

# Een duur-zame coating

Lang nadat de prijs vergeten is, wordt kwaliteit nog herinnerd.

**i** Protech-Oxyplast  
Hans Kubben

Enkele weken geleden ontving ik een nieuwsbrief van een onafhankelijk testbureau waarin 2 identiek uitzijnde velgen onderworpen werden aan versnelde corrosietesten. Hoewel ze er identiek uitzagen, bleek uit testen dat er na amper 120 uur zoutsproeitest roestplekken verschenen op de ene velg, terwijl de andere velg nog intact bleek te zijn. Dit stemt tot nadenken, want 120 uur is zelfs helemaal niet zo lang. Hoe zouden deze velgen er uitzien na 720 of 1440 uur of misschien zelfs langer? Duurzaamheid is onontbeerlijk geworden, maar hoe bereik je dit?

## EEN PRIMER IS TOCH EEN PRIMER?

Een kwalitatieve primer helpt om tegemoet te komen aan de huidige, steeds hogere corrosie-eisen.

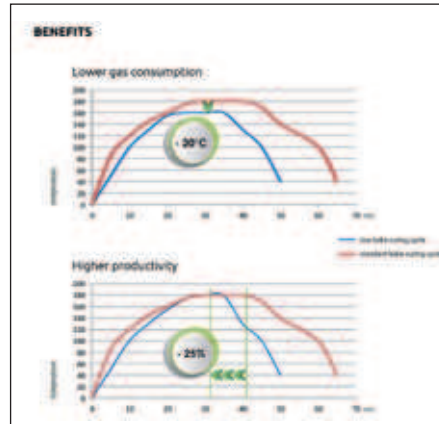
Een primer is een ideaal hulpmiddel om een betere kantendekking te bekomen, maar het helpt vooral om corrosiewerendheid te verbeteren en het coatingsysteem naar een hoger niveau te tillen.

Vanzelfsprekend willen klanten goede corrosiewaarden kunnen voorleggen. Vaak hoor ik dat ze veelvuldig een primer aanbrengen, maar dat er zoveel verschillen zijn in primers, is toch vaak nog ongeweten.

### hybride primer (epoxy-polyester) EF33/EF36

Hoewel een primer meestal licht- of donkergrijs is, verschillen ze onderhands sterk niet enkel in de verhouding tussen epoxy en polyester, maar ook in hun eigenschappen.

Hoe hoger het aandeel epoxy in de coating is, hoe betere de gelakte stukken scoren qua corrosiebescherming in het algemeen. Primers met een hoog aandeel



epoxy in deze hybride primer scoren beter in de zoutsproeitesten. Naargelang de voorbehandeling kan je met een hybride primer met een hoog aandeel epoxy een corrosieklasse halen van C5H, op zich al een mooie prestatie!

Je kan hybride primers bovendien verkrijgen met een uitstekende ontgassende werking, waardoor optisch mooie resultaten bekomen worden op vlak van metalisatie en galvanisatie.

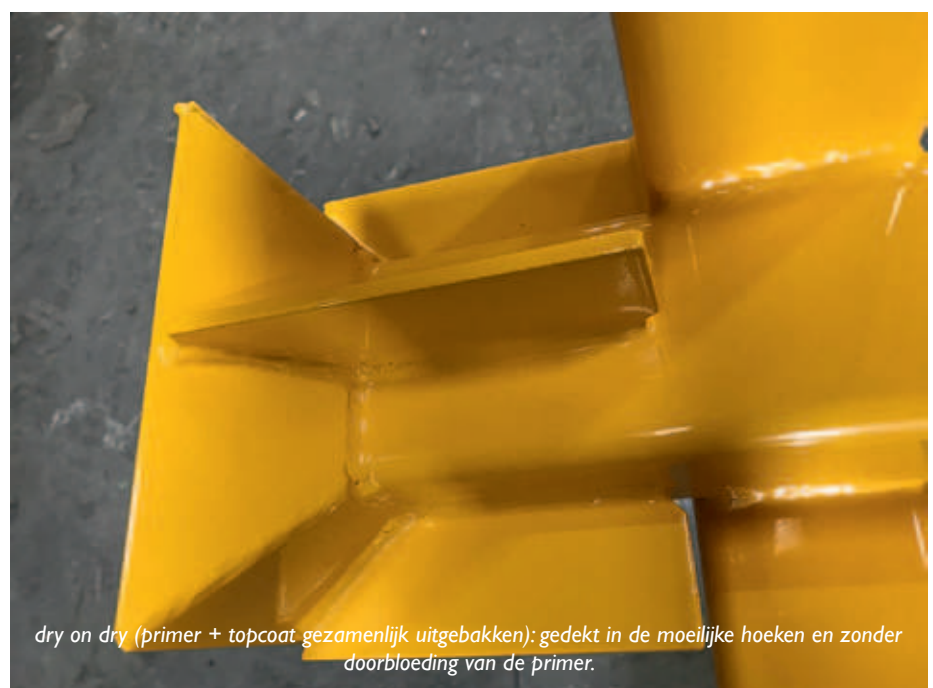
Wie energiekosten wil besparen kiest best voor een low-bake versie van de ontgas-

