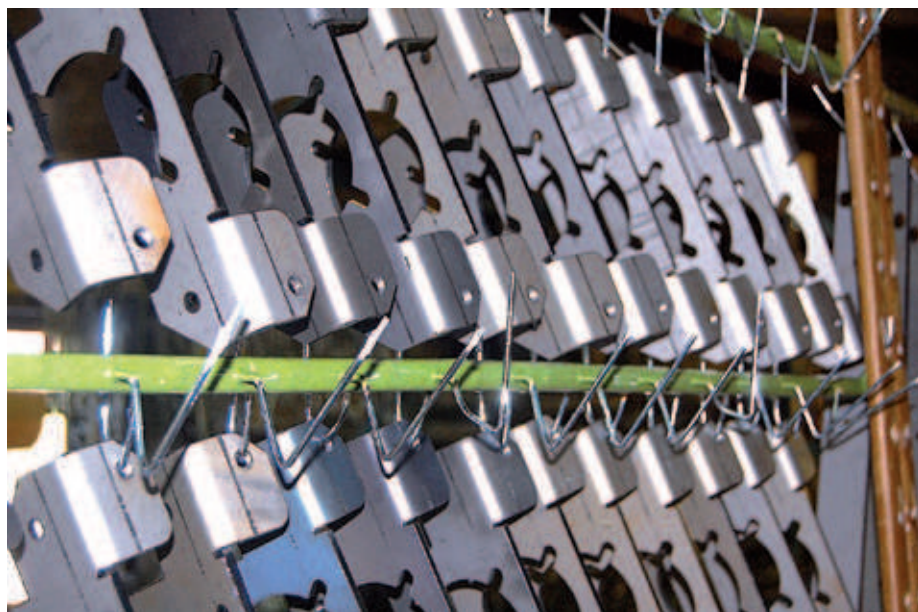


GALVAN, spécialiste de l'électro-zingage

i GALVAN
Robert Dessart
Jennifer Wathelet

La société GALVAN située à Harzé fait partie du groupe CONNECTON et est spécialisée dans l'électro-zingage. GALVAN galvanise aussi bien des pièces de petites que de grandes tailles: des pièces pour l'industrie automobile, pour le domaine agricole, des fixations pour le bâtiment (clous...), des pièces de machines de précision, des ressorts, etc. On peut traiter des pièces jusqu'à 2m70 de longueur x 1 m de hauteur x 0,35m d'épaisseur.

Depuis le mois de juillet 2017, nous avons amorcé un grand tournant dans notre développement en devenant une société indépendante afin de répondre au mieux aux besoins du marché. Historiquement, GALVAN était un département de la société YVENS DECROUPET qui se nomme aujourd'hui CONNECTON. Cette société produit des fixations pour le bâtiment et a construit sa première ligne de zingage "au suspendu" en 1996. Elle avait cependant



déjà une longue expérience de zingage aux tonneaux.

Pour obtenir une bonne résistance à la corrosion, nous réalisons après la déposition d'une couche de zinc (5 à 20 µm) des passivations blanches, jaunes, noires ou BIO CHROMAT® pour répondre au mieux aux besoins de nos clients. Vous trouverez sur notre site internet toutes les informations techniques.

Nous proposons donc un traitement de surface ayant pour objectif le respect de

l'environnement, un souci permanent de la qualité et un service clientèle à l'écoute et réactif. Pour répondre à ces objectifs, nous disposons notamment de notre propre station d'épuration des eaux usées que nous perfectionnons sans cesse. Nous répondons à tous les objectifs qualités de nos donneurs d'ordre en adhérant aux normes «ISO 9000» et «ISO 14000», nous venons d'investir dans un logiciel de production moderne (Power Partner®), nous travaillons sur le principe des «Cercles de Qualité» en intégrant tous les intervenants de production et nous proposons sur notre nouveau site internet un formulaire facilitant le contact.

Dans notre laboratoire, nous faisons des analyses de surfaces, des analyses chimiques (suivi de nos bains et de nos eaux de rejets) et des tests de brouillard salin normalisés afin de vérifier la résistance et la qualité de nos traitements.

Nous proposons ainsi des techniques de qualité qui nous permettent d'adapter nos capacités de production aux besoins de nos clients.

