- en straalapparatuur en persluchtapparatuur**. Daarnaast verhuurt het bedrijf ook courant gebruikte machines op werven zoals generatoren, minigravers, dumpers, hoogtewerkers ... voor bouw en industrie.

De afdeling oppervlaktebehandeling beschikt niet enkel over een breed gamma gaande van toebehoren, pneumatische en elektrische verfpompen (1K en 2K) tot het uitbouwen van straalhallen en straalsilo's, maar ook over de daarbij horende technische kennis.

Door een nauwe samenwerking met verf-fabrikanten, verfleveranciers en heel veel klanten uit verschillende sectoren, zoals marine, gas en oil, bouw en betonherstel-

lingen, industrie en productie bouwen ze dagdagelijks ervaring op en zoeken ze samen met onze klanten naar de juiste oplossing voor elke toepassing.

"Wij werken nu al ruim 7,5 jaar op een hele prettige en vertrouwelijke manier samen Euromat. Door de kennis van het vakkundige personeel is Euromat in staat om ons bij

ieder probleem, snel van gedegen advies te voorzien".

Halis Ilan, zaakvoerder Adcoatings

Door deze mooie cocktail van kennis, ervaring, innovatie en samenwerking met topmerken is Euromat de geschikte partner om klanten te ontfangen en te begeleiden bij hun projecten.



EUROTHERM Benelux a choisi le thème ENERGIE

i Eurotherm
Alexis de Kergorlay

Depuis 1958, Eurotherm est l'un des principaux fabricants d'équipement sur mesure pour la finition industrielle et vous apporte diverses solutions dans le domaine du traitement de surface par revêtements peinture qui répondent aux besoins de chacun que ce soit une petite entreprise ou une grande industrie.

Nous sommes spécialisés dans la conception et la réalisation d'installations de peinture et nous répondons à tous les problèmes liés aux différents procédés de peinture en créant des lignes complètes pour l'ensemble du processus. Nous prenons entièrement en charge toute la procédure, du lavage et du sablage jusqu'au produit final.

Nous vous garantissons la meilleure qualité possible grâce au déploiement de nouvelles technologies et procédés efficaces et fiables.

L'innovation et l'éco-durabilité sont deux concepts qui vont nécessairement de pair. Une nécessité environnementale, sociale et économique qui se traduit par la réduction de l'impact environnemental tout en réduisant la consommation des processus de production.

Les événements historiques récents voient une augmentation disproportionnée de la taille du poste budgétaire concernant le coût de l'énergie. L'importance de garder ce poste sous contrôle est désormais évidente, et chez Eurotherm, les installations de revêtement à haut rendement énergétique sont une priorité. Les fours hybrides à gaz et électriques jouent un rôle de plus en plus important dans ce défi.

La réduction des émissions de dioxyde de carbone est l'un des objectifs stratégiques décisifs pour l'industrie, qui englobe simultanément deux résultats :

- Respect de l'environnement
- Économies d'argent

Si la décarbonisation totale de l'industrie semble être un objectif à long terme, l'hybridation des ressources est plus pertinente que jamais. En effet, il est possible de combiner des formes de production d'énergie provenant de sources différentes.

C'est pourquoi même les installations de peinture, connues pour leur forte consommation d'énergie, sont obligées de poursuivre cet objectif. Eurotherm, par le biais de son département de recherche et développement, a conçu des systèmes d'hybridation de pointe pour relever le défi de la maîtrise des coûts énergétiques de l'industrie.

L'efficacité, la flexibilité et les économies d'énergie sont les piliers sur lesquels nous basons notre recherche et développement de systèmes de revêtement de pointe pour répondre aux problèmes des entreprises (et même les anticiper).

Eurotherm Benelux kiest voor het thema ENERGIE

i Eurotherm
Alexis de Kergorlay

Sinds 1958 is Eurotherm een toonaangevende fabrikant van industriële afwerkingsapparatuur op maat, met een verscheidenheid aan coatingoplossingen die voldoen aan de behoeften van iedereen, van kleine bedrijven tot grote industrieën.

Het bedrijf is gespecialiseerd in het ontwerp en de bouw van lakinstallaties en spelen in op alle problemen die gepaard gaan met de verschillende lakprocessen door complete lijnen voor het hele proces te creëren. Ze garanderen de beste kwaliteit door de inzet van nieuwe, efficiënte en betrouwbare technologieën en processen.

Innovatie en eco-duurzaamheid zijn twee begrippen die noodzakelijkerwijs hand in hand gaan. Een ecologische, sociale en economische noodzaak die zich vertaalt in

het verminderen van het milieueffect, terwijl het verbruik van productieprocessen wordt verminderd.

In het recente verleden is de begrotingspost voor energiekosten onevenredig gestegen. Het belang om deze post onder controle te houden is nu duidelijk, en bij Eurotherm zijn energie-efficiënte coatinginstallaties een prioriteit. Hybride gas- en elektrische ovens spelen een steeds belangrijkere rol in deze uitdaging.

De vermindering van de CO₂-uitstoot is één van de beslissende strategische doelstellingen voor de industrie die inspeelt op 2 thema's:

- Milieuvriendelijk
- Geld besparen

Hoewel het volledig koolstofvrij maken van de industrie een langetermijndoelstelling lijkt, is de hybridisering van hulpbronnen relevanter dan ooit. Het is namelijk mogelijk vormen van energieproductie uit verschillende bronnen te combineren.

Daarom zijn zelfs verffabrieken, die bekend staan om hun hoge energieverbruik, verplicht dit doel na te streven. Eurotherm heeft via zijn afdeling onderzoek en ontwikkeling geavanceerde hybride systemen ontworpen om de uitdaging van de beheersing van de energiekosten in de industrie aan te gaan.

Efficiëntie, flexibiliteit en energiebesparing zijn de pijlers waarop onderzoek en de ontwikkeling van geavanceerde coatingsystemen zijn gebaseerd om bedrijfsproblemen aan te pakken (en er zelfs op vooruit te lopen).

Levensduur en kwaliteit

i Farbo
Dieter Spriet

Farbo specialiseert zich sinds 2014 in het op locatie herstellen van oppervlakte- en lakschades bij ALU, PVC en staal, waardoor vervangen van beschadigde elementen in de meeste gevallen niet meer nodig is. Dankzij de innovatieve en doorgedreven hersteltechnieken en mobiele natlaksyste-

men realiseren ze een duurzaam herstel van zowel de materiaalschade als de laklaag, met maximale aandacht voor zowel de technische als de esthetische vereisten.

Ook binnen de steeds groeiende renovatiemarkt, waar kosten- en energie-efficiën-

tie de belangrijkste pijlers zijn, zetten ze maximaal in door technisch intact schrijnwerk esthetisch op te waarderen. Zo helpen ze duurzamer en budget bewuster te renoveren, met focus op het verlengen van de levensduur van bestaande schrijnwerk- en gevelementen.



Dit is HangOn!

i HangOn
Jos Mollen

HangOn is een partner die klanten in de coatingindustrie helpt bij het vinden van slimme oplossingen voor ophangen, maskeren en handling om hiermee de efficiëntie en winstgevendheid in hun coatingproces te verhogen.

We ontwikkelen en produceren in onze eigen fabrieken en distribueren onze producten naar meer dan 40 landen over de hele wereld.

Al enige tijd is HangOn toonaangevend als het gaat om product en- procesinnovatie. Hierbij doelen we op zowel productontwikkeling als het voorzien van onze klanten in allerlei tools om coatingprocessen te optimaliseren, bijvoorbeeld onze online Coating Cost Calculation (CCC).

De laatste jaren is hier ook nog een focus op het gebied van duurzaamheid aan toegevoegd in de vorm van ons 'Green Effect'. Benieuwd naar wat dit inhoudt, bezoek ons op stand nr. 139 of kijk op www.hangon.nl



BASF
We create chemistry

Chemetall
expect more+

Innovatieve en high-performance oppervlaktebehandelingen.

Welk voorbehandelingsproces u ook nodig heeft, Chemetall, een wereldleider en specialist op het gebied van oppervlaktebehandeling, biedt u innoverende en hoogstaande systeemoplossingen.

Leer meer over Chemetall en BASF, samen marktleiders in toegepaste oppervlaktebehandeling.

www.chemetall.com   

Alternatieven voor NMP in coating-, oplos- & ontlaakkingsmiddelen

i Haug Chemie Benelux
Peter Heymans

N-methylpyrrolidon (NMP) is een grondstof die sinds jaren met succes toegepast wordt in oplosmiddelen, coatings, reinigingsmiddelen voor het spoelen van lakleidingen alsook als vervangingsmiddel van dichloormethaan in ontlaakkingsmiddelen o.a. voor aluminiumlegeringen.

Sinds lange tijd is de toxische eigenschap van NMP bekend en staat deze grondstof ter discussie (**Reach-bepijking 71**): bron:

https://echa.europa.eu/documents/10162/13641/entry_71_how_to_comply_nl.pdf/58366e2b-63a2-d494-7c7b-179a38317d11

NMP wordt hierbij geclassificeerd als een carcinogene stof.

Het verhandelen van NMP is vanaf **9 mei 2020** enkel nog mogelijk wanneer de blootstellingsgrenzen afgezekerd zijn.

In de praktijk zijn leveranciers van NMP of van mengsels die NMP bevatten ($C \geq 0,3$ gew.%) verplicht om een chemische veiligheidsbeoordeling te verrichten onder gebruikmaking van de verplichte DNEL's (Derived No-Effect Level) voor werknemers van $14,4 \text{ mg/m}^3$ voor blootstelling door inademing en $4,8 \text{ mg/kg/dag}$ voor blootstelling via de huid.

Leveranciers moeten deze beoordeling vastleggen in een rapport en de resultaten van de beoordeling (passende gebruiksomstandigheden en risicobeheersmaat-



regelen) mededelen in het veiligheidsinformatieblad dat zij aan hun klanten verstrekken. De verplichte DNEL's moeten worden medegedeeld in de veiligheidsinformatiebladen ongeacht de hoeveelheid.

Met de nieuw ontwikkelde producten in de **ESKASTRIP-reeks** (ontlaakkingsmiddelen) en **ESKANOL-reeks** (verduunningsen) is het alvast mogelijk om te beantwoorden aan deze criteria.

Met de NMP-vrije ontlaakker die specifiek ontwikkeld is voor aluminium velgen en legeringen bekomt men korte ontlaakkings-tijden voor diverse soorten van poeders & beantwoordt men aan de meest gestelde milieunormen.

In de **ESKANOL-reeks** is een vooronderzoek in het laboratorium noodzakelijk om af te toetsen dewelke de verdere mogelijkheden zijn.

Van Gils Group

Al bijna een halve eeuw is de Van Gils Group gespecialiseerd in de oppervlaktebehandeling van metalen voorwerpen. Van stralen, chemisch voorbehandelen en poedercoaten tot metalliseren en thermisch verzinken, voor alle knepen van het vak bent u op het juiste adres.

Met 12 coatinglijnen en één verzinkbad verspreid over 9 verschillende locaties in

België zorgen ze ervoor dat klanten uit de hele Benelux langer en meer kunnen genieten van hun poort, hekwerk, trappen of ander metalen voorwerp.

Met de professionaliteit, capaciteit en kwaliteit van een groot bedrijf en de flexibiliteit, klantgerichtheid en nabijheid van een kleine KMO, bieden ze aan iedereen een unieke aanpak en duurzaam kwaliteitswerk

waar alle partijen trots op kunnen zijn.

Van één schroef tot voorwerpen van 18 meter lang of 3.500kg zwaar, met alle orders kan u bij hen terecht. Op zoek naar een partner voor al uw poederlaknoden of thermisch verzinkwerk? Surf snel naar <https://www.vangilsgroup.be/contact> of bezoek onze stand op MES 2023.

Van Gils Group

Depuis près d'un demi-siècle, Van Gils Group est spécialisé dans le traitement de surface des objets métalliques. Du sablage, du prétraitement chimique et du revêtement par poudre à la métallisation et à la galvanisation à chaud, vous êtes à la bonne adresse pour toutes les astuces du métier.

Avec 12 lignes de revêtement et un bain de galvanisation répartis sur 9 sites différents en Belgique, ils veillent à ce que les clients de tout le Benelux puissent profiter plus longtemps de leur portail, de leur clôture, de leur escalier ou de tout autre objet métallique.

Avec le professionnalisme, la capacité et la qualité d'une grande entreprise et la flexibilité, l'orientation client et la proximité d'une petite PME, ils offrent à chacun une approche unique et un travail de qualité durable dont toutes les parties peuvent être fières.

Qu'il s'agisse d'une simple vis ou d'objets de 18 mètres de long ou pesant 3 500 kg, on peut répondre à toutes les commandes. Vous cherchez un partenaire pour tous vos besoins en matière de thermolaquage ou de galvanisation à chaud ? Surfez rapidement sur <https://www.vangilsgroup.be/contact> ou visitez notre stand au salon MES 2023.

sgroup.be/contact ou visitez notre stand au salon MES 2023.



VAN GILS COATING GROUP
Bredabaan 55 A
BE-2990 Wuustwezel
Contact: Sibylle Vanhove
T. +32 (0)471 44 90 78
E. sales@vangilscosting.be

Hegge, al 125 jaar lang toeleverancier voor metaalverwerking

i Hegge
Frank van de Weem

Sinds 1893 vormt Hegge te Hamont, uw betrouwbare B2B-partner, voor metaalverwerking op maat, gevelbouw voor utiliteitsbouw en kwalitatieve aluminium spat-schermen voor trucks en trailers. Onze specialiteit ligt in de uitvoering van metaalbewerkingen met hoogwaardige materialen en een uitstekende afwerking.

