

Lakkerij De Bruyn: klantenspecificaties bepalen de keuze van het verfsysteem

Als toeleverancier wordt men de laatste jaren meer en meer geconfronteerd met een diversiteit aan verfspecificaties. Dit kan gaan van klant-specifieke verfsystemen tot specificaties die voldoen aan de strengste offshore eisen.

Er worden bovendien niet alleen eisen conform het ISO 9223 corrosieklassen systeem opgelegd maar geregeld worden uitgebreide keuringen gevraagd, al dan niet door uit te voeren door externe organismen.

Naast de gebruikelijke eisen van de petrochemische nijverheid, van OEM's of van de sector van de offshore windenergie, zien we meer en meer projecten uit andere industrieën waar gecoate onderdelen soms moeten voldoen aan de meest extreme omgevingsfactoren.

Gezien de verscheidenheid van deze verfsystemen vraagt dit van de loonlaker niet enkel een degelijke kennis van deze specificaties maar eveneens een belangrijke investering in infrastructuur.

De verschillende voorbehandeling- en verhardingssystemen, alsook het aanbod van meerdere verftypes en keuringen kunnen enkel aangeboden worden mits een gedegen bedrijfsstructuur en de aanwezigheid van de nodige apparatuur.

De productielijnen dienen in staat te zijn om zowel lichte, kleine, als zeer zware en volumineuze onderdelen te kunnen verwerken. Eveneens moeten ze dermate flexibel zijn dat ze de diverse verhardingstijden en verhardingswijzen aankunnen.

Zinksilicaten, 2 K-Epoxycoatings, 2K-Polyurethaan coatings met hoge laagdiktes, al dan niet watergedragen, hebben hun specifieke omgevingsfactoren en droogtijden nodig.

Om aan deze vragen te kunnen voldoen heeft De Bruyn nv zich jaar na jaar meer toegelegd op het coaten vol-



gens deze specificaties; dit zowel voor stuk- als seriewerk van onderdelen met zeer kleine afmetingen tot grote constructies met maximale afmetingen van 12000 x 2500 x 2000 mm. Een volledig ingerichte productiehhal van 3600 m² staat ter beschikking om de meeste diverse coatingsystemen te kunnen aanbieden, al dan niet vergezeld van de nodige meetrapporten.

Wat ook de seriegrootte en de doorlooptijd zijn die worden gevraagd, kan De Bruyn nv zelfs producten tot 1.000 kg met verfbots en computergestuurde verfkeukens op twee 'power & free' lijnen lakken.

Stukwerk en zwaardere offshore systemen voor bijvoorbeeld motoren, buizen, kleppen en pompen worden offline van de nodige verflagen voorzien en kunnen voor hun eindlagen terug in de diverse lijnen worden ingeschakeld.

Ook het poeder- en dompellakken kan in functie van de projecten verder worden geautomatiseerd. Op deze manier slaagt De Bruyn erin om te beantwoorden aan alle gevraagde specificaties van haar klanten in binnen- en buitenland.

Voor meer informatie:

Lakkerij De Bruyn nv
Peter De Bruyn

