

# Heeft u al toegang tot de online kennisbank voor metaal- en oppervlaktebehandeling?



In de metaalindustrie worden steeds meer vragen gesteld over het efficiënt en effectief handelen, maar ook over veiligheid, automatisering en milieubelasting. Het draait niet alleen om het realiseren van meer omzet. Het verhogen van efficiëntie en LEAN-productie staan centraal om de continuïteit te handhaven. Hierbij hoort het effectief inzetten van personeel en het efficiënt invullen van bedrijfsprocessen maar ook het oplossen van technische kwesties en het leveren van toegevoegde waarde.

## Complexe materie is vaak onbegrijpelijk voor een leek

Het aanschaffen van een nieuwe auto is niet evident als je nog nooit auto hebt gereden. Dit geldt eveneens voor de selectie van apparatuur bij het aanschaffen van nieuwe innovatieve systemen of technieken. Het ontbreken van de voorafgaande kennis en nodige ervaring maakt het onmogelijk om de juiste keuze te maken.

Wij kunnen onmogelijk allemaal alle oppervlaktebehandelende technieken overzien of ervaren. Om die reden kunnen we met zijn allen onmogelijk alle ontwikkelingen volgen en we hebben daardoor behoefte aan informatie over

nieuwe innovaties. Ondernemers in de industrie moderniseren en doen meer aan zelfontwikkeling om zelfstandiger en efficiënter te kunnen opereren. De bedrijven hebben dus liever zelf de kennis in eigen huis als er technische vraagstukken moeten worden opgelost. Op deze manier krijgen bedrijven in de oppervlakte-behandelende industrie zeer uiteenlopende vragen op hun bord over technische, politieke, ecologische en zelfs morele kwesties. Uiteraard zijn onderwerpen als corrosie, oppervlakteruwheid en wrijving, lakhechting, hygiënische metaalbewerking e.d. nog steeds aan de dagelijkse orde.

## Blog van ervaringsdeskundigen

Er zijn bedrijven die enorm veel ervaring hebben in de industrie, als algemeen leverancier, producent en als specialist voor specifieke 'high-demand' nichemarkten. De globaal verspreide en wereldwijd opererende firma "RÖSLER" is een van deze bedrijven. Zij dragen hun steentje bij door het vinden én delen van oplossingen voor problemen die dagelijks voorkomen in de praktijk. In het onlangs gemoderniseerde centrum voor onderzoek, analyse en procesoptimalisatie worden ad-hoc testen (voor bijvoorbeeld oppervlakteruwheid, glijdende eigenschappen of corrosiebestendigheid) uitgevoerd en oppervlaktebehandelingen uitbesteed. Op deze afdeling staat een team goed opgeleide engineers gereed. Via het web "bloggen" ze over topics aangaande techniek, industrie en educatie, maar ook over wetenschappelijke achtergronden en

de vele mogelijkheden voor procesoptimalisatie en kostenbesparing. Bij de onderneming staat toegevoegde waarde centraal, zowel voor de leverancier, de producent, de gebruiker als de eindklant.

## NU Online RoslerBlog.com



*Surface Finishing Blog: De kennisbank voor oppervlaktebehandeling*

Vanaf nu is de kennisbank online die voor de gehele industrie meerwaarde oplevert. Een kennisbank in de vorm van een blog is niet het eerste waar je aan zult denken, maar iedereen moet met de tijd mee. Door het continu plaatsen van nieuwe updates in een breed spectrum aan onderwerpen wordt de markt voorgelicht met onze wereldwijde ervaringen. Als u het RoslerBlog.com regelmatig in de gaten houdt, blijft u op de hoogte van het laatste nieuws uit binnen- en buitenland en ontwikkelingen specifiek op het gebied van oppervlaktebehandelingen en -finishing. Uiteraard staan de medewerkers van Rösler in de Benelux vestigingen ook tot uw dienst als u nog vragen heeft.

## Voor meer informatie:

Rösler  
Vincent Raman



*Alle essentiële aspecten van installaties voor oppervlaktebehandeling komen aan bod.*

