

## Aluminium lakbedrijven en de grenzen van hun wendbaarheid

**i** VOM, Veerle Fincken  
Coatr, Ludo Appels

Op 12 maart brachten enkele lakbedrijven op initiatief van de Werkgroep Aluminium een bezoek aan poederfabrikant Protech-Oxyplast in Mendonk. Doel van het bezoek was inzicht te krijgen in de vraag hoe ver een lakbedrijf vandaag wendbaar moet zijn om tegemoet te komen aan de wensen van zijn klanten.

Het kleuren- en afwerkingsaanbod groeit immers dag na dag. Het blijft niet langer bij de standaard RAL- of NCS-kleurenwaaiers. Poeders worden steeds vaker klant specifiek en zelfs leverancier specifiek geproduceerd, en dat in steeds kleinere hoeveelheden. Hierdoor liggen grote voorraden poeder ongebruikt op het schap in de lakkerij. Deze slapende voorraad kost elke dag geld. Hoe is dit economisch te verantwoorden in tijden waarin grondstoffen (harsen en pigmenten) schaars en duur zijn, waarin energie- en loonkosten stijgen en het beleid inzet op minder chemie, minder energieverbruik en minder afval? Iedereen moet mee richting een duurzame economie, en onze lakbedrijven staan hier meer dan ooit achter.

Recent werd de uitdaging van nog meer kleuren en afwerking versterkt door een

nieuwe trend: de overstap naar een nieuwe "standaard": Qualicoat klasse II-poeders. De voordelen van klasse II-poeders zijn bekend: een gemiddeld 1,5 keer langere levensduur wat betreft kleur- en glansbehoud. Waar bepaalde klasse I-kleuren al na circa tien jaar beginnen te verkleuren of te verkrijten, gebeurt dit bij klasse II-poeders pas na ongeveer 25 jaar in vergelijkbare omstandigheden. Dit is een evolutie die alleen succesvol is als de volledige

**De conclusie is duidelijk. Voor de meerkosten van 0,014 % krijgt de bouwheer een langere levensduur van ca. 15 jaar van zijn gecoate aluminium gevel!**

waardeketen mee volgt en erkent welke meerwaarde hiervoor wordt geleverd — tegen een iets hogere, maar eerlijke prijs. En precies daar wringt het schoentje.

Tijdens het bezoek aan Oxyplast lichtten Tom Janssens, Key Account Manager en Bernard De Ruelle, R&D manager deze duurzame kwaliteitsverbetering uitvoerig toe. Die zit voornamelijk in het gebruik van hoogwaardigere grondstoffen ten opzichte van deze in klasse I-poeders. Logischerwijs bevinden deze grondstoffen zich in een

andere prijscategorie, wat resulteert in een hogere aankoopprijs. Dit lijkt gerechtvaardigd gezien de extra levensduur van circa 15 jaar onder optimale omstandigheden.

Loonlakkers trekken vandaag de kar van duurzaamheid en zijn dan ook bereid de overstap van klasse I naar klasse II markt breed te maken. Dit laat toe het voorraadbeheer te vereenvoudigen en productieprocessen te optimaliseren, op het eerste gezicht een win-win. In de huidige economisch onzekere tijden blijkt het bijzonder moeilijk om prijsverhogingen te vragen die deze meerkosten compenseren. De klant betaalt vandaag, niet over 25 jaar. De laagste prijs wint nog te vaak. Nochtans is het aandeel van

poedercoating op aluminium bouwproducten verwaarloosbaar in verhouding tot de kostprijs van een volledig bouwproject. Wanneer men de meerwaarde van klasse II-poeders in rekening brengt, zou er eigenlijk geen discussie mogen zijn over een beperkte prijsverhoging. Onderstaand rekenvoorbeeld maakt dit duidelijk.

Het pleidooi van de WG aluminium is over de hele waardeketen aan hetzelfde touw in dezelfde richting duurzaamheid te trekken want samenwerken werkt!



Warmtepompkastings PreDura voorbehandeling + superdurable poedercoating

**Voorbeeld: een bouwproject met 1200 m<sup>2</sup> alu gevel**  
**Exemple : un projet de construction avec 1200 m<sup>2</sup> d**

Poederverbruik / Consommation
Meerkost klasse II
<b>Gevelpanelen (materiaal + montage) / Panneaux de façade</b>
Typische prijs 300 – 600€/m <sup>2</sup> , neem gemiddeld / Prix typique 300-600 €/m <sup>2</sup>
Totale gevelkost / Coût total de la façade
<b>Impact op gevel / Impact sur la façade</b>
%
<b>Impact op totaal project / Impact sur l'ensemble du projet</b>
Gevel = gemiddeld 15 – 25% van het volledige project / Façade = en moyenne 15-25% du projet
Totale meerkosten / Coût total des surcoûts
% meerkosten tot project / % surcoûts sur le projet

## Les entreprises de laquage de l'aluminium et les limites de leur flexibilité

**i** VOM, Veerle Fincken  
Coatr, Ludo Appels

Le 12 mars, plusieurs entreprises de laquage ont visité, à l'initiative du Groupe de travail Aluminium, le fabricant de poudres Protech-Oxyplast à Mendonk. L'objectif était de mieux comprendre jusqu'où une entreprise de laquage doit aujourd'hui être flexible pour répondre aux exigences de ses clients.

