

Circularité dans le traitement de surface : un équilibre entre pratique, sécurité et avenir

i Interview VOM
Veerle Fincken & Julie Moreau

La circularité prend une place de plus en plus importante dans le traitement de surface. Dans la pratique, elle est toutefois encore souvent perçue comme un « extra » plutôt que comme un véritable moteur de durabilité. Les témoignages de Bert Gysen (Magistor), Robby Knaepen (PCA Water) et Mireille Huppertz (Huppertz) offrent une vision nuancée, entre réalité économique, exigences en matière de sécurité et évolution des mentalités.

Les entreprises spécialisées dans le traitement de surface sont aujourd'hui de plus en plus incitées à évoluer vers un modèle circulaire et durable, sous l'impulsion des directives européennes, des normes ISO (notamment ISO 14001 et ISO 9001) et des exigences croissantes des marchés publics.

Aujourd'hui, les entreprises lancent rarement des projets uniquement pour des raisons de circularité. Celle-ci est cependant de plus en plus intégrée dans les décisions existantes. Robby Knaepen, actif dans le traitement de l'eau, constate que les entreprises n'investissent pas « pour la circularité en soi », mais optent pour des solutions plus durables lors du remplacement ou de la modernisation de leurs installations.

Un point d'attention majeur est la réduction et la réutilisation de l'eau. Chez PCA Water, Robby Knaepen observe une évolution claire : là où les installations physico-chimiques dominaient auparavant, le marché s'oriente désormais vers des évaporateurs permettant la réutilisation de l'eau, la réduction de l'usage de produits chimiques et une amélioration de l'ergonomie. La circularité va ici de pair avec l'EHS : moins de manipulations manuelles, moins de risques et davantage de contrôle. Des opportunités concrètes existent également au niveau du prétraitement méca-

nique. Bert Gysen (Magistor) souligne que la circularité commence souvent par des choix simples. Le choix de l'abrasif, par exemple, a un impact direct sur la consommation, la formation de poussières et les conditions de travail. Un abrasif plus performant peut être plus coûteux à l'achat, mais permet à terme de réduire la consommation et d'améliorer l'environnement de travail. Il met également en avant la valorisation des poussières de sablage : plutôt que de les considérer comme des déchets, elles peuvent, moyennant une approche adaptée, être réutilisées comme matière première, notamment dans les fonderies.

« What's good for the planet can't be bad for business »

Chez Huppertz, Mireille Huppertz illustre comment cette approche se traduit à l'échelle de l'entreprise. Son entreprise a investi ces dernières années dans une installation automatique de poudrage avec récupération de poudre, dans le traitement et la réutilisation de l'eau, le recyclage des solvants, la récupération de chaleur et la réutilisation des emballages. Selon elle, ces éléments ne constituent pas encore des arguments commerciaux décisifs aujourd'hui, mais ils offrent des avantages clairs à long terme : meilleure qualité, meilleure maîtrise des coûts et réduction de l'impact environnemental.

Les trois témoignages convergent vers une même conclusion : la circularité ne doit pas être perçue comme un coût supplémentaire. Au contraire, lorsqu'elle est bien mise en œuvre, elle crée de la valeur sur les plans économique, opérationnel et humain. Mireille Huppertz le résume parfaitement avec une phrase prononcée lors d'un audit : « What's good for the planet can't be bad for business »



▲
Mireille Huppertz - Stahl - Und Apparatebau Huppertz

Au-delà des aspects techniques, Robby Knaepen, Bert Gysen et Mireille Huppertz insistent sur l'importance d'un changement de mentalité. La circularité implique de dépasser la vision à court terme ou purement économique, pour intégrer l'impact sur les opérateurs, l'environnement et les générations futures.

La circularité n'est pas une contrainte, mais une opportunité d'amélioration globale : produire plus efficacement, avec davantage d'attention pour l'humain et l'environnement, tout en créant une valeur durable pour l'entreprise. ■

Circulariteit in oppervlaktebehandeling: een evenwicht tussen praktijk, veiligheid en toekomst

i Interview VOM
Veerle Fincken & Julie Moreau

Circulariteit wordt steeds belangrijker binnen de oppervlaktebehandeling. In de praktijk wordt het echter nog vaak gezien als een "extra" eerder dan een echte drijfveer voor duurzaamheid. Uit de getuigenissen van Bert Gysen (Magistor), Robby Knaepen (PCA Water) en Mireille Huppertz (Huppertz) komt een genuanceerd beeld naar voren: tussen economische realiteit, veiligheidsaspecten en een veranderende mindset.