HOGE AFWERKING

Met meer dan 40 jaar ervaring in oppervlaktebehandeling, zijn ze een van de pioniers in het gebruik van geavanceerde technieken voor het conserveren van me-



talen. Een state-of-the-art installaties omvatten een geavanceerde poedercoating- en voorbehandelingsinstallatie die voldoet aan de hoogste normen in de industrie. Een continue monitoring en uitgebreide controles waarborgen een optimale kwaliteit. Als bewijs van deze toewijding aan kwaliteit, zijn ze in het bezit van de Qualicoat Seaside-licentie, evenals de ISO/TS 16949, ISO 9001 en ISO 14001. certificaten.

PRODUCTIE VOLGENS STRENGE NORMEN

Op basis van ervaring en expertise kan Hegge perfect de haalbaarheid van plannen inschatten en deze vertalen naar een leverbaar product. Zodra alle afspraken zijn gemaakt en de plannen zijn goedgekeurd, start men met de productie in eigen werkplaats. Het team verwerkt elk onderdeel eigenhandig, tot er een product ontstaat waar ze allemaal trots op zijn.



Wij bieden een variatie metaalbewerkingen aan: Lasersnijden, ponsen, afkanten, plooien, buigen, knippen, TIG-lassen, MAG-lassen, MIG-lassen, robotlassen, puntlassen, laserlassen, perswerken hydraulisch, perswerken mechanisch, zagen, boren, tappen, poedercoating.

Indufinish nr.1 in innovatie, duurzaamheid en betaalbare kwaliteit

Duurzaamheid zit bij Indufinish in het DNA met een duidelijke focus op energiebesparing. Zo min mogelijk energie verspillen, dat is altijd het uitgangspunt. De R&D is continue bezig met de ontwikkeling van nieuwe energiezuinige concepten. Zo dragen ze een steentje bij aan de verduurzaming van de industrie.

Indufinish heeft een manier gevonden om de energie die door de coatinglijn gebruikt wordt tot 35% terug te winnen. Middels ons Total Energy Recovery System (T.E.R.S./E) is het mogelijk om energie te besparen en terug te winnen bij o.a.:

- Luchtstuisverliezen
- Productverliezen (energie opgeslagen in de producten tijdens de afkoelfase)
- Uitlaatgassen van branders
- Overmatige warmte in het gebouw

- Geaccumuleerde warmte in de ovens aan het eind van de dag

De teruggewonnen energie wordt gebracht naar een warmteopslag waar de opgeslagen energie opnieuw gebruikt wordt wanneer dat nodig is in de voorbehandeling of bij andere processen.

Met deze oplossing bespaart u niet alleen gas, maar ook elektriciteit.

Het TERS-systeem zal de noodzaak van een CV-installatie uitsluiten, back-up elektrische elementen geven naast een fail-save oplossing ook de mogelijkheid om energie op te slaan wanneer de elektriciteitsprijzen het laagst zijn. Uiteraard te voorzien bij nieuwe installaties maar ook bij de reeds bestaande installaties geheel of deels worden toegepast.

Indufinish staat voor een hoge, maar be-

taalbare kwaliteit. Dat ziet men in de vormgeving van onze ontwerpen, de gekozen componenten en bij onze montage en afwerking.

Indufinish begeleidt uw project van A tot Z en is dé duurzame partner voor de oppervlakte industrie.

Wilt u meer weten bezoek dan onze stand tijdens de MES op 15 juni. Stand 142.



EP&C / IPecunia Patents helpt uw vinding te beschermen

EP&C / IPecunia Patents schrijft octrooien op het gebied van Chemie, Polymeren, Materialen, Life-Science, Biotechnologie, Mechanica, Elektronica, Fysica, Trademarks en Modellen.

Ze geven u waardevol strategisch advies over het gebruik van intellectueel eigendom. Dit doen ze open, eerlijk en objectief om een goede bescherming te realiseren tegen minimale investeringen. Voor EP&C

/ IPecunia Patents zijn octrooien, merken en modellen een middel, geen doel op zich.

EP&C / IPecunia Patents vous aide à protéger votre invention

EP&C / IPecunia Patents rédige des brevets dans les domaines de la chimie, des polymères, des matériaux, des sciences de la vie, de la biotechnologie, de la mécanique, de l'électronique, de la physique, des

marques et des dessins et modèles. Ils vous fournissent des conseils stratégiques précieux sur l'utilisation de la propriété intellectuelle. Ils le font ouvertement, honnêtement et objectivement afin

d'obtenir une bonne protection pour un investissement minimal. Pour EP&C / IPecunia Patents, les brevets, les marques et les dessins et modèles sont un moyen et non une fin en soi.

IST METZ specialist in UV of UV LED droogsystemen

i IST Benelux
Gerard Brieko

IST METZ is een internationale groep van bedrijven en werd opgericht in 1977 en heeft meer dan 550 werknemers wereldwijd. Al 40 jaar produceert het bedrijf systemen voor het uitharden van drukinkten en coatings met behulp van UV-licht. De UV-systemen harden inkt, vernissen, siliconen, lijmen, harsen en andere materialen in fracties van een seconde uit.

De IST Metz Group biedt haar klanten 's werelds grootste productportfolio van hoogwaardige UV-lampen en UV-LED-systemen. Het dienstenaanbod wordt aangevuld met hete lucht/infrarood droogsystemen en excimer lampen.

IST UV-TECHNOLOGIE VOOR INDUSTRIËLE TOEPASSINGEN

UV-units van IST METZ met verschillende werkbreedtes worden gebruikt voor het uitharden van tweedimensionale of driedimensionale onderdelen. Een groot voor-



deel is het zeer compacte en ruimtebesparende ontwerp van de units. Door kortere droogafstanden hebben ze minder ruimte nodig. Surface behandeling in industriële toepassingen stelt speciale eisen aan de gebruikte technieken vanwege de driedimensionale objecten die erbij betrokken zijn.

IST UV-TECHNOLOGIE IN DE GRAFISCHE INDUSTRIE

In de grafische industrie zijn UV- en thermische droogsystemen speciaal ontwikkeld voor directe of mobiele installatie voor alle perstypen, inclusief: vellenoffset, roterende offset, smalle en brede web flexo, boekdruk, zeefdruk, postzegeldruk, metaaldecoratie en vernis.

IST METZ spécialiste dans les systèmes de séchage UV ou UV LED

i IST Benelux
Gerard Brieko



IST METZ est un groupe international fondé en 1977 et compte plus de 550 employés dans le monde. Depuis 40 ans, l'entreprise produit des systèmes de séchage UV ou UV LED pour les marchés de l'impression et de l'industrie (vernis, adhésifs, revêtements, ect ..).

Le groupe IST Metz propose à ses clients le plus grand portefeuille de produits au monde de lampes UV et de systèmes

UV LED de haute qualité. La gamme de services est complétée par des systèmes de séchage à air chaud/infrarouge et des lampes Excimer.

IST TECHNOLOGIE UV POUR APPLICATIONS INDUSTRIELLES

Les systèmes UV d'IST METZ sont utili-

sés pour durcir des pièces bidimensionnelles ou tridimensionnelles. Un gros avantage est la conception très compacte et peu encombrante des unités. En raison des distances de séchage plus courtes, ils nécessitent moins d'espace. Le traitement de surface dans les applications industrielles impose des exigences particulières aux techniques utilisées en raison des objets tridimensionnels impliqués.

LA TECHNOLOGIE IST UV DANS L'INDUSTRIE DE L'IMPRESSION

Dans l'industrie de l'imprimerie, les systèmes de séchage UV et thermique ont été spécialement développés pour une installation directe ou mobile pour tous les types de presses, Y compris: offset de feuilles, offset rotatif, flexo à bande étroite et large, typographie, sérigraphie, impression de timbres, décoration métallique et vernis.

Kluthe staat paraat

i Kluthe Benelux BV
Carola van Goozen

Kluthe Benelux BV ontwikkelt, produceert en levert producten en procedés voor de metaaloppervlakte behandelende industrie. Het productportfolio bestaat uit metaalbewerkingsvloeistoffen, reinigers, zink- en ijzerfosfateringsproducten, dunne-laagtechnologie, lak- en spoelverduuners

en producten voor de behandeling van afvalwater.

Wij presenteren op de MES2023 het Hakucare Digital Platform en alle voordelen hiervan in de praktijk.

Bezoek ons op stand nummer I37!



Kluthe est présent

i Kluthe Benelux BV
Carola van Goozen



Kluthe Benelux BV développe, fabrique et fournit des produits et des procédés pour l'industrie du traitement de surface des métaux. Son portefeuille de produits comprend des fluides pour le travail des métaux, des nettoyeurs, des produits de phosphatation du zinc et du fer, la techno-

logie des couches minces, des diluants de peinture et de rinçage et des produits de traitement des eaux usées.

Nous présenterons la plateforme numérique Hakucare et tous ses avantages dans la pratique lors de MES2023.

Rendez-vous visite au stand I37 !

Duurzame luchtzuivering (g)een prestatie

i Krantz Clean Air Solutions
Jutta Denneberg

VOS (vluchtige organische stoffen) is de algemene term voor de veelzijdige koolwaterstofverbindingen die worden gebruikt bij de industriële productie en het gebruik van verven, harsen, kleefstoffen en kunststoffen, bij de oppervlaktebehandeling, bij het bedrukken van media, in de farmaceutische industrie en in de (petro) chemische industrie. Sommige VOS ontsnappen tijdens fabricage-, productie- en droogprocessen.

Om te voorkomen dat VOS-emissies in de verblijfszone van mensen en in de atmosfeer terechtkomen, worden zij met de afgevoerde lucht opgevangen. VOC's zijn de derde grootste groep luchtverontreinigende stoffen na CO₂ en stikstofoxiden. Zij zijn over het algemeen gevaarlijk voor mens en milieu en zijn precursoren van ozon op leefniveau. Er zijn wettelijke grenswaarden die moeten worden nageleefd in de verblijfszone van werknemers en schoorstenen.

De vermindering ervan is een succesverhaal. Sinds 1990 is de hoeveelheid vluchtige organische stoffen in Europa gestaag afgenomen. Nieuwe wetgeving bevorderde de vervanging door bijvoorbeeld systemen

op waterbasis, terugwinning en doeltreffender opvang en reiniging.

Thermische zuivering van de uitlaatlucht door middel van naverbranding is een zeer efficiënte techniek die de VOS in de uitlaatlucht oxideert tot CO₂ en water. Moderne naverbrandingssystemen van Krantz Clean Air Solutions leveren zuiveringspercentages tot 99,9% en gebruiken het energiepotentieel van de VOS om proceswarmte, koeling en elektrische energie op te wekken.

De uitdaging ligt hier in de combinatie van krachtige thermische oxidatie en de eis om CO₂ en NO_x te minimaliseren. Deze twee doelstellingen kunnen optimaal worden gecombineerd met een holistische aanpak en een goed begrip van de processen - productie, afvang van uitlaatlucht, naverbranding en warmteopwekking.

Afvang van afvoerlucht, oxidatie, warmte-terugwinning en integratie van de zuivering van afvoerlucht in de productie zijn onderdelen van het geheel. Optimaal zijn al deze onderdelen zo ontworpen dat de door de VOS in de afgevoerde lucht geleverde energie voldoende is om de vereiste oxi-

datietemperatuur van de naverbranding te genereren zonder dat daarvoor extra energie nodig is, zoals fossiele brandstoffen of daarmee opgewekte elektriciteit. Beter nog is dat de concentratie VOS in de uitlaatlucht zo hoog is dat de bij de oxidatie vrijkomende energie voldoende is om warmte voor de productie te genereren. De warmte kan worden geleverd in de vorm van stoom, thermische olie, warm water of koude.

Of het nu gaat om coil coating, ADP, CDP coating, handmatig, geautomatiseerd of semi-geautomatiseerd lakken, lamineren, impregneren of de productie van coating-systemen op basis van oplosmiddelen, als u zich verdiept in het betreffende proces en het volledig begrijpt, kunt u een holistisch effectief systeem ontwerpen.

Het aanbod omvat regeneratieve naverbranders (RTO), katalytische en thermische recuperatieve naverbranders, ook in combinatie met concentratietechnieken via zeolietrotors, en microgasturbines voor het opwekken van elektriciteit en warmte uit uitlaatlucht die VOS bevat.



LABOMAT ESSOR: mesurer, c'est savoir !

i Labomat
Monique Deroyer

LABOMAT commercialise une gamme complète d'instruments de mesure, contrôle et essais, ainsi que des spécialités industrielles. Notre gamme se compose de 3 divisions :

- Instrumentation : mesureurs d'épaisseur, porosimètres, kit d'inspection, testeurs d'adhérence, kit de Bresle, thermo-hygromètres, rugosimètres, viscosimètres,

brillancemètres, colorimètres, enceintes de vieillissement accéléré, enceintes de corrosion, abrasimètres.

- Process : Crochets, systèmes de suspension, produits de masquage pour chaîne de peinture poudre et liquide.
- SiLi France : Billes de broyage, billes de précision et paillettes.

LABOMAT dispose aussi d'un service après-vente. Nous sommes présents en Belgique depuis de nombreuses années.

Marques et fabricants : DeFelsko, Q-Lab, Leneta, Buckleys, Ascott, RK Print, Ametek, Binder, Brookfield, Hach, Kern-Sohn, Lauda, Rhopoint, Taber, X-Rite.



LABOMAT ESSOR: meten is weten

i Labomat
Monique Deroyer

LABOMAT commercialiseert een compleet gamma meet-, controle- en test-instrumenten, evenals industriële specialiteiten.