sende hybride primer. In tijden van hoge energiekosten zien we dat de markt steeds meer terugvalt op ons low-bake gamma. Je kan immers tot 20% besparen op energiekosten door het omschakelen naar een low-bake systeem (10minuten 160°C substraat temperatuur) of je output vergroten door stukken sneller te laten uitbakken op een "normal" cure (zie foto). De combinatie van ontgassend en lowbake behoort ook tot de mogelijkheden.

### Puur epoxy EF17/EF26

De tijd dat een puur epoxy systeem gegarandeerd zorgde voor intercoat hechtingsproblemen behoort gelukkig tot het verleden bij de nieuwste generatie van puur epoxy primers van Protech-Oxyplast. Deze nieuwe ontwikkeling zorgt voor heel wat nieuwe mogelijkheden inzake corrosiewering: C5 Very High (2688 uur of 16 cyclische testen ISO 20340) wordt plots haalbaar met poedercoating.

In dezelfde familie is er nu ook een Dry on Dry primer te verkrijgen. Hierbij poedercoat men de toplaag rechtstreeks op de



*dry on dry (primer + topcoat gezamenlijk uitgebakken): gedekt in de moeilijke hoeken en zonder doorbloeding van de primer.*



*Hard Rock Hotel California Hollywood: hyperdurable coating 'Solar' om de levensduur te verlengen door extreme UV-belasting.*

dry on dry primer en bakt ze gezamenlijk eenmalig uit. Het is een eenvoudig maar doeltreffend proces waar jarenlang onderzoek en ontwikkeling aan vooraf is gegaan. Qua duurzaamheid score je niet alleen ecologisch, maar behaal je ook nog een corrosieklasse tot C5 high.

## UV-BESTENDIGHEID

Als we spreken over duurzaamheid of levensduurverwachting mogen we niet vergeten om ook de eindlaag onder de loep te nemen. Met de juiste voorbehandeling en primer kunnen gecoate onderdelen vlot gedurende 10 jaar "corrosievrij" zijn.

Toch moet men in het systeem ook rekening houden met UV-belasting. Onder invloed van UV-licht wordt de coating namelijk geleidelijk afgebroken. Met aangepaste harssystemen en pigmenten, de zogenaamde superdurable en hyperdurable, kan de levensduur van de topcoat

verlengd worden tot wel 20 à 30 jaar en dat voor alle mogelijke kleuren en afwerkingen. We merken dat de vraag naar deze extra duurzame topcoats jaarlijks sterk stijgt, vooral op projectbasis.

## REINIGING

Het vaakst vergeten aspect bij levensduurverwachting van de coating is het reinigen ervan. Poedercoating is niet dermate gevoelig voor onderhoud, maar na verloop van tijd hecht er gegarandeerd vuil aan de coating waardoor de glans en kleur helemaal vervagen en is het bijgevolg aangeraden om deze proper te maken. Daarnaast is de reiniging nodig om de corrosiewerende eigenschappen van de poedercoating te beschermen. Hoe hoger de UV-resistentie van de lak, hoe minder reinigingsbeurten vereist zijn.

Vergelijk het met een auto: wil je na 5 jaar nog steeds met een stralende auto rond-

rijden, dan zal je hem periodiek moeten wassen met water en detergent. De frequentie van het reinigen hangt af van waar de coating zich bevindt (C1-CX) en of de delen beregend worden.

Ik ben ervan overtuigd dat kwaliteit het belangrijkste Europese wapen is in de strijd tegen goedkope import. Lang nadat de prijs vergeten is, wordt kwaliteit nog herinnerd.