L'offre de couleurs et de finitions ne cesse de s'élargir. On ne se limite plus aux nuanciers standard RAL ou NCS. Les poudres sont de plus en plus produites sur mesure, parfois même spécifiques à un client ou à un fournisseur, et en quantités toujours plus petites. Cela entraîne des stocks importants de poudres inutilisées dans les ateliers de laquage, représentant un coût quotidien. Cette situation est difficile à justifier économiquement dans un contexte de hausse des prix des matières premières (résines et pigments), de l'énergie et de la main-d'œuvre, ainsi que de politiques visant à réduire l'usage de produits chimiques, la consommation d'énergie et les déchets.

Parallèlement, une nouvelle tendance

renforce encore ces défis : le passage aux poudres Qualicoat classe II comme nouvelle "norme". Le principal avantage de ces poudres est une durée de vie environ 1,5 fois plus longue en termes de tenue de couleur et de brillance. Là où certaines couleurs de classe I commencent à se dégrader après environ dix ans, celles de

classe II entraînent logiquement un coût plus élevé.

Les sous-traitants en laquage sont prêts à jouer un rôle moteur dans cette transition vers plus de durabilité et à généraliser l'utilisation des poudres de classe II. Cela permettrait de simplifier la gestion des stocks et d'optimiser les processus de production — une situation gagnant-gagnant en apparence. Néanmoins, dans un contexte économique incertain, il reste difficile de répercuter ces coûts supplémentaires sur les clients, qui privilégient encore trop souvent le prix le plus bas.

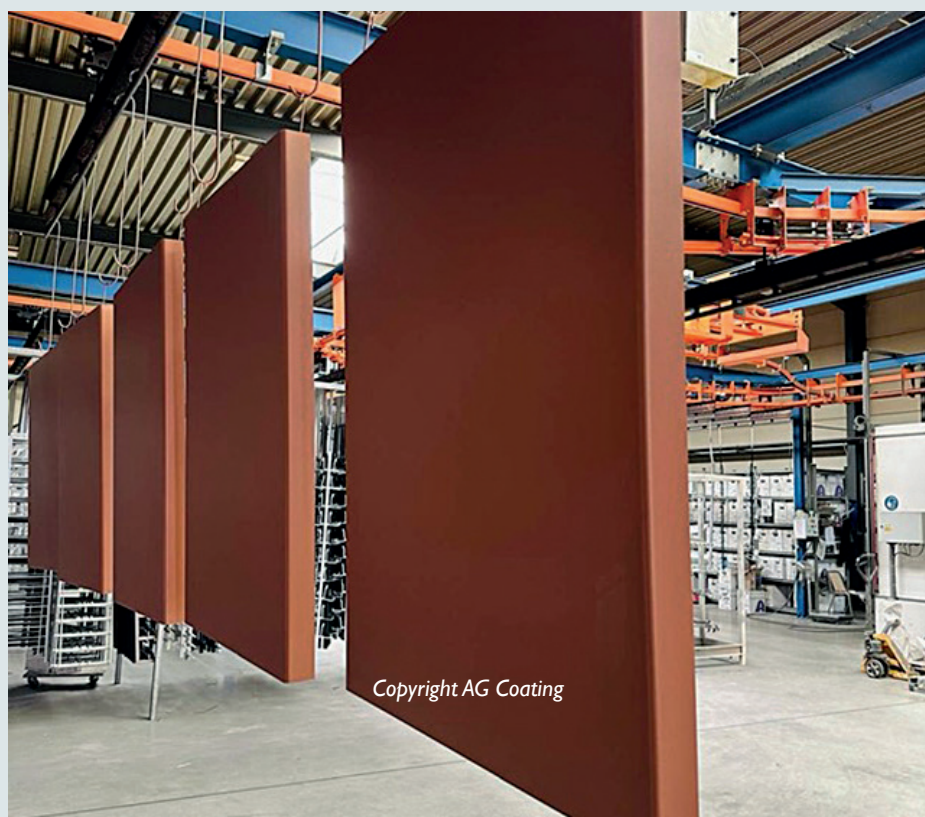
Pourtant, le coût du revêtement en poudre dans un projet de construction reste négligeable par rapport au coût total. Un exemple le montre clairement. Le message du Groupe de travail Aluminium est clair : toute la chaîne de valeur doit avancer ensemble vers une économie plus durable, car la collaboration est la clé du succès.

**Pour un surcoût de seulement 0,014 %, le maître d'ouvrage bénéficie d'une durée de vie prolongée d'environ 15 ans pour la façade en aluminium.**

classe II conservent leurs propriétés pendant environ 25 ans dans des conditions comparables.

Cependant, cette évolution ne peut réussir que si l'ensemble de la chaîne de valeur reconnaît cette valeur ajoutée et accepte un prix légèrement plus élevé mais équitable. Or, c'est précisément là que réside la difficulté. Les matières premières de qualité supérieure utilisées pour les poudres de

Panelen / panneaux de façade en aluminium		
	Berekening / Calcul	Resultaat / Résultat
<b>Quantité de poudre</b>	1200 × 0,125 kg/m <sup>2</sup>	150 kg poeder / de poudre
<b>Classe II / Surcoût classe II</b>	150 × 2,5€/kg	<b>375€</b>
<b>Coût (matériau + pose)</b>		
Coût moyen 450 €/m <sup>2</sup>	450€/m <sup>2</sup>	
<b>Coût total de la façade</b>	1200 × 450€	<b>540.000€</b>
<b>Impact sur la façade</b>		
Surcoût / % surcoût	375 / 540.000 × 100	<b>0,07%</b>
<b>Impact global</b>		
Surcoût / % du projet global	20%	
<b>Coût total</b>	540.000 / 0,20	<b>2.700.000€</b>
<b>Surcoût total</b>	375 / 2.700.000 × 100	<b>0,014%</b>



Copyright AG Coating