

Staal dat herleeft: de vakwerkspan- ten van site Walle in Kortrijk

i Vergo Galva
Sven De Puydt

Op de industriële site Walle in Kortrijk krijgen historische stalen vakwerkspan- ten een tweede leven. Via thermisch ontlakken, thermisch verzinken en een tweelaagse poe- dercoating uitgevoerd door Atkore Vergo Galva en Atkore Vergo Coating, licentiehoud- er van Qualisteelcoat- certificaat E-209 wordt de geres- taureerde constructies in een nieuwe, stedelijk campus geïntegreerd. Het resultaat toont aan dat hergebruik van erfgoedelementen en hoogwaar- dige oppervlaktebehandeling hand in hand gaan. Circulariteit ten top. Het project voldoet is uitgevoerd onder de Qualisteelcoat-vlag.

EEN INDUSTRIEEL VERLEDEN ALS KAPSTOK VOOR DE TOEKOMST

In het hart van Kortrijk ondergaat de voor- malige industriële site Walle een grondige metamorfose. Bouwheer Futum Holding en architect Goedefroo architects kiezen er bewust voor om de bestaande erfgoed- structuren te bewaren en te integreren in de nieuwe stedelijke campus. Centraal in dat verhaal staan de markante stalen vak- werkspan- ten: iconische constructies die de industriële geschiedenis van de site tast- baar maken.

Die span- ten stammen uit een tijdperk waarin stalen draagstructuren nog met klinknagels werden samengesteld. Dat vakmanschap verdween grotendeels uit de bouwpraktijk. De geribbelde profielen, de ritmische klinknagels en de slanke dia- gonaalstaven geven het geheel een uniek karakter.



De voltooide site Walle: nieuwbouw en geres- taureerde vakwerkspan- ten in RAL 6019 vormen een coherent geheel.



De vakwerkspan- ten vóór behandeling: de oude witte verflaag is duidelijk zichtbaar op de nog liggende constructies.

HAALBAARHEID VAN HET PROJECT

Goedefroo Architects en aannemer Van- loot gingen op zoek naar een partner die de reconversie van de stalen vakwerkspan- ten op zich wou nemen. Die partner von- den ze in Vergo Galva en Vergo Coating. Eerst werd er uitgebreid gebrainstormd over de haalbaarheid van het geheel. Voor- en nadelen werden afgewogen, prij- zen werden berekend. Vervolgens werd een teststuk uitgevoerd om iedereen te overtuigen van het eindresultaat. Het test-

stuk werd goed bevonden, en dus werd er finaal voor gekozen om het project in dit opzet te laten doorgaan.

THERMISCH ONTLAKKEN ALS STARTPUNT

Vergo Galva en Vergo Coating nemen dus de oppervlaktebehandeling van de span- ten op zich.

De aanwezigheid van oude verflagen zorgt al onmiddellijk voor een eerste uitdaging. Bij renovatieprojecten is thermisch ontlak- ken vaak de meest efficiënte keuze: het bereikt alle plaatsen van complexe structu- ren, interne hoeken en moeilijk toeganke- lijke zones die met mechanische reiniging nauwelijks te behandelen zijn. De span- ten gaan door een oven met een temperatuur boven het vergassingspunt van de oude laklagen. Zo wordt de organische lak om- gezet in stof. Deze methode verwijdert alle organische coatinglagen, zonder de staalstructuur mechanisch te belasten. Na deze fase heeft men een lakvrij metaalop- pervlak met roestsporen, klaar voor de volgende stap.

THERMISCH VERZINKEN VOOR MAXIMALE CORROSIEBESCHERMING

De gereinigde spanten zijn nu klaar voor een thermisch verzinkingsproces bij Vergo Galva. Eerst worden de stukken via een chemische voorbehandeling ontdaan van alle roest. Daarna dompelt men het staal volledig onder in een bad van vloeibaar zink bij zo'n 450 °C. Het zink vormt een legering met het staal waardoor een hechte, continue beschermingslaag ontstaat, die voldoet aan de normen van de gevraagde corrosieklasse C4. Dit is een hoge belastingsklasse die wijst op een omgeving met verhoogde vochtigheid en industriële invloeden. Dit is een robuuste basis voor de afwerkingslagen die volgen, geheel in lijn met de Qualisteelcoat-specificaties.



▲ *Het eindresultaat: de gepoedercoate spanten in RAL 6019 verbinden het historische metselwerk met de nieuwe gevels.*

TWEELAAGSE POEDERCOATING ALS DUURZAME AFWERKING

Bij Vergo Coating zijn twee lagen poedercoating aangebracht op de verzinkte stukken. Dit biedt niet alleen extra dikte en corrosiebescherming, maar geeft ook een hogere dekking over de onregelmatige profielen van de spanten. Hiervoor wordt poeder van leverancier Protech-Oxyplast gebruikt. Het poeder hecht elektrostatisch op de ondergrond en smelt in een oven

samen tot een gesloten, egale laag. De kleurkeuze valt op RAL 6019 — een frisse, lichtgroene tint — in glanzende uitvoering. Die kleur sluit aan bij de groene publieke ruimte en het landschapontwerp van Studio Basta, dat de campus verbindt met de omliggende woonwijken.

