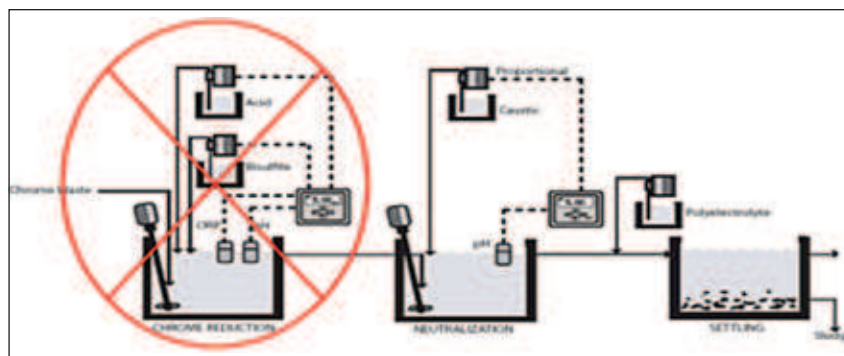


deling gelijkwaardig of beter is dan een chroom (VI) houdend proces. Dit resulteert in een duidelijke verbeterslag van de totale productlevenscyclus. Slotopmerking is dat op 21/09/2017 chroom(VI), conform Europese REACH wetgeving, voor de meeste toepassingen wordt verboden wegens de schadelijke effecten voor mens en milieu.

### Een blik in de toekomst

AD Chemicals kijkt continu naar verbeteringen in haar chemische processen waardoor de kwaliteit en de levensduur van de uiteindelijke eindproducten verlengd worden. Een duurzaam, toekomstgericht en efficiënt chemisch proces om dit uit te voeren is daar



Figuur 1: Afvalwaterzuivering chroom (VI)vrij

onderdeel van en zal dan ook in de toekomst meegenomen worden de R&D activiteiten van AD Chemicals. Naar verwachting zullen hier de komende jaren nog de nodige procesvoordelen behaald worden.

### Voor meer informatie:

AD Chemicals  
Roland van Meer

## DuroZINQ® als oppervlaktebeschermings-systeem onderscheiden

Galva Power is marktleider voor thermisch verzinken en duplex systemen (nadien aanvullend poedercoaten en natlakken) in de Benelux. De groep heeft enkele topkwaliteitsmerken geregistreerd passend binnen de unieke ZINQ® organisatie: o.a. duroZINQ®, colorZINQ® en microZINQ®, stuk voor stuk oplossingen waarbij de Q staat voor quality.

duroZINQ® heeft onlangs de begeerde Cradle to Cradle®-certificatie van het Cradle to Cradle Products Innovation Institute (San Francisco – USA) via haar auditor “EPEA” uit Hamburg ontvangen.

Als aanvulling op de milieuefficiëntie, waarbij Galva Power op het gebied van het gebruik van grondstoffen en energie al jaren haar vooraanstaande rol door continue innovaties verder ontwikkelt, gaat het bij C2C om nog een andere dimensie van duurzaamheid, namelijk effectiviteit. Volgens dit begrip zijn input en output pas tot groei in staat als alle bij de relevante processen gebruikte en geproduceerde stoffen vrij zijn van toxiciteit en in gesloten stofkringen opnieuw gebruikt worden. De product- en proceskarakteristiek van thermisch verzinken biedt in dit opzicht een uitstekende basis, want hier worden de toegepaste metalen staal en zink alleen gebruikt - niet verbruikt dus - en kunnen ze daardoor oneindig vaak in hoge kwaliteit worden gerecycled.

De productlevenskringen van thermisch verzinkt staal strekken zich uit over generaties en overtreffen daarmee die van bekleed staal of alternatieve materialen. “Het gaat erom de recycling van de gebruikte stoffen, ten behoeve van het eindproduct te bevorderen. Daarvoor moet in eerste instantie in principe worden gelet op het gebruik van milieuvriendelijke stoffen en op het maximaal activeren van recyclingprocessen – en dat in alle processtappen”, legt dr. Thomas Pinger, verantwoordelijk voor duurzaamheid en innovatiemanagement bij de ZINQ organisatie, uit. Op deze wijze worden niet alleen de afgewerkte reinigingsoplossingen en de verrijkte spoeloplossingen gerecycled, maar ook de stoffen die in de zinkketel ontstaan, zoals zinkas of hardzink. Ter ondersteuning gelden daarbij niet alleen managementsystemen zoals EN ISO 9001:2009, maar ook duurzame praktijk

tische eisen en verbeteringsmaatregelen waarvan de implementatie dienovereenkomstig wordt gecontroleerd.

Behalve het milieu profiteert ook de klant: door het verzinken wordt een staalconstructie tijdens de gebruiksfase duurzaam tegen corrosie beschermd en aan het eind van de gebruiksduur beschikt men over een geheel recyclebaar product, waaruit in de gesloten stofkringen van de metaalindustrie de gebruikte bronnen weer worden teruggewonnen. Daarmee draagt Galva Power door effectieve oppervlaktetechniek er toe bij dat elke staalconstructie duurzamer wordt. Met de certificatie zetten Galva Power en Zincoat zich in voor het concept van prof. Dr. Michael Braungart en William McDonough om producten zo te ontwikkelen dat zij aan het einde geen afval worden maar in biologische of technische kringen weer worden gebruikt.

### Voor meer informatie:

Galva Power  
Jean-Louis Goderniaux