Ons gamma bestaat uit 3 afdelingen :

- Afdeling Instrumenten : laagdiktemeters, porositeitsmeters, inspectiekit, hechtingstesters, Bresle test, thermo-hygrometers, ruwheidsmeters, viscositeitsme-

ters, glansmeters, kleurmeters, versnelde verouderingstestkamers, corrosietestkamers, abrasiemeters.

- Afdeling Proces : haken, ophangsystemen, maskeerproducten voor poederen vloeibare verflijnen.
- Afdeling SiLi Frankrijk : maalparels, precisieparels en glitter.

LABOMAT beschikt ook over een dienst na verkoop. Wij zijn sinds jaren in België aanwezig.

Merken en fabrikanten : DeFelsko, Q-Lab, Leneta, Buckleys, Ascott, RK Print, Ametek, Binder, Brookfield, Hach, Kern-Sohn, Lauda, Rhopoint, Taber, X-Rite.

Mavom Chemie: levensduur en kwaliteit!

MAVOMCOAT I 300: DUURZAAM EN VERANTWOORD VOORBEHANDELEN VOLGENS QUALICOAT EN QUALISTEELCOAT

Voor de chemische voorbehandeling van staal, verzinkt staal en aluminium werden diverse chromateer processen, fosfateer

processen en chroomvrije processen ingezet. In toenemende mate bestaat de behoefte voor het vervangen van geclassificeerde stoffen en het realiseren van energiebesparing binnen het proces. Dit komt door strengere wetgeving en een groter bewustzijn om maatschappelijk verantwoord te ondernemen. Daarnaast willen veel bedrijven natuurlijk de mogelijkheden van hun bestaande voorbehandeling, waar mogelijk, vergroten.

Om aan deze wensen tegemoet te komen ontwikkelde MAVOM een voorbehandelingsproces op basis van driewaardig chroom; MAVOMcoat I 300. Het is een sterk Multi Metal voorbehandelingsproduct, gebaseerd op chroom(III) zouten en complexe fluorides. Het product biedt een uitstekende corrosiebescherming als eindlaag en een optimale basis voor het aanbrengen van organische coatings. MAVOMcoat I 300 is daarnaast gecertificeerd met het Qualicoat keurmerk.

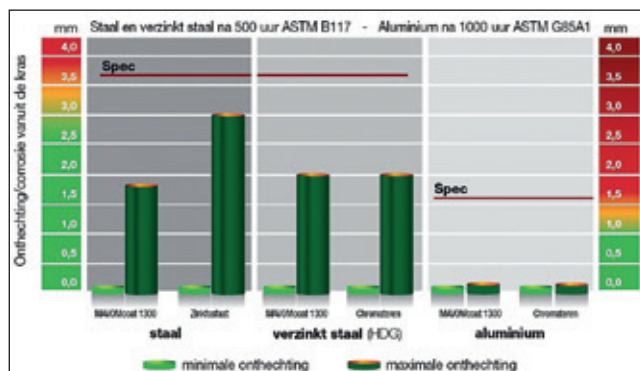
HET ONTSTAAN VAN MAVOMCOAT 1300

Door de regelgeving van REACH wordt in de nabije toekomst chroom(vi) verboden voor gebruik. Om voorbereid te zijn voor de toekomst wilde MAVOM een alternatief aanbieden. In eerste instantie is gekozen voor een volledig chroomvrij alternatief. Het bleek dat de markt echter behoefte had aan een tussenstap naar chroomvrij en aan een betere corrosiewering dan chroomvrij kan bieden. Intensief intern onderzoek wees uit dat chroom(III) conversielagen qua prestaties het beste alternatief waren voor chroom(VI). Na vele laboratorium testen en praktijkproeven verscheen het product in 2012 als MAVOMcoat 1300 op de markt. Inmiddels wordt MAVOMcoat 1300 bij verschillende bedrijven ingezet voor uiteenlopende toepassingen in bijvoorbeeld de architectuur, landbouw en als straatmeubilair.

MAVOMCOAT 1300 GETEST

Verschillende tests met MAVOM-coat 1300 en traditionele voorbehandelingsprocessen laten een aantal interessante resultaten zien. Zo is bijvoorbeeld

zichtbaar dat de kwaliteit van MAVOMcoat 1300 op staal dicht in de buurt komt bij de kwaliteit die wordt bereikt met zinkfosfateren. Hierdoor kan MAVOMcoat 1300 voor bepaalde toepassingen worden ingezet als vervanging van zinkfosfaat. Daarnaast evenaart MAVOMcoat 1300 dezelfde prestaties van chromateren op verzinkt staal en aluminium. Dit is zeker bijzonder te noemen omdat chromateren door de praktijk sinds jaar en dag als de beste manier van voorbehandelen van verzinkt staal wordt gezien. Naast dat het gebruik van de chemie lager ligt dan bij traditionele processen zijn er nog een aantal eigenschappen voor u uiteen gezet om het innovatieve karakter van MAVOMcoat 1300 toe te lichten.



Testresultaten

MAVOMcoat 1300 op staal en verzinktstaal na 500 uur ASTM B117 en aluminium na 1000 uur ASTM G85A1.

EIGENSCHAPPEN

MAVOMcoat 1300 is een 1 component proces en daardoor eenvoudig aan te maken en aan te sterken. Het voorbehandelingsproces is Qualicoat gecertificeerd en voldoet daarmee aan de hoogste kwaliteitseisen in de markt.

Eenvoudige procescontrole op pH en geleidbaarheid. Hierdoor is MAVOMcoat 1300 makkelijk en automatisch bij te sturen.

MAVOMcoat 1300 is vrij van zeswaardig chroom. Het heeft geen chroomreductie stap in de afvalwaterzuivering nodig waardoor MAVOMcoat 1300 het proces van afvalwaterbehandeling vereenvoudigd, en kan ook als eindlaag opgebouwd worden met een uitstekende corrosiebestendigheid op aluminium die voldoet aan: MIL-DTL 5541F en MIL-DTL 87106B.

MAVOMcoat 1300 heeft een lage oppervlakte weerstand van $\leq 775 \mu\Omega/\text{cm}^2$. Het is goed toepasbaar binnen de elektronica, de industrie als eindlaag op aluminium

METALogic op MES

METALogic biedt een breed scala aan diensten voor onderzoek en monitoring van materiaaldegradatieverschijnselen in het algemeen en corrosie in het bijzonder. In de laboratoria testen ze de invloed van omgevingsfactoren op corrosie van metalen en degradatie van coatings.

Coatingtesten vormen dan ook een belangrijk onderdeel van de dienstverlening: klimaattesten, (cyclische) zoutneveltesten, meting van coatingeigenschappen en -kwaliteit. METALogic is ISO 17025 geaccrediteerd voor een breed scala aan coatingtesten.

Daarnaast is METALogic ook het officiële testlab voor de internationale kwaliteitsla-

bels Qualicoat, Qualisteelcoat en Qualanod.

Wanneer onderdelen degraderen, kunnen onze materiaaldeskundigen bovendien schadeanalyses uitvoeren om de oorzaak te achterhalen en advies te formuleren om soortgelijke fouten in de toekomst te voorkomen.

De expertise van METALogic gaat voorbij de muren van het labo aangezien we ook ter plaatse coatinginspecties uitvoeren. Dit kunnen EIS metingen of evaluaties zijn van coatings op bestaande structuren of inspecties van coatingwerkzaamheden uitgevoerd door NACE en FROSIO gecertificeerde coating inspecteurs.



Onze veelzijdige corrosie- en coatingdiensten stellen hen in staat om klanten uit verschillende sectoren zoals de maak- en procesindustrie te ondersteunen. Iedereen die betrokken is bij inspectie, kwaliteitscontrole, ontwerp en R&D heeft baat bij gefundeerd materiaaladvies, en daarvoor bent u bij METALogic aan het juiste adres! Op 15 juni kunt u METALogic terugvinden op stand 87 op MES.

Ontmoet OCAS en ENDURES

i OCAS
Philippe Legros

OCAS is een onderzoeks- en expertisecentrum op het gebied van metalen, deklagen en industriële toepassingen van beide. Vanuit haar laboratoria in België (Zelzate en Zwijnaarde) levert OCAS diensten aan haar klanten voor onder meer onderzoek en ontwikkeling van legeringen en coating systemen. Zo produceert OCAS op vraag van de klant – onder meer – nieuwe materiaalcombinaties en onderzoekt zij de materiaaleigenschappen aan de hand van kleine gesofisticeerde materiaaltesten of testen van componenten op ware grootte. **ENDURES** is een zusteronderneming van

OCAS actief in advies en onderzoek op het vlak van corrosie, biocorrosie en antifouling deklagen. In haar lab in Den Helder, Nederland, test ENDURES materialen en deklagen voor haar klanten. ENDURES kan corrosiefenomenen in maritieme omstandigheden nabootsen door materialen bloot te stellen via een directe toegang tot natuurlijk zeewater.

OCAS en ENDURES hebben hun krachten gebundeld en met elkaars aanvullende multi-disciplinaire aanpak kunnen zij u een complete dienstverlening aanbieden

voor uw onderzoeksprojecten of gespecialiseerde materiaaltesten binnen thema's zoals "Levensduur & kwaliteit" en "Materialen en coatings van de toekomst".

Op het vlak van onder meer corrosie, abrasie en adhesie van deklagen beschikken OCAS en ENDURES over complementaire meettoestellen en methodologieën om zó aan uw onderzoeksvraag te kunnen voldoen. Het is bovendien onze specialiteit om testinstallaties zodanig aan te passen zodat monsters worden getest in en bij de juiste omstandigheden, bv gelijkaardig aan de procesomgeving, vaak op een versnelde manier om data te genereren die een meer diepgaande analyse mogelijk maakt.

Verder kan OCAS nauwkeurige metingen uitvoeren om de veiligheids- & gezondheidsrisico's van producten in kaart te brengen via het bemonsteren en analyseren van gevaarlijke stoffen die voorkomen in uw toepassing.

Kom naar **beursstand n° 159** of zie de samenwerking tussen OCAS en ENDURES aan het werk tijdens onze **presentatie over bodemcorrosie**.



Rendez-vous avec OCAS et ENDURES

i OCAS
Philippe Legros

OCAS est un centre de recherche et d'expertise dans les domaines des métaux, de leurs applications et des traitements de surface. Dans ces deux laboratoires en Belgique (Zelzate et Zwijnaarde), OCAS fournit des services à ses clients en développant des alliages et des revêtements, en produisant et testant des échantillons, y compris à grande échelle.

ENDURES est une société sœur d'OCAS active dans le conseil et la recherche appliquée dans les domaines de la corrosion, biocorrosion et des revêtements antifouling. Dans ses installations à Den Helder

aux Pays-Bas, ENDURES teste pour ses clients des matériaux et des revêtements, grâce notamment à un accès direct à l'eau de mer naturelle.

OCAS et ENDURES, en joignant leurs forces et leurs approches multidisciplinaires, vous offrent des services complets pour vos projets de recherche et vos besoins de tests, que vous trouvez dans les thèmes choisis "longévité et qualité" et "matériaux et revêtements futurs".

Dans les domaines de la corrosion, de l'abrasion mais aussi de l'adhésion des re-

vêtements, nos équipements sont modulables et nous pouvons réaliser des tests sur mesure au plus proche de vos conditions, en développant des méthodologies uniques.

Nous réalisons aussi pour vous des analyses de risque santé et sécurité produits en prélevant, analysant les composés dangereux pour vos applications.

Soyez curieux et venez nous rencontrer sur le **stand 159**. Venez suivre la **présentation** commune OCAS/ENDURES sur le sujet de **la corrosion dans les sols**.

Verbeter uw RVS oppervlak met Packo Surface Treatment

i Packo Surface Treatment
Marc Quaghebeur

- Micro-Ondulatie: aanbrengen van afgeronde golfstructuur. Resulteert in "luchtlaag" tussen wand en product.
- Elektropolijsten: elektrochemisch selectief ijzer oplossen om hoge Cr/Ni samenstelling aan oppervlak te bekomen.
- Ontzwaren: oplossen van bepaalde oppervlakte-elementen die bepaalde voeding/farma-producten zwart laten verkleuren.
- Beitsen / Passiveren: bekende techniek om lasverkleuringen en roest te verwijderen.
- Parelstralen: stralen van oppervlak met "inerte" media.
- Revisie, Polijstwerk, Ra: herstellen van gebruikt materiaal. Polijsten naar gespecificeerde ruwheid.
- Derouging: verwijderen en voorkomen van een specifieke corrosievorm

Améliorer l'hygiène et la nettoyabilité de vos équipements avec Packo Surface Treatment

i Packo Surface Treatment
Marc Quaghebeur

- Micro-ondulation : ce traitement électrochimique réalise une surface à topographie ondulante et lisse. Ceci mène à un effet de coussin d'air entre le produit et la paroi de l'installation.
- Polissage électrolytique: enlève les impuretés et augmente fortement la teneur en chrome et nickel dans l'alliage inoxydable. Augmentation importante de la résistance à la corrosion.
- Dénoircissement: enlèvement électrochimique des contaminations et minéraux de la surface. Anéantir les mécanismes de noircissement de produits pharmaceutiques et agro-alimentaires.
- Décapage/Passivation : enlève les couches colorées du soudage et enlève les contaminations ferritiques et ferreuses.
- Microbillage : projection de microbilles « inertes » sur la surface.
- Remise en état, ponçage, Ra: réparation et rénovation d'équipements. Ponçage vers rugosité spécifiée.
- Dérouging : enlève et évite cette corrosion spécifique (rouging, blacking) en application ultra-propre.

