

de omstandigheden op een bepaalde (bouw)plaats geschikt zijn om te schilderen of niet.

- **Deel 5: de meting van chloride op stalen oppervlakken voorbehandeld om te verven via de methode van de ionendetectiebuis:** het gaat om een veldtest voor het meten van chloride-ionen met behulp van speciale detectiebuisen. Via de correcte oppervlaktebemonsteringstechnieken is de test toepasbaar op stalen oppervlakken voor en na reiniging en ook op geverfde oppervlakken tussen de verschillende lagen.
- **Deel 6: extractie van oplosbare verontreinigingen voor analyse via de methode van Bresle:** dit onderdeel beschrijft een methode voor het extraheren, voor de analyse van oplosbare verontreinigingen van een oppervlak, door gebruik van flexibele cellen in de vorm van zelfklevende pleisters. Deze kunnen op elk oppervlak worden bevestigd, ongeacht de vorm (plat of gebogen) en de oriëntatie ervan (kan in elke richting, ook naar beneden gericht). Deze methode is geschikt voor gebruik in het veld om de aanwezigheid van oplosbare verontreinigingen voor het lak-

ken of een soortgelijke behandeling, te bepalen.

- **Deel 9: veldmethode voor de conductometrische bepaling van in water oplosbare zouten:** het gaat meestal om chloriden en sulfaten waarvan de totale oppervlakte-dichtheid bepaald wordt op stalen oppervlakken voor en/of na de oppervlaktevoorbereiding. Deze methode behandelt enkel ionische verontreinigingen. Deze vertegenwoordigen het grootste deel van de verontreiniging.
- **Deel 11: veldmethode voor de turbidimetrische bepaling van wateroplosbaar sulfaat op stalen oppervlakken voor en/of na de voorbereiding van het oppervlak.**

NBN EN ISO 8503

In deze norm worden de ruwheidseigenschappen van gestraalde staaloppervlakken onder de loep genomen. Ook deze norm is onderverdeeld in verschillende delen:

- Deel 1 behandelt de specificaties en de definities voor vergelijkingsmonsters voor de ISO-ruwheid voor de beoor-

deling van gestraalde oppervlakken. Het gaat om vergelijkingen van stalen substraten die voorbehandeld zijn via schuurmiddelen en dit met een visuele en een tactiele methode. Voor het aanbrengen van verf of aanverwante producten of andere beschermende behandelingen moet de ruwheid bepaald worden. Deze parameters kunnen ook in andere toepassingen gebruikt worden om de ruwheid te bepalen.

- Deel 2 handelt over dezelfde problematiek als deel 1 maar maakt gebruik van vergelijkingsmonsters om de ruwheid te bepalen.
- Deel 3 en 4 beschrijven dan weer hoe de vergelijkingsmonsters gekalibreerd moeten worden, in deel 3 met de optische microscoop, in deel 4 via de methode van taster.
- Deel 5 tenslotte maakt gebruik van een replicatape en een geschikte meter voor het op locatie meten van de ruwheid van oppervlakken voor het aanbrengen van lak of een andere beschermende coating. De methode is geldig voor oppervlakken gereinigd met schuurmiddelen. Metingen van gemiddelde peak-to-valley profielen van 20 tot 115 µm zijn mogelijk. ■

Optimaal reinigen met Hakupur 740

Reinigingsproducten op waterbasis

i Kluthe Benelux
Alex Verstraeten

Hakupur 740 is een neutraal, hoogwaardig reinigingsproduct met excellente eigenschappen. Het product droogt vlek-vrij op en is toepasbaar op diverse metaalsoorten. Hakupur 740 genereert een goede tijdelijke corrosiebescherming.

STERK REINIGEND

Het product is sterk reinigend en ontvet-tend en kan worden toegepast op vrijwel alle soorten metalen oppervlakken middels sproeien, dompelen, dompel-plons en "umfluten".

ALLES IN ÉÉN PROCESSTAP

Hakupur 740 reinigt, ontvet en passivert in één processtap.

Het product laat op het behandelde oppervlak een wateroplosbare en transparante corrosiewerende laag achter (corrosiegraad 0 bij een 2%-oplossing volgens DIN 51360 deel 2).

VLEKVRIJE DROGING

Met Hakupur 740 wordt elk te behandelen oppervlak perfect gereinigd. Daarbij droogt het middel volledig vlek-vrij op, zelfs onder de meest ongunstige omstandigheden.

DUURZAAM EN ENERGIEZUINIG

Hakupur 740 is zeer mild en biostabiel. Het reinigingsproduct heeft een lange standtijd en is effectief vanaf kamertemperatuur. Zo kunt u dus onder andere energie-, bad-wissel- en reinigingskosten besparen.

CORROSIEWEREND EN SCHUIMARM

Een belangrijke eigenschap is de goede tijdelijke corrosiewering, die niet stoort bij verdere bewerkingen. Daarnaast is het



product nagenoeg schuimarm, ook bij gebruik onder hogere drukken.

De voordelen op een rij:

- Uitstekend vet- en vuiloplossend vermogen
- Inzetbaar op diverse metaalsoorten
- Duurzaam en energiezuinig
- Goede tijdelijke corrosiebescherming
- Veroorzaakt geen storend schuim
- Vlek-vrije droging