

VIP Tools op EUROFINISH

Als interieurbouwer, schilder, metaal- en houtbewerker kan u bij VIP Tools terecht voor een uitgebreid assortiment aan uitrusting. Kwaliteitsoplossingen combineren met een excellente service zijn steevast het streefdoel van VIP Tools. De Belgische invoerder commercialiseert een hele waaier

aan spuitpistolen van SATA en talrijke attributen, verfpompen, zandstraal-toestellen, compressoren, verfrolreinigers. Zelfs complete spuitwanden zijn onderdeel van het aanbod.

Daarnaast is VIP Tools verdeler van RUPES schuuroplösungen en centrale

stofafzuiging. En tenslotte is de firma ook een bekende naam als het over de verdeling van de werfverlichting van SCANGRIP gaat. Van LED werflampen op batterijen en veelvuldig oplaadbare LED looplampen, over lampen voor kleurherkenning tot Line Light led verlichting: u vindt het er allemaal!

VIP Tools au salon EUROFINISH

VIP Tools propose un large assortiment d'équipements pour le décorateur, le peintre et l'artisan en bois et métaux. Combiner des solutions sur mesure et un service de qualité sont le «leitmotiv» de VIP Tools. L'importateur belge commercialise entre autres un large éventail de pistolets de peinture SATA et d'accessoires, de pompes pour la peinture, de sableuses, de compresseurs, de nettoyeurs de rou-

leaux. Même des murs aspirants font partie de la gamme.

VIP Tools distribue aussi de l'outillage pour le ponçage et des installations pour l'aspiration de poussières de la marque RUPES. L'éclairage de chantier SCANGRIP fait aussi partie du catalogue. Des lampes de chantier LED sur accu, des baladeuses rechargeables, des lampes pour la recon-

naissance de teintes et les LED 'Line Light': vous trouverez tous cela chez VIP Tools.

Voor meer informatie – pour plus d'informations:

VIP Tools

Christian De Dobbeleer



Oproep aan KMO's:

High Speed Impact Cutting (HSIC)

Nieuw onderzoek om de standtijd van HSIC-gereedschap (High Speed Impact Cutting) te verhogen

Sirris en VOM vzw hebben onlangs het Cornet project Infiblack (European Collective Research Networking) afgesloten en willen samen met de Duitse partner Fraunhofer de studie van het ponsgereedschap verderzetten voor een nieuwe stanstechnologie, High Speed Impact Cutting afgekort HSIC.

HSIC

Zoals de naam aanduidt wil HSIC door toepassen van een hoge ponsnelheid materialen snijden. Bij het conventioneel ponsen ontstaat er meestal een braam omdat de meeste materialen een restbreukzone vertonen bij breuk. Door de snelheid te verhogen tot meer dan 10 m/s heeft het metaal als het ware geen tijd om een taaie restbreuk te vormen zodat geen braam ontstaat. Onderstaande figuur verduidelijkt schematisch het verschil tussen het conventioneel en hogesnelheid ponsen.

Gezien de grote krachten en snelheden die nodig zijn voor de techniek zullen de werktuigen sneller en meer slijtage vertonen dan bij een conventioneel traag proces.

De bedoeling van het project is de standtijd van werktuigstalen ponsen te verhogen d.m.v. een doordachte materiaalkeuze, een optimale warmtebehandeling en eventueel het gebruik van dunne maar harde coatings.

Zoals bij het project Infiblack zal Sirris hierbij nauw samenwerken met het Fraunhofer instituut afdeling IWU te Chemnitz en IST te Braunschweig onder de coördinatie van de VOM.

Indien u interesse heeft om deel te nemen aan de gebruikersbijeenkomsten tijdens de looptijd van twee jaar (4 bijeenkomsten) dan mag u altijd contact opnemen met Guy Claus – Sirris Zwijnaarde (T +32 498 91 93 51, guy.claus@sirris.be)

