

## Verzinkerij Schippers moderniseert afvalwaterzuiveringsinstallatie

**i** EnviroChemie  
Sicco Hilarius

Oprichter Pake (opa) Jelke Schippers startte in 1963 in Harkema met de elektrolytische verzinkerij Schippers. Van een afvalwaterzuivering was in die tijd nog geen sprake. Milieuvuiling was een nog onbekend begrip. Maar al in 1975 was Schippers één van de eerste elektrolytische verzinkerijen in Nederland met een eigen afvalwaterzuiveringsinstallatie. Kleinzoon en huidig mededirecteur Jan Harm Schippers vertelt: "In die tijd verklaarde iedereen ons voor gek met zo'n grote investering maar nu is het al jaren verplicht".

Schippers heeft in 2001 de complete hanglijn geautomatiseerd en heeft de halloppervlakte vergroot van 840 m<sup>2</sup> naar 2400 m<sup>2</sup>. Jan Harm Schippers: "Een paar jaar geleden hebben mijn broer Jelke en ik in samenspraak met chemieleverancier MacDermid Enthone Industrial Solutions afstand gedaan van het zwaarwaardige chroom in de badenreeks. Qua productiefaciliteiten zitten we goed op dit moment en daarom konden we ons concentreren op de afvalwaterzuiveringsinstallatie. De installatie was door Pake in 1975 als één van de modernste afvalwaterzuiveringsinstallaties in de branche gebouwd. Alle bakken waren in beton in de grond gebouwd. De sedimentatietank was 5 meter diep. De overheid wilde van

ons garanties hebben dat de bakken allemaal dicht waren. Dat is niet eenvoudig aan te tonen en om garanties te kunnen geven waren grote investeringen nodig. We hebben er dan voor gekozen om de complete afvalwaterzuiveringsinstallatie te vervangen door een volledig automatische bovengrondse installatie".

Schippers koos voor EnviroChemie uit Haarlem. Dit bedrijf is een bekende in de metaaloppervlaktebehandelingsbranche. Schippers is tevreden over de manier waarop het bedrijf omging met hun wensen en mogelijkheden. Zo werd de filterpers hergebruikt en Schippers kocht de buffertanks zelf. EnviroChemie heeft al deze onderdelen met elkaar verbonden en heeft zelf het hart van de installatie en de besturing geleverd. Uiteraard kon het bedrijf van Schippers niet stilgelegd worden. De nieuwe installatie is gebouwd terwijl de oude installatie nog in bedrijf was. De overstap van het oude naar het nieuwe proces verliep vlekkeloos, zo benadrukt Schippers.

Schippers is qua installatie, van een antieke installatie uit de jaren 70 van de vorige eeuw naar een hypermoderne installatie in 2018 gesprongen. "Het is werkelijk fantastisch om elke keer weer te merken

dat de installatie echt volledig automatisch draait. Ik hoef nu niet meer te controleren of er genoeg loog wordt toegevoegd en of de flocculatie goed functioneert. Alles gaat gewoon vanzelf", vertelt Schippers enthousiast.

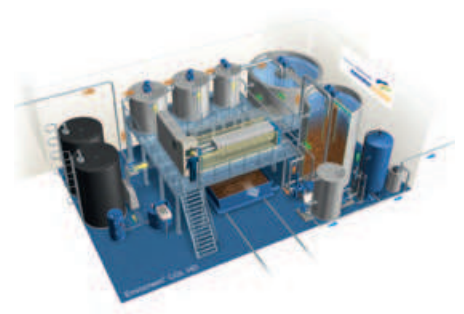
### VERNIEUWD PROCES

In principe werkt de nieuwe installatie exact zoals de oude. In de nieuwe Envirochem Col installatie is alles geautomatiseerd en bovengronds gebouwd. Het betreft hier een zogeheten ONO installatie waarbij ONO staat voor Ontgiftiging, Neutralisatie en Ontwatering. Het ontgiften was al niet meer nodig omdat Schippers het chroom(VI) al sinds enkele jaren niet meer gebruikt.

Het bleek niet mogelijk om een complete installatie nieuw aan te leveren. Daarom zocht EnviroChemie een oplossing die voor beide partijen gunstig was.

De door de overheid gestelde lozingsnormen worden gemakkelijk behaald en daarmee is de kans op overschrijdingen bij Schippers verleden tijd. ■

### VAN OUD NAAR NIEUW



▲ Foto 1 en 2 tonen de oude waterzuiveringsinstallatie. Jan Harm Schippers bedient de oude installatie. Op foto 3 zien we Jan Harm Schippers bij de nieuwe Envirochem Col installatie. Foto 4 tenslotte toont het schema van de nieuwe afvalwaterzuiveringsinstallatie.