

Les dégraissants basse température: quelle est leur efficacité ?

i Chemetall
Bruno Bertrand

Avant d'assembler ou de traiter superficiellement les matériaux, il convient de nettoyer leur surface. La nature de cette préparation dépend de l'objectif à atteindre.

Pour y parvenir, l'utilisateur dispose de plusieurs types de traitements dont les solutions aqueuses.

Le dégraissage en phase aqueuse se pratique tant dans l'industrie de transformation des métaux (après usinage ou déformation à froid ou à chaud, avant et après traitements thermiques, avant soudage ou brasage-diffusion...) que dans un atelier de traitements de surface proprement dit (avant galvanisation, dépôts métalliques, émaillage, conversions chimiques ou électrolytiques). D'autres applications telles que le nettoyage avant réparation ou assemblage de pièces électroniques ou électrotechniques peuvent également nécessiter cette étape.

Le sujet apparaît complexe et très vaste, chaque application imposant des conditions particulières de traitement.

Depuis de nombreuses années ces dégraissants alcalins sont utilisés à des températures de travail comprises entre 40 et 60 °C ou plus, en fonction de leur mise en œuvre.

La demande des utilisateurs est de pouvoir utiliser des dégraissants à plus basse température, environ 30°C, pour des raisons économiques et des exigences environnementales (par exemple, une émission de vapeur limitée de l'installation de nettoyage), tout en garantissant des performances finales équivalentes ou supérieures.

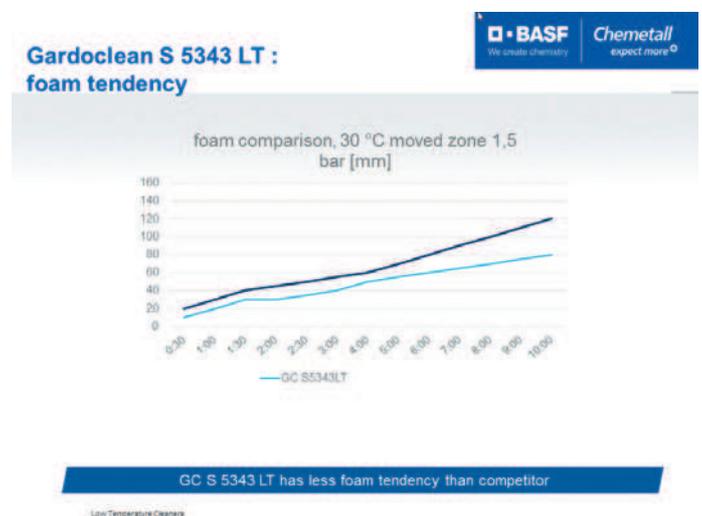
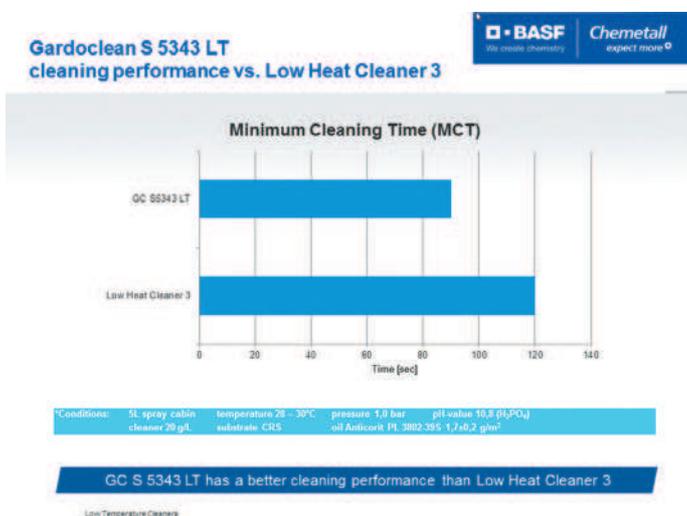
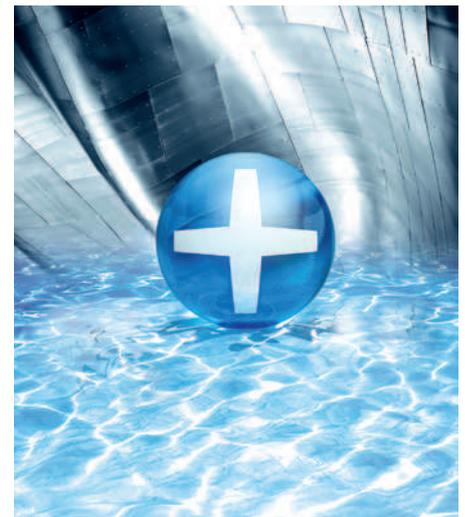
Pour satisfaire à cette demande Chemetall a développé un nouveau dégraissant: le **Gardoclean S 5343 LT**.

Ce nouveau dégraissant doit répondre à plusieurs critères: il doit être liquide, mono-composant, sans bore ou silicate, pouvoir être appliqué au trempé ou aux jets, dégraisser tous les métaux (acier, aluminium, zinc, etc.), être utilisable à une température de 30°C maximum et pouvoir être stocké à des températures comprises entre -14 et 50°C sans altération du produit.

La formulation choisie pour un dégraissant « basse température » est une combinaison de tensio-actifs d'une nouvelle génération et de composants de nettoyage plus efficaces. Il faut ensuite vérifier son efficacité sur les métaux, vérifier son pouvoir moussant et le temps minimum de dégraissage.

Les performances du **Gardoclean S 5343 LT** montrent des résultats supérieurs aux attentes.

En conclusion, la mise en œuvre du **Gardoclean S 5343 LT** permet à des températures basses de satisfaire les cas les plus délicats tout en respectant les contraintes environnementales. Judicieusement géré, il permettra d'éviter certaines formes de dysfonctionnement majeur et de limiter les rejets intempestifs. Bien entendu, une gestion avisée est nécessaire pour que l'introduction d'un tel dégraissant soit un succès. Nous sommes heureux de pouvoir le réaliser avec vous.



Performances de dégraissage améliorées dans des temps de contact plus court
Verbeterde ontvettingsprestaties bij kortere contacttijd

Pouvoir moussant réduit à basse température
Minder schuimvorming bij lagere temperatuur