

VOMinfo : imprimé & numérique



Rubriques fixes 2022 :

- Membres à l'honneur
- Qualité
- Technique
- Tendances
- Sécurité
- Recrutement & formation
- Young VOM

Numéros thématiques 2022

VOMinfo février 2022 : NUMERO THEMATIQUE : NETTOYAGE & DEGRAISSAGE

Qu'il soit question de nettoyage intermédiaire ou final de composants industriels, il s'agit toujours de garantir le degré de propreté requis pour les opérations ultérieures. Bien que la propreté requise puisse varier considérablement d'une application et d'un secteur à l'autre, l'objectif final est d'atteindre systématiquement - et dans de nombreux cas de documenter - le résultat souhaité. Les sujets et techniques suivants sont les bienvenus : classification ISO (classes : 1-10), statut des nettoyeurs aqueux et sans borate, procédés à basse température, recyclage des agents de sablage, nettoyage au laser, nettoyage plasma, vapor blasting, nettoyage par ultrasons, nettoyage de précision des composants critiques, gestion de l'eau des bains de rinçage, description des méthodes d'essai, etc.

Date de soumission matériel : 14/01/2022

Date de parution : 07/02/2022

Newsletter numérique e-VOMinfo

18/01/2022

01/02/2022

15/02/2022

VOMinfo avril 2022 : NUMERO THEMATIQUE : COUCHES DE CONVERSION

Une couche de conversion forme une liaison avec le métal du substrat. Il existe des couches de conversion chimique, généralement constituées d'oxydes, de chromates, de phosphates ou de sulfures. Mais il existe aussi des couches de conversion électrochimique, comme l'anodisation. Le liquide dans lequel se déroule le processus de conversion contient des composants qui dissolvent initialement une partie de la surface du métal. Les ions métalliques dissous réagissent avec les composants du liquide lui-même et forment le précipité ou la couche de conversion. Les couches de conversion sont appliquées en raison de leur contribution à la résistance à la corrosion, souvent en combinaison avec d'autres propriétés fonctionnelles telles que l'aspect et la couleur, la conductivité électrique, l'amélioration de l'adhérence des revêtements ultérieurs.

Le choix des procédés a beaucoup évolué ces dernières années sous l'influence des directives européennes (ELV, RoHS, REACH). La chimie est complexe et dépend fortement de l'entreprise. Le choix est vaste. Les conditions préalables, telles que l'environnement et la sécurité, sont strictes. D'où l'importance d'un aperçu clair des différentes couches de conversion et de passivation.

Date de soumission matériel : 18/03/2022

Date de parution : 19/04/2022

Newsletter numérique e-VOMinfo

01/03/2022

15/03/2022

5/04/2022

26/04/2022

VOMinfo juin 2022 : NUMERO THEMATIQUE : REVETEMENTS METALLIQUES

Dans ce numéro, nous regroupons les procédés qui permettent de déposer des métaux sur un substrat : les procédés électrolytiques et sans courant, les procédés par immersion (comme la galvanisation à chaud) et la projection thermique, communément appelée métallisation.

Les revêtements décoratifs mais aussi les revêtements aux spécifications techniques caractéristiques comme le nickel chimique, le chrome dur, etc. ont fortement évolué ces dernières années. Le remaniement du marché, les réglementations REACH et environnementales, ainsi que le recours permanent à ces revêtements ont entraîné une réorganisation complète des activités de galvanisation, permettant ainsi d'améliorer considérablement l'efficacité et les performances techniques. Le marché de la galvanisation à chaud, lui aussi, recherche assidûment des améliorations pour parvenir à une réduction significative des émissions de CO₂ et à la réutilisation des matières premières.

