

# Libert Paints, een nieuwe pijler in de Gentse haven

Het bedrijf Libert Paints heeft in de Haven van Gent een volledig nieuwe site gebouwd. Gezien ze jarenlang gevestigd waren in de Nekkersputstraat te Gent tussen een woongebied en natuurgebied moesten ze op zoek naar een nieuwe locatie en aldus vonden ze hun stek in de Gentse Haven.

Ze klopten aan bij Architect Paul Kindt voor de opmaak van het concept en ontwerp van hun nieuwe uitdaging. Voor de coördinatie van de werken ging Libert Paints in zee met Ivina, gespecialiseerd in projectmanagement voor industriebouw, dit in nauwe samenwerking met de architect.

## Een aangepaste bedrijfsomgeving

Het terrein bood de mogelijkheid om alles opnieuw te concipiëren in functie van de commerciële ligging waarbij ten eerste de uitstraling van het bedrijf heel belangrijk was en ten tweede de interne organisatie volledig kon worden herdacht om zodoende de productflow te kunnen optimaliseren.

Ten derde was ook de veiligheid een heel belangrijk aspect dat het ganse proces en uitrusting van het project heeft bepaald. Als vierde pijler moest het gebouw volledig in de lijn liggen met de meest moderne ecologische en zuinigheidscriteria.

Het ganse gebouw ademt de kwaliteit van deze vier pijlers, waarmee de firma Libert ook hun product willen promoten. Libert Paints is terecht fier om aan de ATEX- en SEVESO-richtlijnen te voldoen. Het concept van het gebouw is zodanig dat de kantoren vooraan aan het kanaal over de ganse breedte van het perceel zijn gebouwd om het industriële karakter van het productiegebouw te verbergen. Op deze manier verkreeg men een efficiënte verdeling van licht in alle kantoren en labo's. Ook dit magnifieke uitzicht over het Gentse havendok is een meerwaarde voor de medewerkers. Het rechtse deel van het bureelgebouw omvat de administratie



van het bedrijf, het linkse deel de labo's en sociale ruimtes.

Achteraan dit bureelgebouw liggen de verschillende hallen van grondstoffen, productie en afgewerkte producten. Al deze ruimtes zijn via logische flow, maar met de nodige compartimentering, aan elkaar gekoppeld om de werking van het bedrijf te versterken. Links zijn nog extra luifels gebouwd als stalling voor allerlei zaken.

Vooraan bevindt zich de sprinklertank waar Altebra een volledige installatie op aansloot en verschillende zones met lichtschuim en anderzijds met ESFR-sprinklers bewaakt. Dit gebeurde in nauw overleg met de Gentse brandweer en de verzekeringsmaakelaar.

Het gebouw heeft een overdekte bebouwde vloeroppervlakte van 18.200 m<sup>2</sup> op een perceel van 23.400 m<sup>2</sup> en is volledig opgetrokken in een betonnen prefab constructie, waarbij zo veel mogelijk standaardisering belangrijk werd voor enerzijds de kostprijs en anderzijds de timing van het bouwen onder controle te houden. Het betonnen skelet van balken en kolommen is omhuld met samengestelde betonnen gevelpanelen met 10cm PIR-isolatie. Hiermee werden beide facetten, robuustheid en isolatie, gecombineerd om een veilig gebouw te creëren.

De daken werden ook afgedekt met betonnen TT-gewelven en geïsoleerd met 12cm en 16cm PIR. Een goed geïsoleerd, inert gebouw was de basis voor het uitstekende K-peil. Het gebouw is volledig "vloeistofdicht" ingekuipt met netto opvang van 2,3 miljoen liter bluswater.

## Uitvoering van de werken gericht op functionaliteit en duurzaamheid

Het aluminium schrijnwerk van de kantoren werd uitgevoerd door aannemer aluminium constructies De Witte uit Laarne. Ook hier was een hoge isolatie van de profielen én glas (Coolit) vereist om het binnenklimaat onder controle te houden. Ook het groen dak van 1.000 m<sup>2</sup> helpt hier een handje bij.

