

Reinigen bij lage temperatuur

Chemetall is gericht op het uitbouwen van een lange-termijnrelatie en gebruikt daarbij een proactieve aanpak om bedrijven de modernste en meest vooruitstrevende technologieën aan te bieden. Telkens opnieuw is het beoogde doel onze klanten een uitstekende kwaliteit betreffende corrosiewering en lakhechting te garanderen en dat tegen marktconforme prijzen.

De concrete technische aanpak kan sterk variëren in functie van het specifieke proces van de klant en diens veranderende behoeften.

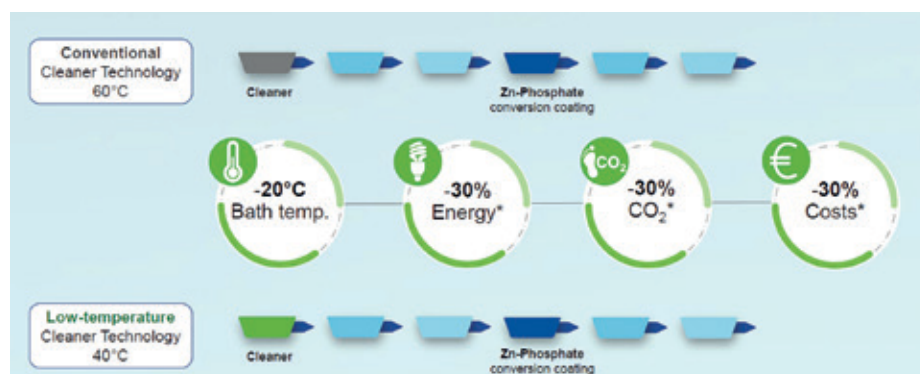
Hieronder vindt u een aantal voorbeelden van de manier waarop klanten begeleid worden om bestaande processen relatief eenvoudig en met beperkte investeringen te optimaliseren om deze inspanningen op korte termijn terug te verdienen.

REINIGEN BIJ LAGE TEMPERATUUR

De energiecrisis vormt een ernstige bedreiging voor de globale concurrentiekracht van onze klanten uit energie-intensieve industrieën en helaas is er geen oplossing op korte termijn.

Heel concreet zijn de Europese aardgasprijzen na de aanzienlijke daling van afgelopen maanden nog steeds ongeveer vijf maal hoger dan de gasprijzen in Noord-Amerika (+/- 75 € in vergelijking met +/- 15 € per MWh).

Chemetall heeft volop ingezet op onderzoek en ontwikkeling van efficiënte laag-schuimende reinigers onder de merknaam **Gardoclean LT**. Deze leveren vanaf 30 °C goede resultaten op als we de minima-



le reinigingstijd als objectief criterium hanteren. Bovendien kan men deze nieuwe generatie reinigers in zeer uiteenlopende omstandigheden gebruiken, met name in zowel dompel- als sproeiprocessen en op staal, verzinkt staal en aluminium. Procescontrole en het op concentratie houden van de ontvetting verloopt eenvoudig omdat deze producten aangeboden worden als vloeibare monocomponenten.

EENVOUDIG OMSCHAKELLEN NAAR FLEXIBELE MULTI-METAALTECHNOLOGIE VOOR DE AUTO-INDUSTRIE

Onze populaire technologie **Gardo Flex** combineert de voordelen van traditioneel zinkfosfaat met de actuele behoefte aan een veelzijdig proces dat de voorbehandeling van diverse substraten zoals staal, verzinkt staal en aluminium mogelijk maakt. In vergelijking met de vorige generatie zinkfosfaat kan de temperatuur met 15 tot 20 °C naar beneden zonder kwaliteitsverlies. Bijkomend voordeel is dat de afgezette kristalstructuur heel wat compacter is met als rechtstreeks gevolg een lager chemisch verbruik.

Het is precies in de automobiellindustrie dat men tegenwoordig meer en meer aluminium gebruikt om gewicht te besparen en het energieverbruik terug te dringen. Met de innoverende Gardo Flex is er geen beperking meer in de hoeveelheid aluminium dat men wenst te behandelen.

