

Is rein wel rein?

i TQC
René Bode

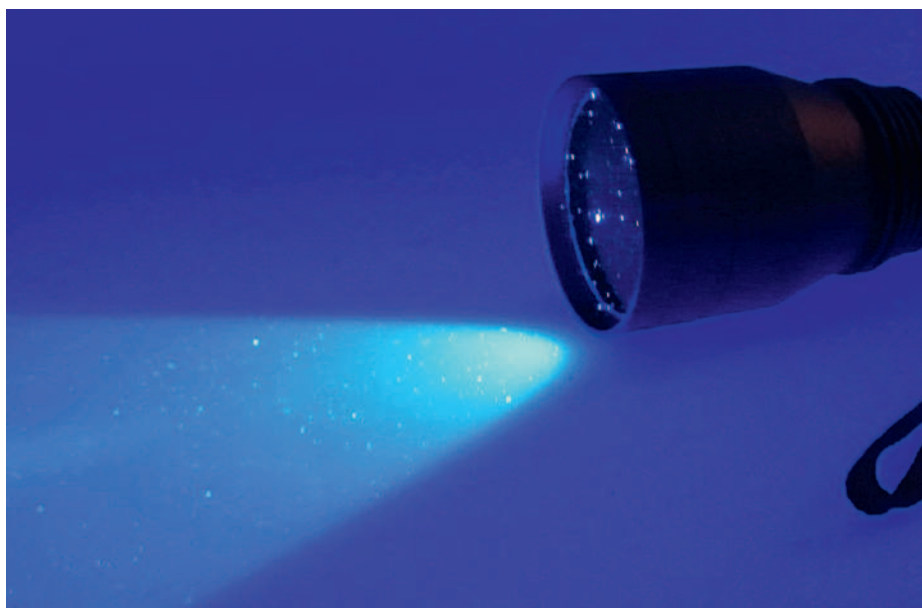
Ongeacht het type coating staat of valt de kwaliteit van een coating job met een goede oppervlakte voorbereiding. 50 tot 70% van coating defecten zijn te wijten aan een slecht geprepareerde ondergrond.

Stralen van de ondergrond is perfect voor het verwijderen van oude lagen verf, wals huid, of roest en voor het aanbrengen van een ruwheid (profiel). Nadeel is dat de oplosbare zouten door het stralen dieper in het materiaal worden gedrukt en actief blijven. Aanwezige olie en vetten worden door het stralen verspreid.

Naast het stralen, kanten breken, verwijderen van lasspetters en slijpen van lassen is de controle op de aanwezigheid van oplosbare zouten, olie en vetten op stof bijgevolg een vaste discipline van inspectie om coating defecten te voorkomen.

In de ISO 12944 worden al veel methodes besproken die betrekking hebben op de reinheid van een ondergrond. Enkele testen hiervoor zijn: de Bresle test conform ISO8502-6/9, de Stof test conform ISO 8502-3 en de UV of waterdrop test.

De **TQC Bresle-set** voldoet aan de ISO 8502-6- en ISO 8502-9-normen die de Bresle-methode beschrijven om het gehalte aan oplosbare zouten vast te stellen met een Bresle-pleister of Bresle-sampler, gedestilleerd water en een geleidbaarheidsmeter. De geleidbaarheid is hoofd-



▲
UV-lamp

zakelijk recht evenredig met de concentratie van opgeloste chloride-ionen in de oplossing. De kit bevat alle benodigde apparatuur om een test uit te voeren die de verontreiniging van oplosbare zouten op gestraalde oppervlakken, voorafgaand aan het coaten aangeeft. In de Bresle Kit zit een geleidbaarheidsmeter die wordt gebruikt voor de beoordeling van oplosbare zoutionen als chloriden, sulfaten en nitraten. De Bresle kit kan ook gebruikt worden voor het controleren op verontreiniging van het straalmiddel.

Testen om te bepalen of een oppervlakte vrij (rein) is van olie en vetten zijn de water

vernevel test en de UV test. De water vernevel test is gebaseerd op het vernevelen op een ondergrond en daarna beoordelen hoe het water zich op de ondergrond gedraagt. Blijft het water als parels achter dan is er verontreiniging aanwezig, stroomt het water eraf dan is het oppervlak schoon.

Een ideaal hulpmiddel om reinheid van staal voorafgaand aan het coaten te inspecteren is de UV inspectie lamp,

De TQC Sheen UV Inspectie lamp spoort vervuiling op die onder normaal licht onzichtbaar is, maar reageert op UV licht. Voorbeelden van een dergelijke vervuiling zijn organische vetten. De verontreiniging is nog beter waar te nemen door tijdens de inspectie een bril met gekleurde (bv. gele) glazen te dragen.

Het tijdig inzetten van de juiste inspectie middelen en/of testen is een eenvoudige manier om de kwaliteit van een coatingwerk te verhogen en de kosten voor herstel te minimaliseren. Denk bijvoorbeeld aan een windmolen op zee. Vooraf, nog aan de wal, is het bewaken en het optimaliseren van de kwaliteit prima te doen. Zou men hier nalatig in zijn en herstelwerkzaamheden moeten uitvoeren nadat een windmolen is geplaatst, dan zijn de kosten met gemak een factor 10 hoger. De afweging is dan snel gemaakt.



▲
De TQC Bresle-set