

Le groupe Hannecard offre maintenant des revêtements extrêmement durs, réalisés par projection thermique



Le groupe Hannecard (basé à Renaix) a intégré l'année dernière la société Pikoasur.

Pikoasur, basé à Figeac dans le Lot en France, est spécialiste dans la projection thermique par HVOF et HVAF. Hannecard ajoute ainsi à son offre une cinquième famille de revêtements pour les rouleaux. En plus des caoutchoucs, des polyuréthanes, des silicones et des composites, Hannecard peut maintenant offrir des revêtements extrêmement durs entre autre en carbure de tungstène et carbure de chrome.

Ces revêtements durs permettent d'obtenir des duretés très élevées de 1200HV, des adhérences qui dépassent des valeurs maximum mesurables aujourd'hui (> 75 Mpa) et de très faibles porosités (< 0,5%). Ce sont des revêtements qui sont utilisés spécialement dans des environnements qui subissent de très fortes contraintes abrasives parfois même combinées à des attaques corrosives.

Une application supplémentaire se présente aujourd'hui: le remplacement des couches de chrome dur. A partir de septembre 2017, ce revêtement va être interdit en Europe. De ce fait, beaucoup d'entreprises testent en ce moment ces couches de substitution en carbure de chrome. Non seulement la dureté augmente fortement (de 50%), mais le plus important étant l'augmentation de la durée de vie des rouleaux (de 4 à 6 fois supérieure). Les changements des cylindres sont ainsi moins fréquents, ce qui est très apprécié chez les industriels, car

cela implique des réductions de coûts opérationnels non négligeables et des augmentations des temps opérationnels de leurs installations.

Hannecard et Pikoasur développent actuellement une combinaison associant un revêtement «dur» type carbure de tungstène fait dans le passé en chrome et un revêtement «mou» type polyuréthane. L'avantage pour le client étant d'envoyer les 2 rouleaux chez le même fournisseur qui gèrera les délais des 2 rouleaux en même temps.

Un des éléments essentiels dans l'acquisition de Pikoasur était la présence d'un pont roulant de 32 tonnes qui nous permet de travailler des pièces de grandes dimensions. Ainsi, dans l'industrie papetière, Pikoasur peut en particulier viser les calendres de grandes dimensions. On y projette des revêtements en carbure de tungstène pour réduire l'usure. Ces calendres sont d'origine en fonte trempée avec une dureté de 550 HV. Par l'application d'un revêtement par projection thermique en HVAF on rend ces cylindres plus durs allant jusqu'à 1.200 HV. Les clients se sont montrés très satisfaits, notamment quant à la durée de vie du revêtement qui a plus que triplée comparé à la fonte.

Pikoasur emploie 15 personnes avec un C.A. 2015 de 2,8 M€ (70 % en France, 20 % dans l'Union européenne et 10 % hors U.E.). La société travaille à 80 % en direct et le solde avec des constructeurs de machines.

En plus de la projection thermique Pikoasur offre aussi les services suivants:

- fabrication et réparation de rouleaux déplisseurs toutes marques
- usinage sur site des cylindres
- réparation des tourillons usés
- équilibrage et rectification de cylindres/rouleaux en atelier et sur site
- revêtement anti-adhérent des cylindres/rouleaux comme le Carbur-flon®.

Si on regarde 2015, le C.A. s'est réparti comme suit: revêtements en atelier (45 %), revêtements sur site (23 %), rouleaux courbes (32 %).

Pour fin 2016, un deuxième site de projection est planifié pour offrir des revêtements utilisant la projection thermique tels que le plasma, le HP HVOF et l'arc électrique. L'emplacement du site n'est pas encore définitif. Il se situera en Belgique à Renaix ou à La Flèche en France où Hannecard a déjà son site principal. Dans tous les cas, les clients pourront confier leurs rouleaux aux adresses déjà connues. Des navettes internes règlent le transport.

Hannecard et Pikoasur continuent leur développement et offrent ainsi à leurs clients non seulement un revêtement supplémentaire mais aussi un service de proximité.

Pour plus d'informations:

Hannecard
Sammy Lasseel