

Restauratie van oldtimers steeds populairder en complexer

Een kwaliteitsvolle oppervlaktebehandeling is cruciaal bij de restauratie van een oldtimer. Voor het verwijderen van laklagen bestaan er de conventionele methoden, maar die schieten soms tekort. Sodastralen en stofvrij stralen zijn daartoe meer optimale behandelingen

Sodastralen

Het stralen met natriumbicarbonaat (soda) kortweg sodastralen, is een milieuvriendelijke techniek die veilig is voor het milieu en weinig afval geeft omdat het straalmiddel volledig gerecycleerd wordt. Bovendien geldt het verwerkingsproces niet als kankerwekkend. Door de alkalische eigenschappen kan er wel schade aan planten en vegetatie ontstaan wanneer er onvoldoende wordt nagespoeld met water.

De techniek is dezelfde als zandstralen, maar het straalproduct soda maakt dat de bewerking bijzonder zacht en toch zeer efficiënt is. Het product is niet toxisch en dus ongevaarlijk, waardoor het geschikt is voor toepassing in bijna alle sectoren, zelfs in de voedingsindustrie.

Met sodastralen blijft het basisoppervlak intact want de deeltjes ontploffen na impact waardoor ze niet de kans krijgen pitten en groeven te veroorzaken.

Bij carrossierewerken is er - in tegenstelling tot zandstralen - bij sodastralen geen warmteontwikkeling. Daardoor ontstaat er dus ook geen vervorming van het te ontlakken materiaal, zodat geen extra werk vereist is om vulmiddelen aan te brengen voor het restaureren van de carrosserie.

De techniek leent zich ook prima voor het reinigen van motoren en smerige componenten. Het is niet noodzakelijk onderdelen te demonteren omdat de methodiek deze ontziet. Dat scheelt tijd en moeite maar het neemt ook het risico weg op het afbreken van bou-

ten en moertjes. Natriumbicarbonaat breekt koolwaterstoffen af en zet olie en vet om in een zeepoplossing die men gemakkelijk met water kan wegspoelen ook uit de kleinste hoekjes en gaatjes. Aangesloten op een compressor verplaatst een machine minimaal 3.500 liter lucht per uur en de druk kan variëren van 2 tot 10 bar, afhankelijk van het te behandelen oppervlak.

Een gewoon straalapparaat redt dat niet en blijkt niet geschikt om met soda te werken. Er zit namelijk geen vocht-afscheider in en de uitstroomopening bevindt zich meestal aan de onderkant, hetgeen bij gebruik van soda voor ophoping zorgt. Bij de machines van Sodablast zit zowel de in- als de uitgang aan de bovenkant. Onderin ontstaat een werveling en de luchtstroom



neemt de soda mee naar boven, waardoor men heel gedoseerd kan werken. Deze machines laten zich ook perfect aanwenden voor het stralen met glas- en vele andere soorten korrels.





Stofvrij stralen

Een andere mogelijkheid bestaat erin de dustless blasting techniek toe te passen (slurry blasting). Hierbij wordt water met ultrafijn glas straalmiddel en een roestprotector gemengd met als voordeel dat het oppervlak geen opwarming ondervindt en er zeer weinig stofvorming optreedt. Het verschil met soda stralen is dat er wel roest kan worden verwijderd en er een lichte "opruwing" in het oppervlak wordt gevormd. Een roestwerend product zorgt ervoor dat er niet meteen corrosie optreedt. Na het ontlakken/ontroesten dient dan wel een beschermende coating op het gestraalde oppervlak te worden aangebracht. Deze techniek wordt vooral toegepast bij carrosserieën die in een erg verweerd stadium

zijn of als men niet beschikt over een straalruimte met afzuiging.

Dit systeem combineert straalmiddel met water voor het verwijderen van roest en laklagen op een snelle en bijna stofvrije wijze.

De dustless blaster machine kan stralen met glasgrid, het ideale medium om stofvrij te kunnen stralen. Deze machine bevat zowel water als glasgrit in één reservoir en beide komen gelijktijdig uit de straalkop. Door de aanwezigheid van water tijdens het stralen is er zo goed als geen stofvorming meer. Het werkt sneller dan droog stralen en het kan in openlucht toegepast worden. Dit geeft het enorme voordeel om ter plaatse te kunnen stralen zoals dat het geval is voor gevelreiniging, boot-

rompen, offshore, of voor het verwijderen van wegmarkeringen op asfalt en beton. Zelfs het ontlakken van een oldtimer kan ter plaatse bij de eigenaar gebeuren. Bij oldtimers komen ook vaak non-ferro materialen voor zoals aluminium en delicate materialen als polyester. Deze materialen kunnen ook perfect ontlakt worden zonder enige beschadiging. Hierdoor blijft plaatwerk intact en er moet ook geen ontzouting gebeuren om te kunnen herlakken.

Rust inhibitor = hold tight

Samen met de Dustless Blaster techniek moet men ook een "rust inhibitor" gebruiken. Hold Tight 102 is een water oplosbaar additief dat ferro- en staaloppervlakken die abrasief gestraald zijn met water, gedurende 48 uur tegen corrosievorming kan beschermen. Het kan ook gebruikt worden op droog abrasief gestraalde oppervlakken om deze in een vochtige omgeving te kunnen reinigen. Het verhoogt de pH in het water waarmee gestraald wordt, het is kleurloos en laat geen residu achter na het straalproces. Hold Tight verwijdert zouten en chlorides op oppervlakken die bv. met soda gestraald zijn, het bevat geen fosfaten en is biologisch afbreekbaar.

Straalmiddelen

Niet enkel de technieken zijn geëvolueerd maar ook de straalmiddelen. Sodablast brengt een straalmiddel op de markt dat beter scoort dan klassieke straalmiddelen zoals zand. Een voorbeeld is glasgrit. De structuur van glasgrit gaat van hoekig tot stomp waardoor het bij shot blasting gemakkelijk doorheen coatings en laklagen dringt en als resultaat een "wit-metaal" finish geeft. Er zijn zo goed als geen zouten of chloriden in glasgrit aanwezig en daardoor is er geen corrosieversnelling na het stralen - iets wat zeker het geval is bij conventionele straalmiddelen. Glasgrit is ook een metaalvrij straalmiddel, wat als voordeel geeft dat het niet gaat roesten als er grit achterblijft en het is ook silica vrij.

0032 485 088 990 | SOFTBLAST SODABLAST BELGIUM | WWW.SOFTBLASTING.BE

Voor meer informatie:

Sodablast
Jan Van Nuffel