

Manetco: des équipements performants pour améliorer les procédés de production

i Manetco
Tanguy Van Regemorter

Manetco is gespecialiseerd in de ontwikkeling en distributie van hoogwaardige apparatuur voor de chemische en farmaceutische industrie. Wij concentreren ons op twee hoofdactiviteiten: kleine statische mixers en zeer nauwkeurige filterpompen voor galvanische baden. Om een efficiënte en kwaliteitsvolle service te kunnen bieden, vertrouwen wij op nieuwe productietechnologieën die ons in staat stellen om op maat gemaakte onderdelen van hoge kwaliteit aan te bieden. Deze technologieën stellen ons ook in staat om u te helpen uw productieapparatuur in goede staat te houden.

Manetco est spécialisée dans le développement et la distribution d'équipements de haute performance pour l'industrie chimique et pharmaceutique. Nous nous focalisons sur deux activités principales: des mélangeurs statiques de petite taille et des filtres pompes de haute précision pour les bains d'électrodéposition. Pour offrir un service efficace et de qualité, nous nous appuyons sur les nouvelles technologies de fabrication qui nous permettent de proposer des pièces sur mesure et de haute qualité. Ces technologies nous permettent aussi de vous aider à maintenir votre outil de production en bon état.

MILLI-MÉLANGEURS

La première activité de Manetco se focalise sur le développement et la commercialisation de mélangeurs statiques (ou milli-mélangeurs) robustes et de petite taille. Ils peuvent être fabriqués sur mesure pour s'adapter aux contraintes des procédés de production.



▲
Micro-mixer T & Y

Cette solution s'adresse surtout aux industries chimiques et pharmaceutiques qui souhaitent intensifier leur procédé de production. Cette approche consiste à faire passer un procédé de production en continu en réduisant la taille des équipements pour améliorer les rendements en profitant d'une meilleure efficacité de

mélanges et de transferts de chaleur. Cette diminution de volume interne permet aussi de réduire les risques liés à l'utilisation de produits chimiques dangereux. Le challenge consiste à trouver un bon équilibre entre un transfert de masse et de chaleur efficace tout en gardant un débit suffisant pour une production industrielle. Ces nouveaux procédés de production demandent de nouveaux équipements adaptés à de nouvelles contraintes en termes de taille et d'efficacité de mélanges.

Dans ce contexte, nous développons et lançons la commercialisation de mélangeurs statiques de petite taille, ou milli-mélangeurs, en utilisant des technologies de fabrication additive. Ces nouvelles technologies permettent de proposer des solutions adaptées à des mélanges complexes tout en restant compatibles avec les standards industriels. Par exemple, nous pouvons modifier les diamètres internes en fonction des débits et des viscosités. Nous pouvons aussi ajouter des restrictions ou des mélangeurs statiques intégrés à l'intérieur du tube pour créer des turbulences et donc améliorer l'efficacité de mélange. Les dernières avancées dans le domaine de l'impression 3D permettent de fabriquer ce type d'équipement dans des matériaux adaptés aux procédés chimiques comme l'inox 316L, l'inconel, l'hastelloy, la céramique ou des polymères de haute performance. Nous avons aussi la possibilité de proposer des traitements de surface pour rendre l'inox inerte et améliorer les propriétés anti-adhérence même à l'intérieur de pièces très complexes.

L'utilisation de la fabrication additive permet de rapidement réaliser des pilotes de production à une échelle adaptée au laboratoire tout en limitant le nombre d'étapes nécessaires pour le transformer en outil de

production. Cette technologie permet donc d'accélérer le processus de développement de nouveaux procédés de production.

FILTRES POMPES

La deuxième activité de Manetco se focalise sur la distribution et la réparation de filtres pompes utilisés dans des procédés de



▲
Pompa-banner-static

traitement des surfaces par galvanoplastie tels que le nickelage, zingage, cadmiage, étamage, dorure, argenture ou laitonage.

La qualité des pièces utilisées par OMG pour la fabrication des pompes, ainsi que leur capacité d'usinage des pièces en interne, permet d'atteindre un très bon degré de filtration avec une taille de particules résiduelles en-dessous de 1 micron. La pression de travail peut atteindre 1,8 à 2 bars.

Le filtre se compose d'une alternance de couches superposées de papiers filtrants et d'inserts à disque. Pour des exigences particulières de filtration telles que l'élimination de composés organiques, du charbon actif peut être ajouté dans le filtre soit avec du papier imprégné, soit en ajoutant du charbon actif en poudre avant l'utilisation du filtre.

Si vous êtes intéressé par une de ces technologies ou si vous souhaitez discuter d'innovations dans le domaine de la fabrication numérique ou de nouvelles technologies de traitement de surface, nous serons heureux de vous rencontrer pour en discuter.