

Alural: alle voorbehandelingen voor aluminium onder één dak

i Alural Group
Philip Hilven

Als toonaangevende coater en anodiseur in Europa heeft Alural resoluut de kaart getrokken van betere en meer performante voorbehandelingen. Met de opkomst van recycled aluminium én de steeds meer gekende milieuproblematieken heeft Alural vandaag al volledig ingezet op betere en snellere voorbehandelingen voor aluminium met respect voor het milieu én omgeving.

Uiteraard chroomvrij & SeaSide voorbehandeling

2 gram beitsen om een zuiver en neutraal oppervlak te krijgen waarna er een conversielaag wordt aangebracht, zorgt voor een perfecte hechting van de coating. SeaSide is onze nieuwe standaard voor kwalitatief buitenschrijnwerk in normaal belaste gebieden zoals landelijke omgeving waar geen zware industrie, geen overslagstations en geen zout water aanwezig is.



Pré-anodisatie: een stapje verder

Voor de meer belaste omgevingen, denk maar aan de kust of aan de zeehaven van Gent maar ook bijvoorbeeld aan zwembadoverkappingen gaan we een stap verder om het schrijnwerk te beschermen. Voor die specifieke omgevingen bestond het pré-anodiseren al geruime tijd. Maar dat was vooral tijdsrovend. Een extra 5 dagen om te pré-anodiseren en dan nog het regulier coaten brachten de verwerkers vaak in tijdsnood.

Aanzienlijke verkorten van doorlooptijden

Vandaag heeft Alural een gloednieuwe en performante Fox installatie in gebruik die deze doorlooptijd met de extra 5 dagen overbodig maakt. Binnen de vaste termijnen van het coaten kunnen we inline kiezen voor de standaard SeaSide of voor de pré-anodisatie voorbehandeling. Kwalitatief een enorme stap vooruit, de



verblijfstijd tussen het voorbehandelen en het coaten dient immers zo kort als mogelijk gehouden te worden. 72 uren volgens de voorschriften, 1 uur volgens Alural. In doorlooptijd een winst van 5 volle werkdagen. Een tijdswinst die onze klanten vandaag een belangrijk voordeel oplevert in planning en verwerking van de werven.

Aandacht voor milieu

Het extra beitsen brengt natuurlijk ook meer beitsafdracht met zich mee. Daarom wordt er in de vestiging van Tiselt alvast geïnvesteerd in een 100% verdampings-systeem. Dat wil zeggen dat de lozing van afvalwater zo dicht mogelijk bij nul wordt gebracht. Dit gebeurt via een traditionele fysico chemie huishouding met op maat gemaakte systemen om alle vreemde bestanddelen maximaal uit het water te halen. Daarna wordt het nog onzuivere water verdampt. Het verdampte water is 100% zuiver en kan herbruikt worden. De overgebleven residuën worden verwerkt door gespecialiseerde firma's.



ALURAL IN EEN NOTEDOP:

- 381 enthousiaste medewerkers, het kloppend hart van ons bedrijf.
- 3 verticale lijnen, waarvan één lijn uitgerust met een Fox installatie.
- 2 horizontale lijnen
- 1 stuk-lijn voor onderdelen en lengtes korter dan 1 meter
- 1 Sublimatielij voor speciale effecten (houtlook, marmerlook, ...)
- 1 anodisatielij natuur
- 1 anodisatielij kleur
- High Bay magazijn met 4030 containerplaatsen voor stockage en picking