

Lasersnijden bij het vervaardigen van metalen componenten en assemblages

i C-Mec
Tom Van Coillie

Vaak hebben constructiebedrijven geen eigen product maar wordt maatwerk afgeleverd op vraag van diverse klanten. Daarbij kan het gaan om:

- Industriële machines
- Grafische en beeld verwerkende apparaten
- Elektrische en elektronische apparaten
- Systemen voor toegangscontrole
- Domotica oplossingen
- Logistieke en verpakkingssystemen
- Andere innovatieve technische oplossingen

Het zelfstandig metaalverwerkend bedrijf C-Mec dat ontstond na de verkoop van Barco Special Components aan de groep BMTech is voor dit soort toepassingen georganiseerd in vier divisies, met name:

- Plaatbewerking
- Draai- en freesafdeling
- Lakafdeling met poederlakstraat
- Montage-afdeling

Na prijsofferte en bestelling wordt bekeken of de benodigde materialen en plaatformaten voorhanden zijn. Indien niet worden deze besteld en na levering kan het productieproces opstarten.

C-Mec heeft twee laser toepassingen die zich situeren in de afdeling plaatbewerking:

1. De lasersnijmachine TRUMPF TRULASER3030 (zie figuur 1): de machine beschikt over een 5000W laserbron en kan plaatformaten snijden tot 25mm dikte (3000mm x 1500mm) in staal, RVS en aluminium
2. De pons-lasersnijmachine (intern ook wel combiné genoemd – zie figuur 2) TRUMPF TRUMATIC 7000: de machine beschikt over een 4000W laserbron en kan plaatformaten snijden tot 8mm dikte (3000mm x 1500mm) eveneens in staal, RVS en aluminium.



Figure 1

Deze machine heeft het voordeel dat eenzelfde werkstuk zowel gelaserd als geponst kan worden.

In veel gevallen worden stukken van verschillende klanten, maar met dezelfde plaatformaten samen genomen. Dit noemt men in het vakjargon “nesten” en de planning ervan gebeurt door de werkvoorbereider die gebruik maakt van specifieke software. In vele gevallen kan met een paar extra muis-

klikken ook meteen het plooiprogramma worden opgemaakt.

Gelaserde stukken kunnen, al naar gelang de toepassing, nog een aantal volgende productiestappen doorlopen zoals plooien, lassen, oppervlaktebehandeling en montage. Slechts een klein percentage van de laserproductie wordt direct aan de klant geleverd.



Figure 2