

Een nieuwe chemische voorbehandeling voor aluminium met software ter ondersteuning van het proces? Eosol doet het!

i AD Chemicals
Roland Van Meer

Oppervlaktebehandelaars geven toenevend prioriteit aan duurzaam produceren, het verbeteren van arbeidsomstandigheden en efficiënt inrichten van productielijnen. Zo ook, bij firma Eosol. In samenwerking met chemieleverancier AD Chemicals wordt het huidige chemisch voorbehandelproces geupgrade met het PreCoat systeem om nog betere kwaliteit te leveren en toekomst gereed te zijn. Daarnaast start Eosol parallel met het Cleaner MM3I voorbehandelproces om ook profielen en platen die niet binnen de badenlijn behandeld kunnen worden te voorzien van een perfecte corrosiebescherming en lakhechting.

OVER EOSOL

Eosol staat in de Benelux bekend als vooraanstaand producent van innovatieve insectenwering. Om deze positie te bereiken, heeft het bedrijf uit Schoten (nabij Antwerpen) de afgelopen tien jaar grote stappen gezet en vele geïnvesteerd. Eosol is hierdoor doorgegroeiwd van een kleine horrenproducent naar een in massa-maatwerk gespecialiseerd productiebedrijf dat beschikt over een uitgebreid machinepark en een geoptimaliseerde productiefloer. Directeur-eigenaar Joris Meeussen heeft een duidelijke toekomstvisie: "Eosol blijft continue inspelen op marktontwikkelingen en past daar het productgamma en de processen op aan om snel te voldoen aan de veranderende marktvraag". Dat deze visie succesvol blijkt, laten de stijgende omzetcijfers jaar in jaar uit zien.

De eindproducten van Eosol worden geproduceerd voor assemblage door professionele installateurs bij consumenten. Het ontzorgen van de klant, consument én installateur, wordt gegarandeerd door slimme oplossingen en middelen waarmee de installatie wordt vereenvoudigd. De ontwikkeling van het soft-close systeem

voor de horren in 2016, ondertussen gepatenteerd, zorgt voor een stijging van het volume tot ongekende hoogtes. Het ambachtelijke productieproces maakt plaats voor een professionele productielijn met zwaardere machinerie mét eigen poedercoat installatie. Joris weet zo de snelheid van de productielijn te verhogen, flexibiliteit toe te voegen en (transport)kosten te verlagen. De klant kan voortaan kiezen uit nog meer kleurkeuzes met een snelle levertijd.

OP DE EUROFINISH

De eerste gesprekken tussen AD Chemicals en Eosol zijn gevoerd tijdens de EUROFINISH beurs in Den Bosch waar beide bedrijven als snel ontdekten dat er veel raakvlakken zijn. Net als Eosol volgt ook AD de marktontwikkeling op met het oog op het behalen van de klimaatdoelstellingen 2030 op het gebied van duurzaamheid, besparing op energie, gas, onderhoudskosten en chemie. AD Chemicals is al jaren bezig met de ontwikkeling van chroom 6+ vrije oppervlaktebehandelingen van metalen substraten. Met een

geavanceerd R&D en laboratorium team richt de chemie leverancier zich op procesverbetering en innovatie met aandacht voor veiligheid, mens en milieu.

QUALICOAT KWALITEIT MET CHEMIE VAN AD CHEMICALS IN DE BADENREEKS

Het in-house produceren, voorbehandelen en poedercoaten van de aluminium insectenwering vraagt kennis en expertise. Na een vertienvoudiging van het volume sinds 2016, leverde de gebruikte chemie niet meer hetzelfde resultaat en kostte het verversen van de baden teveel arbeidskracht en tijd.

Zodoende was het tijd om ook hier een verdere verbetering in het productieproces door te voeren. Dit heeft Eosol verwezenlijkt door over te stappen naar het PreCoat CR-Free (Qualicoat A-21) voorbehandelproces. Belangrijke factoren in het maken van de keuze voor dit proces waren duurzaamheid maar ook zeker robuustheid van het proces. Gezien de



