

# Coaten van niet geëxtrudeerd aluminium

**i** Alural  
Philip Hilven

De vraag naar coaten en gepast voorbehandelen van onderdelen voor de aluminiummarkt wordt steeds belangrijker. Scharnieren, handgrepen, afdekkapjes voor ramen, deuren, rolluiken of zonneschermen moeten in dezelfde kwaliteit en met dezelfde duurzaamheid afgeleverd worden als de grotere gehelen.

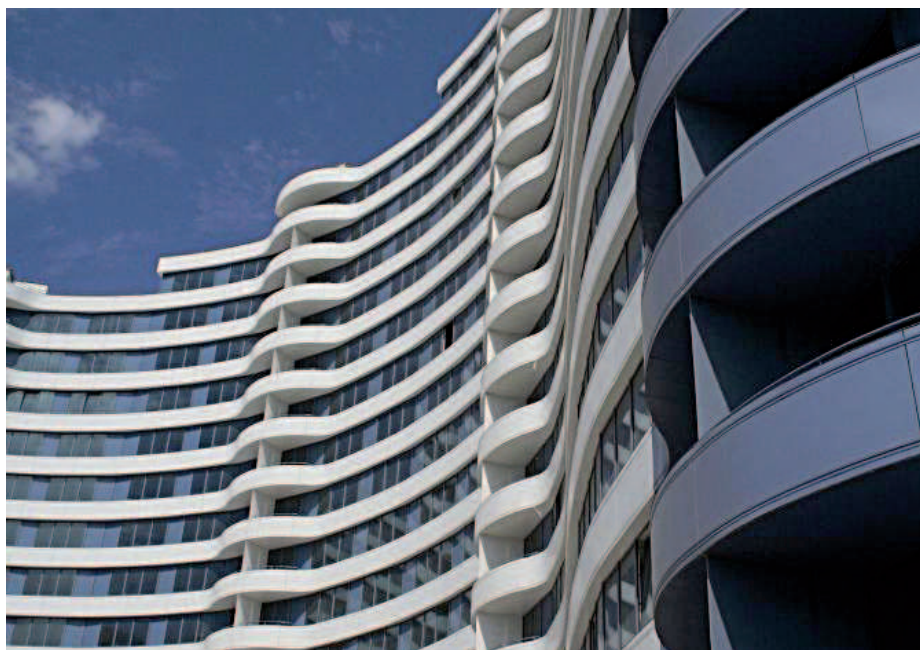
Toch bestaat er juist in kwaliteit en afwerking een groot verschil inzake materiaal en/of legering en dus ook naar de nodige voorbehandeling en afwerking.

Alle geëxtrudeerde onderdelen kunnen vandaag op dezelfde manier en met dezelfde kwaliteit voorbehandeld en gecoat worden als het profielwerk. In samenspraak met chemieleverancier AluFinish heeft Alural een perfect procédé ontwikkeld om op een kwalitatieve manier antwoord te bieden op de vraag uit de markt. Het volledige voorbehandelingstraject is net zoals bij lengtemateriaal erg belangrijk. Ontvetten, 2x spoelen, zuur beitsen, 2x spoelen, DI spoelen, conversie laag aanbrengen (alficoat 748) en opnieuw DI spoelen. Na dit traject worden gecoat in de gewenste poederkwaliteit.

Voor alle niet geëxtrudeerde stukjes en onderdelen is de werkwijze toch wel verschillend. De aanpak en voorbehandeling wordt daarbij aangepast aan de kwaliteit van de toegeleverde substraten.

De legering en de kwaliteit voor de verschillende producties is zeer belangrijk. Vreemde stoffen in de legering kunnen heel erg de uiteindelijke kwaliteit van de afwerking beïnvloeden. Vooral het niveau van de aanwezige silicium en zink is zeer bepalend voor kwaliteit en opbouw van de voorbehandeling. Kleine onderdelen hebben vaak een onvoldoende zuivere legering of komen uit een minder gecontroleerd productieproces. Ook hier geldt dus de gouden regel dat de kwaliteit van de coating hoofdzakelijk wordt bepaald door de kwaliteit van het substraat.

Als jobcoater kan Alural geen garantie geven op stukken die niet voldoen aan de



6060/6063 norm. Een mooie tussenoplossing kan bestaan uit KTL voorbehandeling van de onderdelen. Dat vormt een ideale basis om probleemloos en kwalitatief te lakken. Bij onderdelen uit gietaluminium is het primordiaal dat het losmiddel van de gebruikte matrijzen zeer goed werd verwijderd door de fabrikant. Liefst met een getrommeld oppervlak. Tijdens het productieproces is het ook belangrijk om de temperatuur constant en voldoende hoog te houden om het ontstaan van poriën, net onder het oppervlak, tegen te gaan. We merken dat vooral grote batches uit lage loonlanden hier vaak tekort schieten.

Om toch een oplossing te bieden tegen het ontstaan van kraters, omwille van te grote poriën wordt vaak gevraagd om met low-bake poeders te werken. Omdat de kleur van de stukken echter perfect moet overeenkomen met de grotere gehelen is dit maar zelden een oplossing. Voor Zamac onderdelen is het probleem nog groter. Om toch service te bieden aan de klant gaan we vaak enkel ontvetten, niet beitsen, de conversielaag aanbrengen en dan nog extra ontgassen voor het lakken. Dit omwille van de ontgassing vanuit het stuk zelf. Conclusie is dus dat goedkoop vaak dure koop is en zeker een perfecte kwaliteit in de weg staat.



Kwaliteit en service staan centraal in ons partnerschap.

## CONTACT

Westdijk 139 | B-2830 Tisselt

Dellestraat 16 | B-3560 Lummen

T: +32 - 3/860.72.00

E: an-sophie.meeuwissen@alural.be • www.alural.be

Alural is een onafhankelijke aluminium coater actief in België voor de Europese markt. Wij poedercoaten uw aluminiumproducten in alle kleuren en structuren en zorgen voor opslag, picking, verpakking en transport.