

Online Kennisbank voor metaal- en oppervlaktebewerking

In de metaalindustrie worden steeds meer vragen gesteld over het efficiënt en effectief handelen, maar ook over veiligheid, automatisering en milieubelasting. Het draait niet alleen om het realiseren van meer omzet. Het verhogen van efficiëntie en LEAN-productie staan centraal om de continuïteit te handhaven. Hierbij hoort, effectief inzetten van personeel, efficiënt invullen van bedrijfsprocessen maar ook het oplossen van technische kwesties en het leveren van toegevoegde waarde.

Complexe materie is vaak onbegrijpelijk voor een leek

Het aanschaffen van een nieuwe auto is niet evident als je nog nooit hebt gereden. Dit geldt eveneens voor de selectie van apparatuur bij het aanschaffen van nieuwe innovatieve systemen of technieken. Het ontbreken van de voorwaardelijke kennis en nodige ervaring maakt het onmogelijk om de juiste keuze te maken. Wij kunnen allemaal onmogelijk alle ontwikkelingen volgen en hebben daardoor behoefte aan informatie over nieuwe innovaties. Ondernemers in de industrie moderniseren en doen meer aan zelfontwikkeling om zelfstandiger en efficiënter te kunnen opereren. De bedrijven hebben dus graag zelf de kennis in huis als er technische vraagstukken moeten worden opgelost. Op deze manier krijgen bedrijven in de oppervlaktebehandelende industrie zeer uiteenlopende vragen op hun bord over technische,



Alle essentiële aspecten van installaties voor oppervlaktebehandeling komen aan bod.

politieke, ecologische en zelfs morele kwesties. Uiteraard zijn onderwerpen als corrosie, oppervlakteruwheid en wrijving, lakhechting, hygiënische metaalbewerking e.d. nog steeds aan de dagelijkse orde.

Blog van ervaringsdeskundigen

Er zijn bedrijven die enorm veel ervaring hebben in de industrie, als algemeen leverancier en als specialist, voor specifieke 'high-demand' nichemarkten. Rösler is één van deze bedrijven. Zij dragen een steentje bij door het vinden en het delen van oplossingen voor problemen die dagelijks voorkomen in de praktijk. In het onlangs gemoderniseerde centrum voor onderzoek, ana-

lyse en procesoptimalisatie worden ad hoc testen uitgevoerd en oppervlaktebehandelingen uitbesteed. Op deze afdeling staat een team goed opgeleide engineers gereed. Via het web "bloggen" ze over topics aangaande techniek, industrie en educatie, maar ook over wetenschappelijke achtergronden en de vele mogelijkheden voor procesoptimalisatie en kostenbesparing. Bij de onderneming staat toegevoegde waarde centraal, zowel voor de leverancier, de producent, de gebruiker als de eindklant.

De Rösler blog nu online

Vanaf nu is de kennisbank online die voor de gehele industrie meerwaarde oplevert. Een kennisbank in de vorm van een blog is niet het eerste waar je aan zult denken, maar iedereen moet met de tijd mee. Door het continue plaatsen van nieuwe updates in een breed spectrum aan onderwerpen wordt de markt voorgelicht met onze wereldwijde ervaringen. Als u het Rösler blog regelmatig in de gaten houdt, blijft u op de hoogte van het laatste nieuws uit binnen- en buitenland en ontwikkelingen specifiek op het gebied van oppervlakte technieken en -finishing.

Voor meer informatie:

Rösler Benelux
Peter Post Uiterweer

DÉ KENNISBANK VOOR
OPPERVLAKTETECHNIEK:
ROSLERBLOG.COM