Op aluminium zorgt deze technologie voor minder beitsafdracht aan het oppervlak. Dit heeft twee markante voordelen. Ten eerste is er een lager verbruik van fluoridehoudende additieven. Ten tweede is er duidelijk minder vorming van fosfaatslib. Vooral dit laatste helpt sterk bezuinigen op onderhouds- en afvoerkosten.

Voor elke processtap bij het zinkfosfateren zijn er adequate technologieën die op elkaar worden afgestemd: van reiniging over activeren en fosfateren tot de laatste spoelstap.

Onze verschillende modules worden specifiek afgestemd op elke productielijn. Dit maakt het mogelijk om de procesefficiëntie te optimaliseren en de productieopbrengst te verhogen. Modules worden gekozen op basis van de substraatmix, de beschikbare installatietechnologie, de lokale markt-omstandigheden en de wettelijke voorschriften. Zo lukt het om in samenwerking met de klant voor elk voorbehandelingsproces de beste oplossing aan te bieden.

Een ander voordeel van Gardo Flex is de gecontroleerde afzetting van een uniforme, dunne fosfaatcoating. In vergelijking met een zirkoniumpassivering kunnen onregelmatigheden op het oppervlak vermeden worden (als mogelijk gevolg bij de constructie van een carrosserie of bij het persen kunnen bijvoorbeeld schrobspoelen, krassen of afdrucken van de vacuümcups van de robots ontstaan) die men niet langer met handwerk hoeft te corrigeren vooraleer e-coat wordt aangebracht. Deze



technologie zorgt dus voor een gladde fosfaatcoating die vrij is van kleine onregelmatigheden en zo de afzetting van een strakke e-coatlaag ondersteunt.

Groot voordeel is dat deze technologie onmiddellijk in elke productielijn kan worden ingezet.

Er zijn geen dure aanpassingen nodig en Gardo Flex kan optimaal worden afgestemd op elke bestaande productielijn. Dure koeling voor activerings- of spoelba-

den, om de vorming van een fosfaatcoating op aluminium substraten te onderdrukken, is niet langer nodig.

Een aantal toonaangevende globale autobedrijven vertrouwt al op deze innoverende technologie omdat het hen de nodige flexibiliteit oplevert met betrekking tot het productieproces en de veelzijdige substraatmix.

AUTOMATISERING AANGEPAST AAN DE NODEN VAN ELK BEDRIJF

Van zodra er behoefte is om de dosering van chemicaliën gedeeltelijk of geheel te automatiseren, zijn er diverse oplossingen op maat van elk budget.

Te beginnen met advies omtrent betrouwbare meetapparatuur met stabiele uitleesunits voorzien van robuuste en

onderhoudsvriendelijke elektrodes voor metingen in procesbaden. Deze metingen kunnen zowel handmatig als continu plaatsvinden met meetsondes die zich permanent in de procesvloeistof bevinden. In dit laatste geval is het aangewezen om een aantal voorzieningen te treffen om de elektrodes gedurende lang tijd correct te laten meten.

Wat autosering betreft, werkt Chemetall samen met betrouwbare partners die de eerder besproken meettechniek koppelen aan hoogkwalitatieve doseerpompen om procesbaden te meten en op te sterken. Deze vorm van controle en sturing kan nog worden uitgebreid door gebruik te maken van onze **Gardo Control**. Dit is een modulair systeem gaande van eenvoudige sturingsfuncties tot complexe taken.

UITNODIGING

14 SEPTEMBER 2023
17U30-22U00
@ HET SACRAMENT, ROESELARE

VOORDRACHT 1
EIGEN ENERGIE IN EIGEN BEHEER

VOORDRACHT 2
HET ABC VAN ESG (ENVIRONMENT, SOCIAL & GOVERNANCE)

ONTMOET
HET VOM NETWERK
VAN OPPERVLAKTEBEHANDELING



WEST-VLAANDEREN

VOM
ON
TOUR

INSCHRIJVING

VIA DE AGENDA OP ONZE WEBSITE
WWW.VOM.BE