

Decorrdal MM 850: kiezen is altijd een optie

i Kluthe Benelux
Barry Groeneveld

Kluthe heeft als vooraanstaand ontwikkelaar, producent en leverancier van chemische metaalvoorbereidelingsproducten voor met name verzinkte substraten en aluminium oppervlakken, een innovatief conversieproduct Decorrdal MM 850 ontwikkeld.

CONVERSIELAAG

Door toepassing van het product Decorrdal MM 850 wordt op gereinigde, gebeits- te of gestraalde metalen een conversielaaq gevormd. Dit is een anorganische laag, waaraan een hechtingsverbeterend polymeer is toegevoegd dat ertoe bijdraagt dat de corrosiewerende- en lakhechtingseigenschappen van het totaalsysteem, inclusief de organische coating (poeder- en/of natlak), significant verbetert.

BARE CORROSION

Als er gebruik wordt gemaakt van een mechanische voorbehandeling zoals stralen en het aanbrengen van de laklaag vindt niet aansluitend plaats, kan Decorrdal MM 850 eenvoudig worden aangebracht en

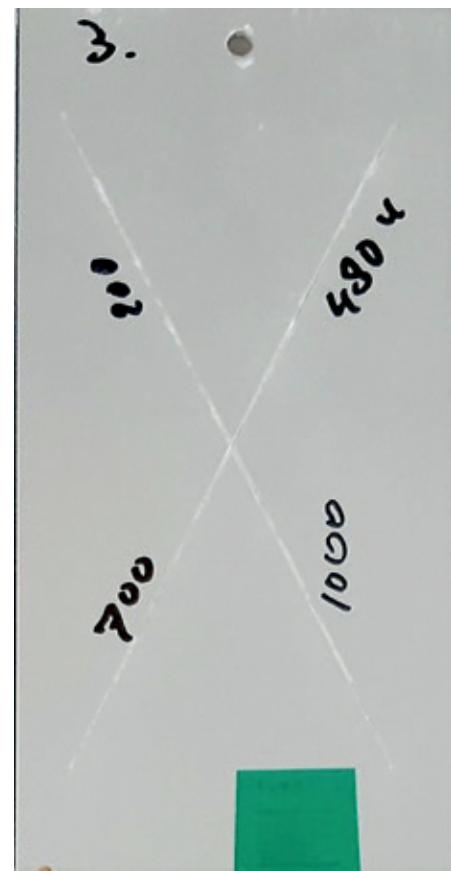
zorgt daarbij niet alleen voor een langere bare corrosion protection, maar ook voor verbeterde corrosiewering en lakhechting in de volgende productiefase.

TECHNICAL CENTER

Na uitvoerig testen in het Technical Center is Decorrdal MM 850 inmiddels ingevoerd in de productieprocessen van diverse lakverwerkende industrieën. Op basis van de huidige procesparameters kan Kluthe onder specifieke praktijkomstandigheden de voordelen van dit innovatieve product tonen.

TOEPASSING

Het product wordt onverdund bij kamertemperatuur toegepast. Het wordt in een dunne laag aangebracht. Na bevochtigen enige minuten laten inwerken en zo nodig grote (lek-)druppels aan de onderzijde van de onderdelen met een doek of perslucht verwijderen. Naspoelen is niet nodig, maar als geometrisch complexe onderdelen worden behandeld, wordt een (lichte) naspoeling met zuiver water aanbevolen omdat de kans zou kunnen bestaan op zogenoemde indrooglekken. Tappaten met schone, droge perslucht uitblazen.



Aluminium proefpaneel, ontvet met solvent, manueel geschuurd (korrel 180) en daarna ingeneveld met Decorrdal MM 850. Resultaat; 1000 uur azijnzure zoutneveltest (ISO-9227)



Webinaire

« Les aciers revêtus de zinc. Pourquoi ? Comment ? » - mardi 4 octobre 2022

La galvanisation a été découverte en 1837 par le physicien italien Luigi Galvani. Les premières pièces galvanisées seront produites à partir de 1840.

Le principe est celui de la protection cathodique par anode sacrificielle: le zinc a une tendance anodique plus forte que l'acier et va donc s'oxyder à la place de l'acier qu'il protège, même dans le cas où l'acier est exposé au milieu extérieur (blessure du revêtement). Le zinc ayant une cinétique d'oxydation environ 25 fois plus lente que celle de l'acier, l'oxydation est donc retardée.

Depuis 1840 de nombreux brevets sont apparus. Quelles sont aujourd'hui les performances des différentes technologies d'application du zinc et quelles protections peut-on garantir sur un produit non revêtu d'une couche organique?

PROMOSURF vous convie à un webinaire technique, le 4 octobre prochain, afin de détailler les procédés les plus utilisés dans l'industrie: Le groupe ArcelorMittal, spécialiste de la tôle galvanisée en continu vous expliquera comment et pourquoi ils commercialisent différents alliages de zinc et quels en sont les avantages? Lorsque les pièces ont une géométrie plus complexe on galvanise de manière discontinue dans un bain de zinc. GALVACO vous expliquera son procédé pour garantir les performances de tenue à la corrosion au-delà de 10 ans. Pour terminer, la société Coventya (MacDermid Enthone) vous présentera les avantages d'un dépôt de zinc par voie électrolytique.

Pour toute information complémentaire, n'hésitez pas à vous adresser à Marie-Dominique Van den Abbeele, VOM-PROMOSURF, T. +32 (0)16 40 14 20, e-mail: promosurf@vom.be ou consultez notre site web www.vom.be.