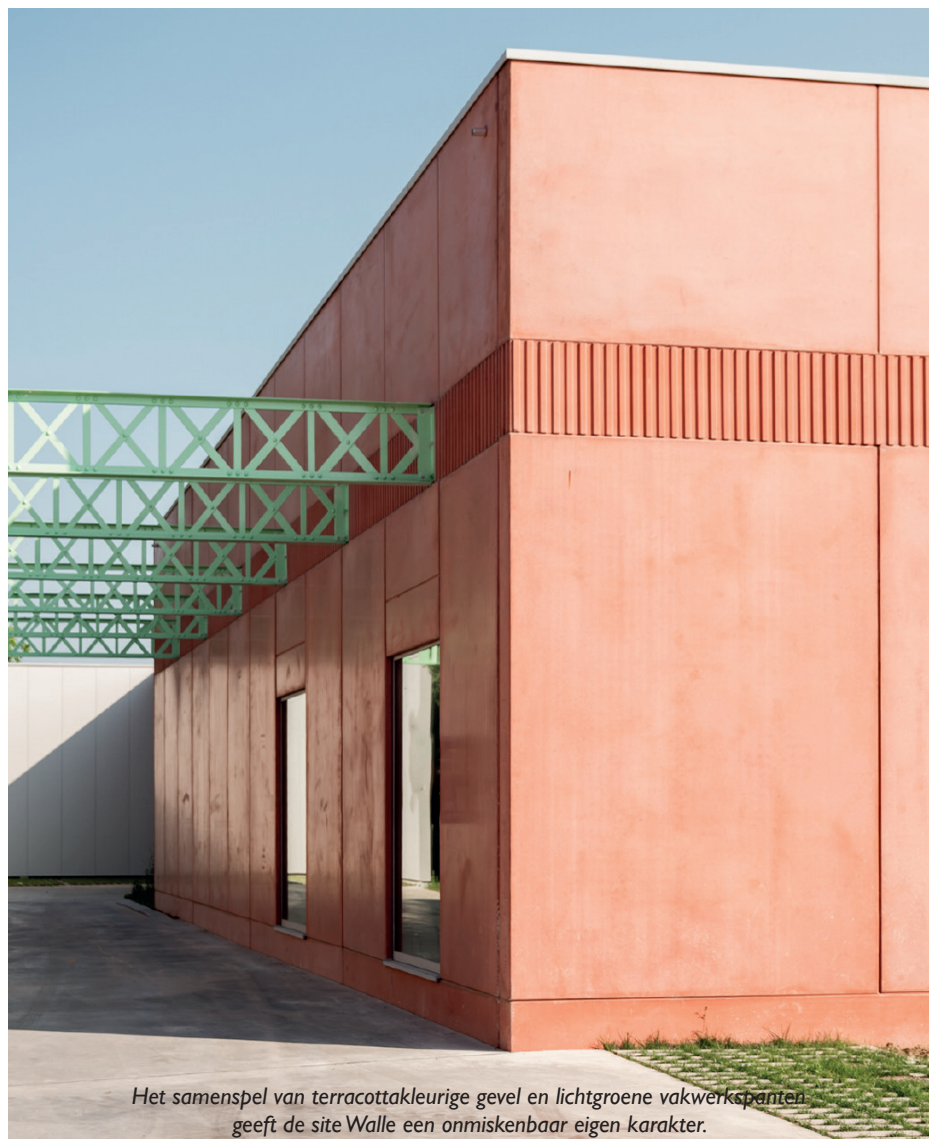
HERGEBRUIK VAN STAAL: DUURZAAM EN BEELDBEPALEND

Het project Walle illustreert hoe doordachte oppervlaktebehandeling de levensduur van historisch staal drastisch verlengt. De combinatie van thermisch ontlakken, thermisch verzinken en poedercoating geeft de bijna honderd jaar oude spanten een beschermingssysteem dat opnieuw tientallen jaren meegaat. Tegelijk behoudt het project de authenticiteit van de constructies. De klinknagels, de vakwerkvorm en de schaalverhouding ver-

tellen het verhaal van de site. Nieuwe gebouwen en erfgoedelementen versterken elkaar, zowel esthetisch als functioneel. Dat is precies wat industrieel erfgoed in reconversieprojecten tot een meerwaarde maakt.

PROJECTGEGEVENS

Locatie: Kortrijk
 Bouwheer: Futum Holding nv
 Architect: Goedefroo architects, Gent
 Aannemer: Vanloot bv, Ieper
 Ontlakken & thermisch verzinken: Atkore Vergo Galva, Kruisem
 Poedercoating: Atkore Vergo Coating, Moeskroen
 Poederleverancier: Protech-Oxyplast
 Coatingsysteem: HD2 (Qualisteelcoat)
 Corrosieklasse: C5
 Kleur: RAL 6019, glanzend
 Oppervlakte: 100 m²
 Type project: reconversie industriële site
 Totale oppervlakte: 24.000 m²



Het samenspel van terracottakleurige gevel en lichtgroene vakwerkspanten geeft de site Walle een onmiskenbaar eigen karakter.