

Différents problèmes pouvant apparaître durant le processus de nettoyage et être facilement résolus par la prise d'action simples.

Problème	Cause(s)	Solutions
Mauvaise mouillabilité-résidus	- Dégraissage inadéquat (résidus huileux à haut point de fusion) - Particules inorganiques restantes sur le support	- Augmenter l'ajout des savons (tensio-actifs) - Augmenter la concentration du bain de dégraissage/décapage - Augmenter la pression aux gicleurs ou la circulation du bain - Augmenter la durée du traitement
White spots	Corrosion locale	- Augmenter le pH - Ajouter un inhibiteur
Rouille superficielle	Dépôt d'oxyde de Fe (III) sur le substrat	- Précipiter le Fe (III) par ajout du produit conseillé - Augmenter le débordement du bain
Restes de soudure	Dépôts provenant du soudage	- Traitement mécanique des pièces avant le traitement (sable, brossage, polissage) - Utiliser un décapant acide ou neutre

Sur- ou sous-décapage peut entraîner divers problèmes. De simples changements dans la gestion des bains peuvent facilement les résoudre.

Problème	Cause(s)	Solutions
Surface hétérogène, pollutions restantes, pré-corrosion	Taux de décapage trop faible	- Augmenter la durée du décapage - Augmenter la T° du bain - Utiliser un décapant plus fort
Défauts de microstructure	Taux de décapage trop important, microcavités	- Diminuer la durée du décapage - Réduire la T° - Utiliser un décapant moins agressif - Ajouter un inhibiteur d'attaque

Faible adhérence et médiocre protection contre la corrosion peuvent aussi provenir des bains de rinçage. Des mesures simples peuvent être prises afin d'éviter des trainées ou dépôts secs sur les pièces.

Problème	Cause(s)	Solutions
Trainées	Bains trop contaminés	Augmenter le débit de débordement des rinçages
Marquage de produits secs	Bains de rinçages trop contaminés/durée de transfert entre bains trop long	- Réduire la T° des bains de nettoyage - Diminuer la durée de transfert entre les bains
Rouille superficielle/corrosion dans les rinçages	Corrosion locale	- Augmenter le pH - Ajouter des additifs de conditionnements

Reiniging bepaalt de kwaliteit van het lakwerk

i MAVOM
Daisy de Koning

Een onderdeel van een kwalitatieve voorbehandeling is het reinigen van het substraat. Deze stap wint aan belang door de omschakeling naar de nieuwste conversietechnologieën. De conversielaag bepaalt mede de eindkwaliteit van het lakwerk. Het is dan ook heel belangrijk dat deze conversielaag op de best mogelijke manier opgebouwd wordt. Het is niet enkel het substraat dat goed moet voorbereid

zijn, ook de vervuiling in de reinigingsbaden heeft een grote invloed op de kwaliteit van de uiteindelijke conversielaag. Dit moet goed opgevolgd worden in de procescontroles. In ons labo worden d.m.v. ICP de metaalgehalten in beitsbaden en conversiebaden geanalyseerd. Deze resultaten bepalen de badstandtijd zodat deze op het juiste moment worden gewisseld, niet te snel maar ook niet te laat.

Als chemieleverancier heeft Mavom Chemie ook de plicht om de klant goed in te lichten en verbetervoorstellen aan te bieden. Dit is ook de reden waarom veel energie gestopt wordt in de ontwikkeling om de reinigingstechnieken te verbeteren en ook om voor te blijven op de gevolgen van Reach regelgeving.