Date de soumission matériel : 25/05/2022

Date de parution : 13/06/2022

Newsletter numérique e-VOMinfo

10/05/2022

24/05/2022

07/06/2022

21/06/2022

VOMinfo août 2022 : NUMERO THEMATIQUE : REVETEMENTS ORGANIQUES

Ce numéro reprend tout ce que vous devez savoir sur la peinture liquide et la peinture poudre : de la chimie et des techniques d'application au contrôle de qualité et à la recyclabilité. Les utilisateurs de ces revêtements doivent être informés des possibilités et des limites du système. Les parties doivent s'entendre sur les limites des propriétés concernées. L'applicateur adapte la qualité livrée aux spécifications de son client. Il s'agit d'établir un cadre de travail avec toutes les parties concernées (client, fournisseur, applicateur) afin de quantifier et d'interpréter le résultat final sans ambiguïté. Nous nous intéressons également au défi que représente, dans les années à venir, la production neutre sur le plan climatique pour une entreprise de laquage. Nous cherchons, dans tous les secteurs, des cas intéressants qui peuvent servir de source d'inspiration.

Date de soumission matériel : 15/07/2022

Date de parution : 22/08/2022

Newsletter numérique e-VOMinfo

05/07/2022

23/08/2022

VOMinfo octobre 2022 : NUMERO THEMATIQUE : TRAITEMENTS THERMIQUES

Le traitement thermique est un processus contrôlé destiné à modifier la microstructure des matériaux, tels que les métaux et les alliages. L'objectif est de conférer aux matériaux des propriétés augmentant la durée de vie d'un composant, comme par exemple une dureté superficielle accrue, une meilleure résistance à la température, une meilleure formabilité à froid et une plus grande robustesse.

Il s'agit principalement de traitements thermochimiques tels que la cémentation, la carbonitruration, la nitruration mais aussi de divers procédés de trempe. Ces applications concernent principalement les engrenages, les axes et d'autres composants mécaniques. En raison de la température de traitement souvent élevée et du temps de traitement critique, la connaissance du matériau est primordiale et sera donc également abordée dans ce numéro.

Date de soumission matériel : 30/09/2022

Date de parution : 24/10/2022

Newsletter numérique e-VOMinfo

06/09/2022

20/09/2022

04/10/2022

18/10/2022

VOMinfo décembre 2022 : NUMERO THEMATIQUE : TECHNIQUES SOUS VIDE & FABRICATION ADDITIVE

Dans cette édition, nous nous intéressons aux techniques de revêtement qui nécessitent un vide contrôlé. Les techniques les plus courantes sont le PVD, le PA PVD et le CVD. Il s'agit de techniques d'évaporation qui sont utilisées pour déposer des films très minces sur différents substrats. Ce revêtement peut améliorer la fonctionnalité du substrat, introduire une nouvelle fonctionnalité dans le substrat, protéger le substrat contre les agressions extérieures, etc. Actuellement, de nombreuses recherches sont menées pour savoir si le PVD peut être utilisé comme alternative aux applications du chrome VI, tant pour les revêtements décoratifs que pour les revêtements anti-usure. Ce numéro donne un aperçu des applications, des propriétés caractéristiques et des acteurs clés dans ce domaine.

Bien que l'industrie de la fabrication additive se soit fortement axée sur les deux premières étapes de l'impression 3D - la conception et l'impression 3D - la troisième étape, le post-traitement, est souvent négligée. Le post-traitement englobe toutes les actions effectuées une fois que les pièces ont quitté l'imprimante 3D. Quelles sont les tendances dans ce domaine ?

Date de soumission matériel : 18/11/2022

Date de parution : 12/12/2022

Newsletter numérique e-VOMinfo

08/11/2022

22/11/2022

06/12/2022

Contact :

VOM asbl, Kapeldreef 60, 3001 Leuven (BE), www.vom.be

Marie-Dominique Van den Abbeele, m-d.vdabeele@vom.be, T +32 (0)16 40 14 20

Veerle Fincken, v.fincken@vom.be, T +32 (0)16 40 14 20

Consultez toutes les possibilités publicitaires via www.vom.be/fr/centre-dinfo/116/vakblad-vom-info