Kostenbesparend én toch kwalitatief werken

i Protech Oxyplast
Karl Pint

In de thema's energie- en milieumanagement & levensduur en kwaliteit zet Protech Oxyplast tijdens deze beurseditie 2 thermohardende poedercoatinggamma's in de schijnwerpers:

- Laagmoffelende 'LB-SERIES'
- Corrosiebeschermende 'EF-SERIES'

Voor beide gamma's is er een ruim aanbod van RAL-kleuren en afwerkingen ter beschikking. Verscheidene functionaliteiten kunnen toegevoegd worden zoals anti-graffiti, verhoogde krasweerstand, verhoogde weerbestendigheid, speciale structuren en effecten, enz.



LB-SERIES

LB-SERIES™ is een poederlakoplossing die de baktemperatuur verlaagt en/of uithardingstijd vermindert, waardoor er minder energie wordt verbruikt en/of de productie versnelt. De experts hebben al meer dan 15 jaar ervaring met deze low-bake technologie.

De kwaliteitsgarantie blijft dezelfde: deze producten hebben dezelfde fysische en chemische eigenschappen als onze 'normale' uithardingsformules. De producten voldoen aan specifieke richtlijnen, certificeringen en accreditaties. Zo dragen enkele producten in dit gamma het Qualicoat label.

Dankzij de verlaagde baktemperatuur kun-

nen ook dikkere substraten in een kortere tijd voorzien worden van een volledig uitgeharde poederlak.

EF-SERIES

EF-SERIES™ is een reeks poederlakken die een superieure weerstand biedt tegen corrosie en chemicaliën. De producten kunnen als enkele laag aangebracht worden maar kunnen ook als primer deel uitmaken van een meerlaagssysteem. Geselecteerde producten in deze reeks voldoen aan regulaties zoals BELGAQUA, FDA, enz. en enkele producten dragen het Qualisteelcoat label.

EF-SERIES producten kunnen toegepast worden in maritieme, industriële of andere

agressieve klimaten. Onze primers vallen in de corrosieclassen C5 H tot CX en bieden de ideale bescherming tegen corrosie. Vele primersystemen kunnen gemoffeld worden volgens het 'green cure' principe. Dit betekent dat een gedeeltelijke uithardening (50%) van de primer volstaat, zonder dat dit negatieve gevolgen heeft op de fysische & chemische eigenschappen van het totale systeem. Bovendien verbetert green cure de hechting met de topcoat en vermindert het risico op overbakking. Bovenvermelde technologieën kunnen ook samengevoegd worden, zoals bijvoorbeeld EF36 (GREENPRIM LB) aantoon: een ontgassende primer die op een lagere temperatuur en/of in een kortere tijd uitgehard kan worden.

Pyrox bv ontwikkelt en produceert pyrolyse-ovens

i Pyrox
Patrick Van Noten

Pyrox bv ontwerpt en realiseert laag-zuurstof reinigingsovens voor verschillende industrieën. In de verfindustrie worden onze ovens ingezet voor het verwijderen van verf en lak van haken, panelen, frames en andere onderdelen.

In poedercoatlijnen worden alle te lakken onderdelen opgehangen. Deze ophanghaken moeten regelmatig worden gereinigd, en ook dat gebeurt in onze ovens. Zo hebben we o.a. bij de firma Robberechts NV in Turnhout en ABL-Technic Uden BV (NL) ovens staan.

Andere toepassingen zijn het thermisch reinigen van bakplaten, warmtewisselaars, vervuilde silicone onderdelen, ed. waarbij het concept past binnen circulaire economie. De levensduur van de gereinigde producten wordt aanzienlijk verlengd.

Ook in de elektromotorenindustrie worden ovens ingezet voor het thermisch ontleden van isolatie, lakken en harsen, zodat motoren op een eenvoudige manier herwikkeld kunnen worden.

Pyrolyse-ovens moeten voldoen aan strenge milieuriichtlijnen. Daarom voorzien ze de ovens van nabrandkamers waarin alle gegenereerde gassen worden nage-

brand om zo te voldoen aan de geldende richtlijnen.

De expertise ligt in de persoonlijke aanpak en in het perfect herkennen van de noden van hun klanten. ze ontwerpen en ontwikkelen ovens en nabrandkamers op maat van de klant en hun toepassingen.

De verschillende oven modellen zijn voorzien van de nieuwste technieken. De branders zijn modulair geregeld waardoor het proces energie zuiniger is, en zo kan het

ganse pyrolyseproces via computer of app op afstand worden gemonitord.

Het thermisch reinigen is een zeer efficiënte, economische en milieuvriendelijke manier om allerlei metalen onderdelen te reinigen en te hergebruiken. Duurzaamheid, een energiezuinige en milieuvriendelijke manier van werken draagt Pyrox bv hoog in het vaandel.



Pyrox développe et produit des fours à pyrolyse

i Pyrox
Patrick Van Noten

Pyrox bv conçoit et réalise des fours de nettoyage à faible teneur en oxygène pour diverses industries.

Dans l'industrie de la peinture, nos fours sont utilisés pour enlever la peinture et le vernis des crochets, panneaux, cadres et autres pièces.

Dans les lignes de poudrage, toutes les pièces à peindre sont suspendues. Ces crochets doivent être nettoyés régulièrement, ce qui se fait également dans les fours. Par exemple, nous avons des fours chez Robberechts NV à Turnhout et ABL-Technic Uden BV (NL).

D'autres applications sont le nettoyage thermique des plaques de cuisson, des échangeurs de chaleur, des pièces en silicone contaminées... où le concept s'ins-

crit dans l'économie circulaire. La durée de vie des produits nettoyés est considérablement prolongée.

Les fours sont également utilisés dans l'industrie des moteurs électriques pour la décomposition thermique des isolants, des laques et des résines, afin que les moteurs puissent être facilement rebobinés.

Les fours à pyrolyse doivent respecter des directives environnementales strictes. C'est pourquoi nous dotons les fours de chambres de post-combustion dans lesquelles tous les gaz générés sont post-brûlés afin de respecter les directives applicables.

L'expertise réside dans l'approche personnelle et dans la parfaite reconnaissance des besoins des clients. Ils conçoivent et

développent des fours et des chambres de postcombustion adaptés au client et à ses applications.

Les différents modèles de fours sont équipés des dernières techniques. Les brûleurs sont contrôlés de manière modulaire, ce qui rend le processus plus économe en énergie, et l'ensemble du processus de pyrolyse peut être surveillé à distance via un ordinateur ou une application.

Le nettoyage thermique est un moyen très efficace, économique et écologique de nettoyer et de réutiliser toutes sortes de pièces métalliques. La durabilité, une méthode de travail économe en énergie et respectueuse de l'environnement, est d'une importance primordiale pour Pyrox.

Maak kennis met de paintrobots van RobPainting

i RobPainting
Jan Willem Jansen

Tijdens de MES 2023 presenteert RobPainting, specialist en aanbieder van veelzijdig inzetbare paintrobots, een complete testopstelling die is voorzien van moderne en innovatieve technologie. Op onze stand kunt u zelf ervaren hoe flexibel en veelzijdig inzetbaar een spuitrobot van RobPainting is.

Met onze unieke testopstelling kunnen ze u niet alleen het volledig geautomatiseerde spuitproces laten ervaren, ze vertellen u ook graag alles over het programmeren en op welke wijze de spuitrobot gekoppeld kan worden aan uw spuitapparatuur



in combinatie met uw eigen verf. Korte cyclustijden en een hoge kwaliteit schilderwerk zijn gegarandeerd door de hoge snelheid en nauwkeurigheid.

DE PLUSPUNTEN VAN EEN FLEXIBELE SPUITROBOT

Het compacte ontwerp van de testopstelling geeft u tijdens de MES 2023 een uitstekende indruk van de werking van een spuitrobot. Er zijn bij RobPainting diverse spuitrobots beschikbaar. Van een compacte versie met een kleinere spuitcabine en minder ventilatiebehoefte of juist een groot exemplaar met een werkbereik van maar liefst 3,5 meter. Bovendien kunnen ze u dankzij de spuitrobot testopstelling laten zien hoe eenvoudig deze kan worden geïntegreerd dankzij een reeks proces accessoires. Denk daarbij aan draaitafels, wisseltafels en transportsystemen. De verfrobot is zeer eenvoudig te installeren waarbij het programmeren en het onderhoud ook minimale tijd in beslag nemen.

ROBPAINTING STAAT VOOR GEROBOTISEERD SPUITEN

RobPainting uit Dodewaard heeft inmiddels enige ervaring met gerobotiseerd producten spuiten en is al meerdere jaren actief in deze markt. Voor verschillende klanten hebben we reeds met succes de mogelijkheden van gerobotiseerd spuiten verkend en ingezet. Ze hebben reeds meerdere testopstellingen gemaakt waarbij het positioneren van het product een van de belangrijkste voorwaarden is voor een succesvol spuitproces.

Wilt u meer weten over het gerobotiseerd producten spuiten? Dan bent u van harte welkom op onze stand (standnummer 146) tijdens de MES 2023.

RobPainting vous présente la pulvérisation robotisée de produits au MES 2023

i RobPainting
Jan Willem Jansen

Lors du MES 2023, RobPainting, spécialiste et fournisseur de robots de peinture polyvalents, présentera un banc d'essai complet doté d'une technologie moderne et innovante. Sur notre stand, vous pourrez découvrir par vous-même à quel point un robot de pulvérisation de RobPainting est flexible et polyvalent.

Grâce à notre configuration de test unique, nous pouvons non seulement vous faire découvrir le processus de pulvérisation entièrement automatisé mais nous sommes également heureux de vous dire tout sur la programmation et sur la manière dont le robot de pulvérisation peut être relié à votre équipement de pulvérisation en combinaison avec votre propre peinture. Des temps de cycle courts et une peinture de haute qualité sont garantis par la vitesse et la précision élevées.

LES AVANTAGES D'UN ROBOT DE PULVÉRISATION FLEXIBLE

La conception compacte de notre banc d'essai vous donne une excellente idée du fonctionnement d'un robot de pulvérisation pendant le MES 2023. Différents robots de pulvérisation sont disponibles chez RobPainting. D'une version compacte avec une cabine de pulvérisation plus petite et nécessitant moins de ventilation ou une version plus grande avec une portée de travail de pas moins de 3,5 mètres. De plus, grâce au banc d'essai du robot de pulvérisation, nous pouvons vous montrer sa facilité d'intégration grâce à une gamme d'accessoires process. Pensez aux plateaux tournants, aux tables navettes et aux systèmes de transport. Le robot de peinture est très facile à installer, la programmation et la maintenance prenant également un minimum de temps.

ROBPAINTING EST SYNONYME DE PULVÉRISATION ROBOTISÉE

RobPainting de Dodewaard a maintenant une certaine expérience de la pulvérisation robotisée de produits et est actif sur ce marché depuis plusieurs années. Nous avons déjà exploré et déployé avec succès les possibilités de la pulvérisation robotisée pour différents clients. Nous avons déjà réalisé plusieurs configurations de test dans lesquelles le positionnement du produit est l'une des conditions les plus importantes pour un processus de pulvérisation réussi.

Vous souhaitez en savoir plus sur la pulvérisation robotisée de produits ? Alors vous êtes les bienvenus sur notre stand (numéro 146) pendant le MES 2023. À bientôt !

Eenvoudige stappen om bewerkingsresultaten, duurzaamheid en efficiëntie te verbeteren

i Rösler
Wendy Vanweerts

Als het gaat om het bereiken van de vereiste kwaliteit van producten door middel van oppervlaktebewerking kan glijstijpentechniek of straaltechniek worden gebruikt voor een breed scala aan verschillende bewerkingen. Rösler blijft met haar uitgebreide onderzoeks- en ontwikkelingsactiviteiten nieuwe technische hoogstandjes genereren, niet alleen voor de machine-technologie, maar ook voor de bijbehorende verbruiksmaterialen.

warmingstechniek. Met dit nieuwe type drooginstallatie is een energiebesparing van 30 – 40% mogelijk, in vergelijking met vorige modellen. Door het energiezuinige ontwerp van deze systemen, komen ze zelfs in aanmerking voor subsidies.



▲ Energiezuinige ronddroger



▲ Reinigingscentrifuge

ENERGIEZUINIGE DROGER

Rösler ontwikkelde een nieuw type rondroger met een compleet nieuwe ver-

RECYCLING PROCESWATER

Rösler-Reinigingscentrifuges zijn ontwikkeld voor het reinigen en recyclen van verschillende soorten proceswater, ook uit andere industrieën en processen zoals glasindustrie en ontvettingsbaden.

VOLAUTOMATISCHE STRAALSYSTEMEN

Voor het opruwen van werkstukken die tot nu toe vaak handmatig met behulp van chemische beitsprocessen worden behan-

deld, ontwikkelde Rösler volautomatische straalssystemen waarmee werkstukken op mechanische wijze kunnen worden opgeruwd. Dit mechanische proces is duurzamer en veel milieuvriendelijker dan conventionele beitsprocessen. Dat is de reden dat er in de coating- en lakindustrie steeds vaker wordt gekozen voor een straalmachine.

CUSTOMER EXPERIENCE CENTER

De machines die Rösler produceert, kunt u komen bekijken in het Customer Experience Center in Oss (NL) of bij de hoofd-

vestiging van Rösler Oberflächentechnik GmbH in Untermerzbach in het zuiden van Duitsland.



Volautomatisch straalstelsel

Introductie van een ecologisch verantwoorde poederlak

i Sherwin-Williams General Industrial
Frank De Cock

Sherwin-Williams introduceert met trots POWDURA ECO, een ecologisch verantwoorde poederlak op basis van gerecycleerde PET-flessen. Als enige fabrikant ter wereld zijn ze in staat om deze innovatieve coating te ontwikkelen en produceren, waarmee ze een belangrijke bijdrage leveren aan de verduurzaming van de lakindustrie.

