

Chemie van de toekomst met oog voor detail



Chemetall lanceerde in 2011 het concept "IDEA" als een strategie om waarde voor de klant te genereren. IDEA staat niet zomaar voor een idee, maar is een concept met vier focuspunten:

- **Innovation (innovatie):** door richtinggevend technologie op de markt te brengen.
- **Dedication (toewijding):** met een hoog gekwalificeerde staf deze tot een succes bij onze klanten maken.
- **Environnement (omgeving):** milieu en veilig werken als drijfveer voor ons handelen.
- **Assets (middelen):** zowel 'state-of-the-art' laboratoria als productie eenheden in combinatie met ons logistieke netwerk ondersteunen de klant en zorgen dat zijn productie nooit stil valt.

Goed om dat concept eens te evalueren. Wat is er bereikt? Internationaal veel, maar ook in de Benelux heeft IDEA een impact gehad bij onze klanten. Goed om daar eens bij stil te staan en van daaruit een blik te werpen op de toekomst.

De toekomst is aan technologie die mens en milieu respecteert. In de landbouw en machine fabricage is Oxsilan ook een succes gebleken bij Benelux klanten, zowel bij de omschakeling in bestaande lijnen als bij een nieuw gerealiseerde lijn in Nederland. Met het door REACH ingegeven verbod op de toepassing van chroom6+ heeft Oxsilan® zich bij tientallen klanten

bewezen als een volwaardig alternatief voor zowel toepassing op aluminium als op verzinkt staal.

De waardering hiervoor is zeer positief. Diverse automobiel klanten draaien ermee omdat zij van tri-kation zinkfosfaat weg willen. Oogpunt is daarbij nikkel-vrij te kunnen werken. Uiteindelijk levert dit een surplus aan voordelen. Om er enkele te noemen: lager energie verbruik, aanzienlijke besparingen op water, minder onderhouds- en afvalkosten. En toch kan de kwaliteit de vergelijking met zinkfosfaat doorstaan. Vandaar dat inmiddels wereldwijd meer dan 500 klanten met Oxsilan® werken.

Er is meer! Ook met betrekking tot het traditionele zinkfosfaat worden belangrijke verbeteringen geïmplementeerd. Chemetall kreeg een goedkeuring voor haar nikkel-vrije zinkfosfaat systeem en wordt nu succesvol toegepast bij een toonaangevende machinebouwer. De voordelen? Een laag energie verbruik door toepassing bij 35°C. Deze lage temperatuur biedt tevens een veel minder onderhoudsgevoelig systeem omdat er veel minder slib bij het fosfateren ontstaat en dus ook lagere kosten in afvalverwerking. Voor dat laatste kan onze afdeling Services u bijstaan, alsook met hun specialisten in installatie-reiniging en proces-ondersteuning.

Er is meer! Warm reinigen gaat beter dan koud reinigen; die ervaring hebben

we allemaal. Ondanks dat zal energieverbruik een aandachtspunt blijven. Chemetall ontwikkelde diverse nieuwe reinigers die bij een lagere temperatuur dan de gebruikelijke 50°C worden toegepast. Ook voor multi-metaal toepassing zijn nieuwe reinigers geïntroduceerd die vrij zijn van voor de omgeving belastende boraten. Hierbij is ook rekening gehouden met de kandidaatlijst stoffen aangaande REACH.

Oog voor detail heeft ons team in de Benelux. Allen hoogopgeleide professionals die hun vak kennen. Advies zit ons in het bloed als het gaat om de (on)mogelijkheden van een applicatie met een heldere blik - en met het oog op meerwaarde - te analyseren. Ons globale netwerk geeft toegang tot een schat aan informatie; ervaring die we delen. Een detail weliswaar, maar het is de basis van waaruit we werken.

Uiteindelijk zijn het de producten die het moeten doen. Levering gebeurt in het algemeen uit voorraad en dat doen we in meer dan 99% van de gevallen op tijd. Benieuwd wat Chemetall voor u kan betekenen; bezoek de stand op de Surface 2016.

Voor meer informatie:

Chemetall
Ard Joosse



Vacuüm carboneren LPC

Zoals bekend is het blijvend ontwikkelen en optimaliseren van onze processen een belangrijke doelstelling van Chromin Maastricht BV. Wij zijn dan ook verheugd te kunnen melden dat wij een nieuwe technologie t.b.v. het carboneren hebben ontwikkeld, die verder uitgebreid werd getest en inmiddels in productie is genomen. Deze technologie is bedoeld om het zoutbad carboneren als voorbehandeling te ver-

vangen door het vacuüm carboneren (LPC). Deze voorbehandeling wordt vooral toegepast op het harden van RVS (hardinchromeren).

