

## Rebel One unitized

veelzijdig schuurmiddel

**i** Cibo  
Stijn Deleus






De S-lijn van Rebel One unitized is de klassieker bij uitstek in het gamma driedimensionale schuurmaterialen, vooral omwille van zijn brede inzetbaarheid.

Dat deze lijn voor zoveel toepassingen ingezet kan worden, is een rechtstreeks gevolg van zijn universele kwaliteit. Maar

de nadruk ligt toch in de eerste plaats op een onberispelijke finish. de S-lijn is ideaal om krassen te verwijderen of om schuurfouten te corrigeren. Ook voorpolijsten doet u best met deze schuur schijven om naderhand een perfect glad en glanzend oppervlak te krijgen.

Er bestaat ook een M-lijn voor een iets grovere afwerking. Een fijne lasnaad kan worden weggenomen met de S-lijn, maar als een decoratieve afwerking geen must is en u sneller RVS en non-ferro materialen wilt afwerken, dan is het beter om de nieuwe M-lijn in te zetten.

S-LIJN	M-LIJN	F-LIJN	T-LIJN																																								
																																											
<b>Krassen verwijderen en schuurfouten corrigeren, voorpolijsten.</b>	<b>Freesslijnen en lasnaden verwijderen, ontbramen.</b>	<b>Lasverkleuring wegnemen, lakken en coatings verwijderen, structureren.</b>	<b>Aggressief slijpen met snelle en gecontroleerde materiaalafname.</b>																																								
<b>Breed inzetbaar, meest universele kwaliteit.</b>	<b>Aggressiever dan de S-lijn, met iets grovere afwerking.</b>	<b>Aggressief en zeer soepel.</b>	<b>Aggressieve en zeer harde kwaliteit. Snelle en gecontroleerde materiaalafname met aanvaardbare finish.</b>																																								
<table border="0"> <tr> <td><b>korrel</b></td> <td>siliciumcarbide</td> </tr> <tr> <td><b>densiteit</b></td> <td>5 → 7</td> </tr> <tr> <td>afwerking</td> <td>●●●●●</td> </tr> <tr> <td>materiaalafname</td> <td>●●●●●</td> </tr> <tr> <td>controle op werkstuk</td> <td>●●●●●</td> </tr> </table>	<b>korrel</b>	siliciumcarbide	<b>densiteit</b>	5 → 7	afwerking	●●●●●	materiaalafname	●●●●●	controle op werkstuk	●●●●●	<table border="0"> <tr> <td><b>korrel</b></td> <td>aluminiumoxide</td> </tr> <tr> <td><b>densiteit</b></td> <td>5 → 8</td> </tr> <tr> <td>afwerking</td> <td>●●●●●</td> </tr> <tr> <td>materiaalafname</td> <td>●●●●●</td> </tr> <tr> <td>controle op werkstuk</td> <td>●●●●●</td> </tr> </table>	<b>korrel</b>	aluminiumoxide	<b>densiteit</b>	5 → 8	afwerking	●●●●●	materiaalafname	●●●●●	controle op werkstuk	●●●●●	<table border="0"> <tr> <td><b>korrel</b></td> <td>aluminiumoxide</td> </tr> <tr> <td><b>densiteit</b></td> <td>3 → 5</td> </tr> <tr> <td>afwerking</td> <td>●●●●●</td> </tr> <tr> <td>materiaalafname</td> <td>●●●●●</td> </tr> <tr> <td>controle op werkstuk</td> <td>●●●●●</td> </tr> </table>	<b>korrel</b>	aluminiumoxide	<b>densiteit</b>	3 → 5	afwerking	●●●●●	materiaalafname	●●●●●	controle op werkstuk	●●●●●	<table border="0"> <tr> <td><b>korrel</b></td> <td>engineered</td> </tr> <tr> <td><b>densiteit</b></td> <td>9 → 10</td> </tr> <tr> <td>afwerking</td> <td>●●●●●</td> </tr> <tr> <td>materiaalafname</td> <td>●●●●●</td> </tr> <tr> <td>controle op werkstuk</td> <td>●●●●●</td> </tr> </table>	<b>korrel</b>	engineered	<b>densiteit</b>	9 → 10	afwerking	●●●●●	materiaalafname	●●●●●	controle op werkstuk	●●●●●
<b>korrel</b>	siliciumcarbide																																										
<b>densiteit</b>	5 → 7																																										
afwerking	●●●●●																																										
materiaalafname	●●●●●																																										
controle op werkstuk	●●●●●																																										
<b>korrel</b>	aluminiumoxide																																										
<b>densiteit</b>	5 → 8																																										
afwerking	●●●●●																																										
materiaalafname	●●●●●																																										
controle op werkstuk	●●●●●																																										
<b>korrel</b>	aluminiumoxide																																										
<b>densiteit</b>	3 → 5																																										
afwerking	●●●●●																																										
materiaalafname	●●●●●																																										
controle op werkstuk	●●●●●																																										
<b>korrel</b>	engineered																																										
<b>densiteit</b>	9 → 10																																										
afwerking	●●●●●																																										
materiaalafname	●●●●●																																										
controle op werkstuk	●●●●●																																										