

# Sonaca investit dans les technologies sans chrome

**i** Sonaca  
Gilles Vandewalle

Le groupe Sonaca est une multinationale belge active dans le développement, la fabrication et l'assemblage de structures avancées destinées aux marchés civil, militaire et spatial. Le groupe est principalement reconnu pour son expertise dans le secteur des surfaces mobiles pour lequel il fournit la plupart des pièces de premier choix en occupant une part de marché de plus de 50 %.

Avec l'acquisition récente de LMI, il dispose d'installations de production en Chine, en Europe, en Amérique du Nord et en Amérique du Sud et emploie près de 5000 personnes, dont 350 ingénieurs. En réponse à la forte demande de nos clients, le groupe Sonaca fournit à l'heure actuelle des services d'ingénierie, des éléments en tôle de grande taille, des panneaux de revêtement, des structures composites et des composants usinés.



Photo 2: ressuage

Le site de Gosselies est équipé de trois installations de traitements de surface et de quatre cabines de peinture. Les procédés applicables sont le ressuage, la con-



Photo 1: bord d'attaque



Photo 3: site de Gosselies

version chimique, l'anodisation chromique, l'anodisation sulfo-tartrique, l'anodisation sulfo-phosphorique et l'usinage chimique. Sur le site de Gosselies, les principales matières utilisées pour la réalisation des aérostructures sont les alliages d'aluminium, le titane ou encore les composites. Ces dernières années, la préparation de surface avant peinture a été revue de fond en comble. En effet, avant 2010, les chromates étaient présents dans la quasi-totalité de nos traitements de surface, à savoir le dégraissage, les décapages, les anodisations, les conversions ou encore le blanchiment après usinage chimique. Les spécifications de nos donneurs d'ordre n'autorisaient

alors pas ou peu d'alternatives. Récemment, Airbus, Embraer et Bombardier ont revu leurs exigences pour autoriser des traitements sans chromates.

Concernant les traitements de surface, le plus gros défi pour Sonaca a été de passer des anodisations chromiques vers des alternatives telles que l'anodisation sulfo-tartrique et sulfo-phosphorique en évitant de mettre les lignes de production à l'arrêt tout en garantissant le même niveau de qualité et de délai de livraison. Des investissements importants ont été réalisés dans nos lignes de traitements de surface pour assurer la période de transition. En effet, certains clients exigent des technologies sans chromates alors que d'autres ne sont pas encore prêts. Dans un futur assez proche, la totalité des clients de Sonaca aura fait le pas vers des technologies sans chromates pour la préparation avant peinture.

Sonaca, grâce à sa filiale SES - Sonaca Engineering Services, propose une large gamme de services afin de gérer les défis rencontrés dans la gestion de programme, la conception, les tests, l'industrialisation et la chaîne d'approvisionnement.