

Innovation dans les revêtements de conversion multi-métaux tout en respectant l'homme, l'environnement ET le budget !

i AD Chemicals
Sidney Wessels

Personne ne s'étonne que, dans le monde conservateur de l'industrie du traitement de surface, des techniques de prétraitement nocives pour l'homme et l'environnement soient encore utilisées. Dans cet article, nous souhaitons vous montrer que pour de nombreux processus, il peut et doit en être autrement. Du point de vue de la législation, de la santé et de la sécurité, de la qualité mais aussi des coûts. Un tel prétraitement 2.0 n'a pas toujours à être plus complexe que votre processus actuel. Avec Cleaner MM31 (après traitement mécanique) et PreCoat CPF (remplacement des phosphates), AD Chemicals montre que les nouvelles techniques peuvent également constituer un choix très intéressant dans les processus de prétraitement en une étape. Cela permet aux entreprises de passer facilement à un processus plus pérenne pour l'application des revêtements de conversion. En outre, ces techniques offrent la possibilité de réaliser un processus multi-métal.

Dans des secteurs tels que la construction mécanique, la fabrication de meubles, les machines agricoles et l'électrotechnique, la phosphatation reste l'une des méthodes de prétraitement des surfaces métalliques les plus utilisées. Le procédé le plus courant est un procédé à 3 phases (a : dégraissage + phosphatation, b : rinçage, c : demi-rinçage ou passivation) ou à 1 phase (dégraissage + phosphatation en 1 étape). Une couche de phosphate appliquée assure l'adhérence de la peinture et la protection contre la corrosion. Ces dernières

années, les systèmes à base de phosphates et de silicates ont été soumis à une pression croissante du point de vue de l'environnement et de la sécurité. Sans parler des coûts de maintenance élevés qui sont souvent associés à un processus de phosphatation en raison de la formation de boues. Grâce à une nouvelle technique, AD Chemicals démontre que l'on peut et que l'on doit faire autrement.

PreCoat CPF: revêtement de conversion en 1 étape pour remplacer les processus phosphatés

PreCoat CPF est un prétraitement sans chromate, phosphate et silicate qui remplace les processus de phosphatation traditionnels. Il en résulte un processus plus durable, avec une qualité sublime et un impact environnemental réduit. Le PreCoat CPF assure une bonne adhérence de la peinture en poudre et de la peinture liquide et empêche la corrosion de se manifester. Il peut être appliqué aussi bien en pulvérisation qu'en immersion.

Le produit dégraisse et applique une couche de conversion/passivation en une seule étape. Il y a peu ou pas de formation de boue. Un autre point important à mentionner est que le PreCoat peut être appliqué à une température considérablement plus basse, à 15-30 °C au lieu des processus de phosphatation à 50 °C.

Si nécessaire, le produit peut être utilisé

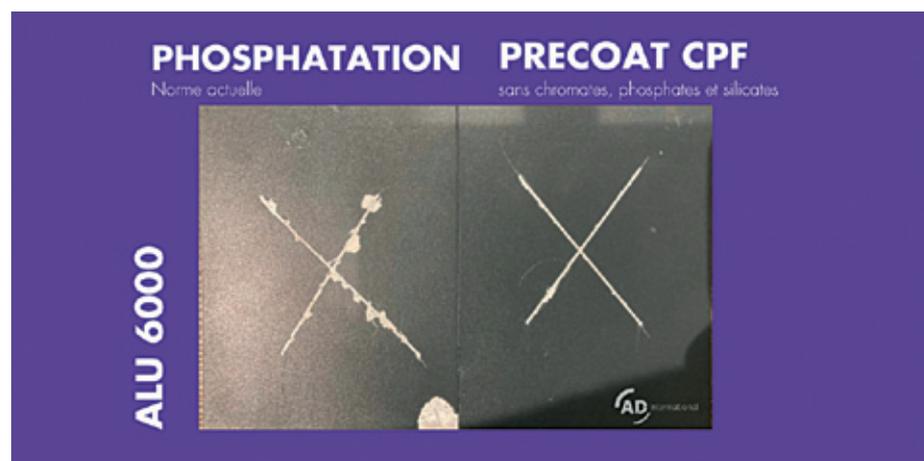
en multi-métal. Outre l'acier et le fer, les surfaces en aluminium et en acier galvanisé peuvent également être traitées.

