

- Een tweede groep blinkt uit in slijtage-weerstand door hun hoge hardheid. Denk hierbij aan toepassingen voor de mijnbouw, walsrollen, slijtonderdelen, enz.
- Een derde groep zijn de zogenaamde superlegeringen. Die combineren een hoge treksterkte met uitstekende corrosieweerstand bij hoge temperatuur. Vooral bedrijven uit de petrochemische en offshore industrie zien we als potentiële klanten.
- Tot slot doen we ook onderzoek naar het ontwikkelen van eigen poeders waarmee we een goede slijtage-weerstand willen koppelen aan een hoge corrosieweerstand. Deze pijler staat nog in de kinderschoenen maar heeft wel een erg hoog potentieel voor veeleisende toepassingen.

De grootste troef van D'Haene is one-stop-shopping. Zowel voorbereiding, cladden en nabewerking gebeuren onder hetzelfde dak. Zo is een korte levertermijn gegarandeerd en ligt alle verantwoordelijkheid in één hand.

Kostprijs

De kost van een coatingproces zoals hardchromeren bestaat uit drie pijlers: voorbereiding, chromeren en nabewerking. Ook bij het lasercladden zal dezelfde regel gelden. Echter mag de voorbereiding veel onnauwkeuriger zijn. Een gedraaid oppervlak is voldoende. De meerprijs van het lasercladden zelf wordt op die manier gecompenseerd. Daarnaast moet men een eventuele bijkomende kosten afwegen tegen een hogere standtijd die kan bereikt worden met het lasercladden. Het nabewerking van zeer slijtvaste gecladde lagen met carbiden vergt tevens het gebruik van een diamanten slijpsteen.

Prognose

Het blijft koffiedik kijken wanneer de sunset date voor het hardchromeren er nu echt komt, maar D'Haene is voorbereid. De vraag naar laser-gecladde lagen zal een enorme boost kennen als



dat moment er komt, maar tot zolang mag de industrie eigenlijk niet wachten. Het komt erop aan onze eigen mensen tegen die tijd goed opgeleid te hebben. Hoewel we nu nog in een gevorderde testfase zitten, willen we de markt toch al informeren en uitnodigen voor een eventuele samenwerking.

Voor meer informatie:

D'Haene
Erwin Deceuninck

Wiltec presenteert het eerste ATEX gecertificeerde, elektrische spuittoestel voor beschermende coatings

Wiltec heeft haar assortiment uitgebreid met de Graco e-Xtreme™, het eerste elektrische airless spuittoestel voor beschermende coatings dat is goedgekeurd voor explosiegevaarlijke locaties. Het e-Xtreme-spuittoestel werkt op een elektrische stroombron, met als voordeel dat het zeer betrouwbaar en altijd voorhanden is. Hierdoor hoeft er geen gebruik gemaakt te worden van zware compressoren.

Naast de betrouwbaarheid en beschikbaarheid van elektriciteit biedt de Graco e-Xtreme nog andere belangrijke voordelen. De gelijkmatige doorvoer (nauwelijks pulsatie), het beperkte geluidsniveau en de lage onderhoudskosten zijn sterke voordelen die een



keuze voor elektrische pompinstallaties rechtvaardigen.

Innovatie

Het e-Xtreme spuittoestel heeft een vermogen van 240 V/16 A, werkt met de populairste tipformaten van Graco en biedt een uniform patroon dankzij de lage pulsatie. De e-Xtreme kan de meeste coatings met een hoog percentage vaste stoffen spuiten en mag gezien worden als een absolute innovatie en de toekomst voor veel bedrijven.

Voor meer informatie:

Wiltec
Marianne van de Haterd