

Pioniers van het eerste uur:

Xavier Deprez, zaakvoerder van Belcroom en één van de eerste cursisten van VOM

i Belcroom
Xavier Deprez

VOM INFO: U was één van de eerste cursisten bij Rob de Bleyser die in maart 1978 het diploma van de cursus natlakken ontving. Was dat vóór of na de oprichting van Belcroom?

Dit was nog voor de oprichting van Belcroom.

VOM INFO: Waarover ging de cursus?

De cursus ging over natlakken en corrosiebescherming van staal. Het was een klein groepje maar met heel veel uitwisseling van informatie. Ik was toen werkzaam bij OP-METAAL, meer dan 30 jaar specialist in het stralen en coaten van metalen dat in 2016 jammer genoeg zijn deuren gesloten heeft omwille van het niet vinden van een kandidaat overnemer.

VOM INFO: Hoe en waar heeft u de ervaring op het gebied van elektrodepositie opgedaan?

Dit is begonnen bij de 2de VOM-cursus die ik volgde: Galvanotechniek. Dit was een heel leerrijke cursus. Daarnaast heb ik heel wat boeken en cursussen over dit onderwerp gelezen. De praktijkkennis heb ik in mijn eigen bedrijf opgedaan.

VOM INFO: Hoe en wanneer heeft u uw eigen bedrijf opgericht en hoe is het bedrijf geëvolueerd?

In 1988 heb ik een chroombedrijf (Houvenaegel & Zonen) te Roeselare overgenomen. Drie werknemers waren er actief. Ingenieur Linski analyseerde de baden en heeft me veel praktische kennis bijgeleerd.

Door de grote productieverhoging werd het pand te klein. In 1991 verhuisden we naar het industrieterrein aan de haven in Roeselare. Een nieuwe milieuvergunning werd aangevraagd en een gloednieuwe waterzuivering met hoge capaciteit werd geïnstalleerd. Door de opgebouwde kennis, konden wij problemen van concullega's oplossen en grote klanten uit de automobielsector binnenhalen. Zo kwam onze eerste volautomatische nikkel-chroom-lijn tot stand. Ondertussen werd deze vervangen

door een modernere lijn met een hogere capaciteit.

Naast onze nikkel-chroom lijn, hebben we nog een lijn waar het hoge gamma behandeld wordt. In deze lijn kunnen we diverse metalen behandelen waaronder aluminium, zamak, inox, staal, messing, enz. Hier worden modetrends opgevolgd en nieuwe finish-technieken uitgedacht. Zo is er nu bijvoorbeeld veel vraag naar zwart chroom. Dit is een nieuw milieuvriendelijk proces dat wij sinds februari 2018 kunnen aanbieden.

Wij krijgen vragen van architecten en designers om bepaalde kleuren en structuren op diverse metalen aan te brengen. Daarvoor worden allerhande testen uitgevoerd. Nu bezitten we reeds een divers kleuren-gamma (brons, canon de fusil, fer forgé en hun nuances).

Naast deze decoratieve lijnen, kan Belcroom ook technische deklagen aanbrengen zoals tin, zilver, goud en nikkel. Hier kunnen we zowel grotere als kleinere onderdelen behandelen. Vorig jaar hebben we de capaciteit van deze lijn vergroot om ook hele grote series tegen marktconforme prijzen in huis te halen.

Het laatste jaar hebben wij veel geïnvesteerd in ons laboratorium. Met ons labo



Messing stukjes in glanzend zwart chroom afgewerkt



zijn wij in staat om de meeste analyses direct uit te voeren zodat alle processen goed onder controle worden gehouden. Met de aankoop van onze zoutspoeikast zijn wij in staat om op vraag van de klanten zoutspoeitesten uit te voeren conform DIN EN ISO 9227 en de norm voor de automobielsector PSA D17-I058. Door de aankoop van onze X-ray kunnen wij voldoen aan de vraag van technische klanten om laagdikterapporten te bezorgen.

VOM INFO: Sedert de oprichting van Belcroom is de milieuwetgeving in belangrijke mate geëvolueerd en verstrengd. Wat waren de grootste uitdagingen tot op heden?

De grootste uitdaging is om permanent te blijven voldoen aan de steeds strenger wordende eisen van de milieuwetgeving.