Oppervlaktebehandelaars worden steeds vaker verplicht om de omslag te maken naar circulair en duurzaam ondernemen, onder meer door Europese richtlijnen, ISO-normen (zoals ISO 14001 en ISO 9001) en de vereisten binnen overheidsopdrachten.

Bedrijven starten vandaag zelden een project uitsluitend omwille van circulariteit. Toch wordt het steeds vaker meegenomen in bestaande beslissingen. Robby Knaepen, actief in waterbehandeling, stelt vast dat bedrijven niet investeren "voor circulariteit op zich", maar wel kiezen voor duurzamere oplossingen wanneer installaties vervangen of gemoderniseerd moeten worden.

Een belangrijk aandachtspunt is het verminderen en hergebruiken van water. Bij PCA Water ziet Robby Knaepen een duidelijke evolutie: waar vroeger vooral fysicochemische installaties werden gebruikt, verschuift de markt naar verdampers die waterhergebruik mogelijk maken, het gebruik van chemicaliën verminderen en ook de ergonomie verbeteren. Circulariteit gaat hier hand in hand met EHS: minder manuele handelingen, minder risico's en meer controle.

Ook binnen de mechanische voorbehandeling liggen er concrete opportuniteiten. Bert Gysen (Magistor) benadrukt dat circulariteit vaak begint bij eenvoudige keuzes.

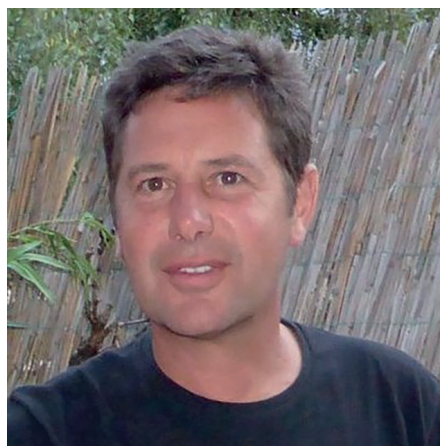
De keuze van het straalmiddel heeft bijvoorbeeld een directe impact op verbruik, stofvorming en werkomstandigheden. Een efficiënter straalmiddel kan duurder zijn in aankoop, maar zorgt op termijn voor een lager verbruik en een gezondere werkomgeving. Daarnaast wijst Bert Gysen op de valorisatie van straalstof: in plaats van afval kan dit, mits de juiste aanpak, opnieuw ingezet worden als grondstof in bijvoorbeeld gieterijen.

Bij Huppertz toont Mireille Huppertz hoe deze aanpak ook op bedrijfsniveau wordt doorgetrokken. Haar bedrijf investeerde de voorbije jaren in een automatische

« What's good for the planet can't be bad for business »

poedercoatinginstallatie met poederrecuperatie, waterzuivering en -hergebruik, solventrecyclage, warmterecuperatie en hergebruik van verpakkingsmateriaal. Volgens haar zijn dit vandaag nog geen doorslaggevende verkoopargumenten, maar ze leveren op lange termijn duidelijke voordelen op: betere kwaliteit, meer kostencontrole en een lagere milieu-impact.

De drie getuigenissen wijzen in dezelfde



Bert Gysen - Magistor

richting: circulariteit hoeft geen extra kost te zijn. Integendeel, wanneer het goed wordt aangepakt, creëert het meerwaarde op economisch, operationeel en menselijk vlak. Mireille Huppertz vat dit mooi samen met een uitspraak tijdens een audit: « What's good for the planet can't be bad for business »

Naast de technische aspecten benadrukken Robby Knaepen, Bert Gysen en Mireille Huppertz vooral het belang van een andere manier van denken. Circulariteit betekent niet alleen kijken naar de korte termijn of de kostprijs, maar ook naar de impact op de operator, het milieu en de volgende generaties.

Circulariteit is geen verplichting, maar een kans tot algemene verbetering: efficiënter produceren, met meer aandacht voor mens en milieu, en tegelijk duurzame waarde creëren voor het bedrijf.



Robby Knaepen - PCA Water