

Besparen op energiekosten in het chemische reinigingsproces

i AD International
Roland van Meer

Applicateurs in de chemische oppervlaktebehandeling behoren tot de groep bedrijven met een hoge energieconsumptie en worden om die reden hard getroffen door stijgende energieprijzen. Voeg daar toenemende prijzen voor grondstoffen, aangescherpte wetgeving rondom het lozen van (afval)water en inflatie aan toe en het uitdagende klimaat waarin de applicateurs zich bevinden wordt zichtbaar.

Bij AD Chemicals kijken we verder dan het leveren van enkel chemische producten. Een belangrijke filosofie die we in de loop der jaren hebben ontwikkeld is dat we moeten denken vanuit de gehele keten. Zo hebben wij het liever over chemische oplossingen voor klanten waarmee bedrijfsprocessen geoptimaliseerd kunnen worden zodat kosten verlagen, de impact op het milieu vermindert, de Arbo omstandigheden verbeteren en waarbij de eindkwaliteit minimaal gelijk blijft.

Een goed voorbeeld hiervan is **een innovatieve PH-neutrale productlijn** voor de reinigingstap in het chemische voorbehandelproces. Met deze producten kunnen metalen substraten gereinigd worden met gebruik van minder zware chemicaliën. Maar minstens zo belangrijk in deze uitdagende markt zijn de besparingen die worden gerealiseerd op het vlak van energie, chemie en afvalwater.

KOSTENBESPARING 1: ENERGIE

Tegenwoordig draaien nog steeds veel alkalische reinigingsprocessen op meer dan 50 °C en zure processen op meer dan 40

°C. Het behouden van deze temperatuur levert flinke energierekeningen op. Dit moet en kan anders! Met de PH-neutrale productlijn van AD is het mogelijk om te switchen naar een werktemperatuur van 30 °C. Inzetbaar voor alle metalen substraten, staal, verzinkt staal en aluminium. Belangrijk om hierbij te vermelden is dat dit in veel voorkomende gevallen kan met behoud van uw huidige processtijden.

KOSTENBESPARING 2: ONTVETTEN & BEITSEN IN ÉÉN BAD VOOR STAAL

Specifiek voor applicateurs die werken met staal kan middels een innovatieve oplossing een extra besparende stap genomen worden. Zo wordt het ontvettings- en beitsbad samengevoegd in één bad. Door deze stap in het proces te combineren bespaart men significant op de uitgaven van chemicaliën daar één product nodig is voor beide toepassingen. Een ander bijkomend voordeel is dat men hierbij één bad minder moet verwarmen, wat de energierekening zal reduceren. Ook zal door het neutrale karakter van het product het onderhoud van de installatie goedkoper worden. Een driedubbele kostenbesparing met behoud van resultaat.

KOSTENBESPARING 3: AFVALWATER

De wetgeving rondom het lozen van afvalwater wordt strikter, waardoor ook de afvoer- en verwerkingskosten toenemen. Op dit vlak is er ook een kostenreductie mogelijk door het werken met PH-neutrale chemie. De toepassing van deze chemie heeft een positieve impact op het afvalwater en de verwerking daarvan. Zo heeft men minder chemie nodig om het afvalwater te neutraliseren. Op deze manier kan zowel op chemie als afval een besparing gerealiseerd worden.



EEN PH-NEUTRAAL PROCES

Als chemicaliënleverancier vindt AD Chemicals het belangrijk om aandacht te hebben voor mens en milieu. Deze innovatieve productlijn vermindert de risico's die kleven aan het gebruik van zware chemicaliën zoals sterke zuren of alkaliën terwijl ook de arbeidsomstandigheden verbeteren. De producten zijn breed inzetbaar in sproeilijnen, dompellijnen en hogedrukreinigers voor metalen substraten, staal, verzinkt staal en aluminium.

In de volgende edities van VOMinfo laat AD Chemicals u graag zien hoe er significante kostenbesparende resultaten zijn behaald in het chemische reinigingsproces bij diverse vooraanstaande applicateurs.

Wilt u alvast aan de slag met deze kostenbesparingen? AD Chemicals biedt gratis advies aan op afstand in de digitale meeting room of met in acht neming van maatregelen op locatie bij geïnteresseerde bedrijven. Wij bekijken dan samen met u de bedrijfsprocessen om deze te optimaliseren en zo uw kosten te verlagen. Ontdek vandaag nog hoe processen slimmer, beter of efficiënter ingericht kunnen worden en neem contact op met Roland van Meer (r.vanmeer@adinternationalbv.com).