



AgfaLabs voor duurzaamheid

i AgfaLabs
Frank Rutters

Sinds 2011 biedt Agfa haar R&D-competenties aan grote en kleine bedrijven aan. Dat gebeurt onder de naam AgfaLabs, dat zegt wie we zijn : de laboratoria van Agfa.

Sinds het ontstaan van Agfa in de 19de eeuw, werden voortdurend nieuwe materialen en technologieën ontwikkeld. Dit was onmogelijk zonder voortdurende investeringen in mensen en middelen. Gaandeweg werd niet alleen een uitgebreid apparatenpark opgebouwd, ook ervaring en wetenschappelijke inzichten werden ontwikkeld en doorgegeven aan elke volgende generatie. En daarbij draaide het telkens om de karakterisatie, de studie en de optimalisatie van oppervlakken, grensvlakken zo u wil. Of het nu pigmenten betreft, latices of nanodeeltjes, drukplaten, film of inktten : telkens gaat het daarbij om de stabiliteit en functionaliteit van oppervlakken. De wetenschap erachter hebben we goed in de vingers.

Zo komt het dat wij vandaag onze waardevolle bijdrage kunnen leveren voor derden, voor productontwikkeling of problem-solving, efficiëntieverbetering en duurzaamheid van nieuwe materialen.

Uiteraard zijn er sinds het begin van de 22ste eeuw nieuwe aandachtspunten verschenen in de gehele industriële wereld en die ook voor Agfa bepalend geworden. Gaande van recyclage en herstel, tot het herdenken van oplossingen: multidisciplinaire teams van Agfa collega's over alle business-eenheden heen zoeken naar oplossingen om onze carbon footprint,



energie- en waterverbruik, gezondheid en veiligheid te optimaliseren. Geen wonder dat Agfa inmiddels behoort tot de top 25% van EcoVadis-gequoteerde bedrijven (EcoVadis is een wereldwijd erkend systeem dat meet in hoeverre een bedrijf de principes van duurzaamheid verenigt met business en management).

Intussen heeft dit geleid tot een nieuw productgamma waarmee Agfa de toekomst verder veilig stelt: membranen voor

de productie van groene waterstof, synthetisch papier waarvan tot 15% gerecycled wordt, veilige inktten voor inkjet, ed.

Tenslotte wordt alle afvalwater behandeld in onze eigen waterzuiveringsinstallatie, wordt regenwater opgevangen en benut in koelinstallaties, wordt residuele warmte van onze processen gedeeld met omwonenden. En die kennis, die ervaring, die mindset, bieden wij ook aan u... via Agfa-Labs!

**OPTIMIZED COATING
PERFORMANCE.
EVERY TIME FOR
SMARTER PRODUCTION**



← FLASH AND VISIT
OUR WEBSITE

EUROTHERM BENELUX
SINCE 1958
EUROTHERMBENELUX.COM

