

Lingettes Bonderite dans la réparation de carrosseries

Henkel a introduit un procédé de revêtement de conversion rapide et facile pour la réparation de carrosseries. Le nouveau BONDERITE M-NT 1455-W sous forme de lingettes prêtes à l'emploi offre de nombreux avantages par rapport aux méthodes classiques. En plus de prévenir la corrosion lors de la peinture, elles permettent une meilleure adhérence des mastics, de la peinture et des produits d'étanchéité. Tout cela sans risques pour la santé des opérateurs et pour l'environnement.

L'application du produit est simple. Il suffit d'appliquer une lingette BONDERITE M-NT 1455-W sur le métal et de laisser sécher pendant quelques minutes. Aucun équipement n'est requis pour cette opération propre et précise sur des petites et grandes surfaces parfois difficilement accessibles. Le produit est aussi très efficace sur les angles et les zones abrasées.

Les lingettes BONDERITE M-NT 1455-W remplacent d'autres méthodes complexes et coûteuses et peuvent être utilisées sur les surfaces en aluminium, zinc et alliage de zinc, acier, acier électrozingué et acier galvanisé. Cette innovation a été développée à partir d'un produit conçu pour le revêtement architectural des métaux.

Dans les ateliers de réparation de carrosseries, BONDERITE M-NT 1455-W assure à la fois une très bonne adhérence et protection anticorrosion, tout en réduisant le nombre d'étapes et en évitant l'excès de pulvérisation. Le gain de temps et d'énergie est non négligeable: pas de primaire de nettoyage ni d'accroche, pas de rinçage ni de nettoyage post-application. Une couche de conversion des surfaces se forme rapidement et en quelques minutes les surfaces sont prêtes pour mise en peinture.

Les bénéfices du produit sont reconnus par certains réparateurs de carrosseries. D J MacKenzies de Woodbridge (30 ans d'expérience dans la réparation des panneaux) a toujours utilisé les primaires et aérosols classiques jusqu'à l'utilisation de BONDERITE M-NT 1455-W. A la recherche d'une solution plus rapide, plus efficace et moins coûteuse, l'entreprise a opté pour les lingettes. Ces dernières se sont avérées particulièrement efficaces sur les angles comme sur les capots.

Une autre application parfaite pour ce produit selon D J MacKenzies, est le prétraitement des surfaces métalliques nues autour des portes. BONDERITE M-NT 1455-W peut être appliqué précisément sans aucun risque d'excès

de pulvérisation en évitant toute migration dans la carrosserie.

BONDERITE M-NT 1455-W est aussi idéal pour le prétraitement des jantes en alliage. La couche de conversion peut couvrir toute la surface. En effet, ce produit convient à plus de 60% des applications de réparations de carrosseries; l'utilisation d'un produit unique est donc recommandé et engendre des réductions de coûts significatifs.

Contrairement au primaire classique, BONDERITE M-NT 1455-W n'absorbe pas l'humidité s'il n'est pas recouvert. Bien que ce produit soit sensible au temps pour assurer une adhérence optimale, une nouvelle couche peut rapidement être déposée si le temps est dépassé. Ainsi, le métal nu a reçu une brève protection instantanée.

Au sein des ateliers de réparation de carrosseries, BONDERITE M-NT 1455-W fait gagner du temps en maximisant le flux de travail et la rentabilité. En plus, les tests au brouillard salin DIN prouvent que ce produit fournit une meilleure résistance à la corrosion que tout autre primaire classique.

Pour plus d'informations:

Henkel
Talitha Van Drom



TQC TQC PowderTAG
Thickness Analysing Gauge

Vision on quality
www.tqc.eu

- Meet elke metalen ondergrond, bijv. staal, aluminium of MDF, ongeacht de vorm
- Meet uitgeharde en niet uitgeharde laagdikte
- Meet contactloos en beschadigingsvrij

Molenbaan 19 | 2908 LL Capelle a/d IJssel | NL | T +31(0)10 - 79 00 100 | F +31(0)10 - 79 00 129 | E info@tqc.eu | W www.tqc.eu