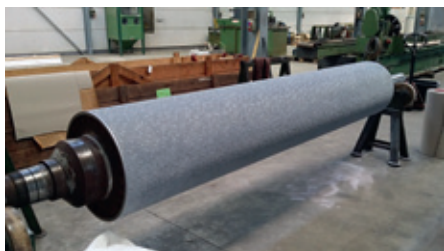


RVS-harden tot 9 meter lengte

i BEL-TECHNOLOGIES NV
Peter Van Belle

De stijgende vraag naar industriële producten uit binnen- en buitenland zorgt voor een onverminderde uitdaging in beschikbare capaciteiten. Hierdoor nemen levertijden en werkdruk soms sterk toe. Om deze problematiek zo veel mogelijk het hoofd te bieden, besloot CHROMIN-MAASTRICHT BV om het machinepark en de capaciteit ervan verder uit te breiden met drie nieuwe kamerovens, die ze kunnen aaneenkoppelen. Met deze nieuwe investering kan BEL-TEC zijn klanten sneller en flexibeler van dienst te zijn.

Deze uitbreiding maakt het mogelijk voortaan producten tot een lengte van **maar liefst 9 meter te behandelen!** Hierdoor kunnen slijtage- of corrosiegevoelige componenten zoals pijpleidingen en geleidestrippen o.a. in de voedingsmiddelenindustrie en in de petrochemische nijverheid probleemloos behandeld en tot 2.200 HV gehard worden via het chroomdiffusieproces.



Hiermee breiden BEL-TEC en CHROMIN-MAASTRICHT hun markt uit met een unieke positie en kunnen ze hun klanten nóg beter en sneller ondersteunen. En er zijn nog meer ontwikkelingen en investeringen gepland. Zo wordt een verdere automatisering met robotica opgezet en zal ook de klantenservice uitgebreid worden.

BEL-TEC biedt volgende diensten aan:

- inchromeren (hard en zacht); voor een verbeterde corrosie- en slijtageweerstand bij hoge temperaturen
- harden van RVS, ter voorkoming van koudlassen en slijtage
- aluminiseren, voor toepassingen op hoge temperaturen
- vanaderen, slijtageweerstand met een keramische hardheid tot ca. 3000 HV0,025
- boreren en nikkel-diffusie



Daarnaast is het bedrijf als volledige harderij ingericht en kan het dus alle warmtebehandelingen aanbieden zoals (vacuüm) harden, olieharden, vlamharden, veredelen, nitreren, naast alle gloeibehandelingen.



▲ *CHROMIN-MAASTRICHT breidde het machinepark en de capaciteit ervan verder uit met drie nieuwe kamerovens, die ze kunnen aaneenkoppelen. Hiermee behandelen ze producten tot 9m.*

Kostbare technische componenten kunnen unieke combinaties van eigenschappen verwerven door diffusietechnieken met warmtebehandelingen te combineren. Zo kan bijvoorbeeld door het hardinchromeren een sterk belast matrijsdeel een hoge slijtageweerstand, een verhoog-

de corrosieweerstand en een verbeterde temperatuurbestendigheid tot ca. 850°C verkrijgen. Deze technische meerwaarde verbetert zowel de standtijd als de levensduur enorm en realiseert tegelijk grote besparingen.

BEL-TEC beschikt over een compleet, gecertificeerd metaalkundig laboratorium dat ook voor derden beschikbaar is om schade-onderzoek en materiaalanalyses uit te voeren. Klanten gebruiken deze activiteiten ook als verlengde van de eigen kwaliteitsdienst. Het bedrijf heeft hierin meer dan 40 jaar expertise.

MILIEUVRIENDELIJK



Er is bij de chroomdiffusie-techniek géén sprake van een opgebrachte coating (zoals bij galvanische processen) maar van een dif-

fusielaag in het materiaal zelf. Hierdoor heeft deze technologie een milieuvriendelijk karakter en is ze volledig vrij van chroom VI. Daarom zijn deze technieken en warmtebehandelingen ook bij uitstek geschikt voor toepassingen in de voeding-, farmaceutische en chemische industrie en bovendien leverbaar met een conformiteitsverklaring!



Specialist en loonbedrijf in metaaloppervlaktebehandeling

CONTACT

Peter van Belle

Rapaartakkerlaan 17-19 • 9080 LOCHRISTI • +32 (0)9 355 24 41

info@bel-tec.be • www.bel-tec.be