

Pompen op maat

Refurbishen is een belangrijke activiteit

i Packo
Marc Quaegebeur

Packo is sinds 2015 onderdeel van De Nederlandse Verder Groep. De fabriek in Diksmuide is gespecialiseerd in hoogkwalitatieve rvs centrifugaalpompen, lobben- en schroefspindelpompen voor voedings-, farma- en industriële toepassingen. De kern van het Packo-merk is het elektrolytisch polijsten van het productoppervlak. Die specialistische behandeling gebeurt inhouse, alsook de manuele afwerking, met het oog op de hoogste kwaliteit pompspecificaties, voor toepassingen waar compromissen geen optie zijn.

POMPEN, HYGIENISCHE COMPONENTEN EN SURFACE TREATMENT

Packo-pompen startte in 1975 met zuivelpompen en heeft zijn portfolio sindsdien uitgebreid met modellen voor tal van gecertificeerde processen (FDA, 3A, EHEDG, EC1935/2004 ...). Met een toegewijd team en investeringen in technologische ontwikkeling kan Verder zijn Packo-pompen aanbieden als een premium optie voor conforme toepassingen. De fabriek in Diksmuide produceert trouwens niet alleen pompen maar ook statische en dynamische mixers, en andere hygiënische componenten. Daarnaast biedt Packo het elektropolijsten en een hele reeks andere oppervlaktebehandelingen aan voor zowat alle industriën. Ook het Refurbishen van gebruikte pompen, mixers, reactoren, vaten, ... voor voeding en farma is een belangrijke activiteit.

RESISTENT EN PERFECT REINIGBAAR

Zowel de keuze voor de centrifugaalpomp als voor het materiaal lagen voor de hand.



▲ **Vaten inwendig + uitwendig anti-kleef ge-armoriseerd voor voeding**

De specifieke inox uitvoering 316L in geperste of gegoten constructies maakt immers een optimale reiniging mogelijk, voor een perfecte hygiëne - zoals de sector het wil. Het inox speelde een voorname rol in 2015, bij de beslissing van de Verder Groep om Packo over te nemen. Verder zocht toen naar een producent die zijn pompenaanbod verder kon helpen uitbreiden. Op dat moment boden zij zelf al heel wat (volumetrische) pompen aan: slangpompen, membraanpompen, tandwielpompen, doseerpompen, maar ook wormpompen en magneetgekoppelde centrifugaalpompen. Met Packo kwam er een pomp bij die perfect paste in het plan van Verder om te gaan leveren in alle industriën waar een vlot reinigbare en resistente pomp cruciaal is.

Vandaag bestaat de klantenportefeuille van Packo niet alleen uit bedrijven die handelen in melk, groenten, vlees, vis en alge-

mene voeding, maar ook uit bijvoorbeeld brouwerijen (en andere drankindustrieën), bedrijven die actief zijn op het gebied van waterbehandeling, biogas, textiel, bedrijven uit de sectoren van de farma, chemie, mijnbouw, ed.

EXPERT IN POMPTOEPAS- SINGEN & OPPERVLAKTE- BEHANDELING

In de Diksmuidse vestiging heeft Packo de volledige engineering in handen van centrifugaalpompen, lobbenpompen en schroefspindelpompen: van R&D tot de montage en het testen (simulaties). Alle pompen ondergaan standaard elektrolytisch polijsten, wat vuilafhechting helpt te minimaliseren en resistentie tegen zuren biedt. Dat proces kan op verzoek van derden ook worden toegepast op andere componenten.



▲
Revisie farma reactor

Proceskennis is cruciaal bij het kiezen van de juiste pomp, onder meer met het oog op het schadevrij verpompen van een product. Bijvoorbeeld bij het bierbrouwproces is het schadevrij verpompen van wort cruciaal voor de kwaliteit van het eindproduct. Hetzelfde geldt voor heel wat andere producten zoals (delicate) groenten of fruit.

Die erg uitgebreide en nog groeiende kennis van pomptoepassingen en processen wil Verder zo goed mogelijk borgen. Bijvoorbeeld wat het brouwproces betreft, werkte het samen met KU Leuven om uit te zoeken welke pomp zich het best leent

voor een gegeven toepassing. Ook bouwt het bedrijf een expertise uit op het vlak van shearmixen voor in-line mixen, homogeniseren en dispergeren.

Packo heeft een opleidingslabo waar medewerkers de nodige training krijgen om uiteenlopende toepassingen te herkennen: om welke producten gaat het, hoe zit het met hun viscositeit en welke implicaties heeft dit voor de pomp, hoe maak je de nodige berekeningen voor de systemen, enz. Zo kunnen ze klanten optimaal begeleiden in hun keuze en hen bij een bezoek ook advies geven over pompprocessen op andere plaatsen in de productiehal.

KOM UW PRODUCT TESTEN

In de Diksmuidse vestiging staan voor de klanten verschillende testinstallaties ter beschikking. Zo kunnen zij daarmee bijvoorbeeld een nieuw product verpompen om te zien hoe het zich gedraagt. De vernieuwing en vergroting van de testruimte was essentieel om nog meer simulaties te kunnen uitvoeren voor testen van elke pomp op volle belasting. Ook wou het bedrijf nieuwe en grotere pompen ontwikkelen, inspelend op de vraag naar hogere debieten. In het labo kwam er ook een opleidingsruimte voor eigen medewerkers, distributeurs en eindklanten.



CONFIGURE-TO-ORDER

Het basismateriaal ligt met onbehandeld oppervlak op stock. Afhankelijk van de vraag volgt een finishing op maat, met meerdere mogelijke afwerkingsgraden. Levertijden zijn in functie van de prioriteit en materiaalkeuze en bedragen een 8-tal werkdagen. Als die klant een Packo pomp staan heeft, gebeurt de levering in 95% van de gevallen binnen enkele dagen of zelfs één dag. De meeste wisselstukken liggen immers op voorraad en kunnen snel worden geleverd. Packo maakt overigens zowel een enkele pomp als volledige reeksen op maat voor de OEM.



▲
Alle pompen ondergaan standaard elektrolytisch polijsten, wat vuilaanhechting helpt te minimaliseren en resistentie tegen zuren biedt

