

AkzoNobel Powder Coatings zet duurzaamheidsprestaties in de schijnwerpers met Eco+ producten

i Akzonobel
Claudia Cordes-Mendelin

AkzoNobel Powder Coatings introduceert Eco+ producten, een speciaal portfolio dat de meest duurzame poedercoatingoplossingen uit de Interpon- en Resicoat-portefeuilles samenbrengt onder één duidelijke aanduiding, waardoor helderheid, vertrouwen en bewijs wordt geboden bij duurzame coatingkeuzes.

Het Eco+ portfolio richt zich op poedercoatings die meetbare duurzaamheidsverbeteringen leveren naast duidelijke prestatievoordelen in specifieke gebieden. Deze producten verminderen energieverbruik, afval en CO₂-uitstoot, verlengen de levensduur van producten of verbeteren de procesefficiëntie, waardoor klanten hun milieueffect kunnen verbeteren en tegelijkertijd hun operationele prestaties versterken.

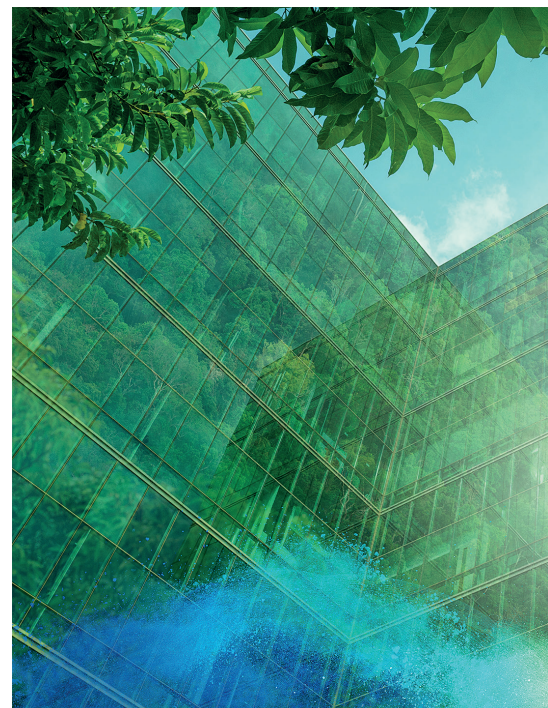
Producten krijgen de Eco+ status op basis van meetbare duurzaamheidsresultaten, beoordeeld aan de hand van een duidelijke, door data ondersteunde set criteria die verbetering in één of meer gedefinieerde duurzaamheidsgebieden verifiëren.

Elk Eco+ product kwalificeert op basis van ten minste één van zes gedefinieerde duurzaamheidsvoordelen:

- Verminderd energieverbruik door lagere uithardingstemperatuur en snellere uithardingscycli
- Verhoogde productiviteit met enkellaags systemen, minder processtappen en minder nabewerking

- Minder afval tijdens productie en toepassing, waaronder minder overtollig poeder
- Verminderd materiaalverbruik door direct-goed prestaties en geoptimaliseerde dekking
- Langdurige prestaties, met duurzame en super duurzame coatings die eigenschappen decennialang beschermen
- Verminderde CO₂-voetafdruk, mogelijk gemaakt door slimme grondstofkeuzes, waaronder bio-gebaseerde harsen

Door duurzaamheidsresultaten duidelijk en vergelijkbaar te maken, helpt Eco+ klanten hun impact te beheersen door te begrijpen wat verbetert, waar het verbetert en waarom dat belangrijk is voor hun bedrijf en het milieu.



verlengde levensduur door verbeterde corrosiebescherming en verbeterde materiaalefficiëntie.

“Met Eco+ maken we het voor klanten makkelijker om te zien waar duurzaamheid daadwerkelijk waarde toevoegt. Of het nu gaat om lager energieverbruik, hogere efficiëntie of een langere levensduur, Eco+ benadrukt de poedercoatingoplossingen die klanten helpen hun impact te verminderen en tegelijkertijd hun bedrijfsvoering te verbeteren. Dat is wat waarde-gedreven duurzaamheid voor ons betekent.” zegt Jorrit van Rijn, Marketing Director van AkzoNobel Powder Coatings.

