



savoir-faire des sociétés SAMES et KREMLIN: il a été développé spécifiquement pour la pulvérisation électrostatique des peintures liquides et en haute pression grâce à l'ajout d'air additionnel. Il est applicable dans de nombreux secteurs tels que l'aéronautique, l'agricole, le mobilier métallique ou encore les marchés du transport et de l'énergie. Il se décline en 2 versions de pression: 120 bars et 200.

Ses atouts: simple d'utilisation, économies de peinture importantes, excellente qualité de finition, performance, productivité, durabilité.

iCON®

ANEST IWATA est ravie de présen-

ter sa nouvelle gamme de pompe moyenne et haute pression iCON®. Les pompes iCON® répondent parfaitement aux exigences des équipements de pulvérisation dans l'industrie générale du bois, du métal, des extérieurs ou des applications yachting. Ses atouts: montage et démontage facile, conception optimisée pour un minimum d'entretien, aucun arrêt de la pompe même en usage intensif, grâce à une vanne pilote double action.

Voor meer informatie - Pour plus d'informations:

BCA SA

Anja Vierendeels



HSO Protec 2, zink/nikkel-lagen d.m.v. elektrolyse op ijzer en staal

HSO Protec 2 is een nieuw ontwikkeld systeem van een alkalische zinknikkel-legering met een hoog afzettingsvermogen door de hoge stroomefficiëntie (60%). Dit proces is speciaal ontwikkeld voor hangwerk in galvanolijnen.

Men bekomt een laagdikte van 8 µm na 50 minuten waarin het nikkel aan 12 tot 15% in de zinklaag gelijkmatig verdeeld is over het ganse stroomdichtheidsbereik. Dit systeem werd speciaal ontwikkeld om het mogelijk te maken om complex geprofileerde onderdelen

te voorzien van een zinknikkel-laag, dankzij:

- de excellente strooiing in het lage stroomdichtheidsgebied
- het vermogen om verbranding in het hoge stroomdichtheidsgebied te vermijden.

Zowel matte als glanzende lagen kunnen bekomen worden. Er is een betere corrosiebescherming door de hogere homogeniteit als gevolg van een betere metaaldistributie (1:2). Slechts 3 additieven zijn nodig: een drager,

nikkeloplossing en een glansmiddel. De waterzuivering wordt niet gestoord door de aanwezigheid van uitsluitend zwakke complexvormers en er is een lagere consumptie van chemicaliën in vergelijking met klassieke zink nikkel systemen. Men bekomt een corrosiebescherming (zoutneveltest) van 700u tot roodroest.

Voor meer informatie:

Caldic

Luc De Bondt



HSO SUPERPASS BLUE ALLOY L

HSO SUPERPASS BLUE ALLOY