

Schilderlijn in New Holland Zedelgem: Wereldwijde referentie voor de combinatie van kwaliteitsefficiëntie en duurzaamheid

i CNH
Frank Verhoye

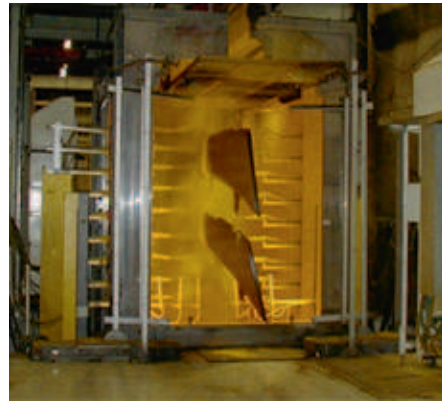
Hoogwaardige productietechnieken combineren met het verminderen van de milieubelasting zonder daarbij in te boeten en zelfs te verbeteren op kwaliteit: dat is de weg die New Holland en meer specifiek de New Holland plant in Zedelgem bewandelt. De industrie is zich sterk bewust van het principe 'responsible care'. In o.a. de machinebouw, zoals producenten van landbouwmachines, staan bescherming van mens en milieu hoog in het vaandel. In de schilderlijnen is dit wegens de mogelijke impact des te belangrijker:

In de automobiellandbouw, maar nog meer in de land- en machinebouw, wordt een breed scala aan substraten gebruikt. Stalen, verzinkte substraten, inox en aluminium constructiedelen worden geassembleerd, alvorens er een chemische voorbehandeling en lakapplicatie plaatsvindt. Dit stelt hoge eisen aan de compatibiliteit van de voorbehandeling, alsmede droog- en mofcondities in de lakstraat en dit gebeurde historisch aan relatief hoge temperaturen en met een hoog chemie verbruik.

Laksystemen moeten robuust zijn omdat landbouwmachines onder zware condities en weersomstandigheden worden ingezet. Een lange termijn bescherming gecombineerd met een goede lakhechting en buitenbestendigheid levert een betrouwbaar, efficiënt en milieuvriendelijk systeem.

Als World Class Manufacturer (WCM) stelt New Holland alles in het werk om verspilling van energie, water en grondstoffen te voorkomen.

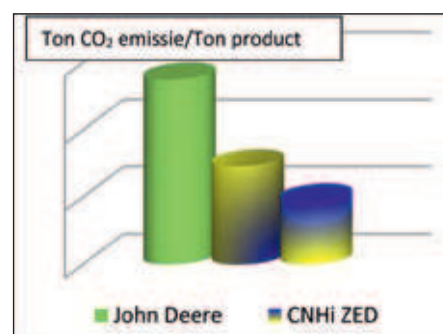
Het spreekt voor zich dat deze resultaten niet uit de lucht zijn komen vallen. De Kaizen-methodologie heeft New Holland in sterke mate geholpen om de hele transfer naar dunne laag voorbehandelingen; lage temperatuurpoeders - elektrocoat primer en bovendien natlakken met minimale solventgehalten in te voeren. Zo werden bijvoorbeeld inefficiënties in de spoelbewerkingen op methodische wijze opgespoord.



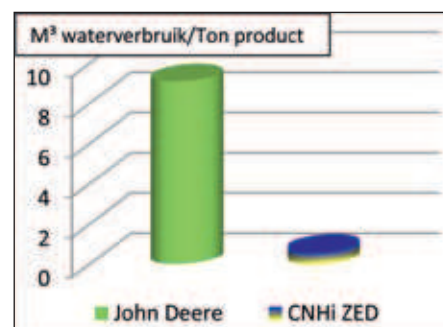
Door aanpassingen in de procesvoering werd verspilling van chemie, verf en energie tot nul herleid.

Er is een sterke impact op het energieverbruik: voordien werden de procesbaden tot ruim 50°C verwarmd. Met de dunne laag technologie kan op kamertemperatuur worden gewerkt.

Oventemperaturen konden drastisch verlaagd worden en de elektrische motoren worden op het minimaal noodzakelijke vermogen gestuurd. (zie grafiek CO₂ emissie t.o.v. competitie).



De hoeveelheid afvalwater en daaraan gekoppeld het waterverbruik is herleid tot



het minimum (zie grafiek waterverbruik t.o.v. competitie). De hoeveelheid waterzuiveringsslib die moet worden afgevoerd is met 94% gereduceerd dit alles ten opzichte van 2009 de start van het WCM programma in Zedelgem. Ook in de onderhoudskosten zijn er forse besparingen gerealiseerd: in plaats van een wekelijkse reiniging moet er nu nog slechts 1 maal per kwartaal een ploeg voor groot onderhoud worden ingezet door het voorkomen van vervuiling.

BESLUIT

Met de invoering van innovatieve technologieën en het wegwerken van verspillingen door de WCM aanpak werd een kwalitatief zeer hoogwaardige, efficiënte en kostenbesparende schilderlijn in New Holland Zedelgem gerealiseerd, dit heeft er tevens toe geleid dat de plant een score kreeg voor de milieupijler die overeenkomt met het gouden niveau voor WCM. Met deze geavanceerde duurzame productiemethodes is New Holland Zedelgem een belangrijke referentie binnen de lakindustrie.

