

Kwaliteit is geen toeval

i Maes Coating Services
Ludo Appels, bestuurder VOM

Een aantal jaren geleden werd er door de werkgroep Aluminium van VOM een case-study gemaakt over alle factoren en omstandigheden die een invloed kunnen hebben op de uiteindelijke kwaliteit van gepoederlakt aluminium. Hieruit is de brochure ontstaan: "kwaliteit is geen toeval"!

ALLE BETROKKEN PARTIJEN EVENWAARDIG VERANTWOORDELIJK VOOR EEN KWALITATIEF EINDPRODUCT

Indien alle partijen, die betrokken zijn bij het proces van basisaluminium tot het gelakt aluminium, hun steentje zouden bijdragen, is een hooggewaardeerd en kwalitatief zeer hoogstaand eindproduct zeker mogelijk. Want in feite zijn ALLE actoren allemaal een beetje verantwoordelijk voor de verdere evolutie binnen hun eigen marktsegment. Voor de loonlakker heeft men daarvoor destijds het kwaliteitslabel "Qualicoat" opgericht met uitvoerige specificaties over de te gebruiken producten, voorschriften en de juiste procesvoering. Ook voor de poederfabrikanten en de chemicaliënleveranciers zijn duidelijke normen en specificaties bekend bij deze organisatie.

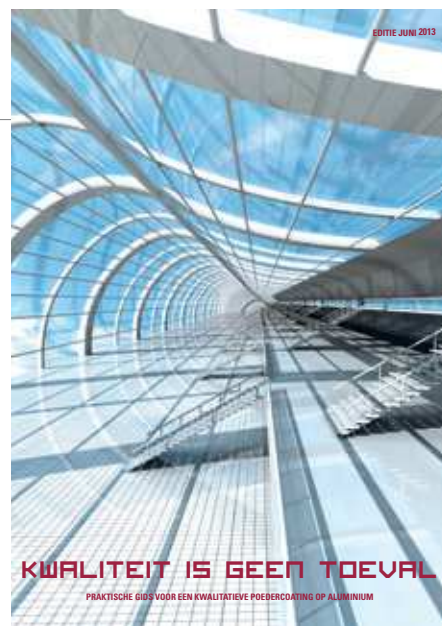
Terecht! Maar wat is er opgericht voor alle andere partijen die mee ingeschakeld zitten in de ketting van grondstof tot gelakt eindproduct?

Als de extrudeur bijvoorbeeld de samenstelling van zijn legering zou "aanpassen"

aan de richtlijnen van diverse onderzoekscentra over de grenswaarden van de diverse legeringselementen, zou er bijvoorbeeld sowieso minder filiforme corrosie ontstaan. In de Qualicoat specificaties wordt aan deze reële situatie weinig of geen aandacht besteed. Men beperkt zich tot het vermelden van de legeringen 6060, 6063 of 5005. De echte looncoater heeft echter geen flauw idee over het al of niet voldoen aan de legering specificaties van het materiaal dat hij aangeboden krijgt. Hij blijft echter wel het eerste aanspreekpunt bij problemen met de laklaag! Het toenemend aandeel van gerecycleerd aluminium vraagt ook extra inzicht en onderzoek als het om de eindkwaliteit van lakwerk gaat.

Anderzijds zou men ook kunnen stellen dat de eindgebruiker niet voldoende aandacht geeft aan zijn gelakt aluminium product. Waarom gaat de consument met zijn auto maandelijks naar de carwash, en verzaakt diezelfde consument om zijn aluminium ramen evenwaardig te onderhouden?

De constructeur houdt eveneens soms te weinig rekening met het eventueel "bijdragen" tot de eindkwaliteit van zijn fabricaat. Worden alle verstekhoeken van ramen wel degelijk afgekit? Beschermst hij zijn geplaatste alu ramen in de bouw tegen cementspatten (of houden de andere bouwvakkers hiermee rekening)? Weet hij dat wanneer hij alu buisprofielen aan elkaar last (bijvoorbeeld bij een balkonhek), de lasnaden poreus blijven waardoor er tijdens de chemische voorbehandeling bij de coater chemicaliën kunnen indringen in de constructie, die later ook weer gaan indrogen en uiteraard nefast kunnen zijn na enkele jaren? Waar koopt de constructeur zijn aluminium profielen of plaatwerk?



Hebben deze wel altijd de fel besproken afrondingsstraal van 0,5 mm? Heeft hij garanties over de bestelde legering? Houdt hij rekening met het feit dat wanneer hij gecoate profielen van zijn systeemverdelers inkoopt voor een bepaalde werf, de kleur kan afwijken van het plaatwerk dat hij voor datzelfde project elders laat coaten? M.a.w. geeft hij enkel de RAL-kleur door aan zijn lakker of geeft hij de gehele poedercode + fabrikant van de coating die werd gebruikt door zijn systeemleverancier?

Conclusie: men zou moeten beginnen met ALLE actoren op één lijn te krijgen om GEZAMENLIJK tot een optimaal eindproduct te komen. Deze ambitie is één van de objectieven van de werkgroep ALUMINIUM.

Een overzichtelijke samenvatting van deze invloed factoren kan men vinden in de brochure "kwaliteit is geen toeval: praktische gids voor kwalitatieve poedercoating op aluminium". Uitgebracht in 2013 maar nog steeds actueel! U vindt deze in bijlage van deze VOMinfo of u kan deze downloaden via de website van VOM. (<https://www.vom.be/nl/publicaties>)

De werkgroep ALUMINIUM is een actief en doelgericht platform van jobcoaters en geïntegreerde bedrijven die poedercoaten op alu. Uitwisseling van ervaringen en overdracht van kennis staat centraal. Op deze manier versterken we de positie van onze bedrijven en dragen we bij aan de vernieuwing van de markt. Interesse om deel uit te maken van deze werkgroep, contacteer Ludo Appels (ludo.appels@maescoatingservice.com, +32 (0)475 61 94 41) of Veerle Fincken (v.fincken@vom.be, +32 (0)16 40 14 20)