Résultats de test

Dans un test au brouillard salin neutre, on obtient des résultats de protection contre la corrosion allant jusqu'à 480 heures et plus. Vous trouverez ci-dessous quelques illustrations avec des comparaisons de phosphatation standard.

Ce que disent les clients

Des arguments souvent entendus sur le marché : « Le traitement plus durable et pérenne des surfaces est ce dont notre secteur industriel a besoin. Avec ce produit, nous y contribuons. C'est une mise à jour de notre processus traditionnel sur tous les fronts. »



Innovation: Cleaner MM31, remplace les solvants et crée un revêtement de conversion pérenne après prétraitement mécanique

Dans les éditions précédentes du magazine VOMinfo, nous vous avons présenté le cas du client Spuiterij Munsters, qui a remplacé le procédé de peinture liquide contenant du chrome 6 par un procédé de peinture liquide sans chrome 6, incluant le prétraitement Cleaner MM31, qui peut être appliqué de manière entièrement automatique avec un robot à mouvement. Ce produit peut être très facilement implémenté dans une large gamme d'autres processus de prétraitement en une étape pour divers substrats métalliques. Ainsi, quelle que soit votre méthode d'applica-

PROCESSUS TRADITIONNEL DE PHOSPHATATION		VS	PRECOAT CPF <small>sans chromates, phosphates et silicates</small>	
+	Résistance à la corrosion		++	
+	Adhérence de la peinture		++	
20° - 60°	Température		15° - 30°	
—	Formation de boue		nihil	
—	Environnement / traitement des déchets		+	
+	Multi-métal		++	
—	Durable/pérenne		+	

Nettoyage, dégraissage, protection contre la corrosion et adhérence de la peinture en 1 étape avec Cleaner MM31

un seul traitement. En fonction de l'application spécifique, le Cleaner MM31 peut remplacer une ligne de prétraitement par un procédé simple, sans bains chauffés ni utilisation de produits chimiques lourds. En termes de qualité, les résultats sont comparables ou supérieurs aux exigences des normes de qualité internationales Qualicoat, Qualisteelcoat et GSB.

« CLEANER MM31 AMÉLIORE LES RÉSULTATS DE LA CORROSION SUR TOUS LES SUPPORTS (ALUMINIUM, ACIER GALVANISÉ, ACIER ET ACIER INOXYDABLE), SANS UTILISATION DE SOLVANTS » - SPUITERRIJ MUNSTERS

tion avec un chiffon, une haute pression ou un pistolet, le Cleaner MM31 peut améliorer le processus. La facilité d'application, les très bons résultats d'adhérence et la consommation extrêmement faible font du Cleaner MM31 une innovation intéressante pour les applicateurs sans investissement élevé.

Cleaner MM31 est un prétraitement chimique innovant qui peut être appliqué en 1 étape après un prétraitement mécanique tel que le sablage, le décapage et le Scotch Brite. Le Cleaner MM31 applique une couche de conversion au chrome trivalent, améliore l'adhérence du revêtement en poudre ou de la peinture liquide à appliquer et augmente la protection contre la corrosion.

RÉSULTATS DE TEST CLEANER MM31

Notre spécialiste technique Sidney Wessels se fera un plaisir de discuter avec vous de votre processus et de vous faire une démonstration gratuite des deux produits sur place.

Laissez-vous convaincre par l'un des prétraitements innovants en 1 étape d'AD Chemicals et demandez dès aujourd'hui un test gratuit et sans obligation à Sidney Wessels via chemicals@adinternationalbv.com.

TOUS LES AVANTAGES DU CLEANER MM31 :

- Processus en 1 étape;
- Sans solvant;
- Sans chrome 6;
- Aucun rinçage nécessaire;
- Sans eaux usées;
- Sans symboles de danger;
- Application simple;
- Pas d'investissement important;
- Consommation extrêmement faible;
- Application aussi bien automatisée que manuelle;
- Réduction comptabilité COV;
- Très bons résultats au brouillard salin;
- Très bons résultats d'adhérence.

Le Cleaner MM31 nettoie et dégraisse également dans la même étape. Il remplace les solvants dans le processus opérationnel par une technique innovante sans symboles de danger.

Le produit offre également une résistance à la corrosion du métal nu, c'est-à-dire une protection contre la corrosion sans revêtement pour l'aluminium, une protection contre la rouille volante sur les produits en acier et une protection contre la rouille blanche sur le zinc. Le Cleaner MM31 est donc également multi-métal.

Le Cleaner MM31 permet d'appliquer un prétraitement chimique complet en

