

Naar een duurzamere chemie: veiliger, zuiniger en circulair

i Kluthe Benelux BV
Jean Pierre Massee

DE CHEMISCHE SECTOR IN TRANSITIE

De chemische industrie staat voor een fundamentele transformatie. Veiligheid, duurzaamheid en grondstoffenefficiëntie zijn niet langer idealen, maar noodzaak. In dit artikel belichten we drie cruciale thema's: het gebruik van veiligere oplosmiddelmengsels, de toenemende grondstofschaarste en het belang van hergebruik van grondstoffen. Daarbij lichten we ook enkele concrete innovaties toe die deze transitie mogelijk maken.

VEILIGERE OPLOSMIDDELMENGSELS: INNOVATIE IN DE PRAKTIJK

Oplosmiddelen zijn essentieel in talloze toepassingen, maar vormen ook risico's voor mens en milieu. De ontwikkeling van veiligere alternatieven is daarom in volle gang. Een voorbeeld hiervan is Haku GB 4612, een universeel spoelmiddel geschikt voor zowel 1- als 2-componenten epoxy, PU, alkyd- en celluloselakken. Dit

product combineert brede toepasbaarheid met een gereduceerd VOS-gehalte van 55%, wat bijdraagt aan een gezondere werkomgeving en lagere emissies.

Ook op het gebied van ontvetting zijn er stappen gezet. Haku 5220 is een GHS-labelvrij ontvettingsproduct, wat betekent dat het geen gevarenpictogrammen vereist. Dit maakt het veiliger in gebruik zonder concessies te doen aan effectiviteit.

GRONDSTOFSCHAARSTE: EEN GROEIEND KNELPUNT

De beschikbaarheid van kritieke grondstoffen staat wereldwijd onder druk. Dit geldt niet alleen voor metalen zoals lithium en kobalt, maar ook voor fossiele grondstoffen die als basis dienen voor veel chemische producten. De industrie wordt hierdoor gedwongen om efficiënter te werken, alternatieven te zoeken en circulaire strategieën te omarmen.

HERGEBRUIK EN CIRCULARITEIT: VAN AFVAL NAAR GRONDSTOF

Circulariteit is een sleutelbegrip in de moderne chemie. Door oplosmiddelen te recyclen, reststromen te benutten en producten te ontwerpen met hergebruik in gedachten, kan de afhankelijkheid van primaire grondstoffen worden verminderd. Technologieën zoals solvent recovery en closed-loop systemen maken dit steeds beter mogelijk.

CONCLUSIE

De toekomst van de chemie ligt in veilige, duurzame en circulaire oplossingen. Innovaties zoals Haku GB 4612 en Haku 5220 laten zien dat het mogelijk is om veiligheid en prestaties te combineren met milieuwinst. Door te blijven investeren in onderzoek en samenwerking binnen de keten, kan de sector haar ecologische voetafdruk verkleinen én haar veerkracht vergroten.

