

Polijsten van gelakt aluminium

i WSB
Johannes Bex

WSB Finishing Equipment voegt als Benelux distributeur van RUPES producten, nieuwe oplossingen toe aan zijn productassortiment voor de bouw en de industrie. Een van deze oplossingen die in beide sectoren kan worden toegepast is het polijsten van gelakt aluminium. Na verloop van tijd kan de lak die is aangebracht op aluminium profielen, onder andere door weersomstandigheden en andere uitwendige factoren zijn glans verliezen. Polijsten van een dun oppervlakte-laagje zorgt dan voor een opknopbeurt die de oorspronkelijke glans herstelt. Maar vers gelakt aluminium dat uit de moffeloven komt is ook vaak onderhevig aan beschadiging bij transport en/of installatie op de locatie. Door polijsten van het oppervlak kan hieraan worden verholpen zonder dat de stukken opnieuw moeten worden gelakt.

Nieuwe RUPES productontwikkelingen in de techniek van schuren en polijsten laten WSB toe om deze oplossingen aan te bieden, zowel voor de bouw als voor de industriële klanten.

RUPES

RUPES S.p.A is een Italiaans familiebedrijf, opgericht in 1947, dat bekend staat om de hoge mate van productinnovatie en wordt tevens erkend als (wereldwijde) marktleider op het gebied van de fabricage van professionele elektrisch en perslucht aangedreven schuurgereedschap, accessoires en afzuigsystemen. RUPES staat voor de vereenvoudiging van het werk en een verhoging van de prestaties. De focus ligt op het fabriceren van producten die voldoen aan uitgebreide veiligheidsregels en aan een optimale ergonomie: dát is de basis voor iedere RUPES productinnovatie.

COMPLEMENTARITEIT WSB/RUPES

WSB Finishing Equipment biedt al jaren producten en diensten aan op het vlak van

voorbehandeling, oppervlaktebehandeling, lijm- en kitapplicaties, maar ook systemen voor het transporteren van vloeistoffen.

Voor industriële klanten is de aankoop van apparatuur nooit een alleenstaande gebeurtenis. Elk product dat door een industriële gebruiker wordt aangekocht maakt meestal deel uit van een proces dat regelmatig wordt aangepast aan de evolutie van de techniek. "One-stop shopping" is daarom niet alleen een kwestie van convenience, maar een noodzaak om ervoor te zorgen dat advies en ondersteuning zoveel mogelijk wordt verleend door één leverancier. Iedereen kent immers gevallen waarbij de verantwoordelijkheid voor het gebrekkig functioneren van een of ander onderdeel door de betrokken leverancier wordt afgewenteld op het daarmee verbonden toestel of systeem van een andere herkomst.

De industriële klant is daarom het meest gebaat bij één distributeur van meerdere producten en systemen, met oordeelkundig gekozen productassortiment dat bovendien de evolutie van de technologie op de voet volgt.

Zoals gezegd staat RUPES bekend om zijn productinnovaties en is daarom een uitstekende keuze voor een assortimentsuitbreiding (sinds 2015) bij WSB. Door de complementariteit met het eigen assortiment (WAGNER, Walther Pilot, Reinhardt Technik, Euromair, B-TEC, TITAN) is WSB door deze uitbreiding de ideale bouw- en industriepartner voor one-stop shopping op het gebied van o.a. schuren, spuiten en polijsten.

HET POLIJSTEN VAN GELAKT ALUMINIUM

De typische laagdikte van gemoffelde aluminium profielen ligt tussen de 70 en 80 micron. Verouderde of beschadigde laklagen kunnen worden gerestaureerd door een minuscule hoeveelheid lak weg te halen en met een zachte doek alle residu's te verwijderen. Op het eerste gezicht een gemakkelijke klus maar wie iets dergelijks ooit heeft uitgevoerd (bv. op het koets-

werk van een auto) weet hoe delicaat dit soort bewerkingen kan zijn. Het is immers handwerk en dus niet gestandaardiseerd.

Bij de oplossing van RUPES voor het polijsten van gelakt aluminium zijn alle onbepaaldheden in belangrijke mate uit de weg geruimd omdat het gaat om een 1-staps bewerking waarbij de machine al het werk doet.

Stel u voor dat een aluminium raamprofiel er na 10 jaar uitziet zoals op figuur 1. Om dit te bewerken beschikt RUPES over twee excentrische machines, LHR15 met een uitslag van 15 mm en de kleinere LHR75E met een uitslag van 12 mm. De excentrische polijstkop zorgt ervoor dat de polijst pad bij voortbeweging van de machine een egale en excentrisch roterende beweging uitvoert op het gelakt oppervlak. Dit zorgt ervoor dat het laklaagje op een diffuse wijze wordt verwijderd zonder vorming van een zichtbaar patroon. Manueel is een dergelijk resultaat quasi onmogelijk te bereiken.



▲
Figuur 1

RUPES beveelt aan om per strekkende meter te polijsten en niet op grote vlakken tegelijk. De aanbeveling is om telkens gedurende 5 seconden in een bepaalde (voor raamprofielen verticale) richting te

werken. Een complete polijstgang wordt bereikt door elk vlak op die wijze 3 keer te bewerken.

Voor een perfect resultaat wordt de draai-schoen van de machine bekleed met een polijst pad (figuur 2) uit schuimrubber waaraan een kleine hoeveelheid polijst compound (figuur 3) wordt toegevoegd. RUPES beveelt aan om 8 druppels aan te brengen op het 150 mm polijst pad van de LHR15 en 4 druppels op dat van de LHR75E. Na elke strekkende meter moeten, voor de volgende te bewerken lengte, opnieuw pasta worden toegevoegd. Dit komt doordat de polijst pad bij de aanvang met nieuw aangebracht polijst compound een schurende werking heeft die 2 à 3 micron lak verwijderd, waarna het geleidelijk aan - bij voortdurende bewerking van hetzelfde oppervlak - vervolgens een polijsteffect verkrijgt.

Op het einde van de bewerking worden alle restanten verwijderd met Rupes MF doekjes en het oppervlak verzegeld met Rupes Protective Sealant P808. Glans en kleur zullen volledig worden hersteld, zoals te zien op de verschillen tussen de figuren 4 en 5. De hele bewerking duurt ca. 10 minuten per strekkende meter lengte en een breedte van 100 of 150 mm naargelang de gebruikte machine.

Voor het herstellen van de lakbeschadigingen, na transport of bij de plaatsing, kan dezelfde procedure worden gevolgd. Omdat het hier gaat om lokale beschadiging en geen verwerking van het volledig oppervlak moet ervoor worden gezorgd dat de polijstbewerking zich niet beperkt



▲
Figuur 2 (Foam Polijstpad Grof)



Figuur 3 (Zephyr Polijstpasta Grof)



▲
Figuur 4 (vóór)

tot de onmiddellijke omgeving van de kras. RUPES beveelt aan om één pad lengte voor en achter de beschadiging te polijsten zodat de herstelling naderhand onzichtbaar wordt. Het succes van de herstelling hangt uiteraard ook af van de ernst en de



▲
Figuur 5 (na)

diepte van de beschadiging. Advies van de RUPES specialisten zal hier uitsluitel bren-gen.

Hoe dan ook levert de machinale I-staps bewerking de beste garantie voor een blijvend resultaat zonder sporen na te laten van de herstelling.



Meer informatie over deze technologie:

WSB Finishing Equipment

Mr. Johannes Bex
Veilinglaan 56-58
1861 Wolvertem-Meise
T. +32 (0)2 269 46 75
M. info@wsb-benelux.be
www.wsb-benelux.eu