Het Eco+ portfolio bestrijkt een breed scala aan sectoren en toepassingen, van architectuur en automotive tot apparaten, functioneel en algemeen industrieel gebruik, en biedt voordelen zoals uitharding bij lage temperatuur, hoge duurzaamheid,

“Met Eco+ vragen we klanten niet om te kiezen tussen duurzaamheid en prestaties,” voegt van Rijn toe. “We laten zien dat de juiste poedercoatings beide kunnen leveren, en zo wordt echte vooruitgang geboekt.”

AkzoNobel Powder Coatings valorise ses produits les plus performants en matière de développement durable avec la mention Eco+

i Akzonobel
Claudia Cordes-Mendelin



AkzoNobel Powder Coatings introduit AkzoNobel Powder Coatings présente aujourd'hui les produits Eco+, une gamme dédiée une gamme qui regroupe sous une appellation spécifique les solutions de revêtements en poudre les plus durables des gammes Interpon et Resicoat, apportant clarté, confiance et crédibilité aux choix de revêtements durables.

La gamme Eco+ se concentre sur les revêtements en poudre qui offrent des améliorations mesurables en matière de durabilité ainsi que des avantages évidents en termes de performances dans des domaines précis. Ces produits réduisent la consommation d'énergie, les déchets et les émissions de carbone, prolongent la durée de vie des éléments ou améliorent la productivité, aidant ainsi les clients à réduire leur impact environnemental tout

en renforçant leurs performances opérationnelles.

Les produits obtiennent le statut Eco+ sur la base de performances mesurables en matière de durabilité, évaluées selon un ensemble de critères clairs et étayés par des données qui vérifient l'amélioration dans un ou plusieurs domaines de durabilité définis.

Chaque produit Eco+ est qualifié sur la base d'au moins un des six avantages définis en matière de durabilité :

- Réduction de la consommation d'énergie grâce à des températures de cuisson plus basses et/ou plus rapides
- Augmentation de la productivité grâce aux systèmes monocouches, moins d'étapes de traitement et moins de retouches
- Moins de déchets pendant la fabrication et l'application, y compris une réduction des résidus de poudre
- Réduction de la consommation de

couverture optimisée

- Performances plus durables, avec des revêtements résistants et ultra-résistants qui protègent les actifs pendant des décennies
- Réduction de l'empreinte carbone grâce à des choix de matières premières plus intelligents, notamment des résines d'origine bio-attribuées

« Les revêtements en poudre sont déjà l'une des technologies de revêtement les plus durables qui soient », a déclaré Jorrit van Rijn, directeur marketing d'AkzoNobel Powder Coatings.

En rendant les performances en matière de durabilité à la fois claires et comparables, Eco+ permet aux clients de mieux appréhender leur impact. La solution leur offre une vision précise des progrès réalisés, des domaines dans lesquels ils s'opèrent et des raisons pour lesquelles ces améliorations sont essentielles, tant pour leur activité que pour l'environnement.

« Avec Eco+, nous permettons à nos clients de voir plus facilement où la durabilité apporte une réelle valeur ajoutée. Qu'il s'agisse d'une consommation d'énergie réduite, d'une productivité accrue ou d'une durée de vie prolongée, Eco+ valorise les solutions de revêtement en poudre qui aident les clients à réduire leur impact tout en améliorant les performances de leurs opérations. C'est ce que signifie pour nous la durabilité axée sur la valeur. »

La gamme Eco+ couvre un large éventail d'industries et d'applications, de l'architecture à l'automobile en passant par les appareils électroménagers, les utilisations industrielles fonctionnelles et générales, avec des avantages tels que la cuisson à basse température, une durabilité élevée, une durée de vie prolongée grâce à une protection anticorrosion renforcée et une meilleure efficacité des matériaux.

matériaux grâce à des performances optimales dès le premier essai et à une