

Procesbeheersing & eindcontrole bij poedercoatinglijnen

i The Protech Group
Laura Merie

Door de jarenlange ervaring van Protech-Oxyplast is er een uitgebreide kennis opgebouwd wat betreft het gedrag en de applicatie van poederlakken. Omdat een goed product pas tot zijn recht komt wanneer het op de juiste manier aangebracht wordt, hechten we zeer veel aandacht aan kennis- en informatiedeling. Tevens klinkt de vraag van klanten om hen bij te staan in het rendabeler en efficiënter maken van hun poederlakinstallatie(s) steeds luider. In dat opzicht, hebben we de 'efficiëntie scan' ontwikkeld.

EFFICIËNTIE SCAN

De 'efficiëntie scan', is een grondige analyse van de volledige poedercoatinglijn(en) en alles wat ertoe behoort. Hierbij wordt er gekeken of er mogelijkheden zijn om de efficiëntie van het lakproces te optimaliseren. Daarnaast worden ook de kwaliteit van het afgewerkte product en de controles tijdens de productie bestudeerd.

Er wordt eerst een snelle scan gedaan met enkele vragen over het rendement van de poedercoatinglijn en de kwaliteit van de gelakte stukken. Er wordt een overzicht gemaakt van de te analyseren installaties en belangrijke gegevens zoals de kettingsnelheid, type voorbehandeling, type oven, hoeveelheid personeel, enz.

Vervolgens start de verdiepte analyse. De expert bestudeert de inkomende goederen grondig alsook de ophangzone. Erna komen de voorbehandelingslijn en de droogzone aan bod. Elk type voorbehandeling heeft een eigen analyse. De droogzone wordt gecontroleerd op vochtigheid, temperatuur, droogtijd, enz.

Het poederlakgedeelte wordt zorgvuldig onderzocht, inclusief de staat van de pistolen, instellingen van de pistolen en perslucht, recuperatie, poederwissels, voedingsslangen, de omgeving van de lakkerij, etc. In de moffelzone ligt de focus op de ovenmetingen, waarbij kalibratie, luchtcirculatie en luchtafzuiging, onderhoud, enz. belangrijk zijn.

Tot slot worden de afhaakzone en opslag van afgewerkte stukken geanalyseerd. Hierbij komen verschillende aspecten aan bod waaronder de kwaliteitscontroles en hun frequentie, de stappen die worden ondernomen bij de afkeuring van een stuk, het koelproces van de stukken voor het inpakken, mogelijke schade die de verpakking aan de stukken kan toebrengen, enz.

Het resultaat en eventuele verdere acties worden vervolgens met de klant besproken en gefinaliseerd. Indien gewenst, kunnen regelmatige scans ingepland worden, bijvoorbeeld jaarlijks, om de voortgang te toetsen. Deze service wordt gratis aangeboden aan grote (potentiële) klanten en heeft een geschatte waarde van ca. 5.000 euro. Deze scan biedt ook de mogelijkheid om een gecertificeerde partner te worden van Protech-Oxyplast.