Een van de voordelen van POWDURA ECO is de lage moffeltemperatuur vanaf 160 graden Celsius. Dit resulteert niet alleen in lagere energiekosten en een efficiëntere productie, maar ook in een lagere CO₂-uitstoot. Hiermee dragen ze bij aan een duurzamere en groenere productieketen voor lakproducten.

POWDURA ECO is niet alleen beter voor het milieu, maar ook voor de prestaties van de coating. Het biedt een uitstekende bescherming tegen corrosie, UV-licht en slijtage, en zorgt voor een duurzame en langdurige afwerking van oppervlakken. Dit maakt het bij uitstek geschikt voor toepassingen in de bouw, transport en industrie.

Bij Sherwin-Williams geloven we in duurzame innovatie en verantwoord ondernemen. Met POWDURA ECO bieden ze een hoogwaardig en eco vriendelijk poederlak oplossing voor onze klanten, waarmee ze samen kunnen werken aan een groenere toekomst voor de lakindustrie.



eco-vision
Pollet Water Group

**CHANGE
STARTS
WITH A
VISION.**

Water is our future. We are visionaries and experts in **making water use circular**. Our teams do everything they can to make your production process **more efficient with a smaller environmental impact and lower water consumption**. With excellent geographical coverage in Belgium and a **multidisciplinary approach**, our Water XPRTS are your **ideal partners for engineering, installation, consulting and service**.



Shimadzu Benelux

i Shimadzu Benelux
Roy Houweling

Shimadzu biedt een breed scala aan analytische instrumenten die onmisbaar zijn voor onderzoek, ontwikkeling en kwaliteitscontrole op verschillende gebieden.

MATERIAAL TESTEN EN INSPECTIE

De eigenschappen van materialen zijn divers, en afhankelijk van de krachten die in het materiaal en de omgeving werken, verschilt hun gedrag. Nu productkwaliteit en -veiligheid rigoureus worden nagestreefd, bieden test- en inspectiemachines tegenwoordig gegevens die dienen als leidraad voor R&D op het gebied van verbeterde

materialen en producten. Hoogwaardige technologieën die precisie, elektronica, besturing, optica, sensoren en informatieverwerking bevatten, zijn geconcentreerd in deze test- en inspectiemachines, waardoor het evaluatiesysteem wordt geproduceerd dat het meest geschikt is voor het gebruiksdoel.

UNIVERSEEL TESTEN

Shimadzu biedt een reeks eersteklas testinstrumenten om te voldoen aan de R&D-vereisten voor de ontwikkeling van veiligere en hoogwaardigere materialen en producten. Met universele/trektesters

zoals de AG-X plus-serie, AGS-X-serie en de tafelmodel EZ-testserie, capillaire flow- en duurtesters, en een verscheidenheid aan microhardheidstesters zoals de DUH-211-serie. Gecombineerd met Shimadzu's selectie accessoires, waaronder grepen, extensometers en mallen, en de optionele Windows®-compatibele Trapezium-software, die een vereenvoudigde bediening door de gebruiker biedt met Wizards en het toonaangevende navigatiesysteem in de branche, kan Shimadzu u een oplossing bieden voor elke omgeving of omgeving, sollicitatie.

Hoogwaardige technologieën met precisie, elektronica, besturing, optica, sensoren en informatieverwerking zijn geconcentreerd in deze test- en inspectiemachines, waardoor het evaluatiesysteem wordt geproduceerd dat het meest geschikt is voor het gebruiksdoel.

NEW

SHIMADZU
Autograph AGX-V2
Precision Universal Testing Machine



Shimadzu Benelux

i Shimadzu Benelux
Roy Houweling

Shimadzu fournit une large gamme d'instruments analytiques indispensables pour la recherche, le développement et le contrôle qualité dans une variété de domaines.

ESSAIS ET INSPECTION DES MATÉRIAUX

Les propriétés des matériaux sont diverses, et selon les forces à l'œuvre dans le matériau et le milieu environnant, leur comportement diffère. De nos jours, alors que la qualité et la sécurité des produits sont rigoureusement recherchées, les machines d'essai et d'inspection offrent des données qui servent à guider la R&D sur les matériaux et produits améliorés. Des technologies de haut niveau intégrant

la précision, l'électronique, le contrôle, l'optique, les capteurs et le traitement de l'information sont concentrées dans ces machines d'essais et de contrôle, produisant le système d'évaluation le plus adapté à l'objectif d'utilisation.

TEST UNIVERSEL

Shimadzu propose une gamme d'instruments de test de première classe pour répondre aux exigences de R&D dans le développement de matériaux et de produits plus sûrs et de meilleure qualité. Avec des testeurs universels/de traction comme la série AG-X plus, la série AGS-X et la série de test EZ de table, les testeurs de débit capillaire et d'endurance, et une variété de testeurs de microdureté

comme la série DUH-211, le choix vous appartient. Combiné avec la sélection d'accessoires de Shimadzu, y compris les poignées, les extensomètres et les gabarits, et le logiciel Trapezium compatible Windows® en option, qui offre un fonctionnement utilisateur simplifié avec des assistants et le premier système de navigation de l'industrie, Shimadzu peut vous fournir une solution pour n'importe quel environnement ou application.

Des technologies de haut niveau intégrant la précision, l'électronique, le contrôle, l'optique, les capteurs et le traitement de l'information sont concentrées dans ces machines d'essais et de contrôle, produisant le système d'évaluation le plus adapté à l'objectif d'utilisation.

Big enough to cope, small enough to care

i Straaltechniek International
Edwin Houweling

Straaltechniek International biedt geavanceerde oplossingen in de (high-end) metaalverwerkende industrie en leveren voor elk specifiek probleem maatwerk. Een wereldwijd netwerk van verkoop- en servicepunten biedt ondersteuning bij het uitvoeren van zeer uiteenlopende projecten.

STRATEGIE

Ze voorzien metaalverwerkende bedrijven binnen verschillende sectoren van de meest innovatieve oplossingen. Met een sterke focus op R&D en vanuit een zeer flexibele organisatie. Bekwame engineers verdiepen zich volledig in elk specifiek probleem en leggen de lat daarbij zeer hoog. Inzichten die zijn opgedaan bij eerder opgeleverde installaties, verwerken zij waar mogelijk in een nieuw concept.

INNOVATOR

Straaltechniek International ontwerpt, ontwikkelt én bouwt complete installaties voor shot peening en high-end straaltoe-

passingen. Deze worden 'turnkey' opgeleverd en zijn volledig afgestemd op de individuele wensen van de klant. Waar mogelijk beperken ze handmatige interventies tot een minimum; robotisering wordt in hoge mate toegepast. Gerenommeerde bedrijven zoals Rolls-Royce, General Electric, Aker Solutions en Bos Shelf LLC behoren tot hun klanten!

PARTNER IN BUSINESS

Straaltechniek International streeft een lange termijn relatie met de opdrachtgever na. Als geen ander begrijpen zij mogelijke beperkingen in processen, waardoor zij in staat zijn een totaaloplossing te bieden. Een technische installatie alleen is niet voldoende, daarom begeleiden zij u ook bij de exploitatie.

STRAALAPPARATUUR

Naast maatwerkoplossingen levert Straaltechniek International een breed scala aan standaard straalapparatuur met toebeho-



ren. Daarnaast kan men er terecht voor persluchtconditionering- en verfspuitapparatuur en zijn zij exclusief leverancier voor metalliseerapparatuur van het Engelse bedrijf Metallisation. Met meer dan 30 jaar ervaring beschikt men over een zeer ruime kennis op het gebied van droog- en natstralen, shot peenen en straalmiddelen.

STRAALTECHNIEK GROEP

Straaltechniek International kent inmiddels 9 vestigingen, verspreid over heel Europa. Elke vestiging kenmerkt zich door eigen specialisaties in oppervlaktebehandeling, die zijn opgedaan dankzij vele jaren praktijkervaring.

Sysmex

Sysmex, opgericht in 1968 in Kobe (Japan), is producent en leverancier van diagnostische laboratorium systemen, reagentia en informaticaoplossingen. Sysmex Nederland en België ontstonden in 2009. Dit gebeurde door de overname van Goffin Meyvis, een bekende leverancier van high-tech analyseapparatuur én Sysmex producten.

Sysmex levert analytische apparatuur voor o.a.:

- Industriële bedrijven
- Onderzoeksinstituten
- Overheidsinstellingen en Gemeentes
- Universiteiten
- Ziekenhuizen

Breng een bezoek op stand 97, waar de SpectroPort Mobiele metaalanalyser ten-

toongesteld wordt. De SpectroPort is de aanbevolen keuze wanneer u zich geen fouten in de samenstelling van metalen en metaallegeringen kunt veroorloven. Het instrument is uitermate geschikt voor een snelle analyse in het veld, metingen op grote monsters, positieve materiaalidentificatie (PMI), verificatie van legeringen en precisie (voor) sorteren van metalen en metaallegeringen.

Zie hieronder alvast de specs:

- "Point-and-shoot"-analyse
- Nauwkeurige analyse van de elementen C, P, S, B, Li, Be, Ca, Si, Mg, Al bij lage en kritische concentraties
- Snelle meettijd : Arc mode 2s, Spark mode 10s
- Unieke standardisatie met één monster iCAL2.0, besparing 30 min. per dag
- Batterij : tot 800 metingen

i Sysmex
Wendy van Snek-Dits



Samen sterk in de oppervlakte techniek

i WSB Finishing Equipment
Lisa Boer

Zeven-en-veertig jaar kennis in voor- en oppervlaktebehandelingsapparatuur, dat delen wij graag! Zo staan wij ook deze editie weer op de MES-beurs om te leren, delen en inspireren met onze merken Wagner, SATA, Rupes, SCANGRIP en meer... Komt u ook langs voor een kopje Sterke koffie?

WAT WIJ DOEN

WSB Finishing Equipment is een bekende naam in de industrie. Maar wist u dat wij naast schuur- en spuitapparatuur nog veel meer bieden? Wij geloven naast sterke samenwerking met klanten ook in sterke samenwerking tussen merken. Zo leveren wij oplossingen in: oppervlakte voorbereiding, schuursystemen, lijm- en kitapparatuur, spuitapparatuur, polijstmachines, afzuigsystemen, droogsystemen en oppervlakte reiniging.

WAAR WIJ AL EERDER KOFFIE MEE HEBBEN GE-DRONKEN

Wij genieten van mooie samenwerkingen. Of dit nu gaat om volledige installaties met 2K-/3K-apparatuur of het opleveren van spuitapparatuur geschikt voor bakolie in een pannenkoekenrestaurant, WSB heeft altijd wel een oplossing op maat van de klant.

ONS TOPTEAM ZIET U GRAAG

Voor WSB staan kwaliteit, service en opleiding centraal. Met 42 medewerkers in België en Nederland heeft WSB een compleet team om een optimale service te bieden naar iedere klant in de gehele Benelux, klein en groot. In de Benelux zijn wij

actief middels een vestiging in Wolvertem en Utrecht, beide centraal in het land. Uit ervaring weten wij dat zowel voor onze klanten in de bouw, in de automobiel als in de industrie het belangrijk is dicht bij hen te staan.

Ons topteam groeit – ook dit jaar weer. Ontmoet onze nieuwste collega's: bezoek WSB Finishing Equipment op stand 10 en 11 op de MES-beurs te NH Conference Centre Koningshof in Veldhoven. Of bezoek onze website: www.wsb-benelux.eu



Ensemble, nous sommes forts dans la technologie des surfaces

i WSB Finishing Equipment
Lisa Boer

Quarante-sept ans de connaissances dans le domaine des équipements de pré-traitement et de traitement de surface, nous aimons les partager ! C'est pourquoi nous serons à nouveau présents au salon MES cette année pour apprendre, partager et inspirer avec nos marques Wagner, SATA, Rupes, SCANGRIP et plus encore... Ferez-vous également un saut pour une tasse de café fort ?

CE QUE NOUS FAISONS

WSB Finishing Equipment est un nom bien connu dans l'industrie. Mais saviez-vous que nous offrons bien plus que du matériel de ponçage et de pulvérisation ? En plus d'une collaboration étroite avec les clients, nous croyons également en une collaboration étroite entre les marques. Par exemple, nous proposons des solutions dans les domaines suivants : préparation

des surfaces, systèmes de ponçage, équipements pour adhésifs et mastics, équipements de pulvérisation, machines de polissage, systèmes d'extraction, systèmes de séchage et nettoyage des surfaces.

AVEC QUI NOUS AVONS DÉJÀ PRIS UN CAFÉ

Nous apprécions les grandes collaborations. Qu'il s'agisse d'installations complètes avec des équipements 2K/3K ou de la livraison d'équipements de pulvérisation adaptés à l'huile de cuisson dans un restaurant de crêpes, WSB a toujours une solution sur mesure pour le client.

NOTRE ÉQUIPE SE RÉJOUIT DE VOUS RENCONTRER

Pour WSB, la qualité, le service et la for-

mation sont essentiels. Avec 42 employés en Belgique et aux Pays-Bas, WSB dispose d'une équipe complète pour fournir un service optimal à chaque client dans tout le Benelux, qu'il soit grand ou petit. Au Benelux, nous opérons par le biais de succursales à Wolvertem et Utrecht, toutes deux situées au centre du pays. Nous savons par expérience qu'il est important d'être proche de nos clients dans les secteurs de la construction, de l'automobile et de l'industrie.

Cette année encore, notre équipe s'agrandit. Rencontrez nos nouveaux collègues: visitez WSB Finishing Equipment aux stands 10 et 11 à la foire MES au NH Conference Centre Koningshof à Veldhoven. Ou visitez notre site web : www.wsb-benelux.eu

ZINQ-België en ZINQ-Nederland, meesters in het thermisch verzinken

i ZINQ België
Kris Deferme

ZINQ-België en ZINQ-Nederland behoren tot de Belgisch-Nederlandse tak van Fontaine Holdings, een internationale groep die zich hoofdzakelijk toespitst op het thermisch verzinken van staal.

