

# L'évaporation sous vide dans l'industrie : une solution durable pour le traitement des eaux usées

**i** D.R.Products  
Steff De Ranter



PHOTO 1 évaporateur VN-T 10 000 traite 10 000 litres d'eaux usées en 24 heures.

La durabilité et l'utilisation efficace de l'eau sont au cœur des processus industriels actuels.

D.R. Products, une entreprise de premier plan spécialisée dans le traitement des eaux usées, entre autres, présente une solution innovante pour des eaux usées : l'évaporation sous vide. Cette technologie de pointe offre une approche durable de la purification et de la réutilisation des eaux usées, permettant aux entreprises de jouer un rôle crucial dans les activités respectueuses de l'environnement.

## EFFICACE ET RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Dans les installations industrielles, un évaporateur sous vide est installé pour traiter les eaux usées et les eaux de rinçage. Le processus commence par l'évaporation des eaux usées et la condensation de la vapeur qui en résultent. Le distillat obtenu

est de l'eau pure qui peut être réutilisée dans la production. Dans le même temps, les composants polluants de l'eau sont



PHOTO 2 Une étape d'évaporation supplémentaire peut être obtenue avec la série ES DRY. Cela permet d'obtenir un épaissement supplémentaire du concentré.

concentrés. Ce flux, qui représente 5 à 10 % des eaux usées traitées, est le seul qui devra encore être éliminé à l'extérieur.

Les évaporateurs sous vide V-NT se distinguent par leur impressionnante capacité à réutiliser 90 à 95 % des eaux usées entrantes. La technologie du vide n'est pas seulement une solution respectueuse de l'environnement, elle permet également de réaliser des économies significatives sur la précieuse eau du robinet.

## RÉDUCTION DU VOLUME SUPPLÉMENTAIRE

Pour les installations plus importantes, D.R. Products propose des évaporateurs spéciaux qui permettent d'épaissir davantage le concentré. Cela permet de réduire considérablement le volume et souligne la polyvalence de cette solution durable.

## EXPERTISE ET EXPÉRIENCE DE D.R. PRODUCTS

Forte de ses années d'expérience dans cette technologie, D.R. Products est prête à guider les clients potentiels dans l'évaluation de l'adéquation d'un évaporateur sous vide à leurs besoins spécifiques. D.R. Products a prouvé qu'elle ne se contente pas de fournir une technologie de pointe, mais qu'elle dispose également des connaissances et du soutien nécessaires pour garantir un traitement durable des eaux usées.

À une époque où la durabilité est essentielle et où la pénurie d'eau est un point de plus en plus important de l'ordre du jour, l'évaporation sous vide offre un outil puissant aux entreprises qui s'efforcent de traiter les eaux usées de manière écologique et rentable.

D.R. Products reste un pionnier dans ce secteur, avec des résultats prouvés et l'expertise nécessaire pour guider les entreprises vers un avenir plus durable.