

# Des traitements thermiques pour un avenir durable

**i** Bodycote

Sylvain Batbédat, vice-président de l'A3TS

Aujourd'hui, et de plus en plus, les acteurs du traitement thermique intègrent dans leurs décisions stratégiques les enjeux environnementaux, sociaux et économiques. Les actions réalisées conjointement au niveau environnemental, social et économique constituent en effet les trois piliers de la démarche RSE et créent le « durable », le « sustainable » (en anglais). Les mots durable, soutenable, équitable ou sustainable, sustainability s'invitent aujourd'hui dans la pratique quotidienne du traitement thermique.

## ÉCONOMIES D'ÉNERGIE ET EMPREINTE CARBONE

Par nature les activités de traitement thermique sont consommatrices et émettrices d'énergie. Il est donc nécessaire d'adopter une démarche volontaire pour réduire l'empreinte carbone de son entreprise de traitement thermique et assurer ainsi la pérennité de ses services.

En matière d'environnement, les actions vont porter prioritairement sur la réduction de la consommation d'énergie comprenant l'électricité, le gaz de chauffage et les carburants nécessaires au fonctionnement de l'activité mais aussi de la consommation en eau.

### Pourquoi la gestion de l'énergie est-elle si critique ?

Dans une entreprise prestataire en traitement thermique, le coût de l'énergie représente le second poste de dépenses après celui de la main-d'œuvre. Il est donc fondamental d'utiliser et d'investir dans des moyens de production modernes, aux rendements efficaces et performants en matière de consommation énergétique.

### D'où viennent les émissions dans une entreprise de traitement thermique ?

Durant le traitement thermique, la majeure partie des émissions directes provient de la consommation d'énergie destinée au fonctionnement des fours ou à la chauffe des pièces à traiter.



“Crédit photos Bodycote”

### Quelles actions et solutions possibles ?

L'objectif vise à la réduction de la consommation d'énergie, mais aussi à son optimisation au travers de différentes solutions d'économies et d'investissement en équipements de traitement thermique pour la consommation en énergie électrique mais aussi en des moyens de refroidissement plus performants pour la consommation en eau.

Les objectifs fixés de réduction d'empreinte carbone passent par de nombreuses actions, on peut en citer les principales:

- Regroupement des moyens de production et optimisation des taux d'utilisation des installations (ex. densité des charges traitées, nouveaux outillages...)
- Investissement dans des moyens modernes et équipements plus efficents
- Adoption de technologies innovantes et moins énergivores (ex. : Cémentation Basse Pression) voire plus flexibles
- Externalisation du traitement thermique réalisés par les donneurs d'ordre vers



“Crédit photos Bodycote”

des sous-traitants experts

- Implémentation d'outils digitaux pour piloter et lisser les pics de puissance

En conclusion, l'approche des entreprises du traitement thermique change.

Leur engagement dans une démarche de Développement Durable, de réduction de l'empreinte carbone ( $\text{CO}_2\text{eq}$ ) au travers de toutes ces actions profite directement à ces sociétés avec des baisses brutes d'énergie mais aussi profite directement aux clients, eux-mêmes à la recherche de solutions responsables.

La forte réduction des émissions de Gaz à Effets de Serre valide les actions et assure aux clients la conformité des engagements en matière de RSE.

C'est seulement en combinant toutes ces actions que nous limiterons collectivement les consommations en énergie.

De nombreux acteurs du traitement thermique - à l'image de Bodycote - ont déjà intégrés dans leur stratégie ces objectifs forts de Développement Durable dans sa globalité. Ceci est illustré par la volonté de renouvellement des certifications Environnement ISO 14001 et Santé Sécurité au Travail ISO 45001, gages de process maîtrisés, les certifications légitiment l'expertise et confortent la volonté affichée.