Daarnaast verzorgen zij ook duplex systemen (poedercoaten en natlakken). Deze groep telt ruim vierhonderd medewerkers en verzinkt jaarlijks meer dan 150.000 ton staal. De plants zijn gevestigd in Pelt,

Houthalen, Antwerpen, Gent, Ieper en Charleroi. ZINQ-Nederland heeft 2 vestigingen in Veenoord, Nederland.

De groep beschikt over enkele van de langste, breedste en diepste zinkbaden in Europa en bovendien zijn ze de enige verzinker die zich profileert via echte merknamen: duroZINQ, ecoZINQ en colorZINQ.

Sinds enkele jaren is ZINQ-België en ZINQ-Nederland in het bezit van het Cradle to Cradle certificaat. Thermisch verzinken is niet enkel duurzaam maar ook bijzonder circulair vanwege de zeer lange levensduur die de techniek het staal oplevert en de mogelijkheid die daarmee geboden wordt om het staal veel langer in de kringloop te houden. Het gebruikte zink is dan weer 100% recycleerbaar.



Passion for Sustainability



© Maité Thijssen

- Duplex
- duroZINQ®
- Nabehandeling
- Verpakking
- Zinq add-ons
- Montage
- ecoZINQ®

WWW.ZINQ.COM



ZINQ-België et ZINQ-Nederland, maîtres de la galvanisation à chaud

ZINQ-België et ZINQ-Nederland font partie de la branche belgo-néerlandaise de Fontaine Holdings, un groupe international qui se concentre principalement sur la galvanisation à chaud de l'acier.

Ils proposent également des systèmes duplex (revêtement en poudre et peinture humide). Ce groupe emploie plus de 400 personnes et galvanise plus de 150 000 tonnes d'acier par an. Les usines sont

situées à Pelt, Houthalen, Anvers, Gand, Ypres et Charleroi. ZINQ-Nederland possède deux usines à Veenoord, aux Pays-Bas.

Le groupe possède des bains de zinc parmi les plus larges, les plus profonds et les plus longs d'Europe, et nous sommes également le seul galvanisateur à nous profiler par le biais de marques authentiques : duroZINQ, ecoZINQ et colorZINQ.

Depuis plusieurs années, ZINQ-België et ZINQ-Nederland détiennent le certificat Cradle to Cradle. La galvanisation à chaud n'est pas seulement durable, elle est aussi extrêmement circulaire en raison de la très longue durée de vie que la technique confère à l'acier et de la possibilité de maintenir l'acier dans le cycle beaucoup plus longtemps. Le zinc utilisé est quant à lui recyclable à 100 %.

ecoZINQ® beschermt staal en milieu

i ZINQ
Kris Deferme

ZINQ beschermt staal betrouwbaar en duurzaam tegen corrosie en geeft staalproducten een positieve milieuvoetafdruk. Dit is al bewezen door het gekend merk duroZINQ® volgens EN ISO 1461.

Op basis van deze bewezen kwaliteit is ecoZINQ® ontwikkeld: wij gebruiken uitsluitend primair zink met een lage CO₂ uit hernieuwbare energiebronnen en in toenemende mate primair zink met een lage CO₂ waarde. Hierdoor is de ecologische voetafdruk van ecoZINQ® nog minder in vergelijking met andere zinkoppervlakken volgens EN ISO 1461. ecoZINQ® kent voor wat betreft gebruik van het basismateriaal een footprint die lager is dan 3,8 KG CO₂ eq per KG, een bijzonder forse reductie.

Zo biedt ecoZINQ® de beste ecologische kwaliteit zonder afbreuk te doen aan de productkwaliteit: net als alle ZINQ merken is ecoZINQ® Cradle to Cradle® (C2C) gecertificeerd en kan het volledig worden gerecycled in gesloten materiaalcircuits. De circulaire kwaliteit wordt gedocumenteerd in een Product Circularity Data Sheet (PCDS) en alle milieueffecten



worden geregistreerd gedurende de gehele levenscyclus van het product.

ecoZINQ® is dus bedoeld voor milieubewuste klanten die de CO₂ voetafdruk van

hun thermisch verzinkte staalproducten in belangrijke mate willen verminderen.

mes²⁰²³

15 JUNE 2023 / 09.00 – 18.00

CONFERENCE CENTRE KONINGSHOF
LOCHT 117 | 5504 RM VELDHOVEN (NL)

www.mes.vom.be

Solide van buiten, nauwkeurig van binnen – De nieuwe DMP-serie van Fischer

i Helmut Fischer
Johan Nieuwlands

De nieuwe DMP-serie is nu beschikbaar in het tactiele productportfolio van Helmut Fischer. Met de nieuwe DMP-serie stelt Helmut Fischer een voorbeeld in tactiele en niet-destructieve laagdiktemeting van magnetiseerbare en niet-magnetiseerbare basismaterialen. De DMP-instrumenten overtuigen door hun robuuste, moderne ontwerp. Ze zijn uitgerust met digitale sondes en nieuwe software voor uitgebreide evaluaties en rapporten.

Deze apparaten schitteren door een moderne uitstraling en worden geleverd met tal van nieuwe functies, waaronder een volledig aluminium behuizing met IP64, een zachte bumper om te beschermen tegen vallen, een krasbestendig en chemisch bestendig scherm met Gorilla Glass. Verder bieden deze meetsystemen de mogelijkheid om signalen te krijgen via licht, geluid en trillingen, en werken ze met een vervangbare en snel oplaadbare batterij. En dan is nog niet de eenvoudigste gegevensoverdracht via USB-C en Bluetooth genoemd.

De DMP-meetsystemen kunnen worden gebruikt voor bijna elke meetopdracht in verschillende industrieën. De DUALSCOPE®-, DELTASCOPE®- en ISO-SCOPE-modellen® zijn gespecialiseerd in hun respectieve toepassingsgebieden. Of het nu gaat om het meten van elektrisch niet-geleidende lagen op niet-magnetiseerbare, elektrisch geleidende basismaterialen of om het meten van niet-magnetiseerbare lagen op magnetiseerbare basismaterialen, de DUALSCOPE® combineert beide toepassingen zelfs en biedt zo de hoogste flexibiliteit in één instrument. Ook onderdeel van de DMP-instrumentenserie zijn de FERITSCOPE® DMP30, voor nauw-

keurige meting van het ferrietgehalte. Ook de SR-SCOPE® DMP30, voor betrouwbare meting van koperdikte op printplaten maakt deel uit van deze nieuwe serie meetsystemen.

Alle DMP-instrumenten zijn verkrijgbaar met Fischer's nieuwe digitale sondes. Deze sondes maken indruk door een ongelooflijke nauwkeurigheid, de hoogste herhaalbaarheid en door slimme en toekomstbestendige connectiviteit via een USB-C-interface en Bluetooth. Bovendien kunnen gebruikers met behulp van de F-adapter ook het complete assortiment van Fischer's analoge sondes blijven gebruiken. Zo profiteren zij van het grootste sondeportfolio op de markt.

De nieuwe Tactile Suite-software is de meest intuïtieve en moderne software in tactiele laagdiktemeting. Het is een modern ontwerp, heeft een innovatieve gebruikersbegeleiding en uitgebreide functionaliteiten. De software beschikt over automatische apparaat- en sondeherkenning, onmiddellijke gegevensoverdracht naar Excel in realtime via USB-C en Bluetooth, en uitgebreide opties voor het gemakkelijk maken van rapporten en evaluaties.



Fischer zet de nieuwe standaard met de DMP-serie, digitale sondes en nieuwe software



HELMUT FISCHER MEETTECHNIEK B.V.
Tarasconweg 10
5627 GB Eindhoven
Contact: Johan Nieuwlands
Tel. +31 (0)40 248 22 55 • Info.nl@helmut-fischer.com • www.helmut-fischer.com/nl



"Measuring Made Easy". Volgens dit motto ontwikkelt en produceert marktleider Helmut Fischer GmbH sinds 1953 zeer nauwkeurige meetinstrumenten voor het meten van de laagdikte, materiaalanalyse, materiaaltesten en microhardheidsmeting voor industrieën en laboratoria.

Of het nu gaat om de auto-industrie, galvanische industrie, halfgeleiderindustrie, lucht- en ruimtevaart, medische technologie, corrosiebescherming of edelmetaalanalyse, Fischer's meet- en analyse-instrumenten zijn overal te vinden waar hoge precisie, betrouwbaarheid en gebruiksgemak vereist zijn.

Nieuwe Zerust® Excor® ICB anti-corrosiefilm - De intelligente corrosiebescherming

i ACOBAL
Peter Hellemans

Vorig jaar heeft Zerust® Excor® het concept van VCI (volatile corrosion inhibitors) corrosiewerende film verder ontwikkeld en de nieuwe ICB® intelligente VCI-folie op de markt gebracht. De gepatenteerde ICB®-technologie wordt gekenmerkt door een afgifte van actieve stoffen die is aangepast aan de klimatologische omstandigheden en daardoor eveneens een langere beschermingstijd biedt. De nieuwe ICB® film is nu ook beschikbaar voor de specifieke bescherming van gietijzer en staal.

Er bestaat niet één anti-corrosieproduct dat alle soorten metalen op dezelfde efficiënte manier beschermt. Aangezien metalen een verschillend corrosiegedrag vertonen, kan een inhibitor die het ene metaal doeltreffend tegen corrosie beschermt, uiteindelijk corrosie veroorzaken bij een ander metaal. Zerust® Excor® past zijn corrosie-inhibitoren aan die natuurlijke verschillen aan. Vorig jaar was de ICB® film aanvankelijk beschikbaar voor aluminium, staal en koper (type Q). Zerust® Excor® heeft zijn aanbod nu uitgebreid met ICB® film type GS, speciaal aangepast om gietijzer en staal te beschermen.

METALEN ONDERDELEN ZIJN LANGER BESCHERMD TEGEN CORROSIE

De nieuwe ICB® corrosiewerende film staat voor Intelligent Corrosion Blocker en biedt een meerwaarde voor zowel de gebruiker als het milieu. De folie reageert met name op de vochtigheid in de lucht en geeft afhankelijk van de situatie de juiste hoeveelheid corrosiewerende actieve stof vrij. Deze gecontroleerde afgifte verhoogt de totale beschermingsduur met ongeveer 1 jaar en biedt hierdoor ook een langdurigere voorraad aan actieve stoffen in vergelijking met de tot dusver op de markt beschikbare anticorrosieproducten

in dampfase. Uiteindelijk verbruikt de film minder actieve stoffen. De doeltreffendheid van de corrosiebescherming is minstens gelijkwaardig aan die van de Zerust® Excor® VCI-oplossingen die al jaren op de markt zijn en die Zerust® Excor® uiteraard zal blijven commercialiseren.

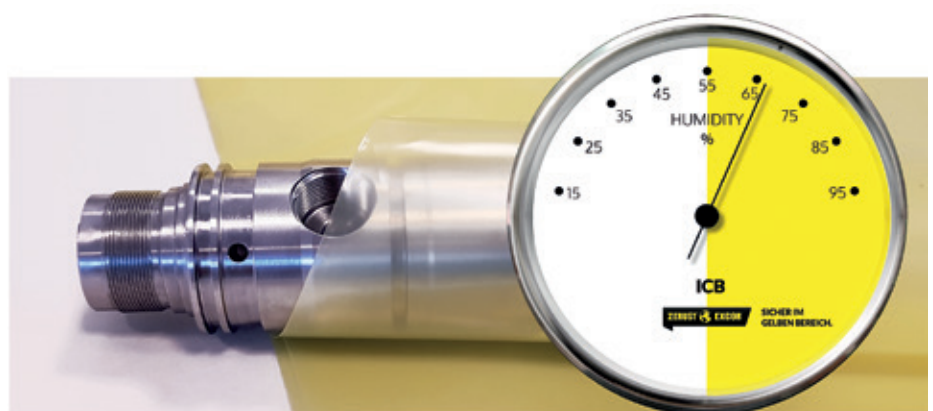
WARME ONDERDELEN VERPAKKEN ZONDER RISICO OP CORROSIE

Met ICB kunnen bijvoorbeeld metalen onderdelen warm verpakt worden, wat het verpakingsproces aanzienlijk versnelt, omdat niet meer gewacht hoeft te worden tot de onderdelen afgekoeld zijn. Het bespaart ook stockageruimte die voorheen nodig was voor het afkoelen van de onderdelen. Zelfs tijdens het verpakken beschermt ICB de metalen onderdelen tegen corrosief condenswater dat zich binnenin de verpakking vormt bij het verpakken van hete onderdelen: een specialiteit van EXCOR. Beide ICB-folies type Q en type GS hebben topcijfers gekregen van het materiaaltestinstituut ILF in Maagdenburg en zijn goedgekeurd door vooraanstaande autofabrikanten. Goed om te weten voor werknemers: het onafhankelijk dermatologisch instituut Dermatest verklaart dat de ICB-folie een zeer goede huidtolerantie heeft.

DUURZAME EN MILIEUVRIENDELIJKE ANTICORROSIEPRODUCTEN

Dankzij de langdurige beschermende werking is de ICB-folie zuiniger in gebruik dan andere anti-corrosiefolies en spaart zo grondstoffen. Ook andere Excor innovaties volgen dit principe: de versterkte dunne S-film (met geringere dikte) bespaart materiaal met behoud van dezelfde betrouwbaarheid en het Excor recyclage circuit voor de EMIBO VCI Klassik capsules staat voor: Reduce, Reuse, Recycle. De doseercapsules worden zo vaak mogelijk hergebruikt tijdens transporten. Aan het einde van de levensduur van de VCI-actieve stof worden ze opgenomen in een recyclingcircuit: de kunststofkorrels in de capsule worden opnieuw verrijkt met de VCI-actieve stof en de kunststofverpakking wordt na controle opnieuw gebruikt. Op die manier worden in het productieproces aanzienlijk grondstoffen bespaard en wordt het afval bij de gebruiker tot nul gereduceerd.