Foto: Uitreiking approved PreCoat applicator certificaat

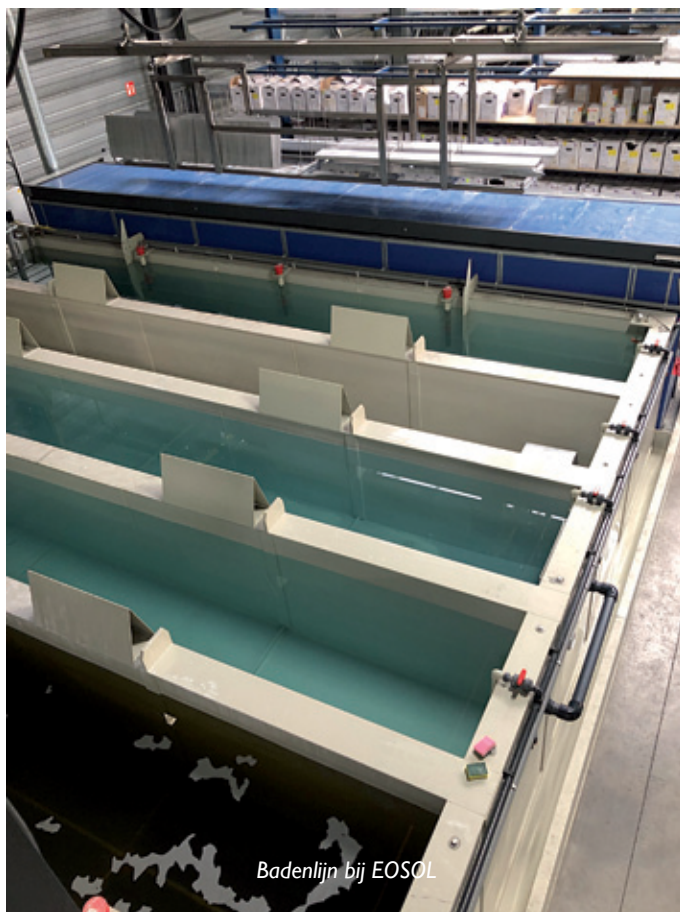
volumes die de badenreeks moet verwerken sinds 2016 10x zo hoog zijn is een constante kwaliteit een absolute must. Met het PreCoat proces van AD is Eosol nu in staat om kwaliteit te leveren conform de Qualicoat standaard. De certificering heeft men nu nog niet maar de deur staat hier nu wel volledig voor open. Met het nieuwe PreCoat proces is de kwaliteit van de eindproducten direct verhoogt van 1000 tot 3000+ uur in de zoutneveltest. Joris Meeussen: "Met dit proces kunnen wij onze klanten de topkwaliteit leveren waar onze horren garant voor staan".

Een tweede aspect wat zorgde voor een soepele overgang naar het nieuwe voorbehandeling is de uitstekende service die AD erbij levert. Met de uitleg van AD weten de medewerkers aan de badenlijn hoe en waarom de chemie zijn werking doet. Zo krijgt het personeel er feeling bij wat het gehele proces nog sterker maakt. Als blijk van succesvolle afronding van het AD trainingstraject kreeg Eosol ook het approved PreCoat applicator certificaat uitgereikt.

NIET DOOR DE BADENREEKS, WEL VOORZIEN VAN EEN PERFECTE VOORBEHANDELING

Nadat de badenreeks volledig voldeed aan de laatste standaarden wilde Eosol nog een stap zetten. Te weten voor de profielen en platen die niet door de chemische badenlijn kunnen. Ook op die objecten moeten de klanten topkwaliteit krijgen.

Voor deze objecten is het van belang dat de voorbehandeling oplosmiddelvrij is, gebruikt kan worden op kamertemperatuur en eenvoudig is toe te passen. In gesprek met AD werd het snel duidelijk dat Cleaner MM31, een innovatieve techniek, hier de oplossing voor zou kunnen zijn. Dit is



Badenlijn bij EOSOL

een chemische voorbehandeling die in 1 stap aangebracht kan worden en zorgt voor reiniging/ontvetting, corrosiebescherming en lakhechting. Om Cleaner MM31 optimaal in te zetten in het bedrijfsproces is een speciaal werkstation met vernieuwde pistool opgezet waarbij met Cleaner MM31 in één stap een conversiecoating aangebracht kan worden.

De kwaliteit van de producten behandeld met het Cleaner MM31 proces behalen ruimschoots de Qualicoat normeringen. Een prima resultaat voor een proces naast de badenlijn.



Foto: Voorbeeld LEANSteps toepassing

LEANSTEPS SOFTWARE EN CHEMIE

Als pionier in de markt heeft Joris veel software ontwikkeld waarmee de lakkerij geheel automatisch profielen besteld, berekend hoeveel poedercoating er nodig is en de poedercoating weegt en klaarzet. De voorraadmutaties kunnen daarvoor ook volledig automatisch plaatsvinden.

Naast de software ontwikkeling voor de lakkerij heeft Joris ook geïnvesteerd in een software ontwikkeling om de kennis en expertise binnen het bedrijf te verhogen. Via LEANSteps, het zelfontwikkelde systeem, kunnen medewerkers stap voor stap de werkzaamheden leren via video's. Zo digitaliseert het platform bedrijfsprocessen waarmee kennisbehoud binnen het bedrijf wordt bewaakt.

De kennis uniformeren en overdragen is minstens zo belangrijk voor een stabiel chemisch proces. Hierin vinden Eosol en AD Chemicals elkaar nogmaals. Zo hebben de technische service medewerkers van AD deelgenomen aan het opnemen van diverse videobeelden die uitleg geven over het gebruik van de chemie en het onderhoud van de chemische baden.

Hiermee is de software een handige tool om de expertise binnen het Eosol team hoog te houden, kennis te borgen, veilig te werken en te zorgen voor constante kwaliteit in het productieproces.