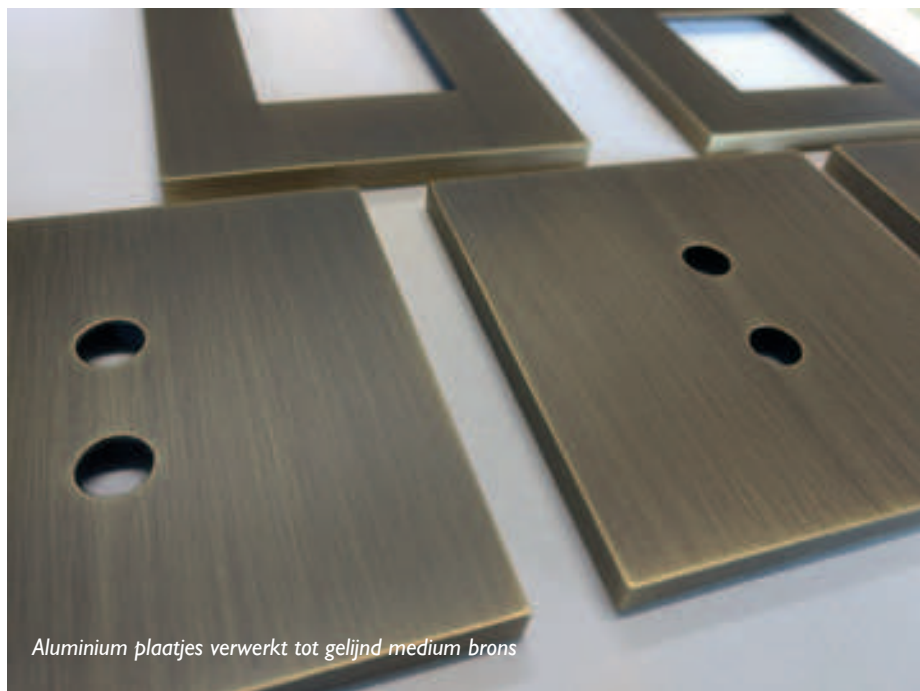
Tijdens de opstart van Belcroom op het nieuwe bedrijventerrein werd er direct geïnvesteerd in een volautomatische waterzuiveringsinstallatie. Door de steeds strenger wordende lozingsnormen werd aan onze zuivering stelselmatig extra stappen toegevoegd. Dit gaat van een extra aanzuringscompartiment voor het maximaal verwijderen van sulfaten en fluoriden in het afvalwater tot het plaatsen van kationwisselaars (end of pipe) om de zware metalen tot een minimum te herleiden. We proberen ook door allerhande technieken (voorbeeld: cascadespoelingen) de standtijd van onze procesbaden te verlengen en de vracht naar onze waterzuiveringsinstallatie te minimaliseren door onder meer het plaatsen van spaarspoelingen en atmosferische verdampers.

Door de veranderende regelgeving is Belcroom al enkele keren een Seveso bedrijf geweest. We proberen de hoeveelheid gevaarlijke producten en processen op ons terrein altijd tot een minimum te beperken. Indien mogelijk schakelen we over op milieuvriendelijke processen, als de kwaliteit gegarandeerd kan blijven.

VOM INFO: Kan u ons iets meer vertellen over de techniek en het gebruik van imitatie chroom en het verbronzen van messing?

Imitatiechroom is een chroomvrije legering die hetzelfde uitzicht heeft als chroom, maar iets donkerder. Aangezien het niet mogelijk is om te verchromen in een trommel is dit procesbad ideaal om kleinere onderdelen te behandelen. Het gebruik van een trommel levert hier een grote kostenbesparing op.

De verschillende soorten brons zijn de laatste jaren heel populair. Verbronzen is een veroudering van messing. We hebben op deze trend ingespeeld door een messing bad te plaatsen in onze hoge gamma lijn. Zo kunnen wij alle soorten metalen, waaronder aluminium, verwerken tot de gewenste brons finish.



Aluminium plaatjes verwerkt tot gelijnd medium brons

VOM INFO: Wie zijn de VOM leden van het eerste uur die u zich nog herinnert?

Jan Beurghe ken ik van de cursus Galvano-techniek. Met Jan heb ik tot op heden nog goed contact.

VOM INFO: En om af te sluiten: Is VOM een vakorganisatie die beant-

woordt aan uw verwachtingen? Wat kan beter?

Ja, VOM beantwoordt aan mijn verwachtingen. Doorheen de contacten met en het lezen van het vakblad heb ik nuttige en zinvolle info verworven. De artikels zijn duidelijk en gestructureerd weergegeven en bevatten altijd nieuwe dingen en meningen.

Poudrage en continu? Oui, ça existe!

i Promosurf
Bruno Bertrand

Le 1er mars 2018, Promosurf a été accueilli au Centre de Recherche Métallurgique AC&CS (Advance Coating & Construction Solutions) de Liège pour une présentation et visite du processus de poudrage en continu sur la ligne pilote CASTL.

La mise en peinture en continu sur différents substrats comme l'acier galvanisé est connue depuis de nombreuses années. La nouveauté est l'application de peinture en poudre afin de réduire au maximum l'impact environnemental; en effet les peintures utilisées actuellement sont à base de solvants et nécessitent donc un recyclage.

M. Vincent Ruwet du CRM Group nous présente les difficultés de la mise en œuvre des peintures poudre en continu: le temps de cuisson long, l'uniformité de la couche

One tool...CASTL pilot line

Already equipped with Degreasing and Pretreatment

Surface Pretreatment Degreasing / Pickling

Brushes, sprays, electrolytic, ultrasound

Pre-treatment application

Application with Roll coater

CASTL Line

Line speed : up to 180 m/min
Max width : 300 mm
Typical coil length : 2000 m
Multi substrates : Aluminum, Steel, Copper, Stainless ...