Ten slotte is de corrosiebescherming op zich duurzaam, aangezien de metalen producten langer functioneel en geconserveerd blijven. Dit bespaart middelen en energie voor de productie van nieuwe onderdelen.



GETUIGENISSEN VAN KLANTEN

“We hebben de nieuwe EXCOR ICB corrosiebescherming onderworpen aan verschillende klimaattests en ICB presteerde in onze onderzoeken beter dan VCI. Zo kunnen we de corrosiebescherming van onze producten optimaal verhogen.” aldus Daniel Reinsdorf - Technisch projectmanager bij Wilhelm Becker GmbH & co. KG, veer- en stanstechniek.

“We zijn op ICB overgestapt om er zeker van te zijn dat we onze klanten gedurende een langere periode corrosiebescherming kunnen bieden, vooral bij langdurige tussenopslag in niet-geconditioneerde hallen

of op locaties in open lucht over de hele wereld. Dit is een grote uitdaging bij het huidige tekort aan magazijn- en productieruimte.”, aldus Hans-Jürgen Glettner

- Operations Manager bij Netzsch Feinmahltechnik GmbH

HET WERKINGSMECHANISME VAN DE CORROSIE-BESCHERMING IN DAMPFASE VAN EXCOR

De actieve corrosiebeschermende stof zit in verschillende verpakkingsmaterialen, zoals bv. folie. Ze verdampt daaruit in de verpakkingsruimte, zet zich af op de blanke metaaloppervlakken en vormt daar een corrosiebescherming. Zodra de verpakking is verwijderd, verdampen de inhibitoren zonder dat er restanten achterblijven. Dit is het belangrijkste voordeel ten opzichte van beschermende coatings op basis van oliën of vetten, die steeds verwijderd dienen te worden, wat een arbeidsintensief en duur proces is. Het productassortiment van Excor omvat ICB- en VCI-folies, VCI-papier, VCI-emitters en VCI-harde kunststoffen.

Nouveau film anticorrosion Zerust® Excor® ICB – La protection anticorrosion intelligente

i ACOBAL
Peter Hellemans

L'an dernier, Zerust® Excor® a fait évoluer le concept du film de protection anticorrosion VCI (inhibiteurs de corrosion volatils) et a lancé sur le marché le nouveau film anticorrosion intelligent ICB®. La technologie brevetée ICB® se caractérise par une libération de substances actives adaptées aux besoins (conditions climatiques) et donc par une durée de protection augmentée. Tout nouveau, le film ICB® existe désormais aussi pour la protection spécifique de la fonte et de l'acier.

En effet, il n'existe pas de produit anticorrosion capable de protéger tous les types de métaux de la même manière. Les métaux ayant un comportement à la corrosion différents, un inhibiteur qui protège efficacement un métal contre la corrosion peut éventuellement initier de la corrosion sur un autre. Zerust® Excor® adapte ses inhibiteurs de corrosion à ces différences naturelles. L'an dernier, le film ICB® était initialement disponible pour l'aluminium, l'acier et le cuivre (type Q). Zerust® Excor® a maintenant élargi son offre avec le film ICB® de type GS, spécialement adapté à la protection de la fonte et de l'acier.

LES COMPOSANTS MÉTALLIQUES SONT PROTÉGÉS PLUS LONGTEMPS CONTRE LA CORROSION

Le nouveau film anticorrosion ICB® signifie Intelligent Corrosion Blocker et offre une plus-value tant à ses utilisateurs qu'à l'environnement. En effet, le film réagit à l'humidité de l'air et libère le degré de substance active anticorrosion en fonction de la situation. Grâce à cette libération contrôlée de la substance active, la durée de protection est globalement augmentée d'environ 1 an de plus et offre un meilleur effet de dépôt que les produits anticorrosion en phase vapeur disponibles jusqu'à présent sur le marché. Au final, le film consomme moins de substances actives. L'efficacité de la protection contre la corrosion est au moins équivalente à celle des solutions VCI Zerust® Excor® présentes sur le marché depuis des années et que Zerust® Excor® continue bien sûr de commercialiser.

EMBALLAGE À CHAUD SANS RISQUE DE CORROSION

L'ICB® permet d'emballer des pièces métalliques à chaud, ce qui accélère considérablement le processus d'emballage puisqu'il n'est plus nécessaire d'attendre que les pièces soient refroidies. On économise également l'espace de stockage qui était auparavant nécessaire pour les pièces en cours de refroidissement. Dès l'emballage, l'ICB protège les pièces métalliques de la condensation qui favorise la corrosion et qui se forme à l'intérieur du film lors de l'emballage de pièces chaudes : une spécialité de Zerust® Excor®. Les films ICB® type Q et type GS ont tous deux reçu la meilleure note de l'institut d'essai des matériaux ILF de Magdebourg et ont été approuvés par les principaux constructeurs automobiles. Bon à savoir pour les utilisateurs : l'institut dermatologique indépendant Dermatest certifie que le film ICB® présente une très bonne tolérance cutanée.



PRODUITS ANTICORROSION DURABLES ET ÉCOLOGIQUES

Grâce à son effet protecteur de longue durée, le film ICB® est plus économique à l'usage que d'autres films anticorrosion et préserve ainsi les ressources.

D'autres innovations de Zerust® Excor® suivent également ce principe. D'une part, les films minces renforcés Valeno® commercialisés depuis de très nombreuses années permettent de réduire à la source la matière utilisée tout en conservant la même efficacité anticorrosion et les mêmes propriétés mécaniques qu'un film VCI standard bien plus épais. D'autre part, Zerust® Excor® a aussi développé un système RRR, à savoir Reduce, Reuse, Recycle pour les capsules EMIBO® Classique qui peuvent être utilisées dans le cas d'emballage robotisé ou non. Ces capsules

anticorrosion sont utilisées le plus souvent possible dans le cas de mise en place de navettes de réutilisation. À la fin de la durée de vie de la substance active VCI, elles sont intégrées dans un circuit de recyclage : les granulés de plastique contenus dans la capsule sont ré-enrichis en substance active VCI et l'emballage plastique

est réutilisé après avoir été contrôlé. Les ressources sont ainsi nettement économisées au cours du processus de fabrication et les déchets chez l'utilisateur sont réduits à zéro.

N'oublions pas non plus que l'utilisation d'une protection anticorrosion est déjà une démarche durable en soi, car les produits métalliques restent fonctionnels et préservés plus longtemps. Cela permet d'économiser des ressources et de l'énergie pour la production de nouveaux composants.

TÉMOIGNAGES DE CLIENTS

"Nous avons testé la nouvelle protection anticorrosion ZERUST® EXCOR® ICB® dans le cadre de plusieurs tests d'exposition climatique et ICB® a obtenu de meilleurs résultats que le VCI dans nos études. Nous augmentons ainsi au mieux la protection anticorrosion de nos produits".
Daniel Reinsdorf - Étude de projet technique chez Wilhelm Becker GmbH & co. KG, technique de ressorts et d'estampage.

"Nous sommes passés à ICB® pour avoir la certitude de pouvoir offrir à nos clients une protection anticorrosion sur une plus longue période, notamment en cas de stockage intermédiaire prolongé dans des halls non climatisés ou sur des sites en plein air dans le monde entier. C'est un enjeu majeur dans le contexte actuel de pénurie d'entrepôts et de surfaces de production.

Hans-Jürgen Glettner - directeur d'exploitation chez Netzsch Feinmahltechnik GmbH

LE MODE D'ACTION DE LA PROTECTION ANTICORROSION ZERUST® EXCOR® EN PHASE VAPEUR

La substance active anticorrosion est contenue dans différents matériaux d'emballage, comme par exemple le film. Les inhibiteurs de corrosion passent de l'état solide à l'état vapeur par sublimation, saturent l'intérieur du conditionnement et se déposent sur les surfaces métalliques nues et forment ainsi une protection contre la corrosion. Une fois l'emballage ouvert, les inhibiteurs se volatilisent sans laisser de résidus. C'est là que réside le principal avantage par rapport aux solutions de protection à base d'huiles ou de cires, qui doivent être nettoyés avec des process coûteux (lavage, ...). La gamme de produits Zerust® Excor® comprend des films ICB® et VCI, des papiers VCI, des diffuseurs VCI et des plastiques rigides VCI.

Les analyses en laboratoire révèlent ce qui se cache derrière la corrosion

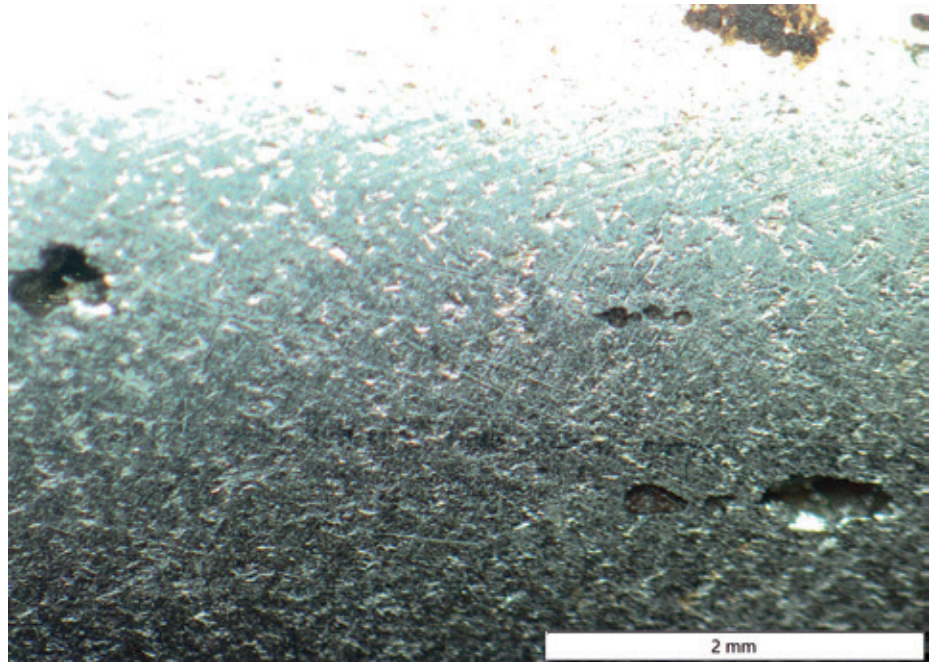
i Materials Consult
Frans Vos

Maurits Cornelis Escher, dessinateur et peintre talentueux d'escaliers et d'autres constructions semblant mener à l'impossible *perpetuum mobile*. Ce maître de l'illusion d'optique nous a déjà conduit à de nombreuses conclusions erronées.

Son nom me vient à l'esprit lorsque je pense à la corrosion par piqûres. Un terme utilisé trop souvent de manière inappropriée lorsque les services d'inspection voient des piqûres dans, par exemple, une plaque ou un tuyau en acier inoxydable. Nombreux sont les inspecteurs visuels qui voient une piqûre... et en concluent précipitamment à une corrosion par piqûres. Ce n'est malheureusement pas forcément correct car la corrosion par piqûres ne se voit pas ; on peut seulement constater une "attaque par piqûres". En d'autres termes, ce n'est pas parce que vous voyez une piqûre sur une plaque d'acier ou sur un autre métal qu'il s'agit d'une corrosion par piqûres.

Je m'explique: la corrosion par piqûres est un type spécifique de corrosion derrière lequel se cache un mécanisme de corrosion spécifique. La corrosion par piqûres se caractérise par une phase d'initiation dans laquelle par exemple des chlorures, des sulfures, des sulfates ou des phosphates jouent un rôle. La phase d'initiation est suivie d'une phase de propagation autocatalytique au cours de laquelle la piqûre créée lors de l'initiation continue de croître en étant éventuellement accompagnée d'une formation de rouille. Après tout, la rouille n'est pas de la corrosion mais c'est une conséquence possible de la corrosion.

Retour sur la corrosion par piqûres avec sa phase d'initiation et de propagation. Si vous voulez démontrer qu'une corrosion par piqûres s'est produite, vous devez être en mesure de prouver que, par exemple, des chlorures, d'autres halogènes, sulfures, sulfates et/ou phosphates ont joué un rôle



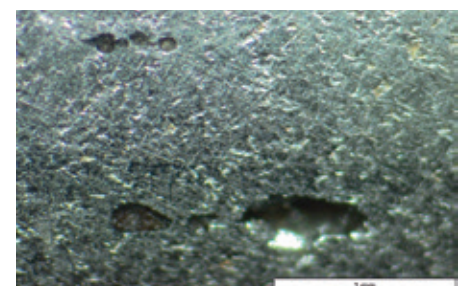
et ce, sans pouvoir le voir visuellement. Vous ne pourrez le prouver qu'en laboratoire avec des techniques analytiques appropriées.

Tant que vous ne le démontrez pas, cette dégradation en forme de puits peut également être due à la corrosion par contagion où une étincelle métallique provenant du meulage de l'acier classique pénètrent dans la couche de passivation de l'acier inoxydable et - en présence de l'humidité - peut conduire à la création d'une piqûre. À son tour, cela est dû en partie à une modification locale défavorable du rapport oxyde de chrome vers oxyde de fer dans la couche de passivation qui en effet n'est pas constituée à 100 % d'oxyde de chrome.

