

Veiligheid en duurzaamheid

gaan uitstekend samen met oppervlaktebehandeling

Belangrijk om voor ogen te houden binnen de oppervlaktebehandeling is het creëren van een veiligheidscultuur. Veiligheid en duurzaamheid zijn twee kernwaarden die in dit geval dicht bij elkaar liggen. Johannes Bex, Sales Manager te WSB Finishing Equipment, komt vaak tegen dat twee-componentenverf in de praktijk veelal manueel wordt aangemaakt. Dit brengt uiteraard een aantal nadelen (lees: gevaren) met zich mee, met name onjuiste mengverhouding, aanzienlijk verlies van te veel aangemaakte producten, tijdverlies, moeilijk te spoelen, hoog verbruik van spoelmiddelen en niet te vergeten, contact met gevaarlijke stoffen bij het mengen van de verf. Dit is milieu belastend, niet duurzaam en vooral schadelijk voor de gebruiker.

Een oplossing is nochtans zeer simpel. De WAGNER meng- en doseer installaties, beginnend met een 2K-uitvoering en uit te breiden tot een 3K- of zelfs een 4K-installatie. Het resultaat is duidelijk: automatische menging, altijd exacte mengverhoudingen, geen materiaalverlies, gemakkelijk in gebruik, continu vers aangemaakt materiaal, automatische spoelcyclus door middel van

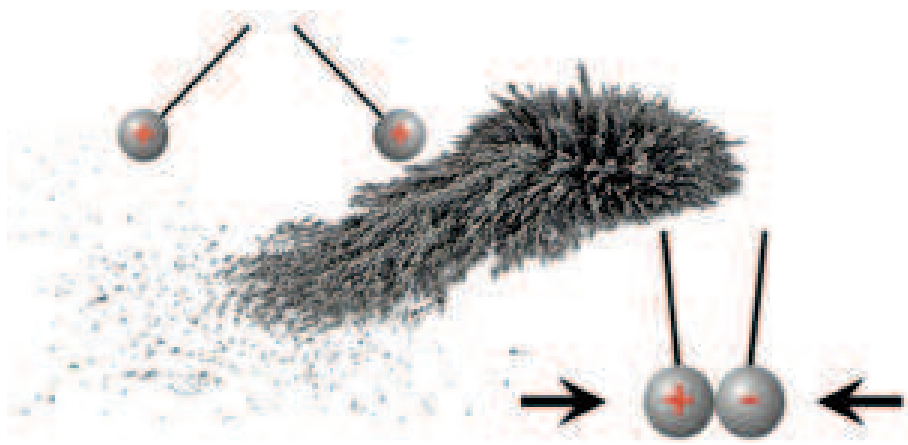


▲ Het WAGNER GM5000 pistool



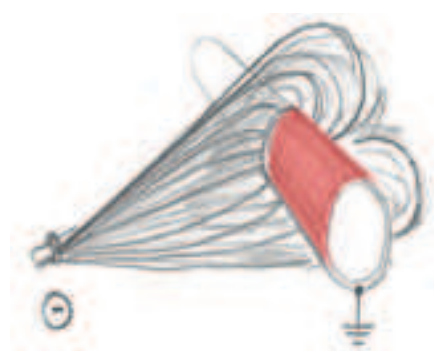
▲ WAGNER TWIN CONTROL

één druk op de spoelknop en substantiële vermindering van spoelmiddelverbruik. Een voorbeeld is de WAGNER PROTEC TWINCONTROL. Hiermee heeft WAGNER een uniek instapmodel voor 2K toepassingen op de markt gebracht. Deze TwinControl is economisch, compact en



▲ Het elektrostatisch principe

i WSB Finishing Equipment
Janneke Hellema



gebruiksvriendelijk voor een ruim aantal toepassingen. Een zeer belangrijk detail voor de gebruiker bestaat erin dat geen contact wordt gemaakt met gevaarlijke producten tijdens de menging.

Eens aangemaakt moet de verf uiteraard ook nog verwerkt worden. Een voorbeeld van een uiterst duurzame applicatiemethode is het elektrostatisch principe. Met dit principe spreek je van weinig overspray (beter voor de gezondheid) en 'het omgrip effect'. Voordelen hierbij zijn vooral het hoge rendement, de uniforme laagdikte en een optimale kantendekking. Passend bij hoger genoemde waarden is toch vooral de besparing op het gebied van materiaal, tijd en productie kosten. ■