De binnenaafwerking van het kantoor gebouw werd verzorgd door Beddeleem, die alle gyproc werken en glazen wanden voor zich nam. Het bureelmeubilair is van Bulo. Ook voor de poorten heeft Libert Paints voor hun klant L-door gekozen.

De kantoren worden verwarmd en gekoeld via een warmtepomp. Bijzonder is hier dat de hele productieruimte voorzien is van vloerverwarming om een controleerbare temperatuur te garanderen. Dit gecombineerd met het complexe ventilatiesysteem dat



de lucht ververst (met een debiet van 65.000 m<sup>3</sup> per uur), dat alle veiligheidsnormen moest garanderen binnen en buiten het gebouw. Alle productielucht wordt volledig gezuiverd via een actief koolfilter installatie.

Er wordt ook gebruik gemaakt van verschillende warmtewisselaars en warmterecuperatie van de compressoren.

Het productie afvalwater wordt eerst fysicochemisch gezuiverd. De overloop komt samen met het afvalwater en wordt bijkomend gezuiverd in een ondergrondse biologische waterzuivering volgens de recentste normen voordat het wordt geloosd in het kanaal.

Gebruik van LED-verlichting werd doorgetrokken in de kantoren en productie. Aanwezigheidsmelders en automatische dimmers in niet gebruikte delen van het gebouw verzekeren een minimaal gebruik aan energie. De productieloods werd ook afgedekt met zonnepanelen (250kWp) die ongeveer

44% van het jaarverbruik opwekken. Een eerste laadpaal is voorzien voor het laden van de batterijen van elektrische wagens. Dit alles draagt ook bij tot de lage energiebehoefte van het bedrijf en resulteert in een E-peil 54 wat bijzonder laag is voor een industrieel gebouw.

Het volledige bouwteam, de bouwheer, architect, studie bureau en coördinator, had één doel voor ogen: een complex bouwen dat de kwaliteit van de producten van het Libert Paints moest uitstralen op deze schitterende locatie in de Gentse Haven.

## Een nieuwe mijlpaal in een lange traditie

In deze nieuwe bedrijfsomgeving zet Libert Paints zijn traditie verder als producent van kwaliteitsverven, gericht op de professionele sector.

Het gamma bestrijkt de sector van de traditionele gebouwenverven en van industriële toepassingen in drie specifieke subsectoren:

- de 'vloerverven' met waterdragende en solventvrije systemen;
- de zogenaamde 'hygiënische paint solutions', die uitermate geschikt zijn voor voedingsbedrijven en bedrijven uit de farmaceutische en ziekenhuissector;
- de hoogwaardige 'anticorrosieverven' op basis van polyurethaan technologie, die zijn toepassing vindt in alle sectoren van de industrie (maritiem, silo's, chemische tanks, machinbouw, betonconstructies, enz.)

Ongeveer 45% van de productie wordt geëxporteerd, wereldwijd. Dit succes komt er vooral dankzij de voortdurende investeringen in R&D. De hooggekwalificeerde medewerkers van het labo zijn voortdurend op zoek naar nieuwe verfsorten, technologieën en toepassingen, zoals bijvoorbeeld recentelijk een verf met bacteriedodende kwaliteiten speciaal voor ziekenhuizen of biocide vrije maritieme onderwatertoepassingen.

De bouw van een fonkelnieuwe hoogtechnologische fabriek in de Gentse haven, samen met die constante research symboliseert de dynamiek en groeiambities van het bedrijf in een voorts vlakke markt.

Belangrijke hedendaagse uitdagingen zijn wat men noemt de 'intelligente verf', die verder gaat dan haar decoratieve en beschermende functie. Buiten de onderzoeksfocus naar minder vervuilende verven en beperking van het energieverbruik, spitst het onderzoek zich systematisch naar systemen die streven naar een vermindering van het onderhoud en herstel van geverfde structuren, tegen primair eigen belang in, maar om de vraag van de klant flexibel en pertinent van antwoord te kunnen zijn.

Verregaand hierin zijn bioverven die gemaakt zijn op basis van algen. Of denk aan de ontwikkeling van zelfreinigende verven.



**Voor meer informatie:**  
Libert Paints  
Elisabeth Choux