L'attaque par piqûres peut également être due à une corrosion microbiologique, alias MIC en abréviation anglaise (MIC = Microbiologically Influenced Corrosion). En MIC, c'est la présence d'organismes microbiologiques qui selon la nature de ces organismes et les mécanismes de corrosion associés peut entraîner des piqûres.

Il n'est donc tout simplement pas possible de déterminer les causes d'une piqûre observée visuellement sans passer par une analyse en laboratoire. Les observations visuelles sont réellement trompeuses dans le monde de la corrosion.

C'est grâce à son ingéniosité et sa perspicacité qu'Harry Potter a réussi d'éviter bon nombre de tours face aux escaliers mobiles de Poudlard qui tentaient de le tromper ainsi que ses amis magiciens. Je vous souhaite exactement la même chose car vos yeux donnent lieu à de nombreuses interprétations. Tout comme ces magiciens, utilisez votre ingéniosité et votre perspicacité pour vous guider vers la bonne interprétation technico-scientifique de la corrosion.



Bruxelles s'apprête à accueillir les spécialistes de la corrosion

EUROCORR transformera Bruxelles en capitale de la corrosion en mettant l'accent sur la nouvelle génération d'ingénieurs en corrosion.

EUROCORR 2023 ouvrira ses portes à Bruxelles d'ici quelques mois. Cette année, l'accent sera mis sur la nouvelle génération d'ingénieurs en corrosion qui auront la parole tout le long du congrès.

Les organisateurs, la VOM asbl en collaboration avec l'Université de Mons (UMONS), la Vrije Universiteit Brussel (VUB), Materia Nova et DECHEMA, attendent plus de 800 délégués qui aborderont les derniers points de discussion de l'industrie.

Actuellement, la sélection des métaux est fortement influencée par des thèmes tels que le Greenddeal et l'économie circulaire.

De nouveaux substrats métalliques tels que les métaux recyclés, les métaux additifs manufacturés, les nouveaux revêtements et des nouveaux inhibiteurs sont rapidement mis sur le marché pour répondre à ces défis essentiels. Ce qui met la société de la corrosion (à la fois le monde universitaire et l'industrie) sous pression pour qu'elle définisse mieux la stratégie de recherche en se concentrant sur la mise en œuvre de systèmes de protection contre la corrosion à l'aide de modèles prédictifs.

Le congrès vise à réduire le fossé entre le monde universitaire et l'industrie en particulier dans le domaine de la prédiction



de la corrosion grâce à des mesures, des modélisations et des contrôles avancés.

EUROCORR 2023 offrira des opportunités de créer des contacts, de faciliter la mise en réseau pour l'échange de connaissances et les dernières découvertes entre les scientifiques, les universitaires, les chercheurs, les étudiants et l'industrie dans le domaine de la corrosion.

BIENVENUE À BRUXELLES

Bruxelles deviendra la capitale de la corrosion en tant qu'hôte d'EUROCORR 2023 qui aura lieu cette année au Square, près de la Grand-Place (ci-dessous), dans le cœur historique de la ville. EUROCORR sera l'occasion idéale de découvrir entre deux conférences la grand-place de Bruxelles datant du XI^e siècle.

PARTICIPEZ À EUROCORR 2023

Il est encore temps de faire partie d'EU-

ROCORR 2023 et de vous donner accès à une gamme de nouvelles ressources scientifiques, de rejoindre une communauté de spécialistes de renommée mondiale et de discuter des dernières percées dans le domaine de la corrosion. Saisissez la chance de bénéficier d'un tarif préférentiel et économisez jusqu'à 170 euros.

Les frais d'inscription complets comprennent :

- les rafraîchissements et le matériel de congrès
- L'admission aux sessions scientifiques
- L'admission à l'exposition et à la zone des posters
- La réception de bienvenue le dimanche 27 août 2023
- L'ouverture de l'exposition et la fête des posters le lundi 28 août 2023

INFORMATION :

GUARANT International, Ceskomoravska 2510/19, 190 00 Prague 9, République Tchèque

Tél : +420 284 001 444,

Web : eurocorr2023@guarant.cz, guarant.cz

VOM asbl, Kapeldreef 60, BE-3001 Leuven

Tél : +32 (0)16 40 14 20

Web : info@vom.be, vom.be

EUROCORR2023.ORG



Brussel maakt zich klaar om zoveel corrosiespecialisten te ontvangen



EUROCORR zal van Brussel de hoofdstad van de corrosie maken door zich te richten op de nieuwe generatie van corrosie-ingenieurs.

EUROCORR 2023 opent over enkele maanden haar deuren in Brussel. Dit jaar ligt de focus op de nieuwe generatie corrosie-ingenieurs die gedurende het hele congres aan het woord komen.

De organisatoren, VOM vzw in samenwerking met de Universiteit van Bergen (UMONS), de Vrije Universiteit Brussel (VUB), Materia Nova en DECHEMA, verwachten meer dan 800 afgevaardigden die de nieuwste gespreksonderwerpen uit de industrie zullen behandelen.

Momenteel is er een enorme impact op de materiaalkeuze als het gaat om onderwerpen zoals de Greendeal, de Circulaire economie en Fit-For-55. Ook schaarste zet constructeurs en ontwerpers aan om te zoeken naar alternatieve materialen. Nieuwe metaaloppervlakken en -substra-

ten zoals gerecycleerde metalen, additive manufacturing, nieuwe coatings en nieuwe inhibitoren vinden snel hun weg naar nieuwe markten zoals E-mobiliteit, groene energie, waterstofenergie, ed. Dit zet de hele corrosiegemeenschap (zowel de academische wereld als de industrie) onder druk om te zoeken naar nieuwe en/of verbeterde corrosiebeschermingssystemen van deze nieuwe materialen. Dit thema is tevens de rode draad van het wereldcongres Eurocorr 2023.

Het congres wil een brug slaan tussen de academische wereld en de industrie, met name op het gebied van corrosievoorspelling door middel van geavanceerde metingen, modellering en controle.

EUROCORR 2023 zal mogelijkheden bieden om contacten te leggen en netwerken te faciliteren voor de uitwisseling van kennis en de laatste bevindingen tussen wetenschappers, academici, onderzoekers, studenten en de industrie op het gebied van corrosie.

WELKOM IN BRUSSEL

Brussel wordt de gastheer van EUROCORR 2023, die dit jaar zal plaatsvinden in congresgebouw SQUARE vlakbij het Centraal Station en de Grote Markt in het historische hart van de stad.

NEEM DEEL AAN EUROCORR 2023

Reserveer uw (1-dags- of 4-dagen) ticket voor EUROCORR 2023. Dit geeft u toegang om deel te nemen aan een technische sessies door specialisten van wereldklasse om de laatste doorbraken op het gebied van corrosie te bespreken. Grijp uw kans om te profiteren van een voorkeurstarief en bespaar tot 170 euro.

Het volledige inschrijvingsgeld is inclusief:

- Verfrissingen en conferentiemateriaal
- Toegang tot wetenschappelijke sessies
- Toegang tot de tentoonstelling en posteruimte
- Welkomstreceptie op zondag 27 augustus 2023
- Opening van de tentoonstelling en posterparty op maandag 28 augustus 2023

Bereid uw bezoek voor via de website www.eurocorr2023.org

MEER INFORMATIE:

GUARANT International, Ceskomoravska 2510/19, 190 00 Praag 9, Tsjechische Republiek

Tel: +420 284 001 444,

Mail: eurocorr2023@guarant.cz

www.guarant.cz

VOM vzw, Kapeldreef 60, BE-3001 Leuven

Tel: +32 (0)16 40 14 20

Web: info@vom.be, vom.be



MEET THE DELEGATES



SOFIE NØRAGER, BELGIUM

**Safe and Sustainable by Design
Chemicals & Materials**

Sofie is currently the Deputy Head of the Industrial Transformation of DG Research and Innovation unit at the European Commission

DAWEI ZHANG, CHINA

Lecture TBA

Dawei is Deputy Director of the National Materials Corrosion and Protection Data Center at the University of Science and Technology Beijing, and Associate Director of the Beijing Advanced Innovation Center for Materials Genome Engineering



NIAMH HOSKING, USA

Real-World Applications of Corrosion Science: Perspectives from the Automotive Industry

Niamh is a Research Engineer at Ford Motor Company who specializes in corrosion protection for automotive materials

SVIATLANA LAMAKA, GERMANY

Light alloys: unravelling mechanisms for degradation control

Sviatlana is Head of the Department of Electrochemistry and Big-Data at the Institute of Surface Science of Helmholtz Zentrum Hereon, Germany



CONFERENCE PROGRAM

- Corrosion and Scale Inhibition (WP1)
- Corrosion by Hot Gases and Combustion Products (WP3)
- Nuclear Corrosion (WP4)
- Environment Sensitive Fracture (WP5)
- Corrosion Mechanisms, Electrochemical Methods in Corrosion Research and Modelling of Corrosion Processes (WP6 and WP8)
- Corrosion Education (WP7)
- Marine Corrosion (WP9)
- Microbial Corrosion (WP10)
- Corrosion of Steel in Concrete (WP11)
- Corrosion in Oil and Gas Production (WP13)
- Coatings (WP14)
- Corrosion in Refinery and Petrochemistry (WP15)
- Cathodic Protection (WP16)
- Automotive Corrosion (WP17)
- Tribo-Corrosion (WP18)
- Corrosion of Polymer Materials (WP19)
- Corrosion and Corrosion Protection of Drinking Water Systems (WP20)
- Corrosion of Archaeological and Historical Artefacts (WP21)
- Corrosion Control in Aerospace (WP22)
- Corrosion Reliability of Electronics (WP23)
- CO₂ - Corrosion in Industrial Applications (WP24)
- Atmospheric Corrosion (WP25)
- Medical Implants and Devices (TF)
- Corrosion of Green & Low Carbon Energy Technologies (TF Green)
- and numerous Joint Sessions and Workshops on hot topics

The Preliminary Programme and a Digital conference planner are available on the website www.eurocorr2023.org.

Young VOM went to: Huppertz AG

i VOM
Michelle Vansimpson

Op 18 april was Young VOM hartelijk welkom bij Huppertz AG in Sankt Vith. 30 bezoekers zakte af naar de Oostkantons om een bezoekje te brengen, en of het de moeite was!

Het team van Huppertz AG ontving de bezoekers in het gebouw van zusterbedrijf New Laser. Met een aperitief in de hand, geraakte iedereen vlot aan de praat. Na een introductie van het bedrijf zelf, vertrokken de twee eerste groepen, één in het Nederlands en één in het Frans. Groep

3 kon alvast nog een broodje meepikken.

Wat een bedrijf! Stahl- und Apparatebau Huppertz AG is een familiebedrijf met meer dan 60 jaar ervaring. Van het opstellen van werkplannen, productie en eindmontage tot het eindproduct: Huppertz AG biedt intern een uitgebreid dienstenpakket. In oppervlaktebehandeling zijn ze ook thuis: stralen, metalliseren, poeder- en natlakken met afmetingen tot 14 meter lang. Alsook werden we rondgeleid doorheen New Laser, die gespecialiseerd zijn

in laser cutting en tube processing. Zeker een rondleiding waar de bezoekers iets van konden opsteken!

Bedankt aan Mireille Huppertz, Karl-Heinz Huppertz, Freddy Classen, Thomas Cremer & het hele team van Huppertz AG en New Laser voor hun gastvrijheid!

Lid worden van Young VOM? Stuur een mailtje naar michelle@vom.be.



Young VOM 'went' to: Huppertz AG

i VOM
Michelle Vansimpson

Le 18 avril dernier, Young VOM a été accueilli chaleureusement chez Huppertz AG à Sankt Vith. 30 visiteurs sont venus dans les Cantons de l'Est pour assister à cette visite d'entreprise. Un moment qui en valait la peine !

L'équipe de Huppertz AG a reçu ses visiteurs dans le bâtiment de New Laser, société soeur. Les échanges entre les participants ont directement commencé dès l'ouverture du drink. Après une présentation par l'entreprise elle-même, les deux

premiers groupes sont partis, un en néerlandais et un second en français.

Quelle entreprise ! Stahl- und Apparatebau Huppertz AG est une entreprise familiale qui compte plus de 60 ans d'expérience. De l'élaboration des plans de travail, de la production et de l'assemblage final au produit final : Huppertz AG propose déjà une large gamme de services en interne. Ils sont spécialisés dans le traitement de surface : grenaillage, métallisation, peinture poudre et humide avec des dimensions

jusqu'à 14 mètres de long. Lors de cette visite, nous avons également pu découvrir New Laser qui se spécialise dans la découpe au laser et le traitement des tubes. Cette visite était très enrichissante.

Merci à Mireille Huppertz, Karl-Heinz Huppertz, Freddy Classen, Thomas Cremer & toute l'équipe de Huppertz AG et New Laser pour leur hospitalité !

Vous souhaitez devenir membre de Young VOM ? Envoyez un e-mail à michelle@vom.be.

27-31 AUGUST 2023
BELGIUM, BRUSSELS

The annual event of the European
Federation of Corrosion

EUROCORR2023

*Driving corrosion prediction
and protection towards
a circular economy*

SQUARE – BRUSSELS
MEETING CENTRE

SAVE THE
DATE

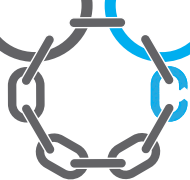


Brussels will become the **capital of** corrosion in **2023**, with the EFC's annual congress **EUROCORR**, Europe's most renowned corrosion event.



Organized by

EUROCORR
AUGUST
27-31, 2023
BELGIUM
BRUSSELS



THE ANNUAL CONGRESS OF THE EUROPEAN
FEDERATION OF CORROSION



WWW.EUROCORR2023.ORG