

Polylak pakt veiligheid en preventie proactief aan

i Polylak
Stef Baeyaert

Anderhalf jaar geleden verhuisde Polylak, **pionier in poedercoaten en natlakken op MDF**, naar een nieuwe productieruimte in Kalmthout. Daar kwamen uiteraard een hele trits verplichte keuringen en veiligheidsaspecten bij kijken. Maar daar beperkte Polylak zich niet toe. Veiligheid en preventie werden proactief aangepakt.

EEN CONTINU EN DYNAMISCH PROCES

De nodige acties om aan alle verplichtingen en regelgeving te voldoen werden uiteraard meteen aangepakt. Ook een evacuatieplan, het aanbrengen van elementaire signalisatie en het opstellen van de nodige documentatie en veiligheidsdossiers waren prioritair.

Nu, na anderhalf jaar, worden deze zaken gaandeweg nog verder uitgewerkt. O.a. de

COMMUNICATIE

De proactieve aanpak van Polylak resulteert in twee positieve zaken. Ten eerste is er dankzij het preventieve veiligheidsbeleid een echt veilige werkomgeving zonder ongevallen. Ten tweede zijn de veiligheidsrichtlijnen voor iedereen duidelijk. Dat heeft natuurlijk te maken met heldere en voldoende communicatie. Alle medewerkers zijn goed geïnformeerd over potentiële gevaren en hoe die te voorkomen. Ze kennen de voorgeschreven werkwijzen en hebben de nodige informatie snel bij de hand in machinefiches en andere documenten.

De verhuis naar een nieuwe productieomgeving was voor Polylak dus een goede gelegenheid om de aanpak inzake veiligheid en preventie systematisch in kaart te brengen. Door de verantwoordelijkheid op te nemen in de vorm van een proactief beleid en door uitvoerig te communiceren met alle medewerkers, wordt er een veilige werkomgeving gecreëerd waartoe iedereen zijn steentje bijdraagt.

STEF BAEYAERT, ZAAKVOORDER POLYLAK: “VEILIGHEID EN PREVENTIE IS NIET IETS WAT JE EENMALIG ‘IN ORDE BRENGT’. HET IS EEN CONTINU PROCES, MET VERANDERENDE RISICO’S EN STEEDS NIEUWE MOGELIJKHEDEN TOT VERBETERING.”

EEN ZOEKTOCHT

Veiligheid is voor een coatingbedrijf een complex gegeven. De risico's zijn van verscheiden aard: chemisch, elektrisch, mechanisch. Bij de inrichting van de nieuwe productieomgeving moesten alle verplichtingen en regelgevingen duidelijk opgelijst worden. De juiste keuringen en certificaten zijn een ticket-to-ride. Belangrijker dan dat, zijn de veiligheidsrisico's die medewerkers lopen. Polylak besteedde dan ook veel aandacht aan een risico analyse. Potentiële gevaren werden uitvoerig in kaart gebracht.

Het veiligheid- en preventiebeleid wordt bij Polylak geleid door een interne adviseur. Maandelijks organiseert die een veiligheid- en preventiemeeting, samen met de zaakvoerder en de productieverantwoordelijke. De toepassing van preventieve maatregelen wordt er besproken en er komen ook steeds nieuwe mogelijke acties op tafel.

signalisatie wordt verder verbeterd met de plaatsing van extra pictogrammen die de nooduitgangen aantonen, wijzen op de nodige PBM's en stof- en explosiezones aanduiden. Ook de belijning op de vloer

STEF BAEYAERT: “HOE MEER JE INTERN COMMUNICEERT OVER VEILIGHEID, HOE BEWUSTER IEDEREEN HIERMEE OMGAAT. DE BETROKKENHEID DIE JE DAARMEE CREEFT ZORGT ER BOVENDIEN VOOR DAT NIEUWE RISICO'S SNELLER AAN HET LICHT KOMEN EN ER NOG KORTER OP DE BAL GESPEELD KAN WORDEN.”

wordt nog geoptimaliseerd om zones aan te duiden waar gevaarlijke producten gestockeerd staan en waar bewegende goederen kunnen passeren.

Covid-19 vormt een extra factor m.b.t. het veiligheid- en preventiebeleid. Nogmaals een bevestiging dat het waarborgen van de veiligheid een continu en een dynamisch proces is.