Wat zijn de voordelen voor de gebruiker:

- Complexe vormgeving
- Nauwkeuriger sturen van de diffusielagen
- Grotere afmetingen

- Behoud van de door u aangeleverde oppervlakteruwigheid
- Plaatselijk harden
- Oppervlakken met textuur of gemodificeerde oppervlakken kunnen nu ook hard-geïnchromeerd worden
- Milieuvriendelijk en schoon procedé.

Met deze investering en procesontwikkeling zijn wij overtuigd onze klanten

nu en in de toekomst nog beter van dienst te kunnen zijn. Met deze nieuwe ontwikkelingen is het harden van RVS (hardinchromeren), met steeds strenger wordende regelgeving, klaar voor de toekomst. Tevens willen wij er nog op wijzen, dat het inchrome-

ren en hardinchromeren sinds enige tijd (indien gewenst) leverbaar is, met een verklaring conform de EG1935/2004.

Onze inchromeerlagen mogen in direct contact komen met levensmiddelen.



Voor meer informatie:
Chromin Maastricht
Rob Jongbloed

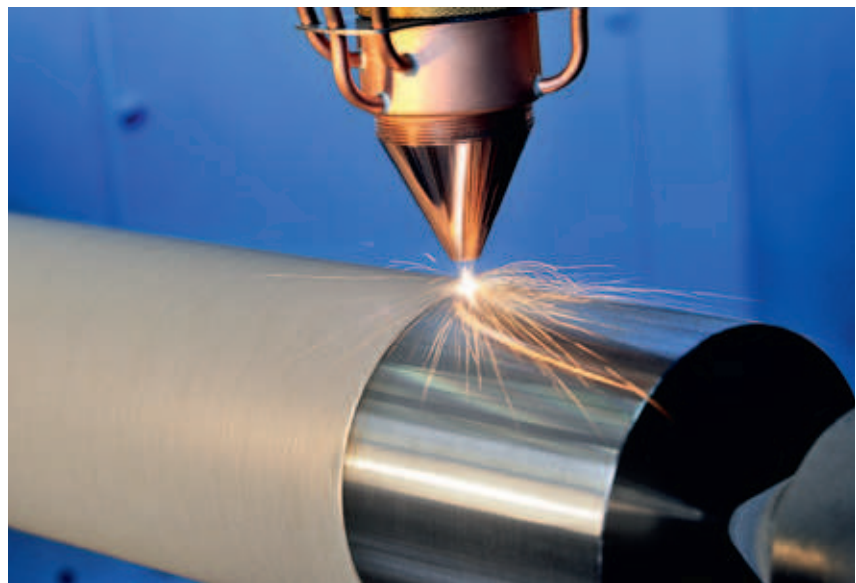
CZL Tilburg heeft Europa's eerste high-speed LASER cladding productiesysteem



Trots! Dat zijn we op onze investering: een nieuwe Hornet high-speed LASER cladding systeem. Bij CZL Tilburg is in september 2016 het eerste high speed systeem geïnstalleerd dat voor commercieel loonwerk in Europa beschikbaar is. De techniek is ontwikkeld door Fraunhofer-Institute for Laser Technology in Aken.

Het systeem is geschikt voor het aanbrengen van slijtage-, corrosiebestendige- of reparatielagen. De temperatuurinbreng is daarbij minimaal.

CZL Tilburg kan lagen aanbrengen op basis van nikkel, ijzer, titaan en kobalt. Voordeel van deze lagen zijn dat ze dun zijn aan te brengen, eenvoudig versmelten (metallisch verbonden met werkstuk) en corrosiebestendig en stootvast zijn.



Laser cladding, foto aangeleverd door Fraunhofer ILT

Door de vele instelmogelijkheden van de installatie kan het proces en

laagtype specifiek op de toepassing afgestemd worden. De laagdikte kan, afhankelijk van het gekozen laagtype, variëren van 50 µm tot 300 µm per passage. De techniek is een goed alternatief voor hardchrom.

Vanzelfsprekend spelen vorm en geometrie een rol bij het mogelijk aan kunnen brengen van een metaallaag middels LASER cladding. Hier ligt juist de sterkte van CZL Tilburg. Waar anderen tegen grenzen aanlopen, begint voor ons de uitdaging.

Wij zijn op Surface 2016 aanwezig in stand 660.

Voor meer informatie:
CZL Tilburg
Arthur Hendriks



Laser cladding opstelling bij CZL Tilburg